

MWT0220A

1. 機械本体仕様表

1-1. SST 60/(80)MG 2APC

MCH800-2

SST 60/(80)MG 2APC

項 目	仕 様
X軸移動量 (テーブル左右)	1 2 2 0 mm
Y軸移動量 (主軸頭上下)	1 0 2 0 mm
Z軸移動量 (コラム前後)	9 2 0 mm
テーブル上面から主軸中心までの距離	5 0 ~ 1 0 7 0 mm
テーブル中心から主軸端面までの距離	2 0 0 ~ 1 1 2 0 mm
テーブル (パレット) 作業面の大きさ	□ 8 0 0 mm
テーブル (パレット) の最大積載質量	2 0 0 0 kg
テーブル (パレット) 上面の形状	2 4 × M16タップ
テーブル (パレット) の最小割出し角度	1°
テーブル (パレット) の割出し時間	1 1 s e c (90° について)
主軸回転速度	2 0 ~ 4 5 0 0 min ⁻¹ {rpm}
主軸変速レンジ数	3 段
主軸テーパ穴	7/24テーパ No. 50
主軸軸受内径	1 0 0 mm
早送り速度 X・Y・Z軸	1 2 0 0 0 mm/min
切削送り速度	1 ~ 5 0 0 0 mm/min
ツールシャンク形式	MAS403 BT50
プルスタッド形式	OKK製プルスタッド
工具収納本数	6 0 / (8 0) 本
工具最大径	φ 1 2 0 (隣ポット空の時φ 2 4 0) mm
工具最大長さ	ゲージラインより 5 0 0 mm
工具最大質量	2 5 kg
工具選択方式	番地固定方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	3. 5 s e c
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	1 2. 0 s e c

MCH800-2

SST 60/(80)MG 2APC

項 目	仕 様
パレット交換方式	ダイレクトターン方式
パレット交換時間	25 sec
主軸用電動機	AC18.5kW (30分) / AC15 kW (連続)
送り軸用電動機MELDAS (FANUC)	MELDAS XYZ AC4.5 kW (3.3)
	(FANUC) B AC2.0 kW (1.8)
油圧用電動機	5.5 kW + 1.5 kW
潤滑用電動機	0.75 kW (主軸) / 0.02 kW (摺動面)
切削剤用電動機	0.55kW (主軸) 0.55kW (Z軸シャッタ流し)
	1.1kW (オイルホール: オプション)
電源	AC200/220V±10% 50/60Hz ±1Hz 55kVA
空気圧源	0.5~0.7 Mpa {5~7 kgf/cm ² }
エアー容量	500Nℓ/min
油圧ユニットタンク総容量	100 ℓ
潤滑油タンク総容量	45 ℓ (主軸) / 5.5 ℓ (摺動面)
切削剤タンク総容量	550 ℓ
機械の高さ	3575 mm
所要床面の大きさ (W×L)	
	APC付 4525 × 6,450 mm
機械質量 (本体, NC, 強電盤含む)	17000 kg
APC本体質量 (パレット含む)	3700 kg
マガジン本体質量 60MG/(80MG)	1600 / (2100) kg

PARAMETER SETTING SHEETS

Mach. Model 機種名 MCH800 II
 Mach. S/No. 機械番号 157

OSAKA KIKO CO., LTD
 NC S/No. 制御装置番号 M330048060X

OKK PNC (MELDAS 320M/330M)

USER PARAMETER 2 (制御ハ°ラメータ)

#	#	#	#
1	GOO トライラン (0)	17	イニシャル インチ (0)
2	マクロ シングル (0)	18	イニシャル絶対値 (0)
3	中間点無視 (0)	19	イニシャル同期送り (0)
4	F1 桁有効 (0)	20	イニシャル周速一定 (0)
5	マシンロック高速 (1)	21	イニシャル Z-X平面 (0)
6	()	22	イニシャル Y-Z平面 (0)
7	G04時間固定 (0)	23	イニシャルGOO (0)
8	干渉回避 (0)	24	自動再開有効 (0)
9	指令単位10倍 (0)	25	穴あけZ固定 (0)
10	小数点タイプ2 (0)	26	固定サイクルモータル (0)
11	マクロ割込有効 (0)	27	()
12	サブプロ型割込 (0)	28	長補正Z固定 (0)
13	G01非補間 (0)	29	同期タップ (0)
14	精密ねじ切り (0)	30	寿命管理有効 (0)
15	径補正タイプB (0)	31	工具指令方式2 (0)
16	外部減速無効 (0)	32	工具選択方式2 (0)
		33	割込み量リセット (0)
		34	サーチ時%巻戻し (0)
		35	回転軸近回り (1)
		36	編集ロックB (0)
		37	半径誤差補正 (0)
		38	回転ハ°ラメータ無効 (0)
		39	G04P小数点有効 (0)
		40	直線型回転軸 (0)
		41	コンピュータリンク (0)
		42	リセット時変数空 (0)
		43	電源オン時変数空 (0)
		44	
		45	
		46	
		47	
		48	

USER PARAMETER 3 (軸ハ°ラメータ)

#	X 軸	Y 軸	Z 軸	4 軸	5 軸	6 軸
1	ミラーイメージ 0	0	0	0		
2	自動トク式 0	0	0	0		
3	手動トク式 0	0	0	0		
4	軸取り外し 0	0	0	0		
5	G76/G87シフト無 0	0	0	0		
6	G76/G87シフト(-) 0	0	0	0		
7						
8						
9						
10						
11						
12						
13	ソフトリミット無効 0	0	0	0		
14	ソフトリミット(-) -1221.000	-1021.000	-921.000	1.000		
15	ソフトリミット(+) 1.000	1.000	1.000	1.000		
16	G60シフト量 0.000	0.000	0.000	0.000		
17						
18						

USER PARAMETER 4 (準備ハ°ラメータ)

(平面選択)				(音声出力,その他)	
#				#	
1	基本軸	I	X	10	音量 2
2		J	Y	11	G73戻り 1.000
3		K	Z	12	G83戻り 1.000
4	平行軸 1	I	X	13	円弧誤差 0.100
5		J	Y	14	3次元補正 0.000
6		K	Z	15	F指令倍率タイプ 0
7	平行軸 2	I	X		
8		J	Y		
9		K	Z		