

1 仕様 MILLAC-511V

1-1

テーブル寸法 (作業面積)	mm	1270×555(1270×510)
テーブル積載重量	kg	1000
左右 (X軸) 移動距離	mm	1000
前後 (Y軸) 移動距離	mm	510
上下 (Z軸) 移動距離	mm	520
主軸端面～テーブル上面	mm	200～720
主軸中心～コラム前面	mm	560
早送り速度	mm/min	20000(X,Y) 16000(Z)
切削送り速度	mm/min	1～5000
主軸穴テーパ		No.50
主軸速度 (S4桁直接指定)	min ⁻¹	20～4000 (高速仕様 30～6000)
変速段数		2段
主軸用モータ	kw	VAC 11/7.5
主軸冷却油循環用ポンプ用モータ	w	200
主軸冷却油タンク容量	L	15
摺動面潤滑油用モータ	w	17
摺動面潤滑油タンク容量	L	6
切削油ポンプ用モータ	w	180
切削油タンク容量	L	220
床面～テーブル上面	mm	890
機械全高さ	mm	2800
所要床面積 (左右×前後)	mm	2770×2880
機械重量	kg	7000
最大使用電力	KVA	26

1-2 ATC仕様

工具シャンク		MAS403-BT50
工具プルスタッド		MAS407-P50T-II
工具選択方法		メモランダム
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ150
工具最大長さ	mm	350
工具最大重量	kg	15
マガジン工具保有数	本	20
工具交換時間	TOOL to TOOL	sec 2.5
	CHIP to CHIP	sec 5~7
主軸エアブロー装置		有り
主軸定位置停止装置		有り
マガジン回転駆動用モータ	w	800
ATCアーム駆動用モータ	w	750

1-3 使用空気圧

使用空気圧	MPa	0.5~0.7
-------	-----	---------

本機のエア取入口はPT1/2のメス型です。
 最大エア消費量は、下記の通りになります。
 標準仕様の場合………2次圧0.5MPa に対して約250L/minです。
 (2.2kw(3馬力)以上のコンプレッサーを使用)
 切粉エアブロー等オプション装着の場合………
 2次圧0.5MPa に対して約450L/minです。
 (3.7kw(5馬力)以上のコンプレッサーを使用)

1-4 数値制御装置仕様 OH-FANUC-18iM

1-4-1 標準仕様

項 目	仕 様
制御の種類	位置決め,直線,円弧補間
制御の軸数	3軸(同時3軸)
設定単位	最小設定単位 0.001mm
	最小移動単位 0.001mm
最大指令値	±99999.999mm
送り速度	F4桁直接指令
補助機能	S機能 5桁直接指令
	M機能 3桁指令,T機能 2桁指令
送り駆動モーター	ACデジタルサーボモーター
	X,Y軸 $\phi 12/2000$
	Z軸 $\phi 22/1500$ (ブレーキ付)
環境条件	周囲温度 0~45°C
	湿度75%以下(相対湿度)
入力電源	AC200/220V ^{+10%} _{-15%} 3φ 50/60Hz±1Hz
10.4"カラー液晶	
テープ記憶,編集	
テープ記憶長	80m
手動パルス発生器	1個
送り速度オーバーライド	
早送りオーバーライド	
ドウェル	G04
座標系設定	G92
自動座標系設定	
平面選択	G17,G18,G19
アブソリュート/インクレメンタル指令	G90,G91
小数点入力/電卓形小数点入力	
リファレンス点復帰	G27~29,G30

項 目	仕 様
バックラッシュ補正	
記憶形ピッチ誤差補正	
オプションナルストップ	
オプションナルブロックスキップ	
プログラム番号サーチ	
シーケンス番号サーチ	
シングルブロック	
マシンロック	
スキップ機能	G31
ジョグオーバーライド	
工具径補正C	G40, G41, G42
工具長補正	G43, G44, G49
登録プログラム個数	63個
工具補正個数	32個
固定サイクル	G73, G74, G76, G80~G89, G98, G99
入出力インターフェイス	RS-232C
自己診断機能	
時計機能	
ドライラン	
マニュアルアブソリュート	
Z軸キャンセル	
ミラーイメージ	
一方向位置決め	
外部メッセージ	
ストアードストロークリミット	
イグザクトストップ	
サブプログラム呼出	4重
ヘルプ機能	
アラーム履歴表示	
先行制御機能	
切削送り補間後ベル形加減速	

項 目	仕 様
座標回転 ワーク座標系 グラフィック機能 手動直線・角度補間	G52(ローカル座標系設定), G53(機械座標系選択) G54~G59(ワーク座標系1~6選択)

1-5 標準付属品

1) 敷金 及び アジャストボルト	1式
2) 作業用工具 及び 工具箱	1式
3) 主軸エアブロー装置	1式
4) 主軸端エアカーテン	1式
5) 主軸潤滑油冷却装置 (機体温同調型オイルコントローラ)	1式
6) 切削油装置	1式
7) 摺動面潤滑油装置	1式
8) 照明装置	1式
9) 取扱説明書	1式
10) 保守説明書	1式
11) 予備品 (ヒューズ類)	1式
12) 全体カバー (天井なし)	1式

注記 : エアコンプレッサは含んでいません。

1-6 特別付属品 及び 特別仕様

- 1) 加工完了ランプ
- 2) 切粉エアブロー
- 3) オイルホールドドリル用切削油装置
- ※4) 工具折損検出装置
- ※5) 自動芯出装置
- 6) 自動電源遮断
- 7) リジットタップ
- 8) スクリュー式チップコンベア(テーブル後部取付)
- 9) リフトアップチップコンベア仕様(100mmの機台カサ上げが必要です)
- 10) ハイコラム仕様(+200mm)
- 11) 主軸6000min⁻¹仕様(30~6000min⁻¹)
- 12) 付加軸仕様
- 13) スケールフィードバック仕様
- 14) スピンドルスルークーラント仕様
- 15) A T C 本数拡張 (30本、42本)

注1) ※印は、制御装置オプションのカスタムマクロBが必要です

外觀及び主要寸法
 外觀図(FANUC-16iM No, 50)

