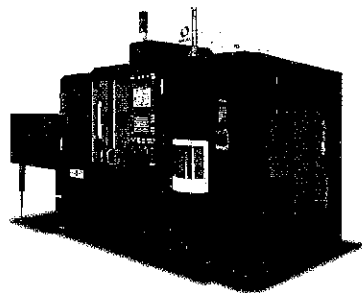


立形マシニングセンタ	V22	V33	V55
移動量(X×Y×Z)	: 320 × 280 × 300 mm	: 650 × 450 × 350 mm	: 900 × 550 × 450 mm
テーブル作業面の大きさ	: 450 × 350 mm	: 750 × 450 mm	: 1050 × 550 mm
最大ワーク寸法	: 450 × 475 × 200 mm	: 750 × 635 × 250 mm	: 1050 × 720 × 450 mm
最大積載質量	: 100 kg	: 300 kg	: 800 kg
主軸回転速度	: 400 ~ 40000 min ⁻¹	: 200 ~ 20000 min ⁻¹	: 50 ~ 20000 min ⁻¹
軸受内径	: φ40 mm	: φ65 mm	: φ80 mm
テーパ穴	: HSK-E32	: 7/24 テーパ No.40	: ←
早送り速度	: 20000 mm/min	: ←	: ←
切削送り速度	: 1 ~ 10000 mm/min	: 1 ~ 20000 mm/min	: ←
機械の大きさ(W×D×H)	: 1500 × 2000 × 2250 mm	: 2330 × 2325 × 2400 mm	: 2500 × 2450 × 2925 mm

立形マシニングセンタ	V77	V77L	V99 (V99L)
移動量(X×Y×Z)	: 1200 × 700 × 650 mm	: 1500 × 700 × 650 mm	: 1500 (2000) × 1000 × 800 mm
テーブル作業面の大きさ	: 1400 × 700 mm	: 1650 × 700 mm	: 1800 (2300) × 1000 mm
最大ワーク寸法	: 1400 × 700 × 550 mm	: 1650 × 700 × 550 mm	: 1800 (2300) × 1000 × 650 mm
最大積載質量	: 2500 kg	: 2000 kg	: 4000 kg
主軸回転速度 (No.40)	: 50 ~ 20000 min ⁻¹	: ←	: ←
(No.50)	: 50 ~ 12000 min ⁻¹	: ←	: ←
軸受内径 (No.40)	: φ80 mm	: ←	: ←
(No.50)	: φ100 mm	: ←	: ←
テーパ穴	: 7/24 テーパ No.40	: ←	: ←
	: 7/24 テーパ No.50	: ←	: ←
早送り速度	: 20000 mm/min	: ←	: ←
切削送り速度	: 1 ~ 20000 mm/min	: ←	: ←
機械の大きさ(W×D×H)	: 3700 × 3000 × 3300 mm	: 3950 × 3000 × 3300 mm	: 4700 (5200) × 3700 × 3500 mm

自動化

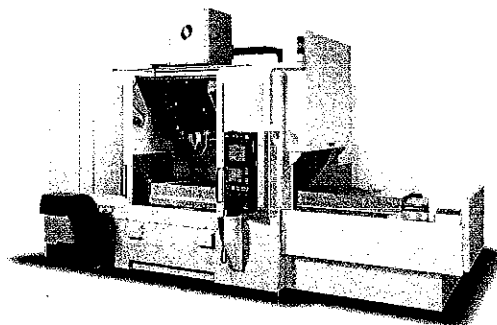
V33i オートワークチェンジャ仕様



V33i WPS24, 36, 48, 60, 90

(写真は60本工具マガジン仕様)

V77 パレットチェンジャ仕様



微細精密加工機	Q300
移動量(X×Y×Z)	: 400 × 350 × 200 mm
テーブル作業面の大きさ	: 600 × 400 mm
最大ワーク寸法	: 600 × 580 × 190 mm (制限あり)
最大積載質量	: 100 kg (等分布)
主軸回転速度	: 400 ~ 45000 min ⁻¹
テーパ穴	: HSK-E32
早送り速度	: 16000 mm/min (X, Y軸) 8000 mm/min (Z軸)
切削送り速度	: 1 ~ 16000 mm/min (X, Y軸) 1 ~ 8000 mm/min (Z軸)
機械の大きさ(W×D×H)	: 2030 × 2300 × 2250 mm

立形マシニングセンタ	FB127
移動量(X×Y×Z)	: 1200 × 700 × 450 mm
テーブル作業面の大きさ	: 1400 × 700 mm
最大ワーク寸法	: 1400 × 700 × 250 mm
最大積載質量	: 2000 kg (等分布)
主軸回転速度	: 50 ~ 20000 min ⁻¹
テーパ穴	: 7/24 テーパ No.40
早送り速度	: 20000 mm/min
切削送り速度	: 1 ~ 16000 mm/min
機械の大きさ(W×D×H)	: 3700 × 3150 × 3150 mm

No.	項目	内容	数量
	号機	3492	
	機種名	V33i	
	制御装置	プロフェッショナル5	
	取引通貨	円	
	失効日		
	ユニット	仕様	数量
1	主軸	主軸30,000回転	1
2	シャンク	HSK-F63	1
3	テーブル	テーブル仕様	1
4	ATC	ATC25本	1
5	ATC	HSKポット25本	1
6	ATC	ATCDアロック	1
7	塗装色	ネイビーブルーツートン(テクスチャー)	1
8	スケール	スケールフィードバック 0.05 μ m (標準)	1
9	クーラント	自動エアブロー装置 (標準)	1
10	クーラント	ワーク洗浄ガン(オペレータ側)	1
11	クーラント	スルースピンドルエア (標準)	1
12	クーラント	切削液温度コントローラ	1
13	クーラント	MQL装置(ミストブロー仕様、黒田精工製エコセーバ)	1
14	クーラント	切削液水性	1
15	切粉処理	リフトアップコンベア(ろ過機能付)	1
16	S/G	オペレータロック(操作モード仕様) (標準)	1
17	S/G	ミストコレクタ	1
18	油空圧	エアドライヤ	1
19	油空圧	自動潤滑油供給装置(標準)	1
20	モニタリングシステム	非接触工具自動測定装置	1
21	モニタリングシステム	ワーク自動測定装置(マーボス製)	1
22	その他の機械仕様	位置表示機能付ポータブル手動パルス発生器(ハンドル有効ボタン)	1
23	その他の機械仕様	シグナルライト3層	1
24	その他の機械仕様	漏電保護	1
25	その他の機械仕様	サーマルガード(ベッド・コラム断熱仕様含む) (標準)	1
26	言語	言語(日本語)	1
27	画面表示	画面表示(日本語)	1
28	マニュアル一式	マニュアル一式(日本語)	1
29	FANUCマニュアル	FANUCマニュアル(日本語)	1
30	操作盤表示	操作盤表示(日本語)	1
31	機械銘板	機械銘板(日本語)	1
32	海外仕様	仕様単位 ミリ	1
33	梱包関連	荷締めシート掛け	1
34	附帯事項	立会い有り	1
35	制御装置	ES310i Type	1
36	周波数	60HZ	1
37	電圧	200V	1
38	電装仕様	JIS規格	1
39	補間	ヘリカル補間(2+2軸)	1
40	補間	直線補間形位置決め	1
41	プログラム記憶編集	プログラム記憶容量320m	1
42	プログラム記憶編集	登録プログラム個数250個	1
43	入出力機能・機器	データセンタメモリ拡張機能B(800MB)	1
44	入出力機能・機器	自動消火装置インターフェース(標準)	1
45	工具補正	工具補正個数32個(標準)	1
46	工具補正	工具補正量メモリアイプC	1
47	操作支援機能	高速スキップ機能	1
48	プログラム支援機能	リジッドタップ(標準)	1
49	プログラム支援機能	カスタムマクロ(コモン変数100個)	1
50	プログラム支援機能	カスタムマクロコモン変数追加 合計:600個	1
51	プログラム支援機能	プログラマブルデータ入力(標準)	1
52	高速高精度機能	スーパーGI.4制御	1
53	省エネルギー	省エネルギー機能(標準)	1