

# 取扱説明書

## INTEGREX 30/35

マニュアル番号 H125SA0015JP

機械番号：

この機器をご使用の前に、本マニュアルの内容を十分に理解して、正しい操作/作業を行ってください。わずかでも疑問がある場合は最寄りの営業所へご連絡ください。

### 重要なお知らせ

1. マニュアル内の安全注意事項、および機械に貼られている安全銘板の内容を必ず守ってください。それらに従わない場合、重大な人身事故や物的損害を招く恐れがあります。交換用の安全銘板が必要な節は当社へご注文ください。
2. 機械の安全性に影響する、いかなる改造も独自に行ってはけません。御希望の場合は当社へ御連絡ください。
3. このマニュアル内の一部のイラストレーションは、細部を説明するためにカバーやドアなどを外した状態で描かれています。実際の運転では安全上取り付ける必要がありますのでご注意ください。
4. このマニュアルは、最新情報にもとづいて編集されましたが、絶え間のない技術革新により、お求めの機械と本書の内容との間に万一相違がありましたら、当社へ御連絡ください。正しい情報をお答えします。
5. このマニュアルの保管場所を機械の近くに定め、いつでもお役に立てる状態にしておいてください。
6. マニュアルの再注文は、マニュアル番号（あるいは機械名、機械番号、マニュアル名）と共に最寄りの営業所に御連絡下さい。

マニュアル制作：ヤマザキマザック（株） マニュアル編集課

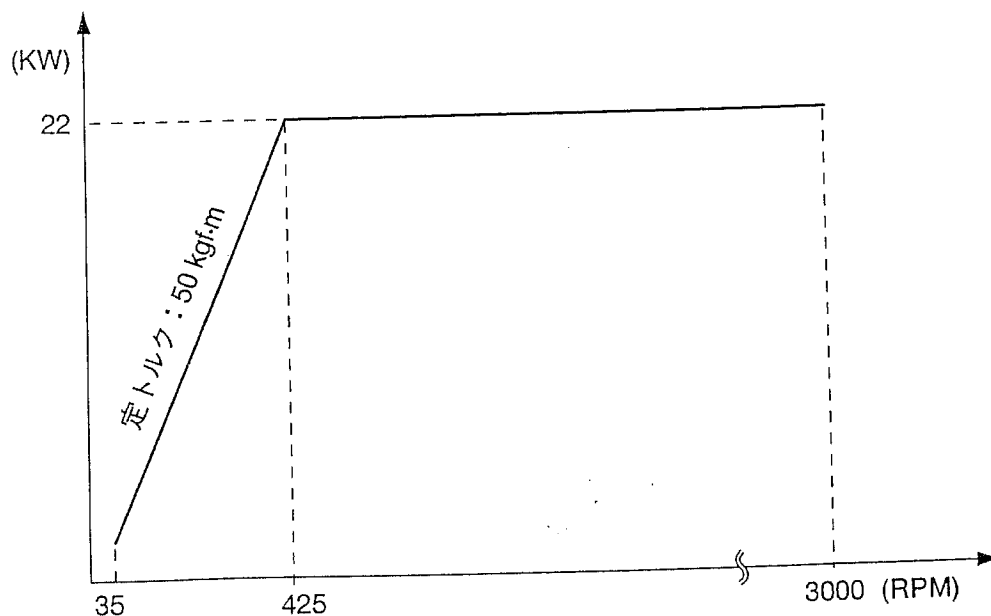
## 3-2 仕様

## 一般仕様

項目		単位	INTEGREX 30			
			チャッカー	ユニバーサル		
				1000	1500	
最大振り		mm	φ 510			
往復台上の振り		mm	φ 400			
標準チャック寸法		in.	10"			
芯間距離		mm	—	1029	1539	
主軸中心高		mm	275			
最大支持質量 (注1)	チャック ワーク	kg	200			
	センター ワーク	kg		1000		
定格トルク		kN・m (kgf・m)	0.49 (50)			
主電動機		kW	AC 19.5/22 (連続/30分定格)			
機械質量		kg	7200	8300	9000	
総電源容量		kVA	55.9 (30分定格)/50.2 (連続定格)			
総空気容量		L/min	250 (標準状態)			

(注1) 最大支持質量はチャック質量を含みます。

(注) 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

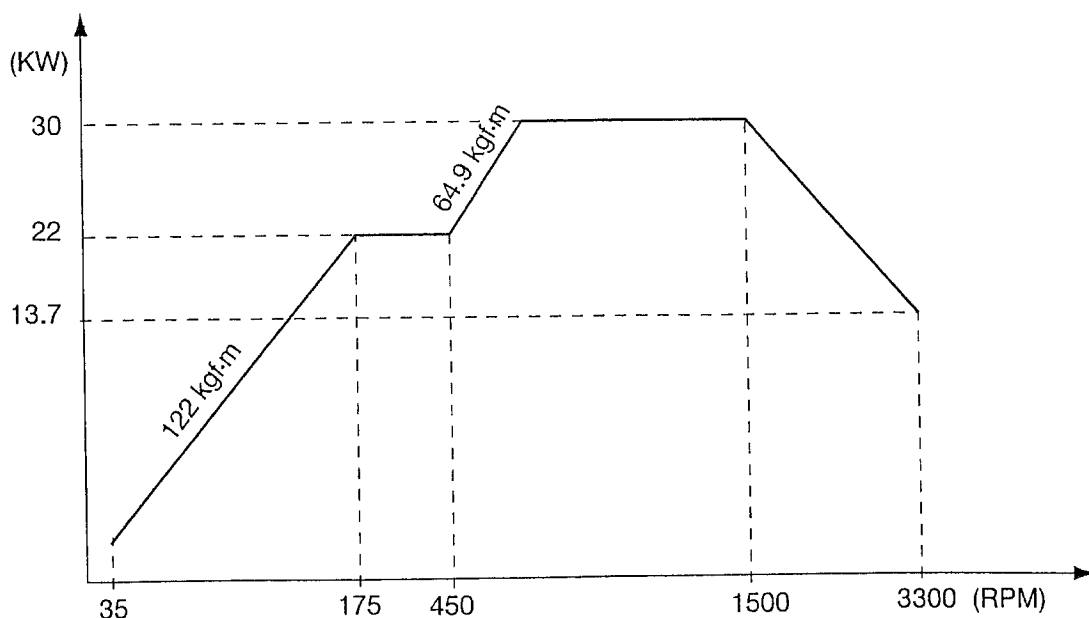


INTEGREX 30 主軸出力線図

項目		単位	INTEGREX 35			
			チャッカー	ユニバーサル		
				1000	1500	
最大振り		mm	∅ 575			
往復台上の振り		mm	∅ 470			
標準チャック寸法		in.	12"			
芯間距離		mm	—	1018	1527	
主軸中心高		mm	310			
最大支持質量 (注1)	チャック ワーク	kg	250			
	センター ワーク	kg		1000		
定格トルク		kN・m (kgf・m)	1.2 (122)			
主電動機		kW	AC 22/30 (連続/30分定格)			
機械質量		kg	7800	8900	9600	
総電源容量		kVA	63.6 (30分定格) / 51.9 (連続定格)			
総空気容量		L/min	250 (標準状態)			

(注1) 最大支持質量はチャック質量を含みます。

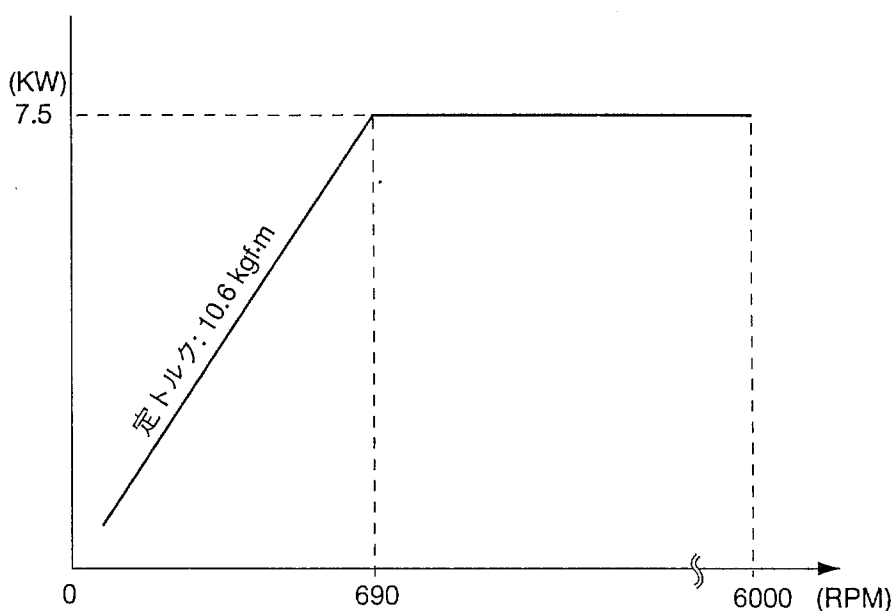
(注) 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。



INTEGREX 35 主軸出力線図

項目	単位	INTEGREX 30/35		
		チャッカー	ユニバーサル	
			1000	1500
回転工具電動機	kW	AC 2.2/7.5 (連続/10分定格)		
定格トルク	kN・m (kgf・m)	0.1 (10.6) (10分定格) —		
早送り速度	X 軸	mm/分	12000	
	Z 軸	mm/分	18000	
	Y 軸	mm/分	11547	

(注) 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。



INTEGREX 30/35ミル軸出力線図