

M C V - 4 6 0 マシニングセンタ

標準仕様書

N e o m a t i c

N e o m a t i c G M C

OKIK

大阪機工株式会社

1. 機械本体仕様

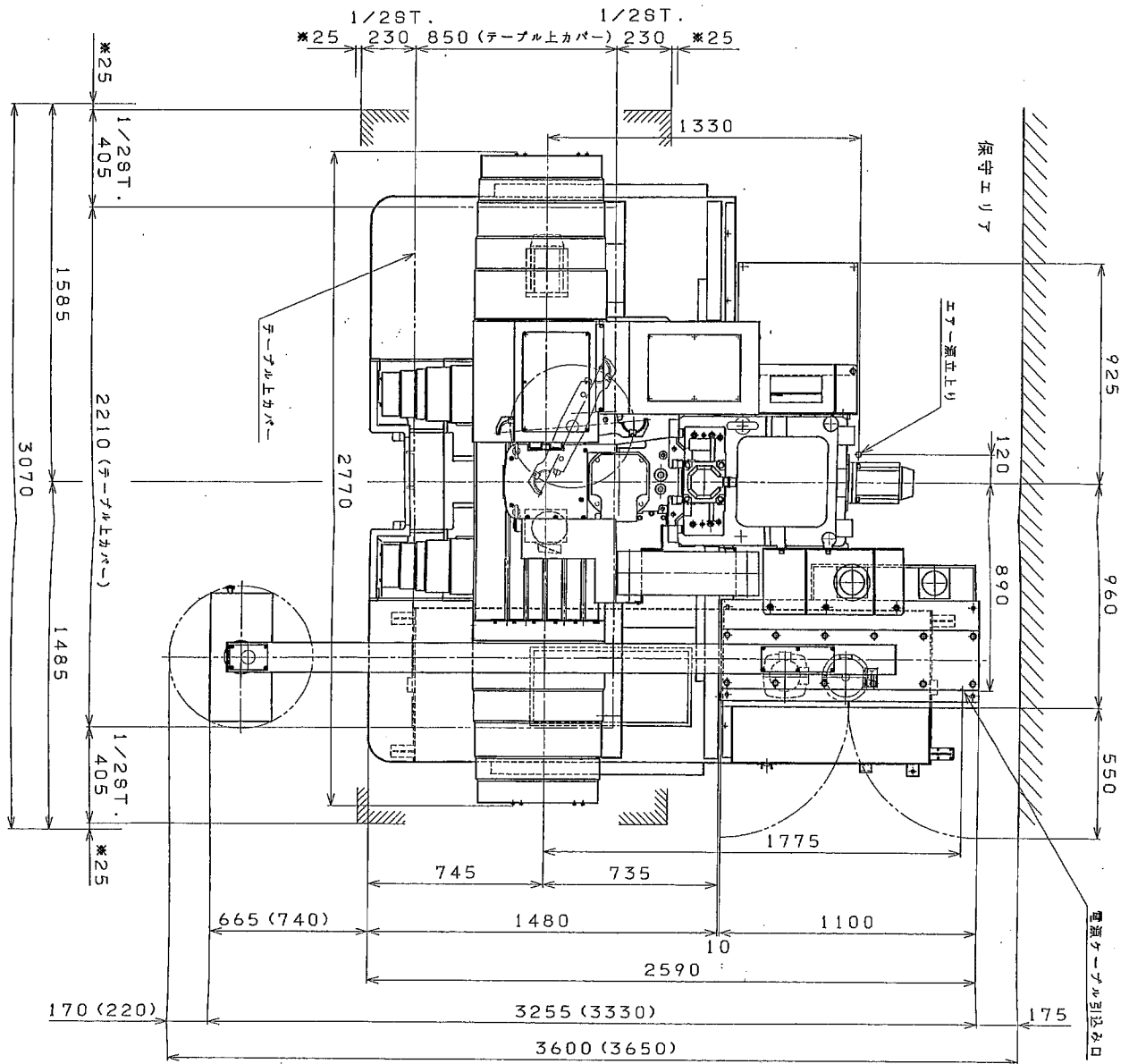
MCV460

項 目	単 位	仕 様
容量		
X 軸方向移動量	mm	810
Y 軸方向移動量	mm	460
Z 軸方向移動量	mm	530
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	200~730
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	520
テーブル		
作業面の大きさ	mm×mm	1200×450
工作物許容質量	kg	800
作業面の形状 (呼び寸法×間隔×本数)		18mm×80mm×5本
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900
主軸		
回転速度	min ⁻¹	25~4500
回転速度域変換数		2段
主軸端 (呼び番号)		JIS B6340 BT50
軸受内径	mm	90
送り速度		
早送り速度	m/min	X, Y: 20 Z: 16
切削送り速度	mm/min	10000
ジョグ送り速度	mm/min	2000
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B6339 BT50
プルスタッド (呼び番号)		OKK専用 (ISO 0')
工具収納本数		24
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	110
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	200
工具最大長さ	mm	350
工具最大質量	kg	20
工具交換時間 (ツール ツール)	s	2.0
(カット ツール)	s	6.5

MCV460

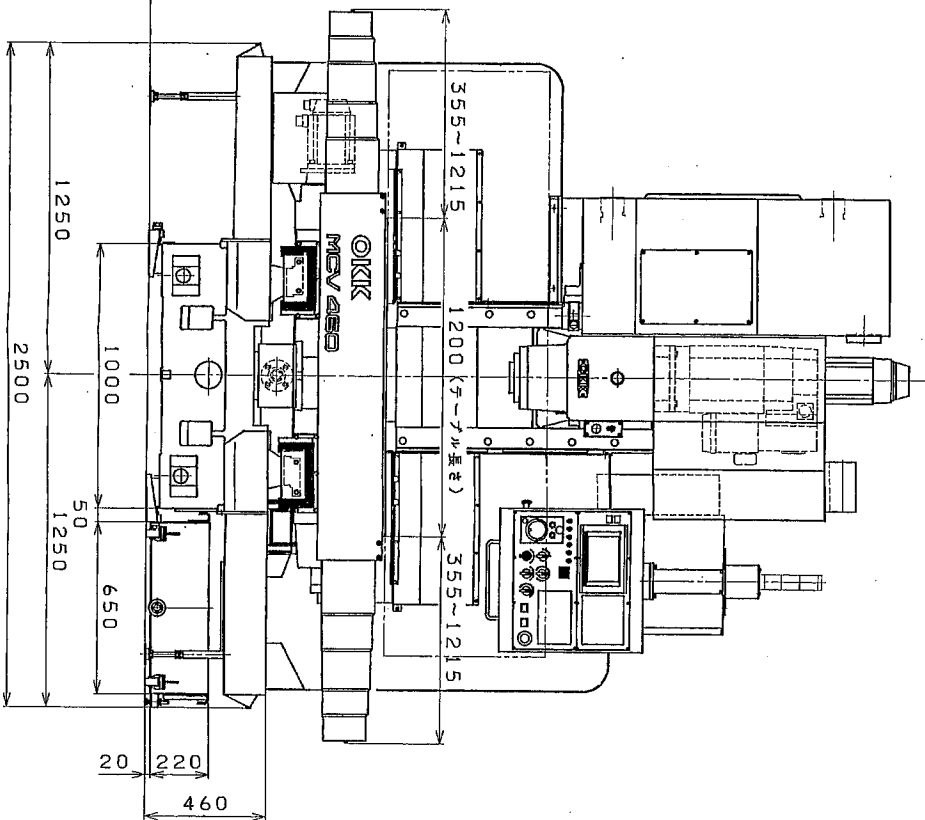
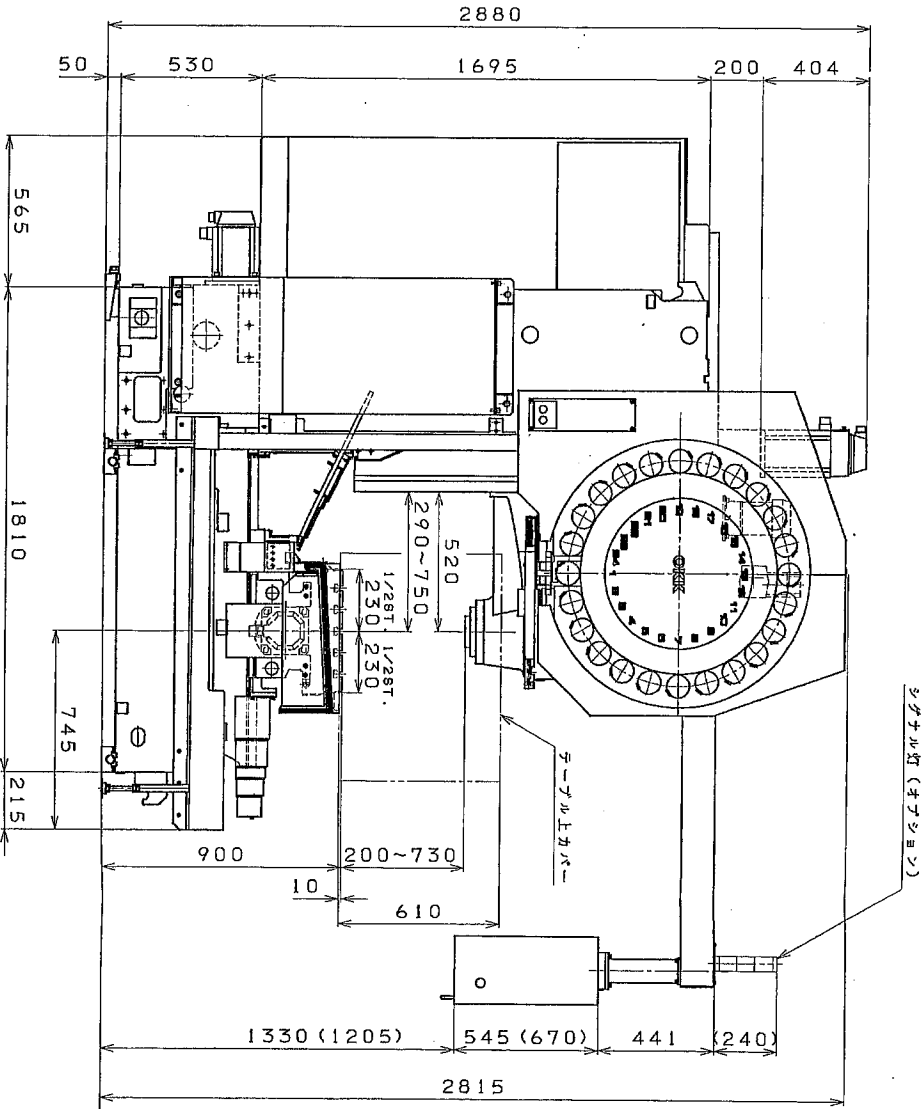
項 目	単 位	仕 様	
電動機			
主軸用	kw	AC11/7.5(30分定格/連続定格)	
送り軸用	Neomatic	kw	X, Y AC2.0 Z AC3.5
	FANUC	kw	X, Y AC2.1 Z AC3.8
送りガイド面潤滑ポンプ用	kw	0.004	
主軸冷却油温度調整装置用 (圧縮/吐出)	kw	1.1/0.4	
切削油剤ポンプ用	kw	0.4	
A T C 旋回/主軸工具緩用	kw	0.75	
M G 旋回用	kw	0.4	
ポット駆動用	kw	0.09	
所要動力源			
電源電力	Neomatic	kVA	31
	FANUC	kVA	26
電源電圧	V	AC200/220 ±10%	
電源周波数	Hz	50/60 ±1	
空気圧源圧力	MPa	0.5	
空気圧源流量	NL/min	160	
タンク容量			
潤滑用	主軸	L	65
	摺動面	L	2
切削油剤用	L	250	
機械の高さ	mm	2880	
所要床面の大きさ			
運転状態 (左右×奥行)	mm×mm	3070×3255	
保守エリア含む (左右×奥行)	mm×mm	3200×3600	
機械質量	kg	6200	

5. フロアースペース



() 内寸法は14" CRTを示す
 ※: スカストッパー

6. 全体図



() 内寸法は 14" CRT を示す

Mach. Model 機種名 MCV460

Mach. S/No. 機械番号 115

OKK CORPORATION

NC S/No. 制御装置番号 M57T5020257

[制御ハ°ラメータ]

パラメータ 2.

#	#	#	#
1 G00 トライラン	0 13 G00非補間	0 25 穴あけZ固定	1 37
2 マクロシングル	1 14 精密ねじ切りE	0 26 固定サイクルモータ	0 38 サーチ時%巻戻し 0
3 中間点無視	1 15 径補正タイプB	0 27	39 回転軸近回り 0
4 F1桁有効	0 16 外部減速無効	0 28 長補正Z固定	1 40 編集ロックB 0
5 マシンロック高速	1 17 イニシャルインチ	0 29 同期タップ	0 41 半径誤差補正 0
6	18 イニシャル絶対値	0 30 寿命管理有効	0 42 回転ハ°ラメータ無効 1
7 G04時間固定	0 19 イニシャル同期送り	0 31 工具指令方式2	0 43 G04P小数点有効 0
8 干渉回避	1 20 イニシャル周速一定	0 32 工具選択方式2	0 44 干渉チェック無効 0
9 指令単位10倍	0 21 イニシャルZ-X平面	0 33 テータサーハ°	0 45 直線型回転軸 0
10 小数点タイプ2	0 22 イニシャルY-Z平面	0 34 イニシャル高精度	1 46 上位通信 0
11 マクロ割込有効	0 23 イニシャルG00	0 35 プレイバックG90	0 47 リセット時変数空 0
12 サブプロ型割込	0 24 自動再開有効	0 36 割込量セット	0 48 電源オン時変数空 0

[軸ハ°ラメータ]

パラメータ 3.

#	<X>	<Y>	<Z>	< >	< >	< >
1 ミラーイメージ	0	0	0			
2 自動トク式	0	0	0			
3 手動トク式	0	0	0			
4 軸取り外し	0	0	0			
5 G76/87 シフト無	0	0	0			
6 G76/87 シフト(-)	0	0	0			
7 ソフトリミット無効	0	0	0			
8 ソフトリミット(-)	-811.000	-461.000	-531.000			
9 ソフトリミット(+)	1.000	1.000	1.000			
10 G60シフト量	0.000	0.000	0.000			
11 ソフトリミット内側	0	0	0			
12						
13						
14						
15						