

# GF08 仕様通知

発行日 1996年12月26日 ①/②/③/④/⑤

納入先  
住所  
取扱先

機種名  
GF08-A30  
受注時期  
1997年3月29日

営業所  
担当営業

手続  
10  
生産月  
3



## 1 仕様仕様

1 主軸	4000回転 主軸潤滑油温度コントローラ 主軸負荷表示計 主軸速度オーバーライド 主軸オリエンテーション
1040A	高力主軸
1057A	8000回転主軸
1058A	8000回転高力主軸
1080A	リジッドタップ
1350A	ビルドインハール
	スルースピンドルクーラント1.6MPa仕様 スルーツールクーラント仕様 エアブロー仕様 位置決めブロック仕様

2 シャンク	BT30 (JISSOT) V DIN
--------	---------------------------

3 プルスタッド	MAS I MAS D V DIN
----------	-------------------

4 ATC	20本 工具番号表示付ATC操作盤
1061A	30本
1062A	40本
1063A	50本

5 APC	
-------	--

5 塗装色	ハイビープールーツートン コペンハーゲンブルー オレンジツートン グリーンツートン 指定色(後述)
-------	---

7 スケール	1151A / モアレスケール(1μm) 1153A / モアレスケール(0.1μm)
--------	--

8 クーラント	1301A ワーク洗浄ガン 1302B 自動エアブロー装置 1310A スルーツールクーラント(0.4MPa) 1310B スルーツールクーラント(0.4MPa)及びエア ① 1311A / スルースピンドルクーラント(1.6MPa)およびエア 1316A 切削液温度コントローラ 1300A オイルスキマ 1305A ミストクーラント装置
---------	---

9 切粉処理	簡易切粉受け スクレーパ 1330A スパイラルチップコンベヤ 1331A 間欠式リフトアップコンベヤ
--------	---

10 SC	1320A テーブル上スブラッシュガード 1326A / 全周スブラッシュガード(テーブル上含む) 1326A 固定スブラッシュガード(後側のみ)
-------	---

変更(日付)	ページ	内容
①x	1/3	1-8, 12, 13 11-16, 21 変更 (1) B11
②	3/4	(2) B01
③	3/4	11-13 B11
④	3/4	(3) (4) (5) 追加
		123,
		123,
		123,
		123,
		123,
		123,
		123,

特記事項  
 (1) 潤滑油の2ヶ月に出光製への依頼あり  
 (2) リフトアップコンベヤの向きを左→右側に変更  
 43  
 (3) シカライイト3灯の点灯条件  
 { 主軸回転時(自動) 2灯点灯 → 緑色  
 { 主軸停止 → 赤色  
 { アーム → 赤色  
 (4) 稼働時間表示計用 倍率出力機能  
 (5) 取扱説明書にスケッチ追加

追加ページ 無/有 (1, 2, 3, 4, 5 枚)

# GFB 仕様通知

2 / 3

号機  
10

11 油空圧	潤滑油自動供給装置
1400A	エアドライヤ
1319Z	潤滑油適合油圧タンク
1405A	スラッジフィルタ

14 海外仕様	仕様単位	<input type="checkbox"/> ミリ	<input type="checkbox"/> インチ
4100A	抽出トランス		
4801	英文仕様		
4802	LM規格		
4805	英文マニュアル式		

12 モニタリングシステム	過電削除 (AC) 工具寿命監視機能 (TL) 主軸負荷監視機能 (SL) 予研工具交換機能
3071A	工具長自動測定
3052A	ワーク自動測定 (光学式レニショー)
① 3052B	ワーク自動測定 (光学式マーボス)
3053A	測定値プリントアウト機能
3053B	プリンタ
3064	らくらくチェック

15 耐衝撃	ターンキー作業有り ( 月 日より 日時)

13 その他	ペンダント操作盤 自動電感遮断 ポータブル手動パルス発生器 (1ヶ) 入出力インタフェース&100Vコンセント (3A)
1399A	コンソール操作盤
3158B	ポータブル操作盤 (手パ2ヶ ディスプレー付)
3152A	ポータブル手動パルス発生装置 (2ヶ)
3153A	ポータブル手動パルス発生装置 (3ヶ)
3152A	ポータブル丸ハンドル (2ヶ)
3090A	稼働積算時計 (電源オン、主軸回転中、自動運転中)
3130A	ワイークリタイマ
4270	機内100Vコンセント (10A) 及び照明
① 3020A	シグナルライト1灯
3020B	シグナルライト2灯
① 3020C	シグナルライト3灯
3010A	ツールブリセック (マキノ製)
3100A	位置決めブロック (BIG)
1280A	ロータリワークヘッドφ300mm (1軸付加別途)
1280B	ロータリワークヘッドφ400mm (1軸付加別途)
1281A	テーブルスタックφ300mm用
1281B	テーブルスタックφ400mm用
4210B	クリーニングツール (スルースピンドル)
4210A	クリーニングツール (スルーツール)
① 3140A	漏電保護
3121A	照明設置 (ハロゲンライト1ヶ)

# GFB 仕様通知

号線  
10

**機械仕様**

1	制御装置	標準 /	プロフェッショナル3 その他( )
2	周波数	/	60Hz 60Hz
3	電圧	/	200V 220V その他( ) V
4	接続仕様	/	標準(JIS規格) VDE規格 CENE規格 UL/CSA規格 その他( )
5	駆動仕様		制御軸数3軸/同時3軸制御 C1制御 1"カラー-CRT バックグラウンド照明 プログラム再開 プログラムプルデータ入力 固定サイクル FS15テープフォーマット 工具長補正 工具後補正C 入出力インタフェース(RS232C) 1ch
6	制御軸		付加制御軸(同時制御軸数:最大6軸)
7	入力指令		6120A インテリトリック切換え
8	補間		6524A / ヘリカル補間(2+2軸) 6522A インポリュート補間 6560A 傾斜補間(MCNCロータリが必要) 6516A 円筒補間(MCNCロータリが必要)
9	送り		6528A F1 桁指定 6527A 自動コーナ部オーバーライド 6531A インパースタイム送り
10	プログラム 記憶 容量		プログラム標準 プログラム記憶容量 80m 6032A / プログラム記憶容量追加 合計320m 6032B プログラム記憶容量追加 合計640m 6032C プログラム記憶容量追加 合計1280m 6032F プログラム記憶容量追加 合計2660m 6032G プログラム記憶容量追加 合計6120m 標準 登録プログラム個数 63個 6320 登録プログラム個数追加 合計125個 6320A 登録プログラム個数追加 合計200個 6320B 登録プログラム個数追加 合計400個 6320C 登録プログラム個数追加 合計1000個 6462A 拡張プログラム拡張
11	操作表示		6012A 14"CRT(全周S/C付は不可) ① 6016A / 9.5"LCD 6021A グラフィック表示(フォアグラウンドのみ) 6429A ダイナミックグラフィック表示( ) 6260B / 探傷時間、群品数表示 6518A 加工時間スケッチ機能 6512A フロッピカセットディレクトリ表示
12	入出力機能・機器		6003A ポータブルテープリード(リール付) 6004A ポータブルPPR 6006A ハンディファイル 6006A FAカード 6401A / 高速RBU 6400A RBU 6409A / 甲種ケーブル(RS232C) 6409B 中継ケーブル(RS422)

13	工具補正	標準	工具補正個数 99個 6084C 工具補正個数追加 合計200個 6084D 工具補正個数追加 合計400個 6084E 工具補正個数追加 合計499個 6084F 工具補正個数追加 合計999個 標準 工具補正量メモリ タイプA 6505A 工具補正量メモリ タイプB ① 6505C / 工具補正量メモリ タイプC 6080A 工具位置オフセット
14	座標系		6521C 第3・第4原点復帰 6521D フローティング原点復帰 6523A ワーク座標系軸数追加(+48軸)
15	操作支援機能		6310A オプションブロックステップ追加 合計9個 6380A 手動ハンドル割込み 6381A シーケンス番号照合停止
16	プログラム支援機能		6507A 任意角度面取り・コーナR 6529A プログラムプルミラーイメージ 6130A スケーリング 6460B 座標回転 6461A 図形コピー 6502A 座標指示 6517A 法線方向制御 6619A チョッピング機能 6282C / カスタムマクロB ① 6283D / マクロコメント数追加 合計600個 6511A プレイバック 6420 円錐形自動プログラミング機能II (座標回転、図形対応、カスタムマクロB ダイナミックグラフィック表示含む) 6427A 図形対応入力(グラフィック表示が必要) 6800A 金型パッケージ / (F1 桁指定 自動コーナ部オーバーライド プログラムプルミラーイメージ スケーリング 座標回転 図形コピー)
17	安全・保守		6230A ストアードストロークチェック2
18	高速高精度機能		6516C / スーパーG制御
19	MMT		6280C マキマクロプログラムB (カスタムマクロB、グラフィック表示が必要)
20	FF加工		6271A / FF.PATH (ヘリカル補間、カスタムマクロBが必要)
21	その他		① 9001 / NURBS加工