



納入先

検 収 票

Mazak ヤマザキマザック株式会社

(D-150-BOF017-1) 1

受注品 2020253104	機番 187958	数量 1台	発行日 2006 / 9 / 22
機種 INTEGREX E-410H-S 2 UNIVERSAL (1500)	1273	契約期間 2006 / 10 / 14	出荷年月日

2007年01月26日検収完了を認め
機械代金支払の対象と致します。

受領印

別物台、ATC本数 *	(AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸後 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧 200-	V	サイクル 60Hz
制御装置 MATRIX 15"LCD	(NC)	テーブル、主軸締結 (TD)(SI)	ツール規格 MAS	銘板 JPN	ROM JPN	表示 ミリ	色 見本有 後日		マニュアル JPN

附属品番	附属品名	個数	備考
	標準附属品		
	クーラントシステム	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	マニュアル	1	
	加工条件変更機能	1	
	刃先経路記憶機能	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品(敷板)	0	
	M A Z A K 標準色(ブラックグレー)	0	
	標準ツールパッケージ式	1	
	Y軸ストローク 410mm	1	
	M A Z A T R O L M A T R I X 仕様	1	
	15"カラーLCD	1	
	e-Tower	1	
	第1旋削主軸 AC 26KW (35HP) 仕様	1	
	第2旋削主軸 AC 26KW (35HP) 仕様	1	
	第1旋削主軸 4000回転仕様	1	
	第2旋削主軸 4000回転仕様	1	
	マシニングセンタ主軸 12000回転仕様	1	
	第1旋削主軸 0.0001° 割出し・C軸制御	1	
	第2旋削主軸 0.0001° 割出し・C軸制御	1	
	B軸 5° 割出し(カップリングクランプ)	1	
	B軸 0.0001° / コンタリング切削可 (EIA要)	1	
	B軸角度割出し旋削機能	1	
	第1旋削主軸 貫通穴φ88仕様	1	
	チャック爪自動開閉確認 (第1/第2旋削主軸)	1	
	油圧チャック爪開閉確認 (第1/第2旋削主軸)	1	
	チャック爪エアブロー (第1/第2旋削主軸)	1	
	X, Y, Z軸ピッチエラー補正入力	1	
	ミルスピンドルスループラント	1	
	5K圧スルー/フラッドクーラント同時吐出可	0	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	シグナル表示灯	1	
	e-Tower モニタ	1	
	タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	CardBus I/F (2スロット)	1	
	LANポート	1	
	USB I/F	1	
	ICメモリカード I/F	1	
	M A Z A - C A R E システム装備	1	

次頁あり

客先控

営業	承認	審査	作成
----	----	----	----

検	承認	作成
---	----	----

サービス	検	氏名	
	収	No.	

納入先

検 収 票

Mazak ヤマザキマザック株式会社

(D-150-BOF017-1) 48-37 2

発行日 2006 / 9 / 22

受注番号 2020253104 機番 187958 数量 1台 契約開始日 2006 / 10 / 14

機種 INTEGREX R-410H-S 2 UNIVERSAL (1500) 1273 出荷年月日

2007年01月26日検収完了を認め
機械代金支払の対象と致します。

刃物台、ATC本数	(AT)	パレットチェンジ	(PC)	主軸回転数	(SR)	主軸径	(SB)	主軸モーター	(SP)	出力	(KW)	電圧	サイクル
#				4000RPH				AC26KW				200-	V 60Hz
制御装置	MATRIX 15"LCD	(NC)	テーブル、主軸制御	(TIX(S))	100.0001	ツール規格	MAS	銘板	JPN	ROM	JPN	表示	色 見本有 後日
													マニュアル JPN

附属品番	附 属 品 名	個数	備 考
	【特別附属品】		
	追加マニュアル	2	
	基礎用品 (アンカーボルト、ナット、敷板)	1	
	第1旋削主軸標準チャック & シリンダ <不要>	1	
	第2旋削主軸標準チャック & シリンダ <不要>	1	
	12"中空チャックB-212用生爪	4	
	12"中空チャックB-212用硬爪	2	
	第1旋削主軸12"中空チャックB-212A0815	1	
	第2旋削主軸12"チャックB-212A0815	1	
	ツニルアオ (自動)	1	
	レーザ式ミル工具計測	1	
	フットスイッチ2連式 (第1 & 第2旋削主軸)	1	
	スケールフィードバック (X軸)	1	
	スケールフィードバック (Y軸)	1	
	スケールフィードバック (Z軸)	1	
	手動パルス別置タイプ (1個)	1	
	油圧圧力保証インターロック	1	
	油圧ユニット温度管理	1	
	操作盤首振り仕様	1	
	オイルシステム (RB-200A)	1	
	タレットエレアブロー (フラッドクーラントノズル)	1	
	15Kスルアノフラッドクーラント同時吐出可	1	
	自動電源遮断	1	
	漏電ブレーカー (200mA)	1	
	カレンダ式自動電源ON+暖気運転/電源断	1	
	3段シグナルタワー	1	
	ビジュアル工具ID/データ管理準備/MAS	1	
	チップコンベア (機出し・CONSEP)	1	
	N2一金型仕様PKG (ICメモリ&イーサネット)	1	
	指定色 (単色) チヂミ無し	1	
	客先提出仕様書	3	
	【特注附属品・特別仕様】		
	ワーク計測CADデータとの対比式 取付費	1	
	デルキヤ社のパワーインスベクトとOMVの		
	ソフトを利用しレニショーマクロとドッキング		
	させる方法につきましては立松殿か山崎商事殿に		
	購入願いのマザックは取付け対応打合せを行う。		
	W軸絶対位置検出装置	1	
	ATC80本	1	
	MMS-B MP700E (H/Vのみ)	1	
	ミストコレクター (CR-1500K)	1	
	クーラント温度管理	1	

次頁あり

客先控

管	承認	審査	作成
業			

検	承認	作成
査		

サービス	検収員	氏名	
		No.	

納入先

検 収 票

Mazak ヤマザキマザック株式会社

(D-150-BOF017-1) 4桁-3 3

受注地 2020253104

機番 187958

数量 1台

発行日 2006 / 9 / 22

契約期間 2006 / 10 / 14

機名 INTEGREX E-410H-S 2 UNIVERSAL (1500)

1273

出荷年月日

2007年01月26日検収完了を認め
機械代金支払の対象と致します。

受領印

刃物台、ATC本数	(AT)	パレットチェンジ	(PC)	主軸回転数	(SR)	主軸径	(SB)	主軸モーター	(SP)	出力	(KW)	電圧	サイクル
#				4000RPM				AC26KW			200-	V	60Hz
制御装置	(NC)	テーブル、主軸側	(TIXS)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	見本有	後日			マニュアル
MATRIX 15"LCD		1C0.0001		MAS	JPN	JPN	ミ						JPN

附属品番	附属品名	個数	備考
	顧客先立会費 (工場検査員出張による・既定項目)	1	
	立会費 (ワーク無し、仕様・外観チェックのみ)	1	
	追加立会費 (指定ワーク1点追加、材料・ツール要支給)	1	
	追加立会費 (JIS切削・精度検査追加)	1	
	ATCマガジンの番号呼び出しSWをマガジン	1	
	操作盤に追加	1	
	マガジン内に照明灯を (蛍光灯) 追加	1	
	機械左側面メンテナンス用の取付けネジ穴を	1	
	全穴がアルミ穴に変更 (2ヶ所)	1	
	スタイラス (ルビー球・カーボンファイバー軸)	1	
	φ6×100L (A-5003-1358)	1	
	ビッグプラス仕様BBT40仕様	1	
	標準ツーリングパッケージ不要	1	
	フラッシュツール対応ソフト	1	
	(お客様で準備されるBIG製旋削ツールの		
	キー溝と刃先の位相が違う時に使用)。		
お願い:	地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物 (切粉、切削水、潤滑油		頂くようお願い致します。
	など) については、関係法令を遵守して適切に処理して		
注) この	製品は「外国為替および外国貿易管理法」の戦略物資等に該当します。		
当製	品を外国に輸出する場合には同法に基づく経済産業大臣の許可を必要とします。		

客先控

承認	審査	作成

承認	作成

サービ	氏名	
ス	No.	