

# 第1章 概要

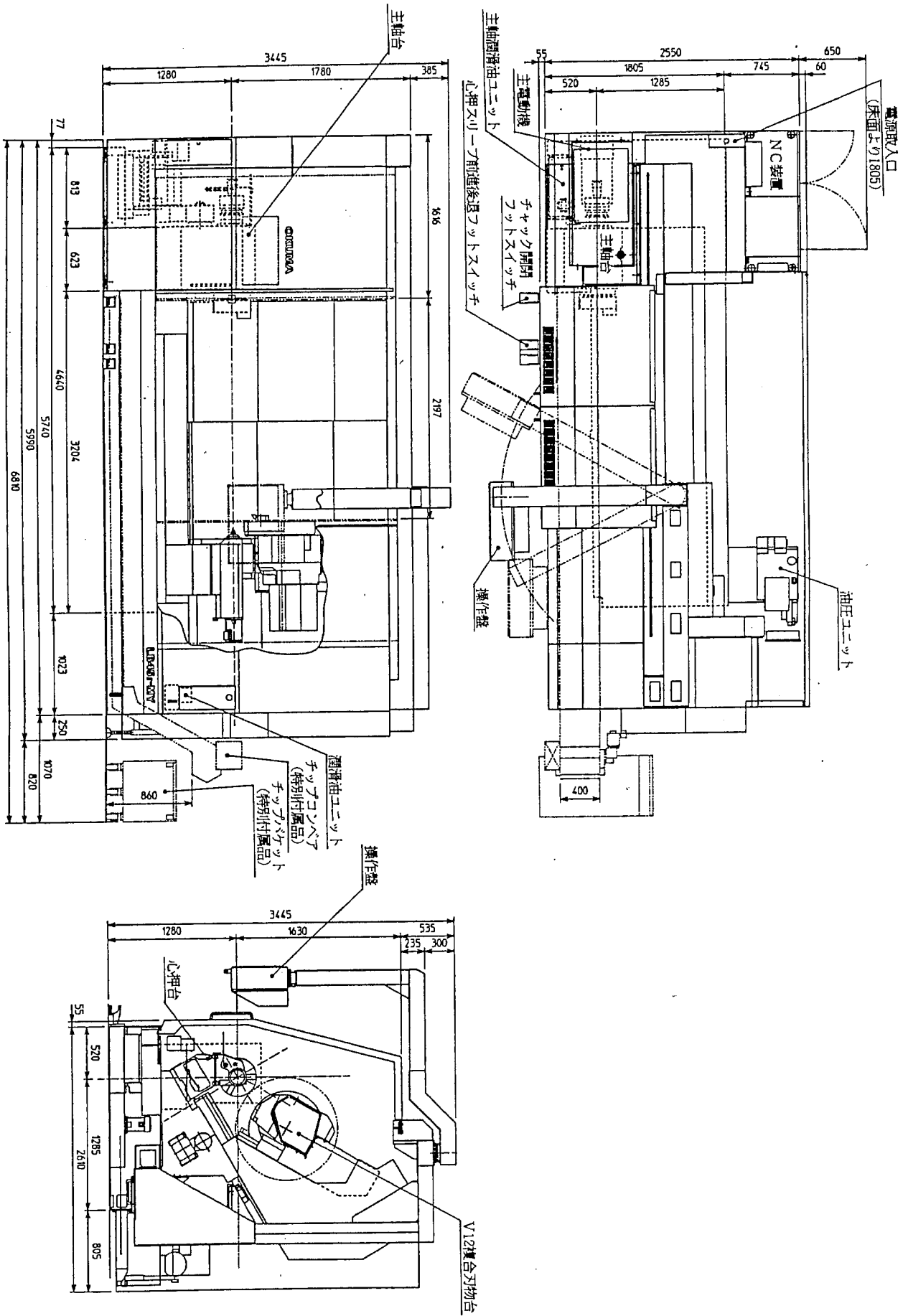
## 1. 本機仕様

### 1-1. 仕様一覧: LB45II C-MY

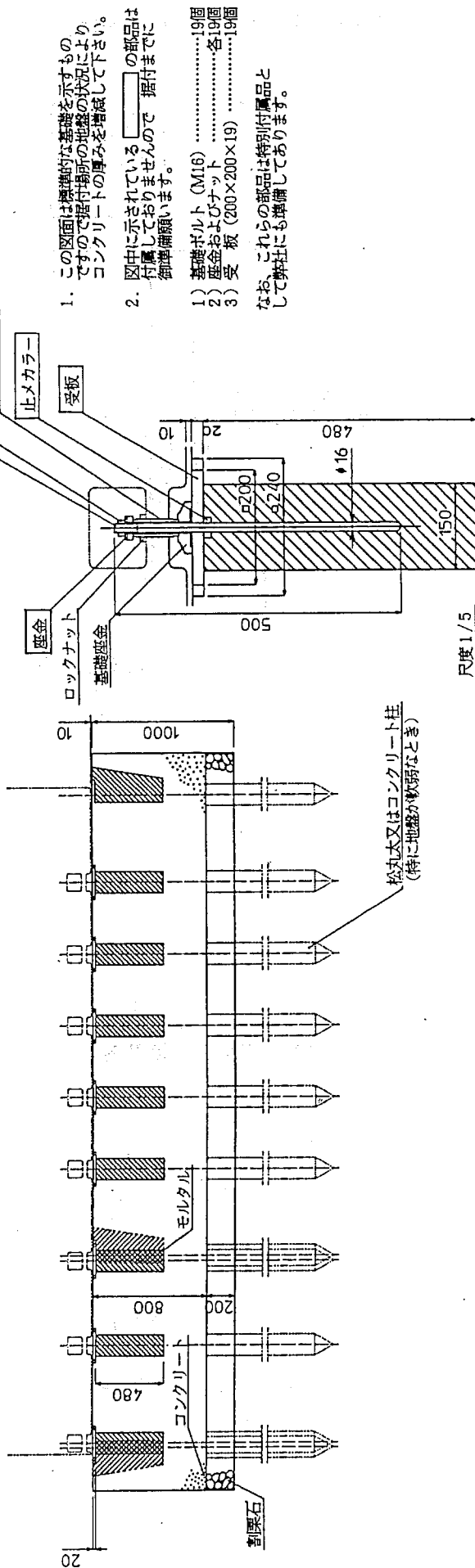
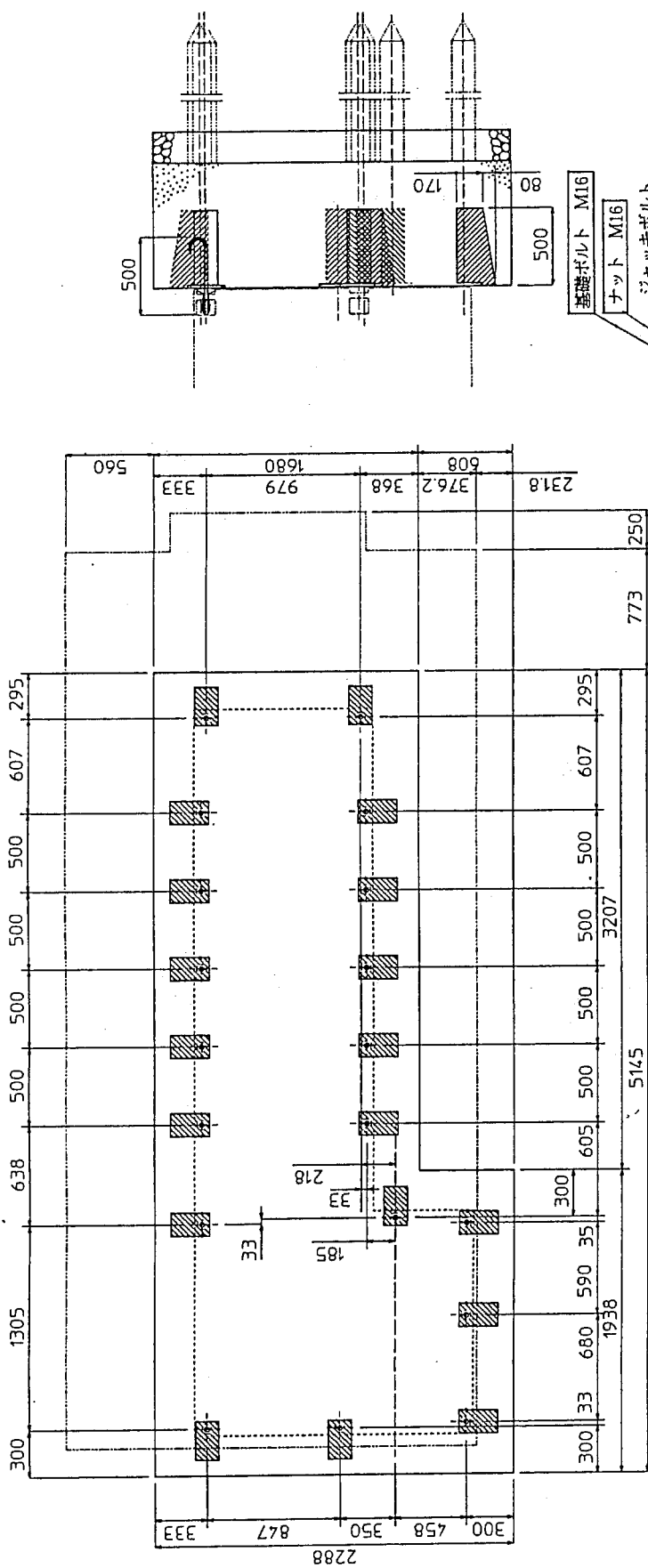
(心間 2000)

項目	単位	仕様
能力・容量	制御軸数	3
	ベツト上の振り	mm $\phi 900$
	往復台上の振り	mm $\phi 650$
	センタ間距離	mm 2,060
	最大加工径×長さ	mm×mm $\phi 650 \times 2000$
主軸	主軸の直径	mm $\phi 150$ ※1 ( $\phi 180$ )
	主軸端	JIS A2-11 ※1 (JIS A-2-11)
	テーパ穴	mm $\phi 120 \times 1 / 10$ ※1 ( $\phi 130$ ストレート)
	貫通穴径	mm $\phi 110$ ※1 ( $\phi 130$ )
	回転数変換数	4段
往復台(Z軸)	回転数	min <sup>-1</sup> (rpm) 12~2800 ※1 (10~2400)
	移動量	mm 2,060
	送り	mm/rev 0.001~1,000.000
横送り台(X軸)	早送り速度	mm/min 20,000
	移動量	mm 614
	送り	mm/rev 0.001~1,000.000
横送り台(Y軸)	早送り速度	mm/min 15,000
	移動量	mm +150~-100
	送り	mm/rev 0.001~1,000.000
C軸	早送り速度	mm/min 6,000
	制御角度	度 360° (回転制御角度0.001°)
刃物台	早送り速度	rpm 100
	形式	V型
	工具数	12
工具	回転工具主軸回転速度	rpm 40~2000
	外形	mm $\square 32$
心押台	内径	mm $\phi 63$
	心押軸の直径	mm $\phi 130$
	心押軸のテーパ穴	MT. No.5
電機	心押軸の移動量	mm 170
	主電動機	kw 30/37(連続/30分) ※2 (37/45)
	往復台用(Z軸)	kw 6
	刃物台旋回用	kw 4.3
	横送り台用(X軸)	kw 6
	横送り台用(Y軸)	kw 6
	回転工具用	kw VAC5.5/3.7 (15分/連続)
	油圧ポンプ用	kw 2.2
	案内面潤滑ポンプ	kw 0.025
機	主軸潤滑ポンプ用	kw 0.075
	主軸冷却ファン用	kw 0.035
	機械の高さ	mm 3,445
所要床面積	mm×mm 5,990×2,610	
正味重量	kg 16,500	

※印はオプション ※1は、大径仕様 ※2は、馬力up仕様



5. 基礎図



- この図面は標準的な基礎を示すもので、  
すので据付場所の地盤の状況により  
コンクリートの厚みを増減して下さい。
  - 図中に示されているの部品は  
付属していませんので、据付までに  
御準備願います。
- 基礎ボルト (M16) .....19個
  - 底金およびナット .....各19個
  - 受板 (200×200×19) .....19個
- なお、これらの部品は特別付属品と  
して弊社にも準備してあります。

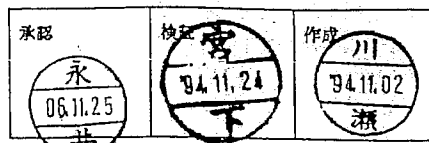
尺度 1/5

カミワサ

OSP管理カード

OSP5020L

BLII-0100A



本機名称 (LB)/LS/LH/LR/LT/FTL/LCC/LAW <b>45IMY</b>		納入先 [REDACTED] 限	
[1] s [C] タレット <b>V12</b>		所在地 [REDACTED]	
機械番号 # <b>0023</b> 立番 <b>9411-2</b>		Tel [REDACTED]	
振当 <b>B 558-2189-17</b>			
主軸⑩/DC モータ容量 <b>30/37 Kw</b> M軸回転数 <b>40~2000 rpm</b>		納入 1995 年 / 月 23 日	
主軸回転数 <b>10~2400 rpm</b> サブ主軸回転数 ~ rpm		電源 <b>200 V ⑤0 / 60 Hz</b>	

No. 1 BIN28-128-B .BBM	No. 2 NOSJ5-00-A .SYS	No. 3 LVB - - - .PBU
No. 3 ΔLAU16-CE-V .PBU	No. 3 ΔLVU16-CB-C2-1 .PBU	No. 3 LVU - - - .PBU
No. 3 ΔLSU16-CB-F .PBU	No. 3 LVU16-CA-D-3 .PBU	No. 3 LVU - - - .PBU
No. 3 LCU06-00-A .PBU	No. 3 LGU07-01-B .PBU	No. 3 LIU03-CB-A .PBU
M M M M M M M M		
No. 4 LAA07-CICJ .POL	No. 4 LAS07-CICJ .POL	No. 4 LIA03-28-A-MAIB .POL
No. 4 LAMJ7-CICJ .POL	No. 4 LBA0 - .POL	No. 4 LIMJ3-28-A-MAIB .POL
No. 4 LAB07-CICJ .POL	No. 4 LBMJ - .POL	No. 4 LIC03-28-A-MAIB .POL
No. 4 LAC07-CICJ .POL	No. 4 LBB0 - .POL	No. 4 LID03-28-A-MAIB .POL
No. 4 LAD07-CICJ .POL	No. 4 LOA04-03-H .POL	No. 4 LOB05-00-A .POL
No. 5 .POL	No. 5 .POL	No. 5 .POL
△ No. 6④ LAZ07-CICJ-037B1 .POL	No. 6④ .POL	No. 6④ .POL
△ No. 6② LAZJ7-CICJ-037B2 .POL	No. 6⑤ .POL	No. 6⑤ .POL
△ No. 6③ LAZ - - .POL	No. 6⑥ .POL	No. 6⑥ .POL
No. 7 LFMJ7-01-I .LOB	No. 7 .LOB	No. 7 .LOB
No. 8 LAT07-01-A .POL	No. 8 .POL	No. 8 .POL
△ No. 10 LAQ06-01-U .MSB	No. 10 .SSB	No. 10 .SSB

MB-II B	<input type="checkbox"/> SVP-II D (E105B)	<input type="checkbox"/> 共通パネル5020L
MC11 (0.5MB) x 2	<input type="checkbox"/> SVP-II D 2AX (E105B)(E801B)	<input type="checkbox"/> 共通パネル5020Lカラー
MC12 (2MB) x 2	<input type="checkbox"/> SPC1 ( )	<input type="checkbox"/> PANEX CARD 2A
MC13 (RS232C CARD)	<input type="checkbox"/> SPC3	<input type="checkbox"/> PANEX CARD 3A x 2
MC16 (SUB CPU)	<input type="checkbox"/> SPC4	<input type="checkbox"/> PANEX CARD 4
MC17 (SUB CPU)	<input type="checkbox"/> SPC6 x 2	<input type="checkbox"/> RLP
MEMORY CARD4M1 (4Mbit x 1)	<input type="checkbox"/> ECB (E0, E1, E2, E3, E4, E5)	<input type="checkbox"/> RHP
MEMORY CARD4M2 (4Mbit x 2)	<input type="checkbox"/> ECC	<input type="checkbox"/> GHP
MEMORY CARD4M3 (4Mbit x 3)	<input type="checkbox"/> FDCBII V2	<input type="checkbox"/> フラット機種パネル
MEMORY CARD4M4 (4Mbit x 4)	<input type="checkbox"/> FRPC V2	<input type="checkbox"/> PSCB
CRP-9 (キャラクター)	<input type="checkbox"/> IJPC3	
CRPIC (グラフィック)	<input type="checkbox"/> ECP-II A	
TCC	<input type="checkbox"/> ECP CARD2	

テープストア容量 <b>1280 m</b>	<input type="checkbox"/> 追加クーラント ( )	<input type="checkbox"/> ユーザータスク2入出力変数
パンチャーI/F (RS/PA)	<input type="checkbox"/> 自動電源遮断	<input type="checkbox"/> 状態表示灯3段式 (A/B)
フロッピー (1F, 5ニット本機) ⑤, 8"	<input type="checkbox"/> 予備Mコード (4組)	<input type="checkbox"/> 積算稼働計 (アラーム)
テープリーダー	<input type="checkbox"/> タッチセッター (M/A/IA)	<input type="checkbox"/> 主軸最高回転数設定可能 (対話入力)
プリセットカウンター (サイクル停止/起動不可)	<input type="checkbox"/> ロボット/ローダーI/F (Type B/C/D/E)	<input type="checkbox"/> 可搬型ハイルスハンドル
エアブロー (チャック/心押/ペンサ)	<input type="checkbox"/> 主軸定位停止 (電気/ピン/ブレーキ)	
高低圧切換 (チャック/心押/クーラント)	<input type="checkbox"/> 積算稼働計 (電源ON/主軸回転中/NC動作中)	

2601-1709-0710-FE5F-0024-0C20-0002-0405

センターワーク 4軸2サドル ミラーイメージ 複合加工機 心押台スイング LC40M-ATC 御刃刃物台	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	LAP4 ノーズR2B インチ/ミリ切替可 ユーザータスク2 カラーグラフィック IGF IGFコンパート テープコンパート	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	プログラム選択A (押しボタン) " B (ロータリー) " C1 (BCD) DNC-A (DNC1) DNC-B (RMパフファ) DNC-C1 (ベースック) DNC-C2 (ベースック) DNC-C3 (ベースック)	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	サイクルタイムオーバーチェック サイズキャッチャー 負荷監視SW機種パネル インダクトシン検出C " 検出ZA " 検出XA " 検出ZB " 検出XB	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
ECボード (カード) 追加1 " 追加2 " 追加3 ドアインターロックB IECドア確認 IECチェック エアチェック チャッキングミス検知	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	NCワークカウンタ NC稼働モニタ 工具寿命管理 操作時間短縮機能 ピッチ誤差補正 座標交換 創成加工 任意角度面取	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	アラームC出力 プログラム選択C2 (BCD) 主軸最高回転インターロック ドアインターロックC ドアインターロックD ホームポジション タッチセッター (スライド式) NCトルクリミッタ (7ピッチ付き)	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	インダクトシンピッチ誤差補正 パフファ160m パフファ320m パフファ640m 主軸回転中心押出入可 汎用MP-フキッシャーインターロック ピックオフ装置 フラットターニング	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
タッチセンサー計測 刃先計測 機外計測 CEJ matic 計測データプリントアウト タッチセッター 負荷監視-A 負荷監視-B1	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	G34, G35一時停止 工具補正64組 工具補正96組 パフファ60m 加工時間算出	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	パーツキャッチャーインターロック NCローダー 負荷監視-B2 LR15M-ATC 工具特選サイクル 円弧ネジ フロントドライブエアチェック ドア開閉特殊 (アンサーOFF)	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	NCマスター パネルフラットキー OSP500L-G操作パネル モノクログラフィック 旧モノクロキャラクタ チェックインターロック解除 ロボット/ローダーIF TYPE C テストソフト	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
定位位置止 (ピン式/ブレーキ式) 主軸定位位置止 (電気式) プログラマブル心押台 オークマロボット 通負荷検知 2サドルワークキャッチャー インデックスチェック	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	NCトルクリミッタ テープデータ入出力 らくらく対話 編集インターロック カレンダータイマー フロッピー入出力 (IBM) フロッピー入出力 (MS-DOS)	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	運動仕様1 " 2 " 3 " 4 " 5 " 6 " 7 " 8	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	2スピンドル 工具寿命管理64組 工具寿命管理96組 刃物台リミットタイプB プログラムストップ特殊 操作パネル位置特殊 ダブルツリーング	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

0015-0001-8900-0000-0500-0000-0800-0000

同期タップ オークマシンブローダー エア元圧監視 ロボット/ローダードアIL 第1主軸KNCSチェック 第2主軸KNCSチェック 第1主軸チェック高低圧特殊 第2主軸チェック高低圧特殊	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
M軸1ポイントクラッチ 第2主軸SMWチェック 第2主軸IECチェック 第2主軸フロントドライブ C軸5度割出 第2主軸チャッキングミス検知 C軸自動原点オフセット TCC刃物台	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	ワーク飛び出し検知	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	LR15-ATC LR15/15-ATC MG50本 LR15-ATC CR軸付 LR15/15-ATC タッチセンサー計測 LR15-ATC-B LR15-ATC MG16本 LR15-ATC-8 指令B-TYPE	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○
第1主軸高精度VAC制御 第2主軸 MA軸 MB軸 第1C軸 第2C軸	○ ○ ○ ○ ○ ○	ドアインターロックE ドアインターロックS ドア自動開閉 (FAILS) DNC-C USAスタンダード 天井ドア 片開き 天井ドア 刃物台旋回時間短縮 FTL I型	○ ○ ○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○ ○ ○		○ ○ ○ ○ ○ ○
ECボード (カード) 追加4 " 追加5 M軸定位位置止 バーフィード/チャックインターロック 機外計測 (RS232C方式) タッチセッターIA B側M軸 サブスピンドル	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	パルスハンドル可搬式 簡易トアロング FTL R側 NC刃物台 ロボット/ローダーIF TYPE D 2SサブSPパーツキャッチャー ワークカウント特殊 シーケンサ異常検知	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	スラントY軸 CT-Z合成Y軸 Y-Z平面円弧 Y軸計測	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○	Y軸ソフト	○ ○ ○ ○ ○ ○ ○ ○

1	'95.1.12	2	'95.1.20	3	'95.1.23	4	'95.10.	5	
6		7		8		9		10	
11		12		13		14		15	