

2. 4 機械本体の仕様一覧表

表2-1 機械本体の仕様一覧表(1)

項目		単位	TC-R2A
移動量	X軸移動量	mm	420
	Y軸移動量	mm	320
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	270
	テーブル上面から主軸端面 までの距離	mm	180~450
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	500×300
	テーブル最大積載質量 (均一荷重)	kg	80(片面)
	テーブル上面の形状		X方向T溝3本 Y方向キー溝1本
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹ (rpm)	10~10000(10k仕様) 16~16000(16k仕様)
	タップ時最高主軸回転数	min ⁻¹ (rpm)	6000
	主軸テーパ穴 主軸軸受け内径 テーパ側×モータ側	mm	7/24テーパNo.30 φ45×φ45
送り速度	早送り速度(X, Y)	mm/min	30000
	早送り速度(Z)	mm/min	50000
	早送り速度(C)	min ⁻¹ (rpm)	25
	切削送り速度(X, Y)	mm/min	1~10000
	切削り速度(Z)	mm/min	1~20000
	手動送り速度(X, Y, Z)	mm/min	50~40000 (22段階)
	低速回転速度 (4, 5, 6軸)	min ⁻¹	0.1~7.5 (19段階)
自動工具	ツールシャンク形式		MAS-BT30
自動工具 交換装置 (ATC)	工具収納本数(最大)	本	14
	プルスタッド形式 (BTのみ)		MAS-P30T -2(30°)
	工具最大径 注1)	mm	80
	工具最大長さ 注1)	mm	200
	工具最大質量 注1)	kg	3.0(10K仕様)
		kg	2.0(16K仕様)
	工具総質量 注1)	kg	25
工具選択方式		ランダム近回り	

注1) 工具のホルダー制約の詳細は操作説明書 第3章「工具ホルダの制約」を参照してください。

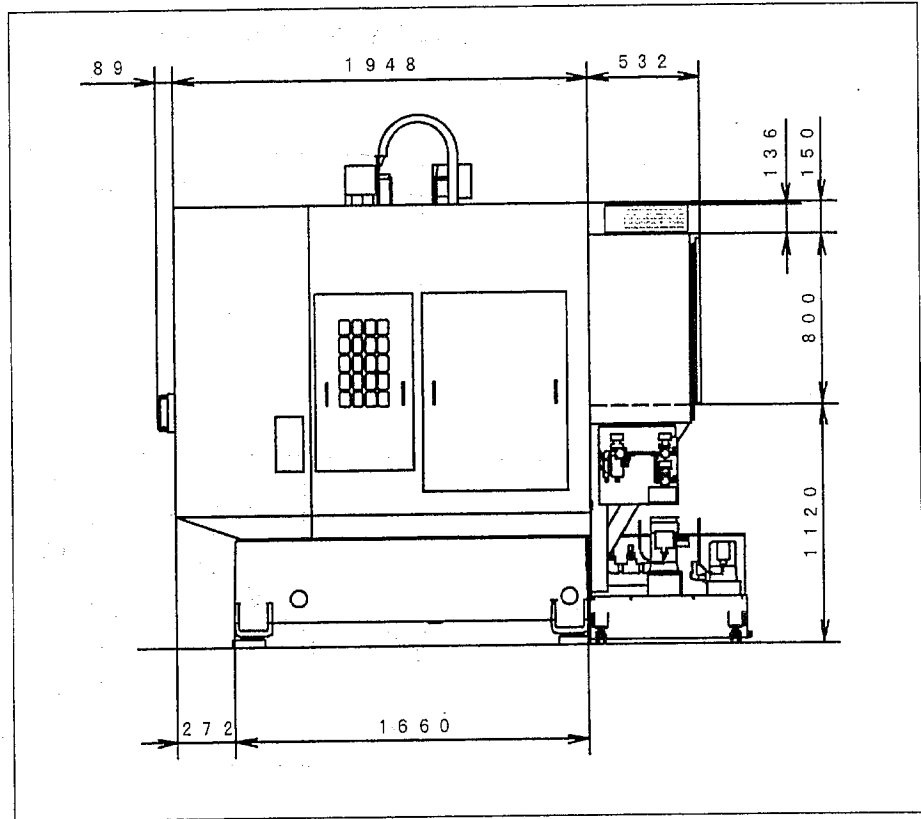
表2-2 機械本体の仕様一覧表(2)

項目		単位	TC-R2A
自動工具 交換装置 (ATC)	工具交換時間 (ツールトゥーツール)	sec	1. 1 (50Hz, 60Hz)
	工具交換時間 (チップトゥチップ)	sec	1. 8 (50Hz, 60Hz)
自動 パレット 交換装置	パレット数 パレット交換方式 パレット交換時間	sec	2面 0° / 180° ターンテーブル方式 2. 8
モータ出力	主軸モータ	kw	10000min ⁻¹ (rpm)仕様 7. 27 (10分)
		kw	6. 0 (30分)
		kw	5. 0 (連続)
	送り軸モータ (X, Y) (Z) (C)	kw	16000min ⁻¹ (rpm)仕様 8. 4 (10分)
		kw	4. 9 (30分)
		kw	3. 65 (連続)
		kw	0. 98
kw	1. 2		
kw	0. 75		
所要電源	電源変動	V Hz	±10% 50/60±1
電気容量	連続定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	8. 3 (24.0A/相)
	30分定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	9. 0 (26.0A/相)
	瞬時定格 (単相あたり)	kVA(A/相)	20. 0 (57.7A/相)
空気圧源	圧力	MPa	0. 4~0. 6 (4~6kgf/cm ²)
	流量(全) (主軸テーパエアブラストと クーラントバルブと エアパージ) (QTクランプ/ アックランプ)	L/min (ANR)	100 (90) (10)

表 2 - 3 機械本体の仕様一覧表 (3)

項 目		単 位	T C - R 2 A
機械の 大きさ	機械の高さ (ベース下面より)	mm	2 4 5 0
	所要床面の高さ (制御箱開閉スペース含む)	mm	1 4 6 0 × 3 1 3 0
	機械質量(制御装置含む)	kg	2 9 0 0
精 度	位置決め精度(X)	mm	0. 0 0 5 / 3 0 0
	(Y)	mm	0. 0 0 5 / 3 0 0
	(Z)	mm	0. 0 0 5 / 2 5 0
	(JIS 6201-1987) 繰り返し位置決め精度	mm	± 0. 0 0 3
	(JIS 6201-1987) パレット交換の繰り返し精度 (XYZ) (旋回中心より、270mmの地点)	mm	0. 0 1
騒 音	等価騒音レベルL Aeq (機械前面より1m 床面より1.2m) S45Cフェイシング加工 S : 1 2 0 9 min ⁻¹ , F 4 8 3 mm/min D : 2. 5 mm, W : 4 0 mm	d B	8 5

図2-4 TC-R2A外観寸法図（左側面）



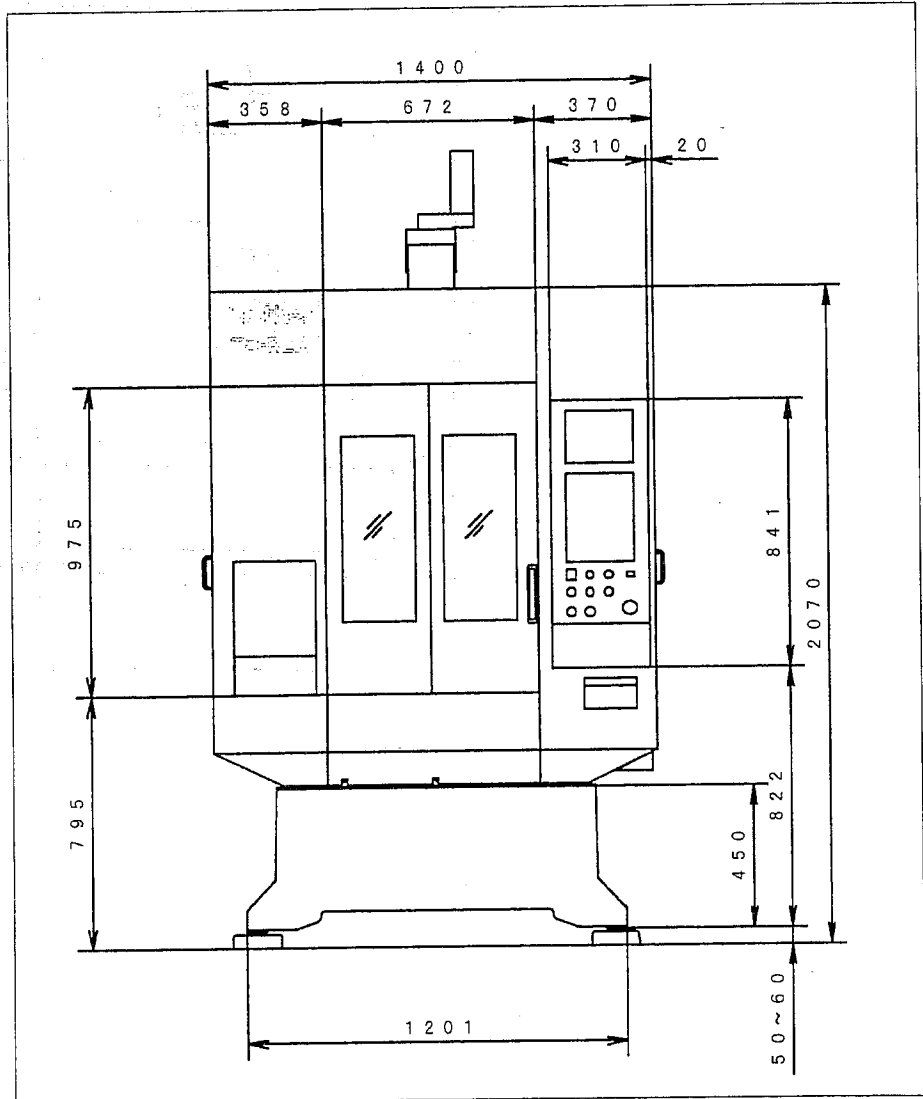
R2A00008.doc

注. クーラントタンクはオプションです。 単位：mm

2

2. 3 外観図および主要寸法

図 2-3 各部の名称と外観（正面）



2

R2A00007. dc