

D H K 型

強力高速旋盤 (DHK 75 X 350 型)

見積仕様書

92 10  
19 ~~89~~ 年 10 月

大日金属工業株式会社

BDK-1002A

## 目 次

(1) 仕 様		
1-1	主要寸法 .....	2
1-2	主要機能 .....	3
1-3	主要性能 .....	4
1-4	主要動力 .....	5
1-5	入力電源 .....	5
(2) 据 え 付 け		
2-1	基 礎 .....	6
2-2	吊り上げ .....	6
2-3	据え付け .....	7
2-4	電気関係の接続 .....	8
(3) 潤 滑 油 装 置		
3-1	潤滑油の給油個所 .....	9
3-2	各部の潤滑 .....	12
(4) 操 作		
4-1	ベルトの調整 .....	15
4-2	主軸回転数の変換 .....	16
4-3	送り歯車箱の操作 .....	18
	【送り・ねじ切り表】 .....	19
4-4	ねじ切り割出し器 .....	20
4-5	往 復 台 .....	22
4-6	心 押 台 .....	24
4-7	電気操作板 .....	25
4-8	運 転 .....	27
4-9	安全装置 .....	27
(5) 電 装 品		
5-1	電装品の配置図 .....	28
(6) 一般的な取扱い注意事項		
6-1	保守と点検 .....	29
6-2	切削関係 .....	30
(7) 特別附属品の取扱い		
7-1	テーパ削り装置 .....	32
7-2	多糸ねじ切り装置 .....	33
7-3	固定振止 .....	34

## 1. 仕様 (DHK型)

## 1-1 主要寸法

A 一般仕様		(単位: mm)
1) センタの高さ		375
2) ベッド上の振り		750
3) 往復台上の振り		530
4) 主軸中心から刃物台内側までの最大距離		355
5) ベッド幅		525
6) 主軸端の形式		JIS A1-11
7) 主軸前軸受の直径		140
8) 主軸中軸受の直径		110
9) 主軸後軸受の直径		105
10) 主軸貫通穴の直径		84
11) 主軸テーパ穴の大きさ		メートルテーパ No.100
12) 心押軸の直径		90
13) 横送り台の幅		280
14) センタの大きさ		モールステーパ No. 5
15) バイトの寸法 (高さ×幅)		32 × 25

## B. 選択仕様

1) センタ間の最大距離	1500	2000	2500	3000	3500	4000	5000	6000
2) ベッドの長さ	3060	3560	4060	4560	5060	5560	6560	7560
3) 親ネジの直径とピッチ (メートル式)								φ45×12
								(インチ式) φ45×12.7
4) 機械総重量 (kg)	3500	4000	4500	5000	5500	6000	7000	8000

## C. 特別仕様

1) 切落し上の振り	1000
2) 面板から切落し端面までの距離	315
3) チェック取付面から切落し端面までの距離	400

## 1-2 主要機能

### A. 一般仕様

1) 縦送りの段数と範囲	56段	0.062~7 mm
2) 横送りの段数と範囲	56段	0.031~3.5mm
3) メートルねじ	39段	1~56 mm
4) インチねじ	34段	28~1/2山/吋
5) モジュールねじ	28段	0.25~14π mm
6) D・Pねじ	35段	56~2山/吋π
7) 横送り台の最大移動量		450mm
8) 上部送り台の最大移動量		200mm
9) 心押軸の最大移動量		200mm
10) 早送り速度 (心間3m以上の場合)		50Hz 2.5m/分 60Hz 3.0m/分

### B. 選択仕様

#### 1) 主軸速度の段数と範囲

11 Kw	14段	14~1250rpm
7.5Kw	14段	9~800rpm

## 1-3 主要性能

### A. 一般仕様

1) センタ間の支持重量	112rpm以下	1600kg
2) 片持ち支持重量	40rpm以下	500kg
3) チャックおよび面板の制限速度	三爪チャック $\phi 350$	900rpm以下
	四爪チャック $\phi 450$	450rpm以下
	四爪チャック $\phi 550$	315rpm以下
	面 板 $\phi 630$	315rpm
	面 板 $\phi 800$	160rpm

注(1): 上記 1,2の支持重量は、チャックの重量も含みます。

注(2): 上記 1,2,3は、工作物の形状、振れなどにより増減します。

また、電動機の起動・停止の頻度、機械の寿命、工作物の精度にも影響し、  
作業者の安全のためにも充分ご注意下さい。

4) 往復台最大切削力	630kg
5) ねじ切り最大切削力	400kg
6) 心押軸最大推力	1000kg

### B. 選択仕様

#### 1) 主軸の最大回転力と一定回転力の範囲

11 Kw	140kg- m	56rpm以下
7.5Kw	140kg- m	36rpm以下

#### 2) 主軸駆動用電動機の出力と一定出力の範囲

11 Kw	56rpm以上
7.5Kw	36rpm以上

#### 1-4 主要動力

##### A. 一般仕様

1) 潤滑油ポンプ電動機 全閉外扇 4P 0.2KW 1台

##### B. 選択仕様

1) 主電動機 防滴 4P 11 Kw 人△起動または

防滴 6P 7.5Kw 直入起動1台

2) 早送り用電動機 (心間3m以上は標準仕様) 全閉外扇 4P 0.4 KW 1台

##### C. 特別仕様

1) 切削油ポンプ用電動機 全閉外扇 2P 0.18KW 1台

#### 1-5 入力電源

1) 入力電源容量 AC 3相 11 Kw 19 KVA  
7.5Kw 13 KVA



