

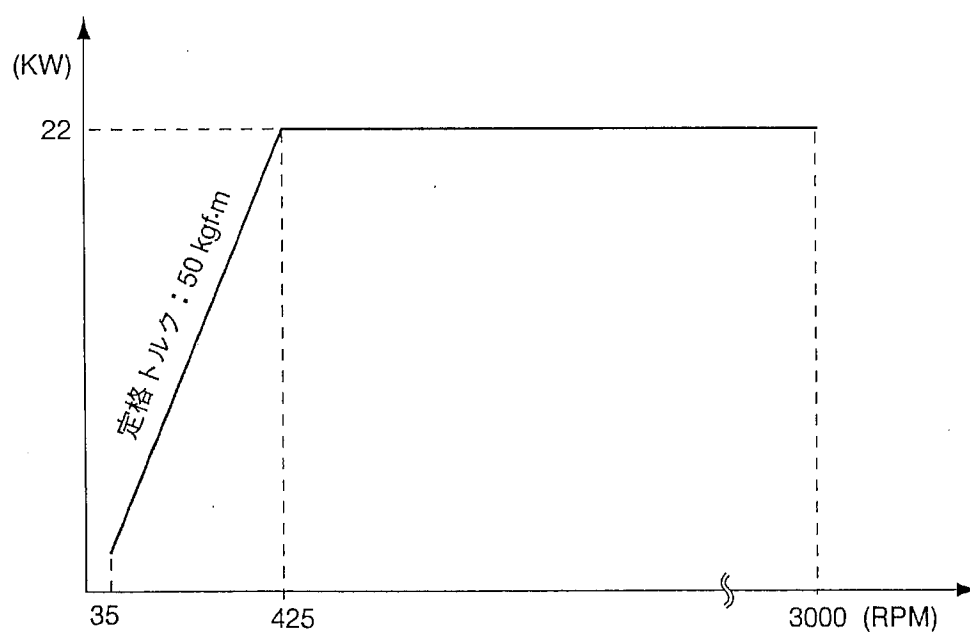
## 3-2 仕様

## 一般仕様

項目		単位	INTEGREX 30			
			チャッカー	ユニバーサル		
				1000	1500	
最大振り		mm	ø 510			
往復台上の振り		mm	ø 400			
標準チャック寸法		in.	10"			
芯間距離		mm	—	1029	1539	
主軸中心高		mm	275			
最大支持質量 (注1)	チャック ワーク	kg	200			
	センター ワーク	kg		1000		
定格トルク		kN・m (kgf・m)	0.49 (50)			
主電動機 (連続/30分定格)		kW	国内 AC 18.5/22 輸出 AC 22/26			
機械質量		kg	7200	8300	9000	
総電源容量 (連続/30分定格)		kVA	国内 37.9/43.1 輸出 42.9/48.8			
総空気容量		L/min	250 (標準状態)			

(注1) 最大支持質量はチャック質量を含みます。

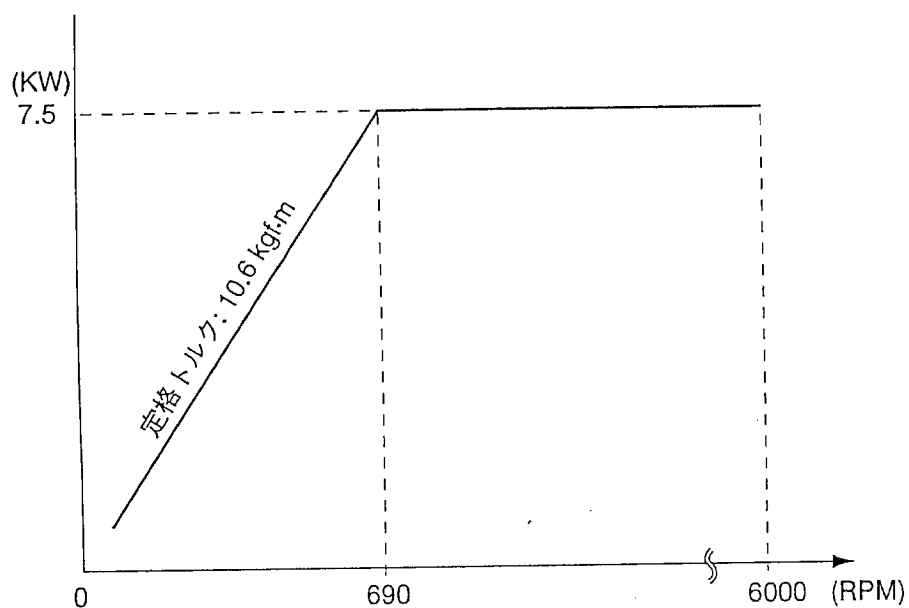
(注) 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。



INTEGREX 30 主軸出力線図

項目		単位	INTEGREX 30/35		
			チャッカー	ユニバーサル	
				1000	1500
回転工具電動機		kW	AC 2.2/7.5 (連続/10分定格)		
定格トルク		kN·m (kgf·m)	0.1 (10.6) (10分定格)		
早送り速度	X軸	mm/分	12000		
	Z軸	mm/分	18000		
	Y軸	mm/分	11547		

(注) 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。



INTEGREX 30/35ミル軸出力線図