

①	VM43R 立形シリンダ センダ 機械本体		
	標準仕様・標準付属品		
	・制御装置 FANUC 31i-B		
	・X軸 移動量 標準		
	・主軸端 (予備番号) NO.40		
	・ツェンツァ (呼び番号) BT		
	・主軸回転速度・出力6,000min-1 (2段) 7.5/5.5kW		
	・工具収納本数20本 (ボクス式)		
	・電源周波数 サイクル60Hz		
	・バリアゲテロク		
	・切粉排出装置 後出しコイルタイプ		
	・主軸端クーラントスル 標準ポンプ仕様		
	・スワラシユガード Sガード 手動閉鎖		
	・照明装置 LED灯1基		
	・クーラントク 標準クーラントク		
	・リフトカール リフトカールⅢ		
	次ページに続く		

	メーカー	品名	型式	仕様
		前ページより		
②		特別付属品		
1		照明装置	LED灯2基	
2		シタカク	2灯カン式 (ワザなし)	
3		ワーゴロ装置	バスル基	
4		クツセサ-T1-B	レシヨ光線式 OMP60、ストロルセンサ (Φ20)	
5		オムスツル基 (バルト式)	※	
6		リニズカール XYZ軸	※	
7		スツポルカスル仕様	センサスル・クーラント (2/7Mpa) ※	
8		クーラントユニット	2Mpa高压ユニット ※	
9		クワ洗浄ガン	シヤクガン ※	
10		クーラントク	L/UCHツツコソバ仕様 ※	
11		リフトクツツコソバ	ヒジパソ式 H=1000 (左)	
11		BBT仕様	※	
12		ツツパクツツコソバ	固定式ツツパクツツコソバ (H=1000用) ※	
③		NCオプソソバ		
		メモリ補間、ワダラム記憶容量1280m (登録ワダラム個数計1000個)、工具補正個数計200個、クワ座標系組数追加		
		48組、ワダラムミニメソ、カクムクワ、工具寿命管理 (256組)、稼働時間・部品表示		
④		クワメモリ変数追加	600個	
⑤		荷造り運賃		
⑥		運転調整指導料		