

立型マシニングセンタ

GF6-A

HYPER主軸アタッチメント

取扱説明書



NO. GF114a-97

1 概要

本アタッチメント装置は、マニュアル交換によりアタッチメントの交換をおこないます。また、アタッチメント用ATC装置によりアタッチメント工具の自動工具交換が可能です。

2 標準仕様

- 主軸先端形状 主軸外形 $\phi 23\text{ mm}$
 $\phi 6$ ストレートコレット内蔵による自動クランプ
($\phi 3, 4, 8$ の各サイズには、手動交換可能)
- 主軸回転数 $3000 \sim 32000\text{ min}^{-1}$
- モーター ビルトインモータ
最大出力 1.9 kW
最大トルク $73\text{ N}\cdot\text{cm}$
- 主軸冷却 主軸温度コントローラによる冷却
- アタッチメント重量 約 40 kg
- 所要動力源
電源AC $200/220\text{ V}\pm 10\%$
 5.4 KVA $50/60\text{ Hz}\pm 2\%$
空気圧 0.5 MPa $300\text{ L}/\text{min}$
(3.7 kW コンプレッサ相当)
- 主軸温度コントローラ
吐出量 $9/10.8\text{ L}/\text{min}$ ($50/60\text{ Hz}$)
冷却能力 $1000/1200\text{ kcal}/\text{h}$
重量 80 Kg
- 自動工具交換装置 (ATC装置)
交換方式 : 切削工具を直接交換 (工具ホルダーは使用しない)
シャンク形式と工具交換本数: $\phi 6\text{ mm}$ ストレート $\times 20$ 本
最大工具収納長さ: 100 mm
- 工具長自動測定装置
工具長測定による自動補正
- 手動交換用コレット
 $\phi 3, 4, 6\text{ mm}$ 各1個 (専用着脱治具一式含む)
- 工具スナッピング取り付け治具

2 特別付属品

●工具マガジンプレート

- ・自動工具交換用のφ4、φ8専用工具マガジンプレート（標準φ6工具シャンク以外で自動工具交換する場合に、マガジンプレートおよび主軸コレットの両方を手動交換します）

（他の工具シャンク径も用意できますので別途相談下さい）

- ・工具マガジンプレートは異なった工具シャンク径の混合は不可（マガジンプレートは収納本数20本の1体プレートで全て同一シャンク径となります）

（自動工具交換するには、工具シャンク径をそろえることが必要です）

- ・工具マガジンプレートと主軸コレットの工具シャンク径は、同一のこと
- ・工具シャンク径は、φ6を基本としています。（各工具メーカーにてφ6工具シャンク径において各種刃先径を標準品で用意しています）

（各種測定プローブもφ6工具シャンク径にて用意しています。）

●小計工具用アダプターセット

- ・サブコレットアダプタ

（シャンク径φ6mmストレート 1個）

- ・サブコレット

（φ0.5～1.0、φ1.0～1.5、φ1.5～2.0、φ2.0～2.5、φ2.5～3.0、φ3.0～3.5、φ3.5～4.0 各サイズ1個）

- ・スパナ

●小計ドリルチャック

- ・工具チャッキング範囲 φ0.1～1.5

●芯だし顕微鏡

- ・視野倍率×43倍
- ・視野範囲φ3.7mm

●タッチポイント

- ・手動操作における主軸とワーク間の接触導通によるLED発光方式

4 主軸N-T、N-P特性

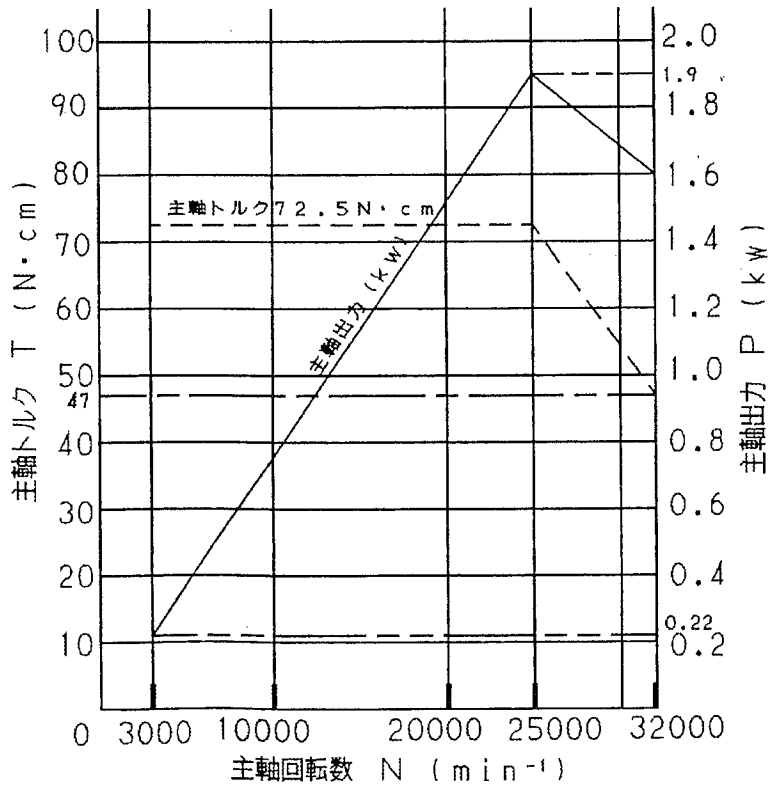
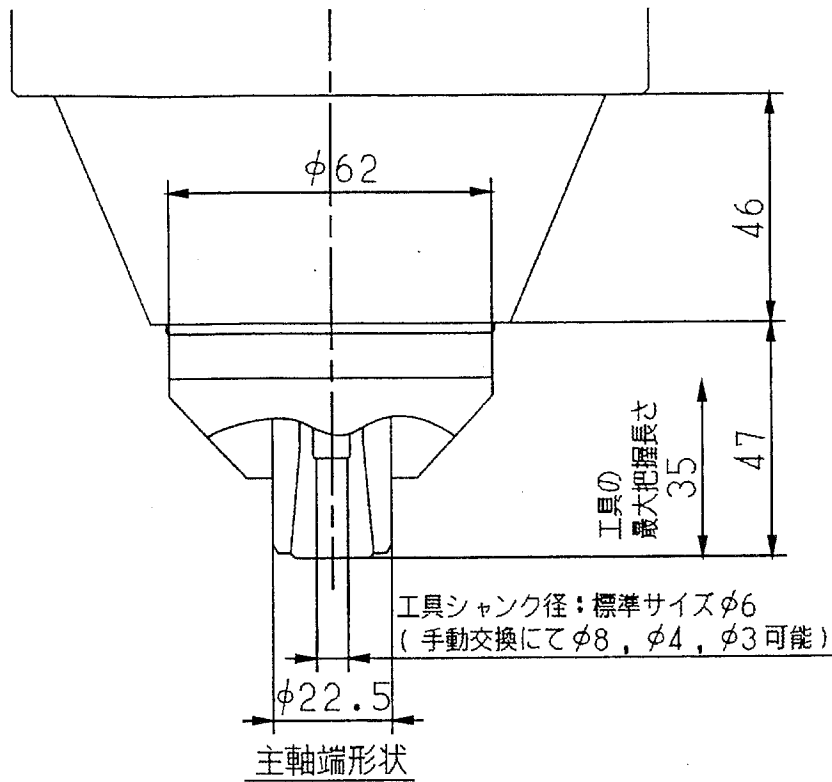
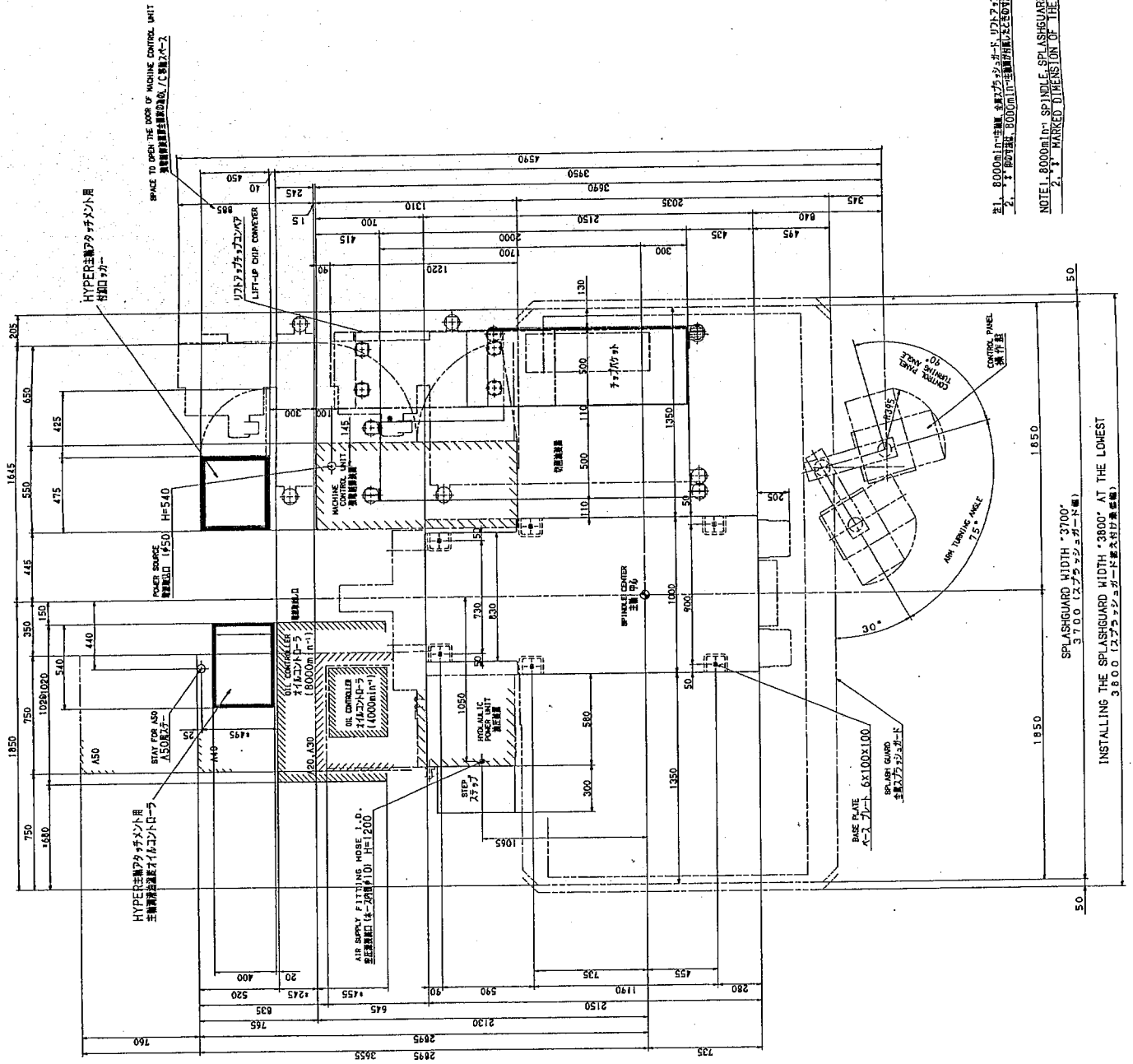


図3-1 主軸N-T、N-P特性

6 配置図



2. 8000mm以内の設置幅を確保するためのリフトアップチップコンベヤの設置位置を示す。

NOTE: 8000mm以内の設置幅を確保するためのリフトアップチップコンベヤの設置位置を示す。
2. 8000mm以内の設置幅を確保するためのリフトアップチップコンベヤの設置位置を示す。