

取扱説明書

コマツ ACサーボプレス



HCP シリーズ

HCP3000

このたびは、コマツ製品をお買いあげいただき、ありがとうございます。

貴社にてお買い上げいただきました機械は、下記の仕様となっています。

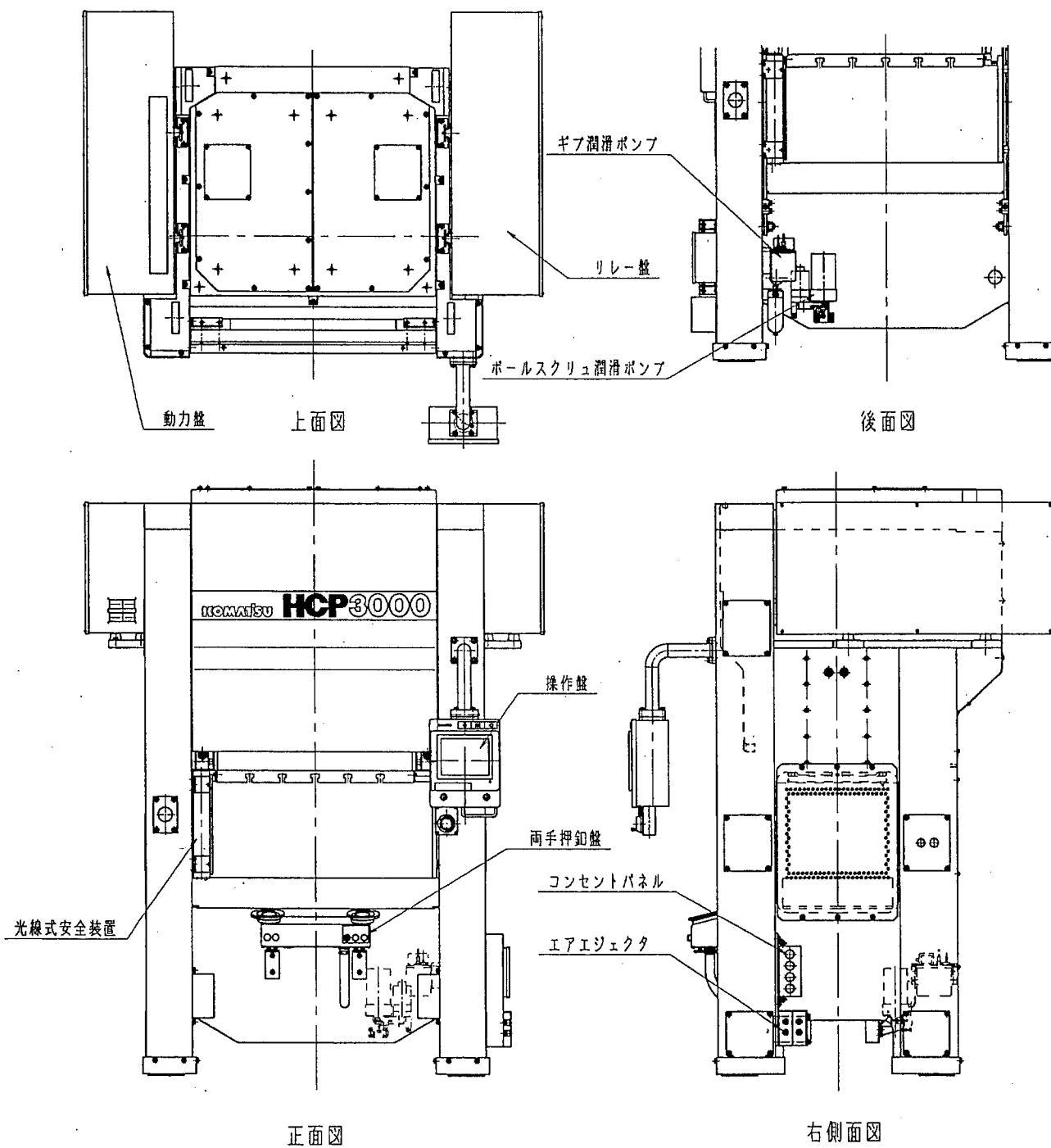
機種名	HCP3000
主仕様	-
号機	10027
製造年月	2002.8



- 本取扱説明書を必ず読み、内容を理解してから本機を運転・点検・整備してください。
- 本機を譲渡するときは、必ず機械に本書を添付して次の所有者に渡してください。
- 本機は日本国内の法規に基づき製作されていますので、日本国内でのみ使用してください。
本機を日本国外で使用する場合は、その国の安全規格を遵守する必要がありますので、当社に連絡してください。
- 本取扱説明書はすぐに取り出せる所定の位置に保管し、末永く活用してください。

KOMATSU
コマツ産機株式会社

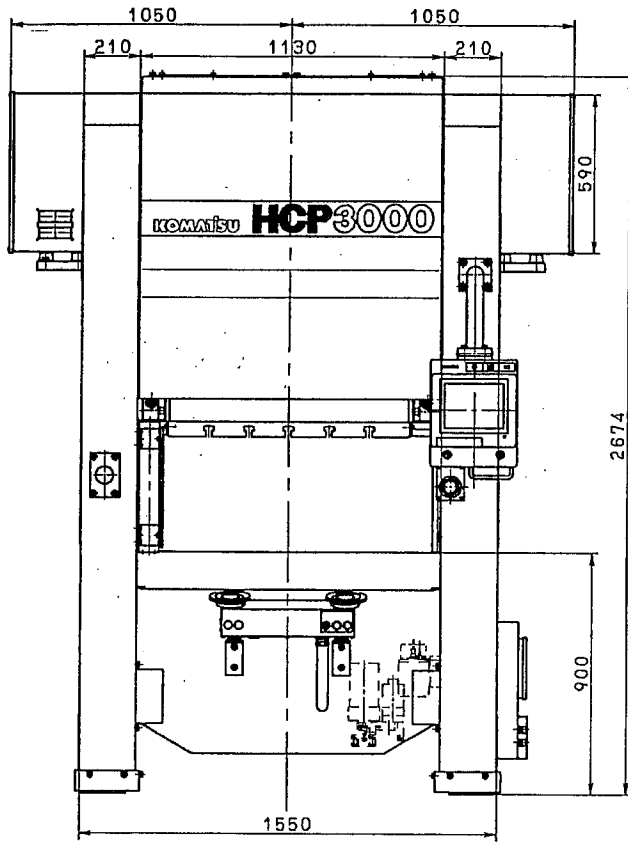
3 全体図



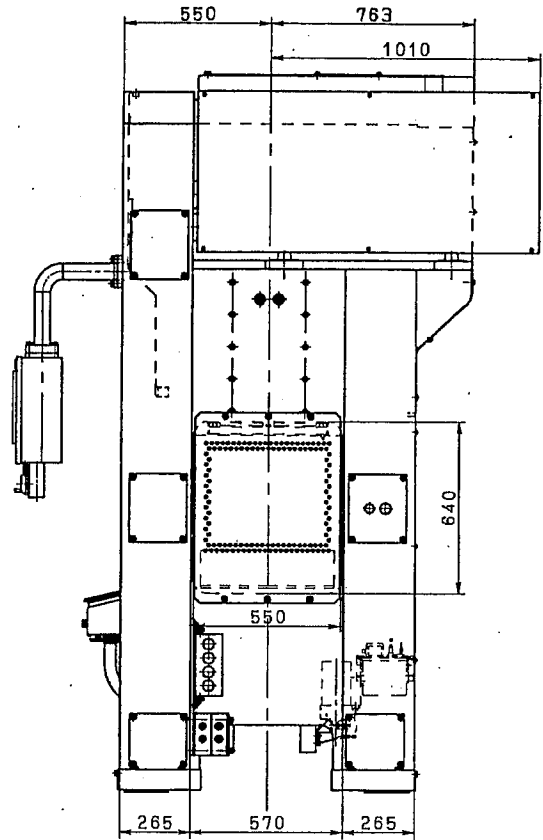
仕様

2 1 機械寸法

1. HCP3000



正面図



右側面図

22 °以仕様

22.1 °以仕様

1. HCPの主仕様

仕 様	標 準	特殊
加圧能力 kN {ton}	784 {80}	
ストローク長さ mm	160	
デーライト (注1) mm	430	
スライド寸法 (左右×前後) mm	900×450	
シャンク穴径 mm	-	
ボルスタ寸法 (左右×前後) mm	1210×500	
ボルスタ厚さ mm	140	
最大上型質量 kg	330	
周囲温度 °C	5~40	
電 源	3相 50/60Hz 200/220V	
主電動機出力 (注3)	12kw×2 (200/220V)	
概略機械質量 t	7.5	

(注1) デーライトはスライドがストローク最上限のときのボルスタ上面よりスライド下面までの寸法を示します。

(注2) 標準仕様の電動機は、ACサーボモータです。

(注3) 標準仕様と異なる場合は、右端の特殊仕様欄に変更項目のみ記入してあります。

22.2 標準装備一覧表

標準装備品は下表になります。(○印が標準装備です。)

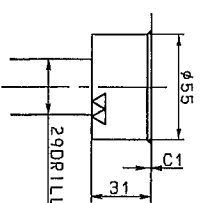
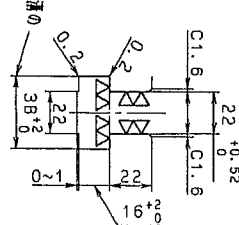
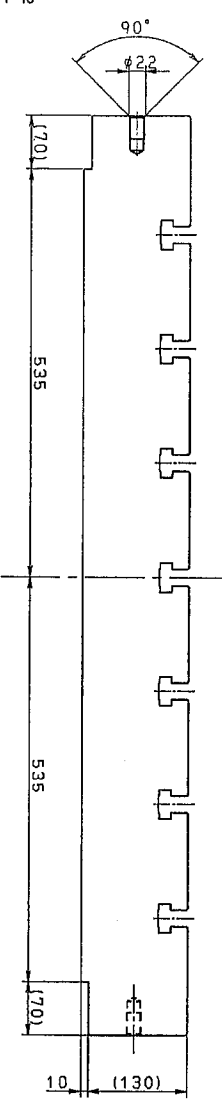
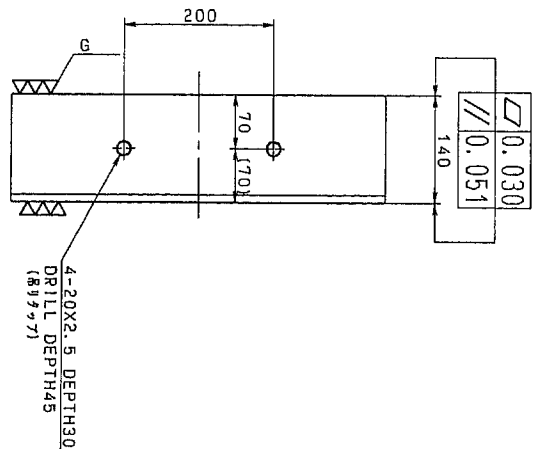
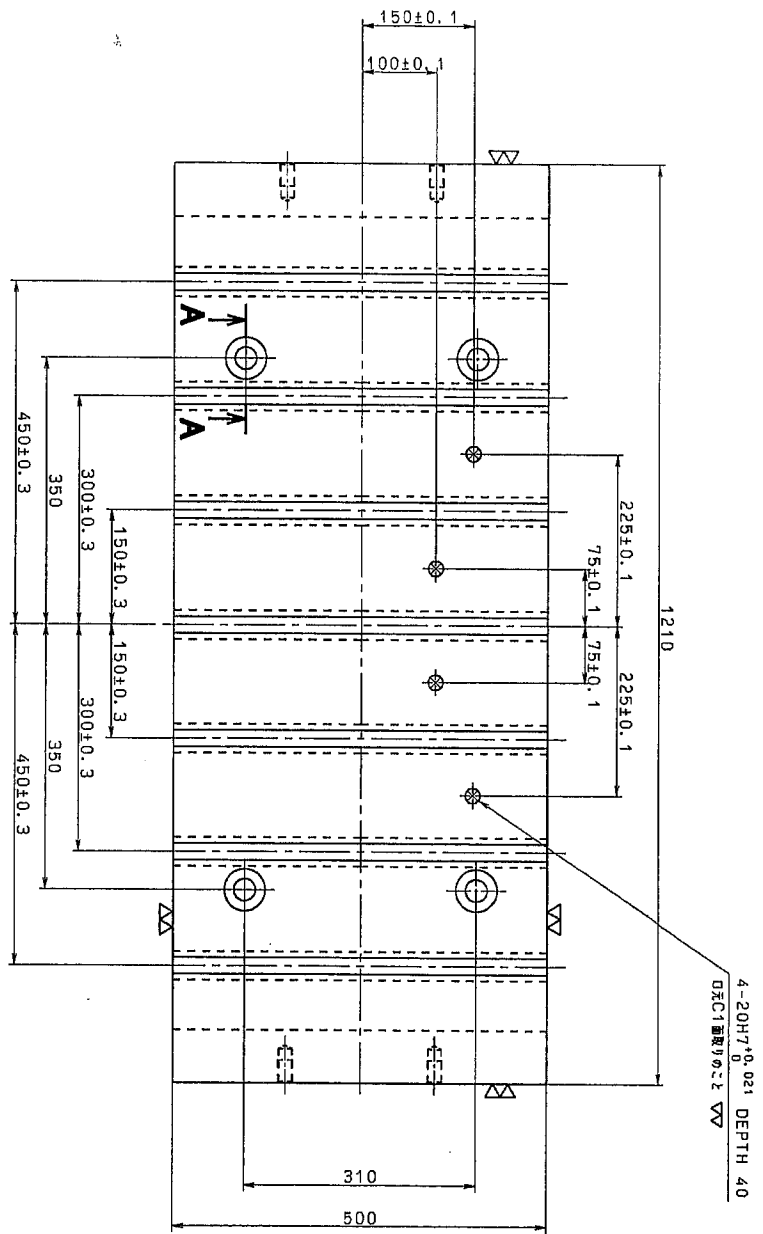
装備・装置名	仕様	HCP3000
		B
ギア摺動面自動潤滑装置	容量1.8・オイル付	○
主電動機	ACサーボモータ	○
設定操作・制御盤	機体固定式	○
両手操作押ボタン盤	機械固定式	○
トータル(生産)カウンタ	7桁、操作盤に表示	○
オーバーラン検出装置	コマツ式	○
モーション異常検出装置	コマツ式	○

安全制御回路

セルフチェック回路	コマツ式	○
2重回路	コマツ式	○
メインモータインタロック回路	構造規格対応	○
キロック	電源、行程切替	○
両手同時操作運転ボタン	左右操作時間差0.5s.以内	○
急停止リセットボタン		○
連続セツトアップボタン	連続運転まで3s.以内	○
リニアセンサ落下検出	コマツ式	○
光線式安全装置	検定合格品	○
標準工具一式		○

GENERAL TOLERANCE FOR MACHINING	RANGE OVER 1 OVER 2 OVER 3 OVER 4 OVER 5 OVER 6 OVER 7 OVER 8 OVER 9 OVER 10 OVER 11 OVER 12 OVER 13 OVER 14 OVER 15 OVER 16 OVER 17 OVER 18 OVER 19 OVER 20	TOLEANCE ±0.15 ±0.2 ±0.3 ±0.4 ±0.5 ±0.6 ±0.7 ±0.8 ±0.9 ±1.0 ±1.2 ±1.5 ±2.0 ±2.5 ±3.0 ±4.0 ±5.0 ±6.0 ±7.0 ±8.0 ±10.0	1946-34-56067	OK
---------------------------------	--	---	---------------	----

REVISION	1	PREPARED FOR	HOP3000BLT#
2			PREPARED FOR
3			HG3300
4			
5			
6			
7			
8			
9			
10			



但し、各寸溝の相互差は0.5以内のこと
下溝 (1:2)
型式: R3

A-A (1:2)
APLACES

REV. NO.	DATE	BY	CHK.	APP.	SCALE	SIZE	PART NO.
0	02.06.19				1:5	2	1946-34-56067

SYM.	PART NAME	MATERIAL (JIS)	REMARKS
	ボルト外周C2面取りのこと	タカツクシヨソナリ用	

B 部品

HEAT TREATMENT	CASE DEPTH	PAINT OR SURFACE TREAT. CODE
		K51 (51174-1)