

センタレスグラインダ・CENTERLESS GRINDER

MODEL	CAPACITIES Part Diameter(mm)	GRINDING WHEEL Dia×Width×Bore (mm)	REGULATING WHEEL Dia×Width×Bore (mm)	DIMENSIONS Floor Space & Height (mm)	WEIGHT (kg)
MPC-150	0.1 ~ 5.0	150 × 50 × 80	115 × 50 × 38.1	1100 × 800 × 1600	700
MD-12DC	0.5 ~ 15	305 × 100 × 180	180 × 100 × 76	1300 × 1200 × 1500	1100
MSA-350BN	1 ~ 50	350 × 200 × 152.4	280 × 230 × 152.4	1800 × 800 × 1700	3500
MFN-350	2 ~ 10	355 × 50 × 177.8	205 × 50 × 101.6	1300 × 900 × 1300	2300
MD-450	1 ~ 50	455 × 150 × 228.6	230 × 150 × 101.6	1900 × 1500 × 1800	2500
MD-450I	1 ~ 50	455 × 150 × 228.6	230 × 150 × 101.6	2600 × 1500 × 1800	3000
MPC-500C	5 ~ 80	510 × 75 × 228.6	305 × 75 × 177.8	1700 × 800 × 1500	3200
MPC-500T	5 ~ 30	510 × 100 × 228.6	230 × 100 × 101.6	1100 × 1000 × 1800	3500
MD-500II-RDT	1.5 ~ 60	510 × 205 × 254	280 × 205 × 152.4	2400 × 1200 × 2000	5200
MD-600II	2 ~ 75	610 × 205 × 304.8	330 × 205 × 152.4	3000 × 1300 × 1600	5100
MPC-600III	3 ~ 100	610 × 305 × 304.8	330 × 305 × 203.2	3000 × 1700 × 2000	8000
MPC-600III4W	3 ~ 100	610 × 405 × 304.8	330 × 405 × 203.2	3000 × 1700 × 2000	8000
MPC-600III-15D	10 ~ 180	610 × 305 × 304.8	330 × 305 × 203.2	3000 × 1700 × 2000	8000
MPC-600III4W-15D	10 ~ 180	610 × 405 × 304.8	330 × 405 × 203.2	3000 × 1700 × 2000	8000
MSL-600III-15D	10 ~ 150	610 × 305 × 304.8	330 × 305 × 203.2	3600 × 2000 × 2250	8000
MFS-600III-15D-GS	10 ~ 150	610 × 305 × 304.8	330 × 305 × 203.2	4000 × 2200 × 2000	11000
MPC-600V	10 ~ 150	610 × 510 × 304.8	380 × 510 × 228.6	3000 × 2700 × 1900	11000
MD-600V-15DCB	10 ~ 200	610 × 510 × 304.8	405 × 510 × 254	4000 × 3000 × 2300	13000
MD-700V-II-15D-GS	25 ~ 100	710 × 750 × 406.4	510 × 750 × 304.8	2800 × 1500 × 2100	22000

内外径同時研削盤・SIMULTANEOUS-ID/OD GRINDER

MODEL	CAPACITIES	GRINDING WHEEL	REGULATING WHEEL	DIMENSIONS	WEIGHT
MCG-500SIO	(OD) 20~80 (ID) min 4	510 × 50 × 228.6	305 × 50 × 177.8	1700 × 1600 × 1500	4500

偏心軸研削盤・ECCENTRIC CHUCKING GRINDER

MODEL	CAPACITIES	GRINDING WHEEL	ECCENTRICITY(mm)	DIMENSIONS	WEIGHT
MPG-500CC	5 ~ 50	510 × 42 × 228.6	2 ~ 10	1400 × 1000 × 1600	2500

円筒内面研削盤・INTERNAL GRINDER

MODEL	CAPACITIES	WORKHEAD SPINDLE	GRINDING WHEEL SPINDLE	DIMENSIONS	WEIGHT
MIG-101	(ID) max 4 (OD) max 15	Motor 1.5/1.1 kW Rotation speed 0 ~ 4000 min ⁻¹	Motor 0.5 kW Rotation speed 150000 min ⁻¹	1600 × 1400 × 1400	3000

超砥粒専用コンパクトセンタレスグラインダ・COMPACT SUPER ABRASIVE CENTERLESS GRINDER

MODEL	CAPACITIES	GRINDING WHEEL	REGULATING WHEEL	DIMENSIONS	WEIGHT
MSA-250BN	1 ~ 25	255 × 150 × 127	230 × 180 × 101.6	1500 × 1200 × 1360	3000

御得意先
[窓 口]

殿

備 考

【最終確定仕様書】



ミクロン精密株式会社
山形県山形市蔵王上野 578-2
(TEL:023-688-8111 FAX:023-688-7115)

承認	審査	作成	担当

郵便番号

住所

電話番号

FAX 番号

御得意先 部署

御得意先 御担当者

E-mail

[搬入先名]

同上

住所

〒

電話番号

FAX 番号

御得意先 部署

御得意先 担当者

E-mail

機種形式

MPC- 600Ⅲ-CNC 型

— 1 台

加工物

シャフト多種

研削方法

両研削

特記事項

◎基本はインフィード研削仕様としますが、将来予定されているスルーフィード研削への対応として、スルーフィード研削のプログラムも付属します。

●G, Rドレス: CNCドレス

ライン名

御得意先 機番

引き渡し条件

支払条件

検収条件

納入試運転
詳細

営業担当者

技術担当者

備 考

取扱商社

住 所

商社電話

FAX 番号

商社御担当者

E-mail

貴社確認印	弊社受領印

(備考) 本仕様書の訂正には必ず朱筆を用いて下さい。

■加工物		検収対象ワーク
品名	シャフト多種	
材質	S45C	
寸法	Φ30 x L 300mm(全長)	
図面		
熱処理	焼入れ	
焼入れ深さ		
加工前表面		
硬度	HRC 60相当	
研削しろ	max. 0.2mm(直径)	

備考

■加工能率

加工物	シャフト多種	
研削しろ	max. 0.2mm	
加工物挿入・取出	手動	
砥石急速前進後退	2.0 sec	
研削	27.0 sec/pc	
スパークアウト	2.0 sec	
加工時間	31.0 sec/pc	

備考

■加工精度 単位 0.001mm

	Φ30 x L 300		備考 (測定機器、方法等)
真円度	2.0		タリロンド/ロンコム(1-15山) マイクロメータ 直径差
テーパー	5.0		
(1) 表面粗さ	Ry 1.5		タリサーフ/サーフコム(JIS B0601 1994年版測定基準による) 粗さ曲線 測定倍率 5000×100 基準長さ 0.8 mm 5回測定の平均値

備考 ●機械安定時、作業者の管理を含む保証値です。

(1)表面粗さに関しては、《貴社御支給品》の研削砥石の性状によります。

■ ベッド処理	<input type="checkbox"/>	ベッド種類	鋳物	1式
	<input type="checkbox"/>	ベッド摺動面	研削加工	
	<input type="checkbox"/>	摺動台の摺動面	ターカイト処理	
		ベッド内コーティング処理	ベッド内コーティング処理	
	<input type="checkbox"/>	熱対策	実施しません	
■ スライド	<input type="checkbox"/>	下部摺動		1式
		親ねじ	焼入れ研削	
		切込駆動	サーボモータ式 (FANUC)	
		切込伝動	ハーモニックドライブ	
	<input type="checkbox"/>	バックラッシュ除去装置	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	上部摺動		1式
		親ねじ	標準(ネジ式)	
		切込駆動	手動	
		切込伝動	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	Gスライド	付属しません	
	親ねじ	-----		
	切込駆動	-----		
<input type="checkbox"/>	切込伝動	-----		
<input type="checkbox"/>	バックラッシュ除去装置	-----		
■ G砥石台関係	<input type="checkbox"/>	G砥石台	標準タイプ	1式
	<input type="checkbox"/>	Gモーター	22 kW , 4P モータ:東芝	1式
	<input type="checkbox"/>	G回転計	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	G電流計	付属	1式
	<input type="checkbox"/>	G周速	周速 33 m/sec	
	<input type="checkbox"/>	Gプーリー	●出荷時:60Hz用 1式	
	<input type="checkbox"/>	周速一定装置	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	Gスピンドル	標準	
	<input type="checkbox"/>	G砥石材質	PA-100-K8-VSK-1 《貴社より御支給》	《1式》
	<input type="checkbox"/>	G砥石メーカー	クレトイシ	
	<input type="checkbox"/>	G砥石寸法	φ 610×305×φ 304.8	
		備考	●弊社より図面提出	
	<input type="checkbox"/>	Gライナ	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	Gフランジ	標準	1式
■ R砥石台関係	<input type="checkbox"/>	R砥石台	標準タイプ	1式
	<input type="checkbox"/>	Rモータ	2.2 kW , 4P (インバータ) モータ:東芝	1式
	<input type="checkbox"/>	R回転数	20~200 min ⁻¹ インバータ:三菱	
	<input type="checkbox"/>	R回転計	付属	1式
	<input type="checkbox"/>	R電流計	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	R駆動方式	カーベックスウォームギヤ R減速比 20:1	
	<input type="checkbox"/>	R砥石材質	A150RR 《貴社より御支給》	《1式》
	<input type="checkbox"/>	R砥石メーカー	クレトイシ	
	<input type="checkbox"/>	R砥石寸法	φ 330×305×φ 203.2	
		備考	●弊社より図面提出	
<input type="checkbox"/>	Rライナ	付属しません		
<input type="checkbox"/>	Rフランジ	標準	1式	
■ 垂直旋回盤	<input type="checkbox"/>		可変式(-1° ~+5°)	1式
■ 水平旋回盤	<input type="checkbox"/>	G側	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	R側	標準タイプ	1式

■Gツルージング	<input type="checkbox"/>	Gドレススライド	CNCタイプ	1式
	<input type="checkbox"/>	GTダイヤ切込	サーボモータ(FANUC)	
	<input type="checkbox"/>	ダイヤ逃し機構	サーボモータ(FANUC)	
	<input type="checkbox"/>	GTトラバース	サーボモータ(FANUC)	
	<input type="checkbox"/>	Gドレスサ詳細	多石 軸径 φ11	1式
	<input type="checkbox"/>	RDスピンドルユニット	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	固定ドレスサ用 特殊ホルダ	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	G倣い方式	テンプレート(ストレートタイプ)	1式
	<input type="checkbox"/>	GT倣い補償	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	バックラッシュ 除去装置 備考	シリンダ式	1式
■Rツルージング	<input type="checkbox"/>	Rドレススライド	CNCタイプ	1式
	<input type="checkbox"/>	RTダイヤ切込	サーボモータ(FANUC)	
	<input type="checkbox"/>	ダイヤ逃し機構	サーボモータ(FANUC)	
	<input type="checkbox"/>	RTトラバース	サーボモータ(FANUC)	
	<input type="checkbox"/>	Rドレスサ詳細	1.25 ct 単石 軸径 φ11	1式
	<input type="checkbox"/>	RDスピンドルユニット	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	固定ドレスサ用 特殊ホルダ	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	R倣い方式	テンプレート(ストレートタイプ)	1式
	<input type="checkbox"/>	RT倣い補償	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	バックラッシュ 除去装置 備考	シリンダ式	1式
■定寸 検寸装置	<input type="checkbox"/>	方式	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	メーカー	-----	
	<input type="checkbox"/>	オートマスター機能	-----	
	<input type="checkbox"/>	補正(フィードバック)	-----	
	<input type="checkbox"/>	BCD機能	-----	
	<input type="checkbox"/>	検寸ヘッド	-----	ヘッド数: ---
	<input type="checkbox"/>	検寸アンプ	-----	
	<input type="checkbox"/>	測定位置	-----	
		備考		
■ワークレスト	<input type="checkbox"/>	インフィード用	特殊型	1式
■ブレード	<input type="checkbox"/>	インフィード用	特殊型	《貴社より御支給》 弊社より図面提出 ◎ φ30以下も対応可能なブレード厚とします 《1枚》
■上部押え	<input type="checkbox"/>	付属しません		
■案内板	<input type="checkbox"/>	付属しません		
■ガイド	<input type="checkbox"/>	挿入・取出用簡易Vガイド		1式
■ストッパー	<input type="checkbox"/>	付属(φ30用)		1式

■自動切込装置	<input type="checkbox"/>	下部	サーボモータ式 (FANUC)	1式
	<input type="checkbox"/>	上部	付属しません	
■自動寸法補正装置	<input type="checkbox"/>	NC最小設定単位	0.1 μm	1式
	<input type="checkbox"/>	自動寸法補正方式	±1 μm カウンタ, オシホタン, サーボモータ	
	<input type="checkbox"/>	自動ドレス	±1 μm カウンタ, オシホタン, サーボモータ	
	<input type="checkbox"/>	連続運転中のドレス制御	μm カウントアップにより予報	
	<input type="checkbox"/>	自動ドレス補正	なし 作業者による寸法確認、調整が必要です	
■クーラントシステム	<input type="checkbox"/>	ポンプ	0.4Kw, 150L/min	1式
	<input type="checkbox"/>	タンク	800L	
	<input type="checkbox"/>	Mgセパレータ	180L/min / 1基	[メーカー]: 住重ファインテック製 1式
	<input type="checkbox"/>	サイクロン式	付属しません	[メーカー]:
	<input type="checkbox"/>	ペーパーフィルタ/ バックフィルタ	付属しません	[メーカー]:
	<input type="checkbox"/>			[メーカー]:
	<input type="checkbox"/>	油温調整機	付属しません	[メーカー]:
	<input type="checkbox"/>	サブタンク・ポンプ	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	研削液	水溶性	1式
	<input type="checkbox"/>	防水板	付属	
	<input type="checkbox"/>	水張り検査	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	泡立ち対策	◎要 ○不要	クーラントノズル 層流タイプ
	<input type="checkbox"/>	クーラントソレノイドバルブ	付属	フローセンサー/ フラッシュスイッチ 付属しません
	<input type="checkbox"/>	RD用クーラントポンプ	付属しません	RD用圧力検知 付属しません
	備考			
■カバー	<input type="checkbox"/>	カバー	付属しません	
	<input type="checkbox"/>	自動消火装置	付属しません	メーカー
	<input type="checkbox"/>	ミスト吸引口	付属しません	
■制御関係	<input type="checkbox"/>	電源電圧	AC 200 V 60 Hz	
	<input type="checkbox"/>	制御電圧	AC 100 V DC 24 V 消費電力 35 KVA	
	<input type="checkbox"/>	サーボモータシステム		1式
		【本機サーボ】◎FANUC: 5軸		
		研削砥石ドレス装置:2軸、調整砥石ドレス装置:2軸、下部スライト軸:1軸		
		【装置サーボ】付属しません		
	<input type="checkbox"/>	制御盤操作盤 (空圧制御含む) ●タッチパネル		1式
	<input type="checkbox"/>	操作盤銘板言語	和文	
	<input type="checkbox"/>	機器銘板言語	和文	
	<input type="checkbox"/>	制御機器メーカー	オムロン/キーエンス	電磁開閉機器メーカー富士/山武/オムロン
<input type="checkbox"/>	カウンタ類	生産数、ドレスインターバル、補正インターバル		
<input type="checkbox"/>	ボックスファン	付属		
<input type="checkbox"/>	シグナルタワー	付属 ●3色LEDタイプ (赤:異常 黄:予報 緑:稼働中)		
<input type="checkbox"/>	盤内エアコン	付属しません		
<input type="checkbox"/>	P L C	◎FANUC PMC	メーカー FANUC	
	備考			

※【注意】一次電源、一次エアールにつきましては、貴社にて接続していただきますようお願い致します。

油 圧 油圧ユニット 付属しません
 メーカー ----- 油圧機器メーカー -----
 常用圧力 約 --- Mpa ◎消防法検査(水張り検査) -----

空 圧 常用空圧 約 0.4 MPa, 空気量 約 280L/min 空圧機器メーカー SMC
 ※【注意】一次電源、一次エアータツキましては、貴社にて接続していただきますようお願い致します。

塗 装 貴社特別仕様 -----
 本機 外面 ミクロン標準色 マンセル 2.5Y9/1 (白)
 制御盤外面 ミクロン標準色 マンセル 2.5Y9/1 (白)
 操作盤外面 ミクロン標準色 マンセル 2.5Y9/1 (白)
 操作盤・制御盤内面 盤内面 マンセル 2.5Y8/2
 可動部カバー(突出部) -----
 購入品関係 ◎購入品関係(モータ類、バルブ、油圧ポンプ、クーラントシステム、油温調整機等)は塗装いたしません。
 色見本支給 -----
 備 考 ※前回まではグレーでしたが、今回より弊社標準色(白)になります。

潤 滑 研 削 砥 石 軸 オイルミスト潤滑(TACO)
 調 整 砥 石 軸 グリス潤滑
 ウォームギヤボックス 油浴潤滑
 摺 動 面 強制潤滑(リュウベ)
 潤 滑 詳 細

■治工具関係

治 具			備 考
ジブクレーン	<input type="radio"/> 付属する	<input checked="" type="radio"/> 付属しない	
ホイスト	<input type="radio"/> 付属する	<input checked="" type="radio"/> 付属しない	
砥石交換治具	<input checked="" type="radio"/> 付属する	<input type="radio"/> 付属しない	研削砥石交換用 ハンドル式
砥石吊り治具	<input checked="" type="radio"/> 付属する	<input type="radio"/> 付属しない	研削砥石交換用
Gフランジ吊り治具	<input type="radio"/> 付属する	<input checked="" type="radio"/> 付属しない	
Rフランジ吊り治具	<input type="radio"/> 付属する	<input checked="" type="radio"/> 付属しない	
ブレードセット治具	<input type="radio"/> 付属する	<input checked="" type="radio"/> 付属しない	
	<input type="radio"/> 付属する	<input type="radio"/> 付属しない	
	<input type="radio"/> 付属する	<input type="radio"/> 付属しない	

■提出書類

●取扱説明書	[和文]	2部 (ハードコピー)
●提出図面		
装置組図	[和文]	2部 (ハードコピー)
消耗部品図	[和文]	2部 (ハードコピー)
制御関係図	[和文]	2部 (ハードコピー)
●FANUC取説	[和文]	1部

■備 考

