

OSP 管理カード

OSP MANAGEMENT DATA CARD



OKUMA

オークマ株式会社



OSPソフトウェア管理カード

===== [機械データ] =====

< OSPタイプ > OSP-P20M
< 機種 > MB-56VB
< ソフトウェア外番号 > #02198
< プロジェクト外番号 > P142806
< 作成日付 > 2009-06-09

===== [ユーザーデータ] =====

< 納入先 >
< 住所 >
< 電話番号 >
< 搬入先 >
< 住所 >
< 電話番号 >

===== [備考] =====

< 備考1 >
< 専用仕様 >
< コメント >

===== [CD/DVDメディアバージョンデータ] =====

[Windows System CD/DVD Version]
01

[OSP System CD/DVD Version]
02

===== [OSP SYSTEM CD/DVD 以外のソフトバージョン] =====

[Windows System Version]
3.2.0.E

===== [パッケージソフト構成] =====

[NCシステムインストーラ]

INST105C

[REALTIME OS ドライバ]

VDRV111D

[VPSインストーラ]

VPSI200A

**START
[REALTIME OS]

VSYS014E

[NC制御]

MNC-103H-P200-11

[NC制御メッセージ]
[N/A]

[PLCシステム]

PLCS102F

[PLCシステムメッセージ]

ccdrps-pv1.30

[N/A]

[NCアラームヘルプ]

MPA-101J

[NCマニュアル]

MPM-101H

[メンテナンスツール]

UTY-001I

[PLC制御]

MA2-013K

[PLCアラームヘルプ]

MPP-M308D

[PLC画面データ]

PDSN401-MA004B

[PLC画面データ B型操作パネル]

PDSP401-MA001R

[らくらくアドバンスM共通]

MADVA-360D

[らくらくアドバンスM機種別]

MRKUA-MV-360D

[縦ファンクションキー]

SVFKA230A

[縦ファンクションキー2]

MVFKA230A

[縦ファンクションキーメッセージ]
[N/A]

[カスタムAPI]

MCAP1-003D

[VPS契約パッケージ]

VPSA200A

[MPP]
[N/A]

[HMI]
[N/A]

[PBU-DAT]
C:¥PBU-DAT¥PLCUA21-MNH001B. PBU
C:¥PBU-DAT¥PLCUD11-MNA001A. PBU
C:¥PBU-DAT¥PLCUF11-MA001A. PBU
C:¥PBU-DAT¥PLCUG11-MA001A. PBU
C:¥PBU-DAT¥MNCUJ61-NJ060-0C. PBU
C:¥PBU-DAT¥MPRM01A-01S. PBU

[CNS-DAT]
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥PFCUA11-MA002B. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥PLTUA11-MAN002G. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥PLCUB11-MNA001A. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥PLCUC11-MA001Y. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥MNCSPG0000A. DAT
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥MNCBSPG0000A. DAT
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥AXSPMS3-NH001-D. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥AXSPMNG-NG201-B1. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥AXSPMP1-NH101-A. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥AXSPMP6-NH402-A1. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥MNCPD11-NH01-C. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥PFCPMN6-NG201-A. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥LFPUMS1-NH060-0A. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥JPN¥PIOD11-P142806CJ. CNS
C:¥OSP-P¥CNS-DAT¥PMIOD001B. CNS
C:¥OSP-P¥VOLANTE¥CONF-P100-MENU-001A-JPN. GSV
C:¥OSP-P¥VOLANTE¥LOADERLOGO-P20-001A. BMP
C:¥OSP-P¥SharedDLL¥OSPLANGINI¥OSPLANG-DEFAULT-JPN-100A. INI
C:¥OSP-P¥SharedDLL¥OSPLANGINI¥OSPLANGID-JPN-101A. INI
C:¥OSP-P¥HMI¥USBDEVAPI100A. INI
C:¥OSP-P¥VOLANTE¥OSPLoader-002A. INI

[MSB]
C:¥OSP-P¥MSB¥JPN¥MMSA111T-JPN. MSB

[その他]
C:¥OSP-P¥OSPMNGCD. CNC
C:¥OSP-P¥MMNT001V. DEF

**END

FA21-C02F-0400-8021-1017-B100-0000-0000

0305-0000-C760-003F-A001-41G8-0026-2085

カラー表示	○	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	○	加工管理仕様	○
		リミット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	○	スクリーン機能	-
G/Mマクロ100/20	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	○	カスタムAPI	○
らくらく対話	-	割出テーブルB	-	MSB光式タッチプローブ	○	B軸旋回制限機能	-
旋削機能	-	割出テーブルC	-	MSB寸法チェック	○		-
グラフィック表示	○	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	○		-
	-	割出角度5° B	-	MSB黒田タッチプローブ	-		-
外部プログラムC	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-	B型操作パネル	○
同期制御X軸	-	インタークシ軸付Z	-	ターニングカッタ	-		-
同期制御Y軸	-	インタークシ軸付U	-	割込プログラム	-	ネジピッチ補正5	-
同期制御Z軸	-	インタークシ軸付V	-		-	ネジピッチ補正10	-
同期制御第4軸	-	インタークシ軸付W	-		-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インタークシ軸付A	-		-	第2ストロークリミット	-
回転軸2軸	-	インタークシ軸付B	-	第2工具長補正	-	らく対話アドバンス	○
同期制御第5軸	-	インタークシ軸付C	-	ノーズR補正	-	エクセルマシニング	-
動画機能	○	リミット付回転軸A	-	MSB_Y軸退避	-	アンチクラッシュシステム	-
工具姿勢指令	-	付加軸名称U	-	OH仕様	-	PH7個(門型)	-
ATC副操作盤	-	付加軸名称V	-	DNC-DT	-	HELP機能	○
AXPテスト	-	付加軸名称W	-		-	TAS-S/TAS-C	○
	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	Windows操作化	-
	-	付加軸名称B	-		-		-
	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	○	非R仕様	○
	-	インタークシ軸付X	-	コモン変数200組	○		-
	-	インタークシ軸付Y	-	コモン変数1000組	-		-
主軸頭旋回補正	-	回転軸ヘッド側	-	予備工具乗換	○		-
工具軸方向送り	-	回転軸テーブル側	-	工具寿命管理	○		-
P200	○	回転軸テーブル&ヘッド	-	CRT表示	○	F1桁送り(PLC)	-
MA-H PPC	-	工具先端中心送り	-	DNC-Cイーサネット	-	座標系選択200組	-
F1桁送りパラメータ	-	テーブル基準送り	-	無人運転記録	-		-
工具先端点制御	-	門形PPC	-	自動退避/復帰	-	パルスハンドル4個	-
芯ズレ補正	-	ビルトインモーター	-	自動工具長補正	○	パルスハンドル5個	-
工具軸方向長補正	-	CE安全モニター無	-	寸法チェック/自動	○	パルスハンドル6個	-
ハikal切削	○	MX-H PPC	-		-	プログラムランチ	-
一方向位置決め	○		-		-		-
スキップ機能	○	DNC-B	-		-	B軸インターロック	-
ワーク座標系変更	○		-		-	任意角度面取り	○
三次元工具補正	-		-		-	円筒側面加工	-
ワークアウトストップ	○	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
プログラムミラーイメージ	-	図形・座標計算	-		-	座標系選択100組	○
図形の拡大縮小	-	追加パターンサイクル	-		-	簡易ロードモニター	○
4軸制御	-	HiカットPro	○		-	同期タッピング	○
5軸制御	-	外部位置補正機能	-	FS-9テーブルコンバート	-		-
6軸制御	-	円テーブル2個仕様	-		-	新角度/円弧送り	-
	-	パルスハンドル倍率	-		-	SuperHi-NC回転軸	-
	-	リアル3Dシミュレーション	○	リーディングエッジ	-		-
パルスハンドル2個	-	X・Y軸指令キャンセル	○	工具側面オフセット	-		-
パルスハンドル3個	-	BLK途中SEQ復帰	-	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	○
SSU-RD	○	シーケンスストップ	○	グラフィック機能I-MAP	-		-
プログラムヘルプ	○		-		-		-
大容量スト7320m	○	座標計算機能	○	Hi-G	○	スケジュール自動更新	○
マルチリウム運転	-	領域加工機能	○		-	マニュアル計測	-
三次元円弧補間	-	座標移動回転CP	○	NC稼働モニター	○	対話計測(ワーク)	-
座標系選択20組	-	インバースタイム送り	-		-	対話計測(工具長)	-
座標系選択50組	-	プログラムマテリアリミット	○	対話プログラムB	-	手動スキップ	-
工具補正200組	○	プログラムマメッセージ	-	対話プログラムC	-		-
工具補正300組	-	プレイバックI-MAP	-		-	真直度補正	-
工具補正100組	-	対話型MAP	-		-	工具摩耗補正	-
I/M切替可	-	ブロックスキップ2個	-	サーボリンクNC軸	○	高速補間	-
rev./min併用	○	ブロックスキップ3個	-	サーボリンク主軸	○	NURBS指令	-
0.1μm制御	-		-		-	スーパーHi-NC	-
角度1/10000度	○		-	ウォーミングアップ機能	-		-
システム変数	○	PFC2/MCS2	○	第4軸B軸固定	-		-
演算機能	○	バイト溝加工	-	主軸DA制御	-	早送り直線補間	○
サブプログラム	○	主軸軌跡制御	-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
スケジュールプログラム	○	軸名称指定	-		-	低速SVP	○

1281-0900-0111-E600-0000-0002-0000-2001

0000-4100-D142-0400-0000-4441-0000-0000

タッチセンサ可動式	-	操作時間短縮	o	MCV-A2	-	自動消火装置	-
パレット着座洗浄	-	ウォーミングアップ	-	MGR-B2	-		-
	-	外部稼働計	-	MGR-A	-		-
パレットエアフロー強化	-		-		-	ハーフカバー安全対策	-
	-	第2時間計NC動作	-	MCR-AF	-	足挟まれ検知	-
スタッカークレーン/F	-	第2時間計主軸	-	モスニック製リフトアップ	-	パルスハンドル2個	-
ロボット/FタイプC	-	第3時間計NC動作	-	内シリンダ後退確認	-	パルスハンドル3個	-
ロボット/FタイプB	-	第3時間計主軸	-	ATC運転段取り	-		-
ドイツ安全規格	-	治具油圧ユニット	-	MX-H	-		-
ドアインターロックS	o	チャック	-	MU-V	-	逆挿入防止	-
ドアインターロックE	o	チャックエアミス検知	-	MB-V	o	外部切削送りOVR	-
CEマーキング	-	心押台	-		-	外部信号割込PRG	-
ドアインターロックD	-	操作ドア自動開閉	-	MCR-A5C	-	高速主軸冬季対策	-
ドアインターロックC	o	ドアロック確認新仕様	o	MA-100H	-	カバーエア強化	-
マガジントアインターロック	o	ATC/APCドアロック	-	MCM-B	-	主軸回転数制限	-
PL対応チップコンベヤ	o		-		-		-
オイルホールド高圧式	o	後日FMS取付可能	-	FP オイルミスト	-		-
オイルホールド高圧式2	-		-	FP オイルホールド	o	予圧用油圧ユニット	-
切削液液面検知	-	AAC固定番地	-	FP オイルホールド高圧	-		-
オイルホールド(簡易)	-	FMS対応スタッカークレーン	-	黒田製オイルミスト	-	FP チップコンベヤ逆寸	-
主軸スルーケラント	o		-	切削液フィルタ目詰	-	MG工具引き外し	-
ターティンクFS有	-		-	スルーSP高低圧	-	サドル上洗浄	-
スルーケラント15kg	-	APC BLモータ駆動	-	大同メタル製オイルエア	o	機内カバー洗浄	-
切削液冷却装置	-	APC横入れ	-	ブルーベ製オイルミスト	-	外部アラムIF	-
主軸オイルミスト装置	o	クロス自動位置	-	FP 切削液	o	ゲリース自動給脂	-
ホルネジ冷却	-	クロス自動位置10P	-	FP シャワー洗浄	-	JOGレバー	-
作動油冷却装置	-	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄ガン	-	MXR-V	-
摺動面冷却	-	切削液トイ干涉対策	-	FP 切粉洗流	-	FP 第2切削液	-
ミストコレクタ	-	タッチセンサー&クロスI/L	-	FP エアフローノズル	o	超大径工具	-
Y軸摺動面冷却	-	チップコン&ATC I/L	-	FP エアフローアダプタ	-	コラム冷却ユニット仕様	-
XY軸オイルミスト装置	-	ANG-AT&ATC I/L	-	FP 主軸スルーエアフロー	o		-
オイルスキマー	-	ペンダント&クロスI/L	-	FP チップコンベヤ	o		-
JOG送り(4000)	-	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸 軸名称0	-	フィルタ目詰検知B接	o
JOG送り(5000)	-	ATC自動ドア	o	PLC第3軸 軸名称1	-	パレットスルー治具	-
JOG送り(6000)	-	外部NC起動有効	-	PLC第3軸 軸名称2	-	オイルミストサイクル有効	-
外部プログラムB DSW	-	前面ドアアラーム-SW付	-	PLC第3軸 軸名称3	-	外部一時停止有効	-
外部プログラムA	-	両手起動	-	PLC第4軸 軸名称0	-	治具4個仕様	-
外部プログラムB RSW	-	エアセンサー付	-	PLC第4軸 軸名称1	-	治具3個仕様	-
外部プログラムC4	-	段取りST自動ドア	-	PLC第4軸 軸名称2	-	リフトアップコンベヤ	o
外部プログラムC2	-	軸切換	-	PLC第4軸 軸名称3	-	治具2個仕様	-
主軸工具無インターロック	o	AT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称0	o	ペーパーフィルター	-
主軸エアフロー	-	パレット着座監視	-	PLC第1軸 軸名称1	-	センサーカバー	-
主軸過負荷検出	-	タッチセンサー通電制御	-	PLC第1軸 軸名称2	-	OA潤滑常時吐出	o
#50主軸仕様	o	TOOL-IDチップ付き	-	PLC第1軸 軸名称3	-	マグネットセパレータ	-
主軸モータ仕様1	-	簡易5面アタッチメント	-	PLC第2軸 軸名称0	-	FP オイルホールド中圧	-
HSK主軸	-	プレーナ工具対応	-	PLC第2軸 軸名称1	-	M-B仕様	-
F1桁送り(4組)	-	モード主軸シミュレ	-	PLC第2軸 軸名称2	o	リーク対策無効	o
F1桁送り(8組)	-	モードAT動作有効	-	PLC第2軸 軸名称3	-	切粉洗流有効	-
ATC付	o	スプラッシュガード	-	PLC第7軸 軸名称0	-	NCマスター	-
APC付	-		-	PLC第7軸 軸名称1	-	簡易5面HP追加	-
AAC付	-	6面APC	-	PLC第7軸 軸名称2	-	クロスレールMGドアIL	-
	-	10面APC	-	PLC第7軸 軸名称3	-	ハイブリッドケラント	-
主軸回転数1	-	12面APC	-	PLC第8軸 軸名称0	-	APCドア両手操作	-
主軸回転数2	-	4面APC	-	PLC第8軸 軸名称1	-	安全柵付	-
主軸回転数3	-	パレット着座確認高圧	-	PLC第8軸 軸名称2	-	パレットエアフロー強化2	-
主軸シリンダリリクタ	o	手動パレット交換	-	PLC第8軸 軸名称3	-		-
工具セット100組	-	多面APC	-	PLC第5軸 軸名称0	-	MA-800H	-
工具セット200組	o	APC段取りST無し	-	PLC第5軸 軸名称1	-	MC-V	-
工具セット300組	-	APC安全ドア付	-	PLC第5軸 軸名称2	-	MA-V	-
ATC固有番地	-	APC治具インターロック	-	PLC第5軸 軸名称3	-	セミドライスルーSP方式	-
TPバッテリー	o	APCインターロック	-	PLC第6軸 軸名称0	-	セミドライスルー方式	-
	-	APC待機パレット回転	-	PLC第6軸 軸名称1	-	スルーSP高低圧	-
	-	同時5軸制御	-	PLC第6軸 軸名称2	-	オイルホールド+スルーSP	-
	-	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸 軸名称3	-	治具IF	-