

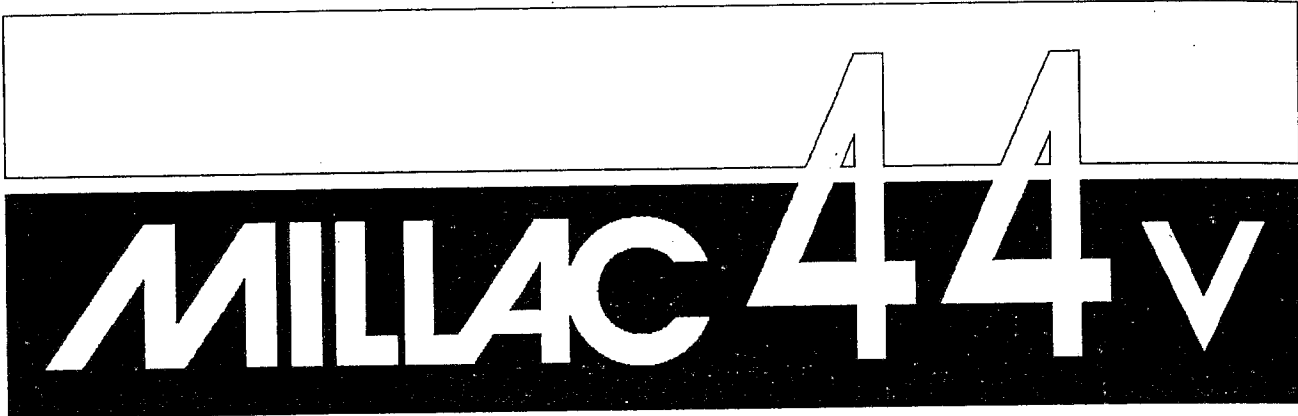
〒457 名古屋市南区千竈通6-21

木下機械株式会社

取締役社長 木下 秀介

TEL 052-821-3824(代)

FAX 052-811-1375



立形マシニングセンタ

FANUC-18iMB

取 扱 説 明 書

機番: _____

納入先: _____ 殿



1. 仕様 (MILLAC-44V)

1-1. 機械仕様 (FANUC 18i-M)

		標準仕様	金型加工仕様
X軸方向(左右)移動量	mm	560	
Y軸方向(前後)移動量	mm	410	
Z軸方向(上下)移動量	mm	410	
パレット上面～主軸端面	mm	150～560	
コラム前面～主軸中心	mm	450	
テーブル寸法	mm	630×400	
工作物許容質量	kg	250	
床面～テーブル作業面	mm	850	
早送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	50,000	36,000
切削送り速度 (X,Y,Z)	mm/min	1～20,000	
送り軸用	kW	X軸 AC2.5 :Y軸 2.7 :Z軸 4.5	
摺動面潤滑油ポンプ用	W	17	
切削油剤ポンプ用	W	400	
摺動面潤滑油用	L	6	
切削油タンク	L	250	
機械の高さ	mm	2,400	
所要床面の大きさ (左右×前後)	mm	1,600×2,800	
機械質量	kg	4,500	
電源電力	kVA	28	
電源電圧	V	AC200/220 ⁺¹⁰ ₋₁₅ %	
電源周波数	Hz	50 / 60	

注) 本機までの1次入力線の太さは22sq以上を使用して下さい。

漏電ブレーカを取り付けの際は、下記の仕様の物を選定して下さい。

感度電流 200mA、動作時間 0.1秒

接地工事 第3種接地 (100Ω以下)

機械は日々改良されていますので、予告なくデザイン、仕様等を変更することがあります

1-2. 主軸仕様

		標準仕様	金型加工仕様
回転速度	min ⁻¹	120~12,000	200~20,000
回転速度域変換数	mm	無段	
主軸端(呼び番号)		No.40	
軸受内径	mm	φ60	φ50
主軸用(連続/30分)	kW	AC 11/15	AC 11/18.5

1-3. ATC仕様

工具シャンク		MAS403-BT40	
工具プルスタッド		MAS407-P40T-I	
工具選択方式		メモリランダム	
工具収納本数	本	16	
工具最大径(隣接工具有)	mm	φ90	
工具最大径(隣接工具無)	mm	φ115	
工具最大長さ	mm	250	
工具最大質量	kg	5	
工具交換時間 (TOOL to TOOL)	sec	0.8	1.5
マガジン巡回駆動用	kW	AC1.0	
ATCアーム巡回駆動用	kW	1.5	

1-4. 使用空気圧

空気圧源圧力	MPa	0.5~0.7
空気圧源流量	L/min	※注1) 250

※ 注1) 本機のエア取入口は、Re 3/8 のメス型です。

最大エア消費量は、下記の通りになります。

標準仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 250L/min です。
[2.2 kW (3馬力)以上のコンプレッサが必要]

特殊仕様の場合 …… 2次圧 0.5MPa (5kg/cm²) に対して約 450L/min です。
[3.7 kW (5馬力)以上のコンプレッサが必要]

ATCを頻繁にしたり、エアブローを多用する場合は、補助エアタンクを設置して下さい。