

KC-25SD
チューブカッター
取扱説明書



株式会社 コムコ

安全上の御注意

このたびは、株式会社 コムコのチューブカッターを設備して頂き誠に有難う御座います。
本機はパイプの切断加工を、任意に設定されたプログラム及び、数値に基づいて、順次自動的に加工ができる高性能チューブカッターあります。

つきましては、本機を御使用頂くまえに、本取扱説明書を熟読して頂き、本機の性能を十分にご活用くださいますようお願い致します。

また、据付、運転、保守、点検の前にも必ず本取扱説明書を熟読し、正しく御使用下さい。

危険の認識、安全の情報、そして注意事項の全てについて習熟してから御使用下さい。

機械名称 チューブカッター

機械形式 KC-25SND

製造元 株式会社 コムコ

愛知県岡崎市青木町7-5

TEL 0564-28-0761

FAX 0564-28-0723

豊田 TEL 0565-53-5777

関東 TEL 0489-20-2001

大阪 TEL 06-6374-2121

浜松 TEL 053-424-0355

*注意

電磁弁の動作不良の原因の70%は、作動油の管理不良に起因するので、作動油は常に正常に保たなければならない。

・管継ぎ手は締めすぎてはならない。締めすぎは母体（電磁弁接合部等）を破壊（ヒビ割れ）する恐れがある。

・時々、ボルト類に緩みが無いか点検し、要すれば増し締めを行う。

・電線等の緩み、脱落は無いか点検し、要すれば適當の処置をとる。

・カッターヘッド回転中は必ずカバーを閉めておくこと。

3.加工仕様

加工方式 スピンカッター式

材料供給方式 直管材

加工材 鋼管、アルミ管、銅管

加工管径 $\phi 6.35 \sim \phi 19.05$

切断長 100mm～3000mm
 (但し 1000mmを超える場合は数回送り)

切断精度 $\pm 0.2 \text{ mm}$

切断本数 1本

サイクルタイム (参考) 100mm → 3.0秒
 500mm → 4.0秒

4.機械仕様

一次電源	AC 200V / 220V	50 / 60 Hz
二次側操作電源	AC 200V	50 / 60 Hz
	DC 24V	
制御	シーケンサーに依る油圧、空圧の電磁弁制御 NC送り制御	
モーター	フィードモーター	1.0 Kw (ACサーボモーター)
	カッターモーター	0.75 Kw
	面取りモーター	0.2 Kw
	油圧モーター	0.75 Kw
油圧ユニット	最高使用圧力	35 Kg / cm ²
	吐出量	10ℓ / min
	タンク容量	7ℓ
エアースource	圧力	5 Kg / cm ²
	容量	300ℓ / min
機械重量	約1200Kg	

5.設備構成

本機は下記のユニットで構成され、それぞれの用途について御説明致します。

- ① カッター本体（カッターユニット、材料送り装置、面取りユニット）
- ② ワーク供給装置
- ③ 製品受台

カッターヘッド

テンションに依り確実な動作を備えている為、刃部の寿命が長く安定しています。

材料送り装置

ACサーボモーターで、NCにセットされた寸法を確実に送ります。

矯正ローラー

16個のローラーに依り、素材の矯正をします。

材料供給装置

シュート上の直管材料を一本ずつ切断機本体へ送り込みます。

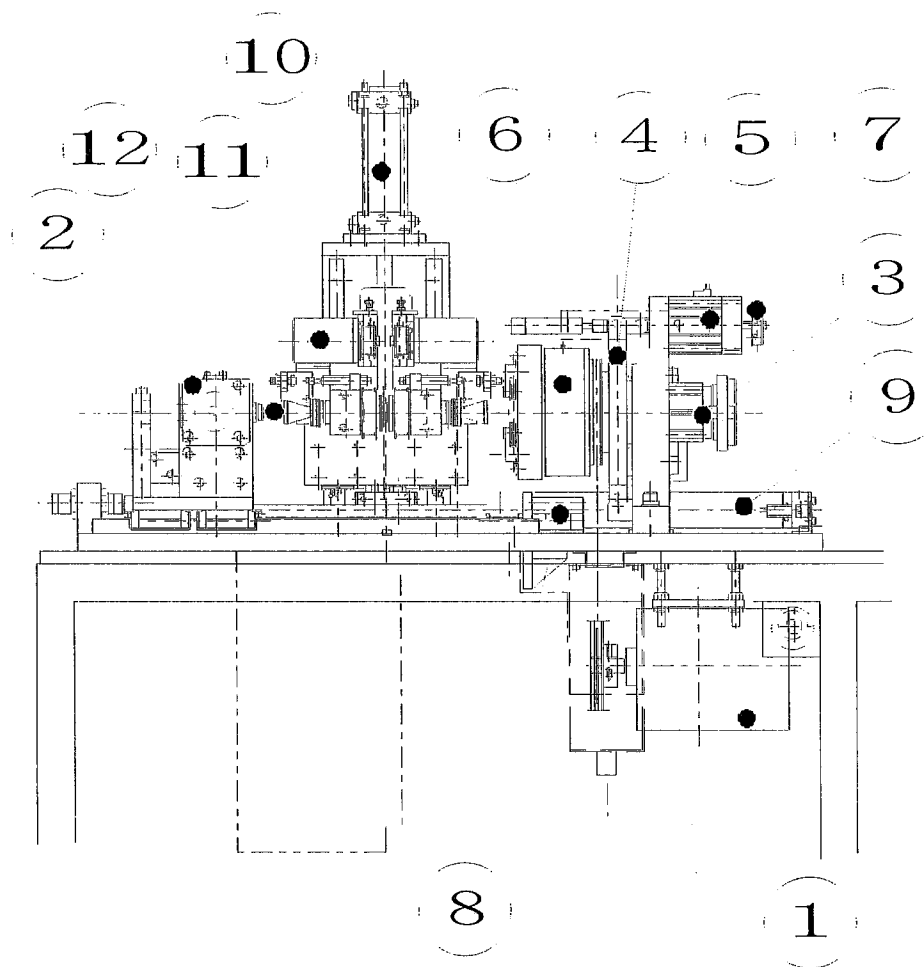
製品受台

切断された製品の真直度を維持し、一時ストックする受台です。

6.運搬

カッター本体は、ワイヤーロープに依り吊り方式で行って下さい。

7.カッターユニット名称



1. カッターモーター
2. 引っ張りクランプシリンダ
3. 固定クランプシリンダ
4. カッターアーム
5. カッターシリンダ
6. カッターヘッド
7. くい込み調整ネジ
8. 引っ張りシリンダ
9. 引っ張りシフトシリンダ
10. 面取りユニット上下シリンダ
11. 面取りモーター
12. 面取りカッター