

## 1. 機械系主要仕様

MHA650

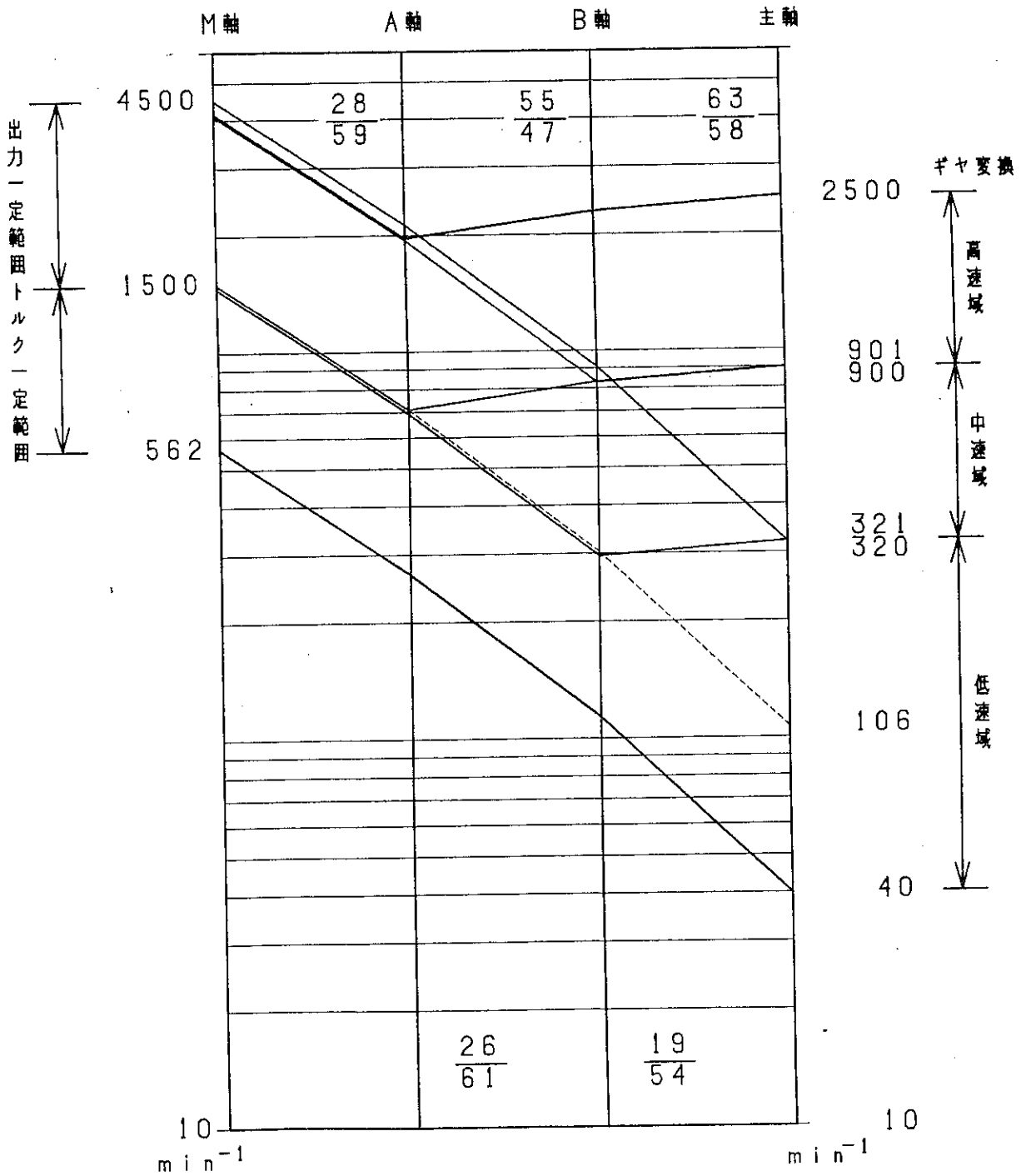
機 械 本 体		
X軸移動量 (テーブル左右)		1270 mm
Y軸移動量 (テーブル前後)		650 mm
Z軸移動量 (主軸頭上下)		650 mm
テーブル上面から主軸端面までの距離		200~850 mm
コラム前面から主軸中心線までの距離		700 mm
テーブル作業面の大きさ		1600×650 mm
テーブル最大積載質量		2000 kg
テーブル上面の形状		22 mm T溝5本 125 mmピッチ
主軸回転速度		40~2500 min <sup>-1</sup>
主軸変速レンジ数		3段
主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50
主軸軸受内径		φ100 mm
早送り速度		(X, Y) 12000, (Z) 10000 mm/min
切削送り速度		1~5000 mm/min
ハンドル送り (3軸)	×1	0.001
	×10	0.01 mm / 1目盛
	×100	0.1
	切換	0.1
		1.0 mm / 1回転
		10.0
主軸用電動機		AC18.5kW (30分) / 15kW (連続)
送り軸用電動機		(X, Y) AC3.5, (Z) AC4.5 kW
潤滑用電動機	主軸	0.1 kW
	摺動面	0.02 kW
切削剤用電動機		0.4 kW
電 源		AC3ph 200V±10% 50/60Hz±1Hz 45kVA
電源接続ケーブル		50 mm <sup>2</sup>
空気圧源		0.5~0.7 MPa
エア-容量		50 L/min (大気圧)
潤滑油 (主軸用) タンク容量		30 L
潤滑油 (摺動用) タンク容量		6.4 L (有効容量4.2 L)
切削剤タンク容量		200 L
機械の高さ		3306 mm
所要床面の大きさ (幅×奥行)	MIL用	4038×4132 mm
	GML用	4038×4097 mm
機械質量 (数値制御装置を含む)		11700 kg

MHA650

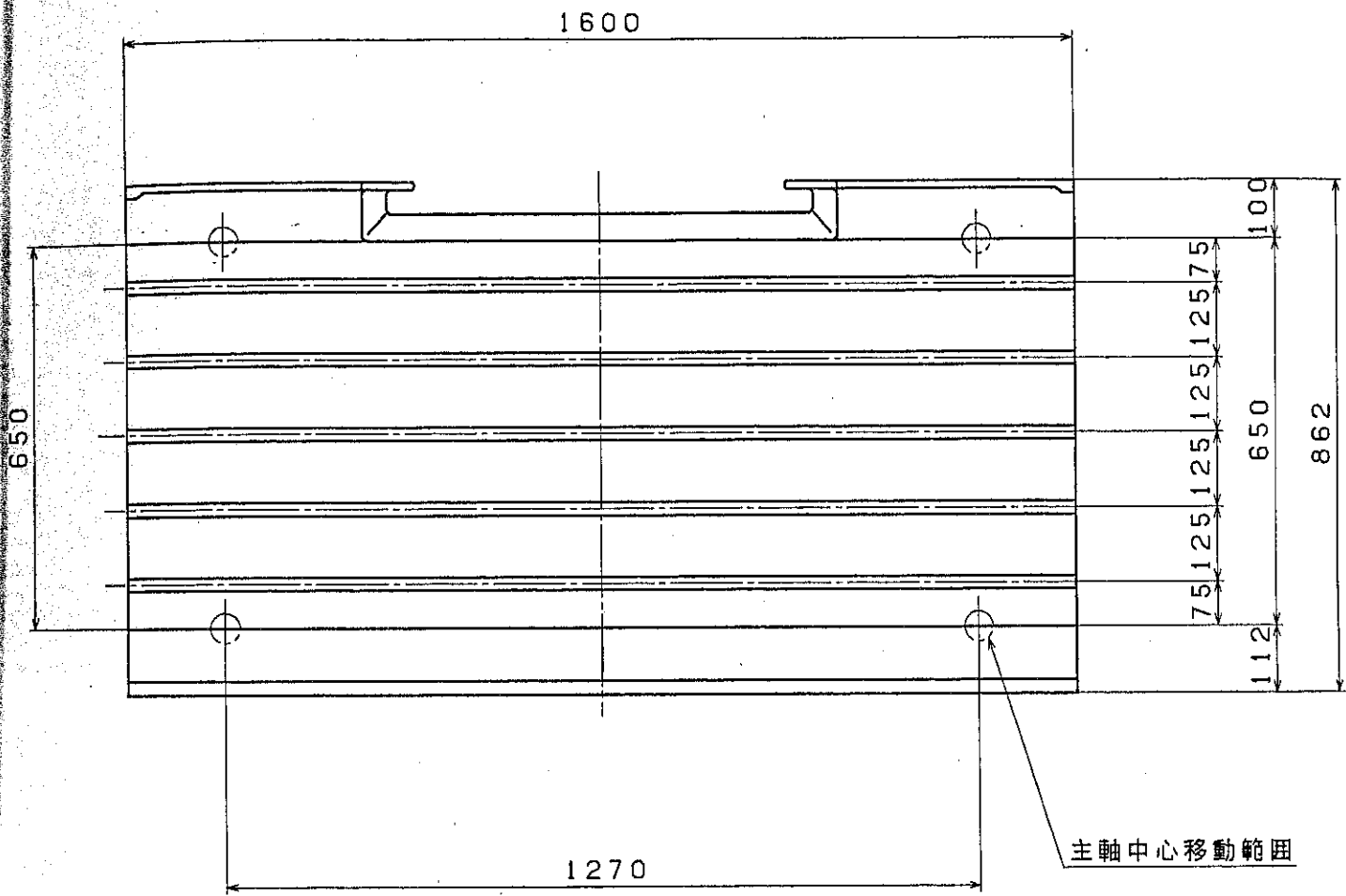
## 2. 主軸回転速度線図

主軸電動機仕様

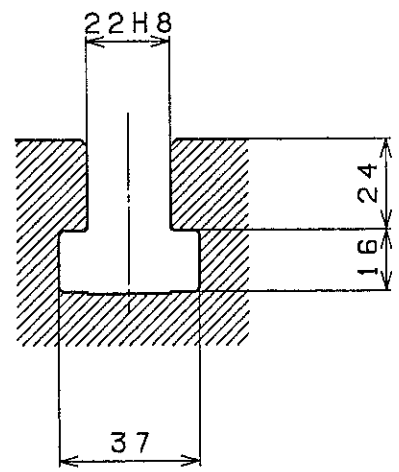
出力	連続定格	15.0 kW
	30分定格	18.5 kW
トルク	連続定格	95.45 N·m
	30分定格	117.72 N·m



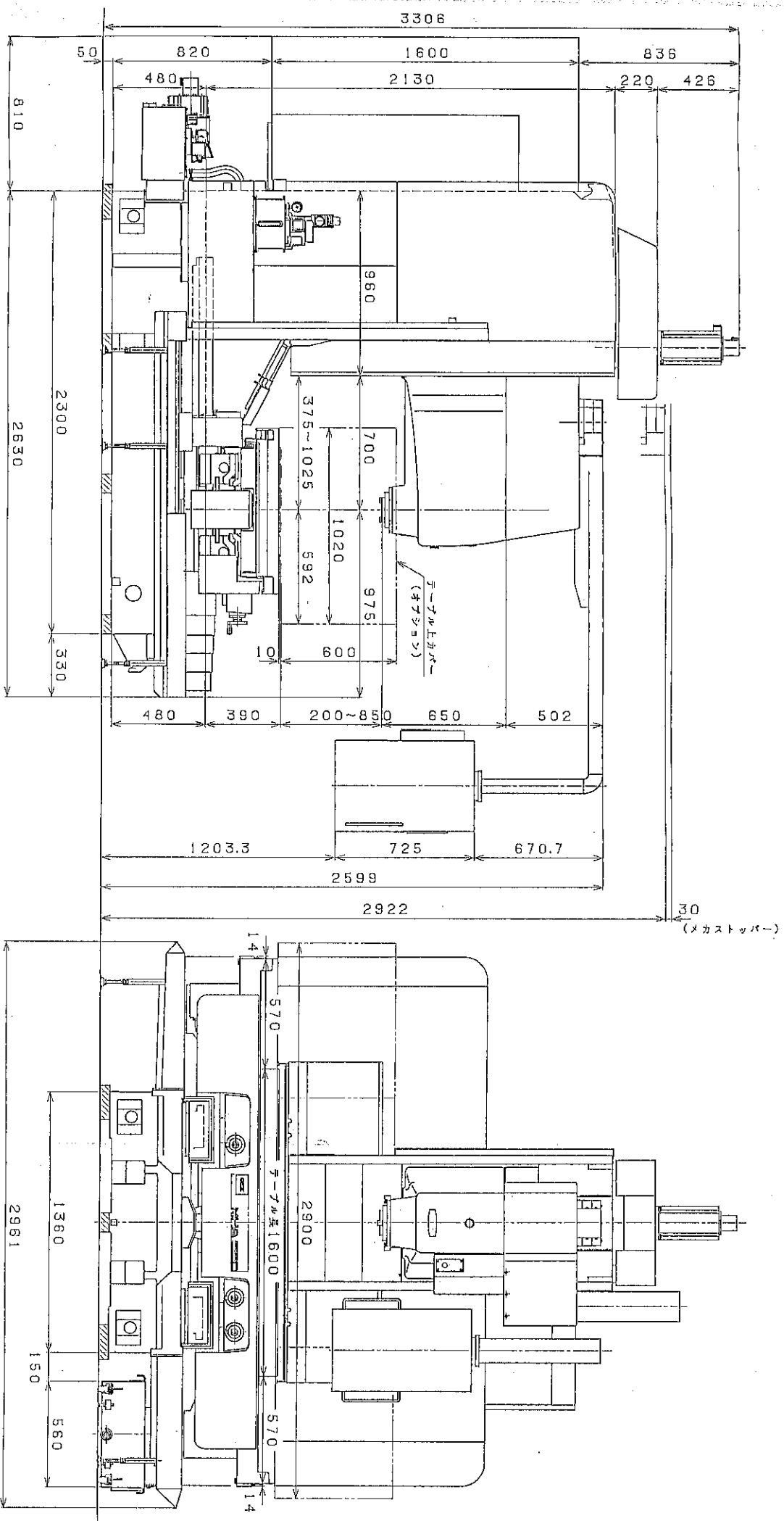
5.2 テーブル寸法図



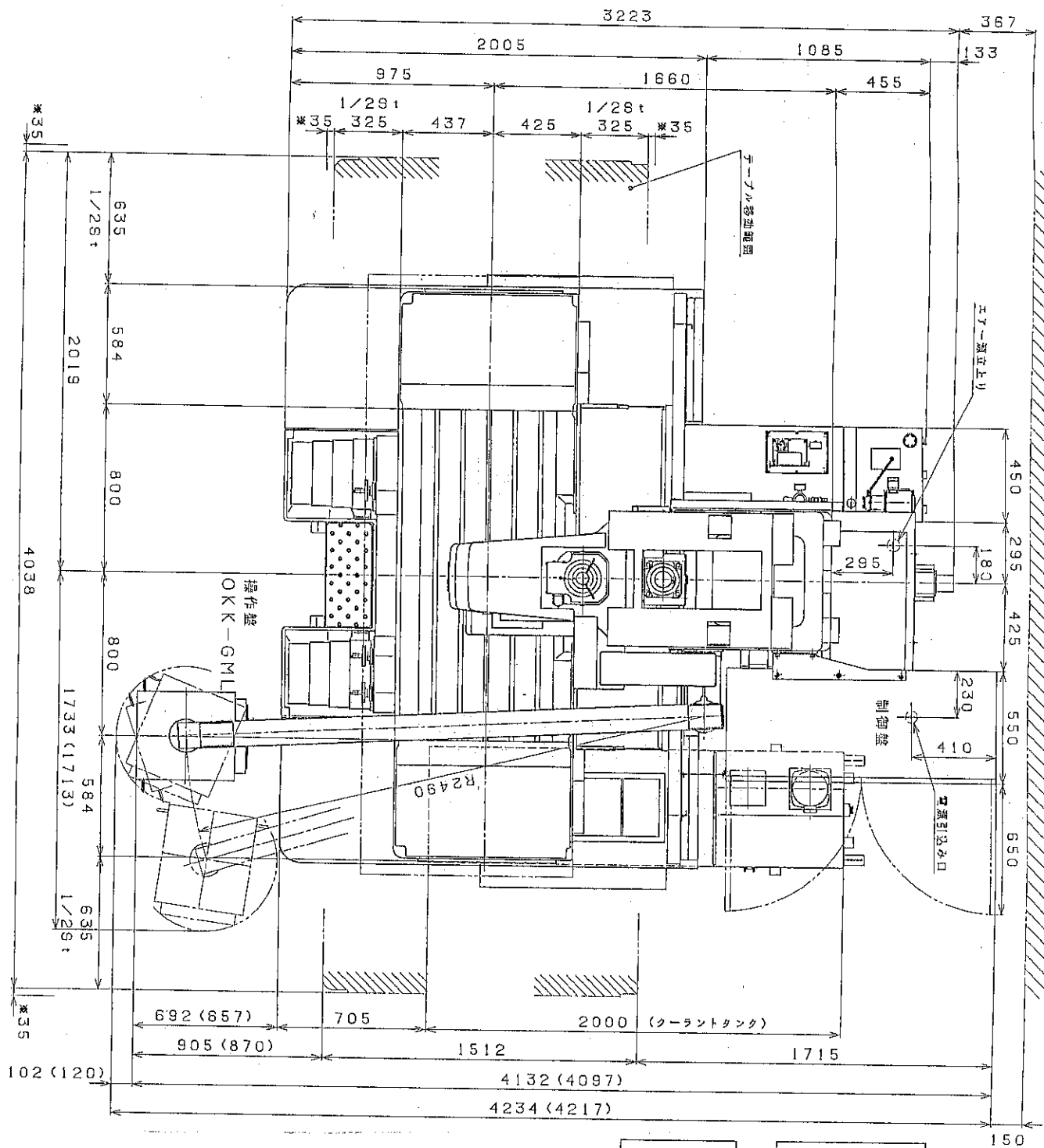
テーブル丁溝寸法図



3.2 主要寸法図



( ) 内寸法は、MIL時.



電源容量 45kVA  
 電源サイズ 50mm<sup>2</sup>以上  
 ース 第3種接地工事(100Ω以下)  
 電源と同サイズの電線

エターナル容量 50NL/min以上  
 0.5~0.7MPa  
 R03/8ネジ ホース内径φ9

( ) 内寸法は、MIL時。  
 ※ マカストッパからの距離。