

 ENSHU

立形マシニングセンタ

EV650

(FANUC 18iMB付)

取扱説明書

保守編

 エンシュウ株式会社

20030717-001

項 目	仕 様
E-0 自動工具交換装置	
E-1 ツールシャンク形式	MAS BT50
E-2 プルスタッド形式	MAS P50T-1 (45°)
E-3 工具収納本数	20本
E-4 工具最大径 mm	125 (200)
E-5 工具最大長さ mm	400
E-6 工具最大質量	15kg
E-7 工具選択方式	近回りランダム
E-8 工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	2.5S
E-9 工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	6.6S
G-0 電動機	
G-1 主軸用電動機	AC15kw (30分) /11kw (連続)
G-2 送り軸用電動機	X, Y: 4.0Kw Z: 3.0kw
G-3 油圧用電動機	2.2kw
G-4 潤滑用電動機	90w
G-5 切削液用電動機	0.25kw
G-6 ATCアーム用電動機	0.4kw
G-7 マガジン駆動用電動機	0.4kw
G-8 チップコンベア用電動機	0.1kw
G-9 主軸冷却用電動機	1.4kw
H-0 所要動力源	
H-1 電源	AC200V±10% 50/60Hz±1% AC220V±10% 60Hz±1% 39.7KVA
H-2 空気圧源	0.4~0.8MPa (4~8kgf/cm <sup>2</sup> ) 540L/min (大気圧)
I-0 タンク容量	
I-1 油圧ユニットタンク容量	10L
I-2 潤滑油タンク容量	6L
I-3 切削剤タンク容量	200L

# 1 仕様及び関係寸法

## 1-1 仕様

### 1. 機械仕様

項 目	仕 様		
A-0 移動量	A type	B type	C type
A-1 X軸移動量 mm (テーブル左右)	1050	1300	1600
A-2 Y軸移動量 mm (サドル前後)	650		
A-3 Z軸移動量 mm (主軸頭上下)	660		
A-4 テーブル上面から主軸端面までの距離 mm	200~860		
A-5 コラム前面カバーから主軸中心線までの距離	670		
B-0 テーブル	A type	B type	C type
B-1 テーブル作業面の大きさ mm	1300 ×650	1600 ×650	2000 ×650
B-2 テーブル最大積載質量	1500kg		
B-3 テーブル上面の形状	18mm T溝 7本		
C-0 主軸			
C-1 主軸回転速度	20~6000min <sup>-1</sup> {rpm}		
C-2 主軸変速レンジ数	無段		
C-3 主軸テーパ穴	7/24 テーパNo.50		
C-4 主軸軸受内径 mm	110		
D-0 送り速度			
D-1 早送り速度	20000(X)×20000(Y) ×15000(Z) mm/min		
D-2 切削送り速度	1~10000mm/min(X, Y, Z)		
D-3 ジョグ送り速度	0~4000mm/min(21段)		

# 1 仕様及び関係寸法

項 目	仕 様		
J-0 機械の大きさ	A type	B type	C type
J-1 機械の高さ mm	3045		
J-2 所要床面の大きさ mm	2990X 3800	3460X 3800	4200X 3800
J-3 機械質量 (数値制御装置を含む)	9700 kg	10000 kg	10300 kg