

1. 主要仕様

機械型式		MEG-600-2NC	型	ガンドリルマシン
加工能力				
穴径		φ4~10 mm		
穴明け深さ		MAX 600 mm		
主軸				
軸数		2 軸間250mm		
回転数		2100~7000 rpm		
送り機構		ボールネジ		
送り速さ(切削送り)		0~500 mm/min		
送り速さ(早送り)		5 m/min		
ワークテーブル				
テーブルサイズ		600×1000 mm		
左右ストローク		± 220 mm		
上下ストローク		240 mm		
積載重量		1000 kg		
加工芯高		1420 mm		
切削油タンク装置				
主タンク容量		1200 L		
補助タンク容量		200 L		
運転時切削油量		1400 L		
高圧ポンプ		10.5 MPa 28 L/min ×2		
フィルター		75 μ ×2		
揚油ポンプ		120 L/min		
チップコンベア		60 L/min		
切り粉流しポンプ		40 L/min		
遠心分離機		60 L/min		
遠心分離機用ポンプ		60 L/min		
オイルクーラー		3000 kcal		
クーラー循環ポンプ		60 L/min		
電動機		総容量 20.80kw (33KVA) 380V/50Hz		
主軸		1.5 kW ×2		
X軸モーター		1.2 kW		
Y軸モーター		3.0 kW		
Z軸モーター		1.4 kW		
高圧ポンプ		3.7 kW ×2		
揚油ポンプ		1.5 kW		
チップコンベア		0.04 kW		
切粉流しポンプ		0.18 kW		
摺動面潤滑ポンプ		0.03 kW		
遠心分離機循環ポンプ		0.4 kW		
オイルクーラー		0.9 kW		
オイルクーラー循環ポンプ		0.25 kW		
遠心分離機		1.5 kW		
所用床面積		3100mm × 4700mm × 3000mm (H)		
機械本体重量		7000 Kg		