

ミーリング複合機 機械仕様

1) 能力

1 切削最大幅	正面ミーリングヘッド	3000	mm
	側面	3000-(Hの厚み)	"
1 高さ	正面	1960-(Hの厚み)	"
1 側面ミーリングヘッド主軸中心ヨリテーブル上面までの 距離		1750	"

2) 送り速度

1 テーブルミーリング送り速度 (無段)		27 ~ 800	mm/min
1 〃 早速り速度		4000	"
1 正面ミーリングヘッド左右送り速度 (無段)		27 ~ 800	"
1 〃 早速り速度	50Hz	1500	"
	60Hz	1460	"
1 側面ミーリングヘッド上下送り速度 (4段)	50Hz	70 ~ 320	"
	60Hz	85 ~ 380	"
1 〃 早速り速度	50Hz	630	"
	60Hz	750	"

3) 正面ミーリングヘッド (スライド方式)

1 主軸回転数 (8段)	50Hz	58 ~ 548	r/min
	60Hz	68 ~ 656	"
1 7化 出入量		140	mm
1 主軸端 外径直径	φ50	128.57	"
1 スライド 收動送り速度		5	mm/min
1 〃 送り速度 (無段)		15 ~ 300	"
1 〃 早速り速度		300	"
1 スライドストローク		400 mm (引込み50繰出し55.0mm)	

4) 側面ミーリングヘッド (固定式)

1 主軸回転数 (8段)	50Hz	62 ~ 570	r/min
	60Hz	74 ~ 696	"
1 7化 出入量		110	mm

1 能力

1	テーブル作業面積	2300 × 10000	mm
1	の大きさ	2300 × 10600	"
テーブルは2本横続で利用可			
1	の最大移動距離	10300	"
1	切削最大幅	3000	"
1	の最大高さ	2000	"

2 速 および送り量

1	テーブル切削速度 (無段)	3.5 ~ 7.0	m/min
1	戻り速度 ( " )	3.5 ~ 7.0	"
1	正面刃物台送り転	50Hz 0.4 ~ 50	m/st
		60Hz 0.4 ~ 50	"
1	の送り速度	50Hz 100	"
		60Hz 135	"
1	の早送速度	50Hz 1500	"
		60Hz 1460	"
1	クローストール昇降速度	250	"

3 駆動機

1	テーブル駆動用 (直流)	55	"
1	クローストール昇降用	55	"
1	正面刃物台送り用	2.2	"
1	直流電動機冷却ファン用	1.5	"
1	ベッド潤滑油ポンプ用	0.4	"

テーブル駆動方式

サイリスタレオタド方式