

品 名 及 び 仕 様

村田機械(株)製 NC旋盤 概算御見積り

1 本体 型式: MD200

10角ワレット×2, 自動原点復帰機能

プログラム記憶容量16KB(80π×2相当), 拡張テープ編集

工具形状補正と摩耗補正, オフセット量のプログラム入力(G10)

手動パルス発生器(0.001mm, 0.01mm, 0.1mm), イーネット機能(LOBASE)

ワットカウンタ(CRT内, 6桁, 予告機能付)STA数×2

ワークカウンタ(CRT内, 8桁), トータルカウンタ(CRT内, 8桁)

100Vコンセント×2(操作盤側面及び制御盤内)

チェック外部エアポート×2, チェック外部クーラントノズル×2

クーラントユニット(クーラントタンク, ポンプ, 配管)

作業灯 入/切スイッチ(CRT内ワットスイッチ)

作業灯(機内照明, 6W LED照明(DC24V)2本), リアカバーリミットスイッチ

2 本体オプション

主軸モータ 22kW/30分定格(1:4) *両軸

ワークNO. ナチテゾウナルスイッチ+呼出釦/99点

漏電ブレーカー

サーボモータ両軸

シフトカラー3色 赤・黄・緑

ワットスイッチ

主軸定位位置停止4か所, 両軸

品名	仕様
～前業より～	
チャックセンタックスプロー	両軸
ワークラング	確認装置 OP10のみ
着座確認装置	両軸 ※着座確認 OP15/OP20
ハイローチャック圧切替	OP10のみ
チップコンベアビッドタイプ	
チップコンベア	排出高さ 1200mm ※高さは別途ご指示下さい。
チップコンベア	副操作盤
チップ	タツタ標準タイプ
クーラントポンプ	10キロ/(両軸, 富士電機)
クーラントバルブ検知	上下限検知、バルブ無
	※クーラントタンク(別置タンク式)用 必須オプション
オイルミストクリーナー	昭和電機CRD-H15 別置き架台付き
	※オイルミストクリーナー制御回路不要 ※貴社工場にて取付。
クーラントフィルタ	両軸
	※クーラントタンク(別置タンク式)用 必須オプション
タレットミックスプロー	両軸
クーラント仕様	油性
クーラントクーラ	(別置タンク式)
ツールセッター	両軸
	自動刃先折損検知機能
	自動消火装置
防火タンパー	※No.21, 25, 26油性切削用の仕様
タレットインデックス拡大	
3 NCオプション	
カスカマクロB	※ツールセッター用必須オプション
刃先R補正	
面取り・コーナー	
工具補正量測定値直接入力B	
	※ツールセッター用必須オプション
4 ロータ関係	
標準カントリーロータシステム	反転仕様
ロータ	重量ワーク対応
	※最大搬送重量 ロータ-爪込み 12kg×2ポイント
ロータチャック親子爪方式	親爪 1種、6セット
ロータチャック親子爪方式	子爪 1種、6セット
	※搬入前反転機チャック爪、反転機チャック爪、ロータチャック爪
特殊ロータサイクル	
	※上記数量は対象ワーク2点分の数量となります

品名	及び仕様
～前業より～	
5	搬送システム関係 搬入ワークフィード 多段積/WF14L-160II (両側リフト) 搬入ワークフィード 用パレット治具3本セット付パレット(標準) 搬入ワークフィード 用前面カバー インターロック有 搬入部安全カバー インターロック有 搬出部安全カバー インターロック有 搬入仮置台ワークフィード 取付 搬入前反転装置 ※OP10→OP15の際の反転に使用 幅広平置きストックコンベア ※横：5個置き×8列=40個ストック
6	OP10チャック 北川鉄工所製 DL208 親子爪用親爪 ハ型子爪 着座確認用ロケータ ロケータベース 同上用油圧シリンダ (2回路) マスターロケータ ※上記数量は対象ワーク2点分の数量となります
7	OP20チャック 北川鉄工所製 DL208 親子爪用親爪 親子爪用子爪 着座確認用ロケータ ロケータベース 面小油圧シリンダ (2回路) マスターロケータ ※上記数量は対象ワーク2点分の数量となります
8	ツリング関係 トルクニングツール ※最大外径はφ114となります ブレンケット 10ST用(φ40穴) RHクニングヘッド (25□)10ST用 トルクニングツール用 特殊ブレンケット 芯高121mm仕様 ブッシュ・スリーブ (概算) ロディングブッシュ φ40シヤク ※外径ハイト・リングハッチャは市販品の為、貴社にてご準備願

品 名 ・ 及 び 仕 様

～前業より～
 9 回転工具関係
 フェイスリングヘッド
 チャックコレット 標準
 回転工具機能&C軸機能 両軸
 ※上記数量は対象ワーク2点分の概算数量となります

10 運送費・据付調整費
 梱包費, 運送費及び搬入費
 現地試運転, 指導費
 追加ワーク1点分段取り

<注記>
 本見積書は4/19の打ち合わせに基づく仕様となります。
 対象ワークは受領ワーク図面2点とします。
 検収立上げワークは2点とします。
 現地での立上げ調整は4/24立会で実施したワークにて行います。
 予備品については見積に含まれておりません。
 その他の仕様については別途お打合せの上お見積致します。