

納入先

出荷明細書

Mazak

ヤマザキマザック株式会社



[D-150-BOF015-1] 4°-ツ 1

受注番号 3050116700	機番 185234	数量 1台	発行日 2006 / 6 / 29
機種 INTEGREX E-650H-S UNIVERSAL (4000)		1281	契約期間 2006 / 7 / 27
			出荷年月日

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
*		1600RPM		AC45KW		200- V	60Hz
制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (T)(S)	ツール規格	銘板	ROM	表示色	マニュアル	
M640MPRO 12.1"LCD	S-ORIENT	MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ブラック JPN	

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	【標準附属品】		
	クーラントシステム	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	旋削主軸台オイルチラー	1	
	マニュアル	1	
	加工条件変更機能	1	
	刃先経路記憶機能	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (敷板)	0	
	M A Z A K 標準色 (ブラックグレー)	1	
	標準ツーリングパッケージ一式	1	
	Y軸ストローク 650mm	1	
	M A Z A T R O L F U S I O N 6 4 0 M P r o	1	
	12.1"カラーLCD	1	
	e-Tower	1	
	第1旋削主軸 AC45KW (60HP) 仕様	1	
	第2旋削主軸 AC45KW (60HP) 仕様	1	
	第1旋削主軸 1600回転仕様	1	
	第2旋削主軸 1600回転仕様	1	
	マシニングセンタ主軸 AC37KW (50HP) 仕様	1	
	マシニングセンタ主軸 10000回転仕様	1	
	主軸オリエンタ	1	
	第1旋削主軸 0.0001° 割出・C軸制御	1	
	第2旋削主軸 0.0001° 割出・C軸制御	1	
	B軸 5° 割出し (カップリングクランプ)	1	
	B軸 0.0001° / コンタリング切削可 (EIA要)	1	
	B軸 角度割出し旋削機能	1	
	第1旋削主軸 貫通穴φ170仕様 (1600RPM)	1	
	第2旋削主軸 貫通穴φ170仕様 (1600RPM)	1	
	チャック爪自動開閉 (第1/第2旋削主軸)	1	
	油圧チャック爪開閉確認 (第1/第2旋削主軸)	1	
	チャック爪アプローチ (第1/第2旋削主軸)	1	
	X, Y, Z軸ピッチエラー補正入力	1	
	ミルスピンドルスルークーラント	1	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	シグナル表示灯	1	
	e-Tower モニタ	1	
	タッピング/ボアリングトルネード (マザトロール)	1	
	RS-232Cインターフェース	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	加工ナビゲーション (予測) 機能	1	

次頁あり

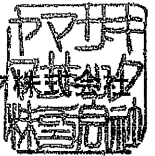
承認	審査	作成

承認	作成

納入先

出荷明細書

Mazak ヤマザキマザック株式会社



(D-150-BOF015-1) 100-2

発行日 2006 / 6 / 29

受注No 3050116700 機番 185234 数量 1台 契約期間 2006 / 7 / 27

機種 INTEGREX E-650H-S UNIVERSAL (4000) 1281 出荷年月日

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
*		1600RPM		AC45KW		200V	60Hz
制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (T)(S)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
H640MPRO 12.1"LCD	S-ORIENT	MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ブラック	JPN

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	加工ナビゲーション(モニタ)機能	1	
	加工ナビゲーション(結果)機能	1	
	PCMCIA IF (2スロットCardBus対応)	1	
	ICメモ리카ード I/F	1	
	3.5" FDDユニット	1	
	ネットワークI/F (LAN用&モデム用)	1	
	MAZA-CAREシステム装備	1	
	【特別附属品】		
	追加マニアル	2	
	基礎用品(アンカーボルト, ナット, 敷板)	1	
	フットスイッチ2連式(第1&第2旋削主軸)	1	
	MMS-BSMP700E(H/Vのみ)	1	
	スケールフィードバック(X軸)	1	
	スケールフィードバック(Y軸)	1	
	油圧圧力保証インターロック	1	
	自動電源遮断装置	1	
	過負荷検出装置	1	
	カレンダ式自動電源ON+暖気運転/電源断	1	
	3段階シグナルタワー	1	
	強電盤内照明	1	
	N2-パフォーマン SNCNC オプションパッケージ	1	
	キーボード, マウス, パラレル I/F (後付時別途)	1	
	LANカード	1	
	モデムカード	1	
	指定色(複数色)チヂミ無し	1	
	【特注附属品・特別仕様】		
	ATC160本仕様	1	
	SMW SLU5・1Φ90~350シングル	1	
	(第一主軸側 最大振りΦ875)		
	SMW SLU5・1Φ90~350シングル	1	
	(第二主軸側 最大振りΦ875)		
	ワーク仮受け台 第一主軸側 振れ止めサポータ	1	
	ワーク仮受け台 第二主軸側 振れ止めサポータ	1	
	15"引き込みチャックFRC365固定センタ	1	
	15"引き込みチャックFRC365固定センタ	1	
	FRC365用特殊爪 第一主軸側 ワーク1点	2	
	FRC365用特殊爪 第二主軸側 ワーク1点	2	

次頁あり

承認	審査	作成

承認	作成

納入先

出荷明細書

Mazak ヤマザキマザック株式会社



[D-150-BOF015-1] 4°-3" 3

受注No. 3050116700	機番 185234	数量 1台	発行日 2006 / 6 / 29
機種 INTEGREX E-650H-S UNIVERSAL (4000)	1281	出荷年月日	2006 / 7 / 27

刃物台、ATC本数	(AT) パレットチェンジ	(PC) 主軸回転数	(SR) 主軸径	(SB) 主軸モーター	(SP) 出力	(KW) 電圧	サイクル
*		1600RPM		AC45KW		200	V 60Hz
制御装置	(NC) テーブル、主軸制御	(T1)(S1) ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
M640NPRO 12.1"LCD	S-ORIENT	MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.7"ラック	JPN

附属品品番	附属品品名	個数	備考
	対応(立合用) 閉閉(第一、第二旋削主軸)	1	
	チャック爪閉閉確認(第一、第二旋削主軸)	1	
	チャック爪クローラント&エアブロー第二旋削主軸	1	
	チャック爪クローラント&エアブロー第二旋削主軸	1	
	振れ止めクローラント爪切削粉除去クローラント	1	
	35Kクローラント(クローラント温度管理機能付き)	1	
	ビジュアル工具I/Dデータ管理取付準備	1	
	ワーキング芯位調整補正補正計測マクロ	1	
	ワーキング振れ検査補正計測マクロ	1	
	CR操作盤首振り仕様	1	
	手動パルス別置き操作BOX	1	
	特殊ホルダ左勝手(外径旋削加工用)	5	
	特殊ホルダ右勝手(外径旋削加工用)	5	
	SLU5用ローラ30L/min	2	
	プリンティングスリットセパレーター30L/min	1	
	ロングドリルストッカー6本 MAX600L	1	
	(第二主軸上部取付)		
	オート20取付	1	
	スケールフィードバック	1	
	フラッシュツール取付準備(ホルダ無し)	1	
	ミル主軸スピンドルスルーエア(回転中可)	1	
	タッチセンサーホルダーMP700E(T型)	1	
	タッチセンサーホルダーMP700E(ロン)	1	
	グッタップUP)		
	油圧ユニット、チラーは機械後部に移動	1	
	ク三菱重工殿仕様(TPM対応)	1	
	・浮上油分離装置SL200S(RIX製)	1	
	・エアドライヤIDF15C(SMC製)	1	
	指定ワーク立合準備費(美濃加茂S)	1	
	アングルツール用位置決めブロック	1	
	FRチャックセンサーエアーブロー	1	
	(第一主軸側FR固定センター清掃用)		
	FRチャックセンサーエアーブロー	1	
	(第二主軸側FR固定センター清掃用)		
	※美濃加茂製作所で24"チャックは1点とする。		
	ツールアイ(自動・24"チャック対応)	1	
	レーザ式ミル工具計測	1	
	チャック圧2段切換(第一旋削主軸)	1	

次頁あり

承認	審査	作成

承認	作成

