

## 2. 機械仕様



			CL-253A	CL-253B
能力・容量	ベッド上の振り	mm	520	
	クロススライド上の振り	mm	410	
	最大加工径	mm	450	
	標準加工径	mm	250	
	最大加工長さ	mm	480	471
	棒材作業能力 *1	mm	67	89
移動量	X軸移動量	mm	260 [225 + 35]	
	Z軸移動量	mm	500	
主軸	主軸回転速度 *2	min <sup>-1</sup>	30~3500 (30~2100) *3	30~3000 (30~2500) *3
	主軸変速レンジ数	段	1	
	主軸端		JIS A2-8	
	主軸貫通穴径	mm	80	105
	主軸軸受内径	mm	130	150
刃物台	刃物台の数		1	
	刃物台の形式		10角タレット (12角タレット)	
	刃物台の工具取付け本数	本	10 (12)	
	角バイトのシャンク部の高さ	mm	25	
	ボーリングバーのシャンク部の直径	mm	最大50	
送り速度	早送り速度	mm/min	X: 18000 Z: 24000	
	ジョグ送り速度	mm/min	X, Z: 0~1260 [15段]	
電動機	主軸用電動機 (30分/連続)	kW	15/11	18.5/15
	送り軸用電動機	kW	X: 1.5 Z: 3.5	
	油圧用電動機	kW	1.5	
	潤滑用電動機	kW	0.02	
	クーラント用電動機 <50 Hz>	kW	0.52 <0.325>	
所要動力源	電源 (連続定格/設備容量)	kVA	24/46	31/53
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	L	10	
	潤滑油タンク容量	L	4.2	
	クーラントタンク容量	L	175	
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1955	
	所要床面の大きさ	mm	2000×1736	
	機械質量	kg	4100	



( ) はオプションを示します。

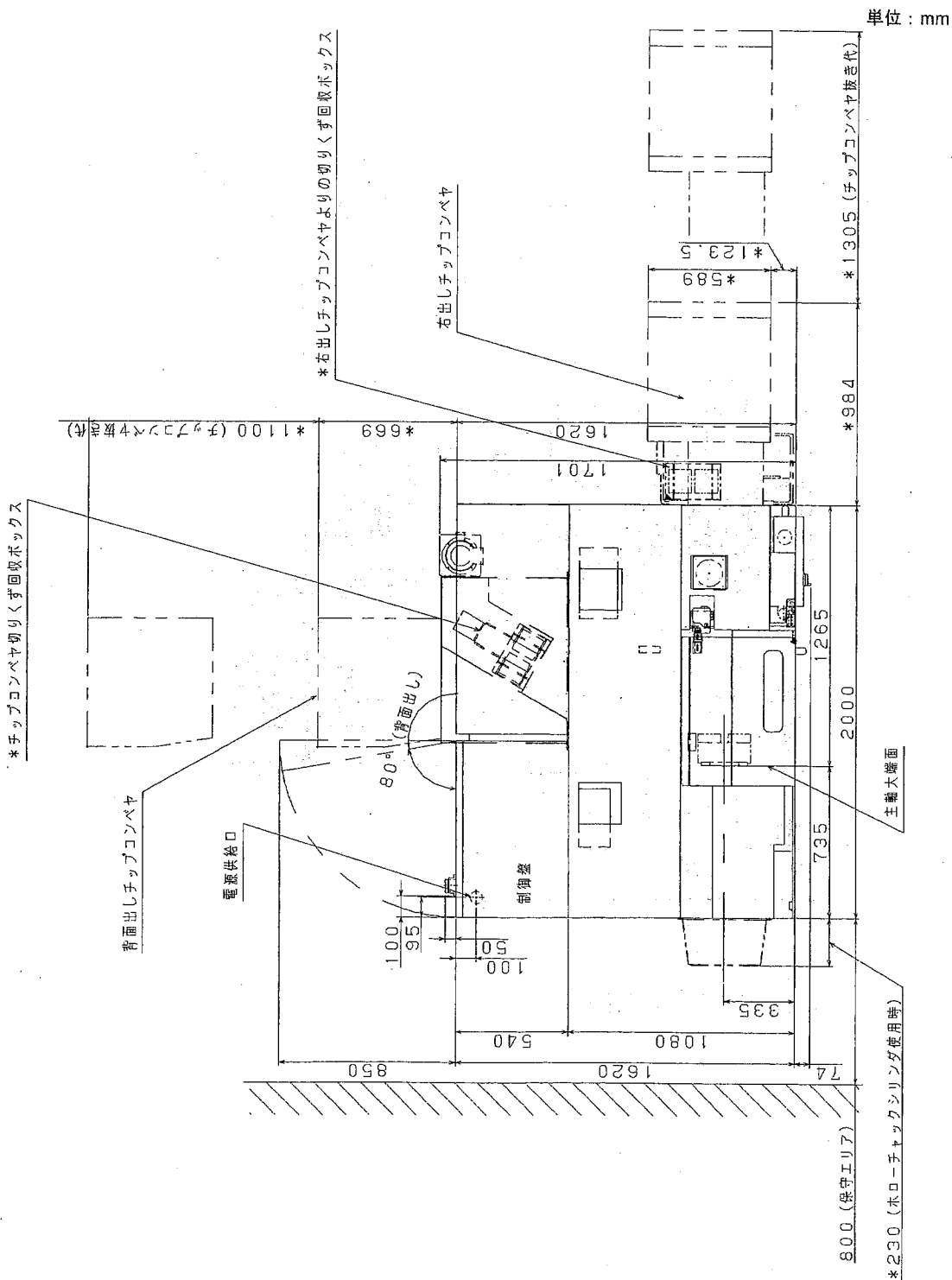
- \*1 使用するチャック/シリンダ等により棒材作業能力が制限される場合があります。
- \*2 使用する治具や工具等により最高回転速度が制限される場合があります。
- \*3 高トルク仕様

### 3. 据付図



制御装置と制御盤の扉の開閉、クーラントタンク、チップコンベヤの取外しなどの保守エリアを必ず確保してください。

#### 3.1 標準仕様



\*印は、オプションを示します。

实用文書

仕様連絡書

No 109075 発行日 2002/09/23

機種 CL-253A

機番 CL253BF0416

制御装置 MSG-803L

受注番号 0

注文番号

組立工場 奈良工場

営業担当者 福田 広司

ユーザー名

ユーザー TEL 053-587-1333

ユーザー住所

出荷日 2002/09/26

出荷時刻

納入日 2002/09/27

納入時刻

搬送業者 福住運輸倉庫

納入先

ユーザー担当

仕向地 浜松

【A 欄】

項目	条件
制御装置	M-64
対話ダイレクト運転	有
電圧 (V)	220V
周波数 (Hz)	60Hz
設定単位	ミリ
仕向地	国内
規格	EN規格未対応
塗装色	モリシルバーII
機械銘板色	モリダークグレーII
銘板言語	日本語
取扱説明書言語	日本語
呼び長さ (mm)	500mm
X軸移動量 (mm)	260mm
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (15/11kW)
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	3500min-1
主軸 (第1主軸) 貫通孔径 (mm)	φ80mm
主軸 (第1主軸) オリエンテーション	有 (ロック無し)
刃物台 (第1刃物台) の形式	12角
刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	ボルト締め
心押台	有
心押台移動	手動式
心押軸	回転センタ MT4
心押軸ストローク (mm)	120mm
心押軸ストローク端検出装置	有
チップコンベヤ	有
切りくず排出方向	背面出し
チップコンベヤタイプ	ヒンジ
チップバケット	有
クーラント装置 (50Hz/60Hz)	標準 (635W/1040W)
(第1主軸) 機内ツールプリセッタ	手動 (着脱式)
チャックフットスイッチ	1連
自動ドア	有
NC画面言語	日本語
PC画面言語	日本語
警告画面言語	日本語
MAPPSS画面言語	日本語
X軸方向	JIS仕様
カスタムマクロコモン変数	200個

【B 欄】

名称	個数
チャック型式	特) H024M8 1
チャックシリンダ 型式	特) HH960C135 1
	チャックは豊和8吋2ッ爪H024M8取付け 1
	豊和8吋3ッ爪H022M8本体同梱 (シ・レ兼用) 1

【C 欄】

部番	版	必	名称	呼称	型式
----	---	---	----	----	----