

# 見積書 ESTIMATE

貴社名 (TO)

御中

No. M070602/Ay

見積日付 (DATE)

2007年12月6日

納期 (Time of Delivery) 2008年3月 (予定)

納入場所 (Place of Delivery)

見積条件 (Terms of Estimate) 支払条件: 試運転完了時: 現金銀行振込

見積有効期限 (Effective Period) 本見積書発行日より2週間

備考 (Remark) 消費税は別途ご請求させていただきます

内訳番号 (ITEM No.)	明 細 (DESCRIPTION OF ARTICLE OR SERVICE)	数 量 (QTY)	単 位 (UNIT)	単 価 (UNIT PRICE)	合 計 (AMOUNT)
1)	<b>TRUMPF CNC レザープレス</b> 形式: <b>TruMatic 6000-1300</b> 軸移動量: 2585×1280mm (4×8仕様) CNC装置: <b>TRUMPF PC-CNC840D</b> a) タッピング機能(タッピングツール別途) b) マルチツール機能(金型別途) c) プラズマ外装置(ハッチ用): 500×500mm d) プラズマ外装置(レーザー用): 500×500mm e) 自動持替え装置(2点リフト) f) ツールローテーション機能(全金型回転制御) g) レザー出力 Max: 2700W ( <b>TruFlow2700</b> ) h) 静電容量型非接触センサ ( <b>DIAS III</b> ) i) クイックチェンジ カutting ヘッド (5インチ・7.5インチ) 2セット j) 自動焦点調整機能 ( <b>Focus-Line</b> ) k) ストリップ自動加圧制御機能 ( <b>ASC</b> ) l) N2ガス無酸化高圧切断仕様 ( <b>Nitro-Line</b> ) m) 油圧式2点クランプ n) 空式集塵装置 (CO2内蔵消化装置仕様) o) ツールカートリッジ (19ステーション・24セット) p) 光線式安全装置(ライバリアー) 運賃等	1 1	式 式		
2)	<b>オプション装置</b> a) 自動化装置設置仕様 b) エアーク(ハイパースタック)クランプ仕様(油圧式3点) c) フローアウト (空式プラズマ外機能) d) エアークッション装置 (前面2点) e) 製品排出用コンベアー (500mm幅) f) チップコンベアー	1 1 1 1 1 1	式 式 式 式 式 式		
<< 次頁に続く >>					
見積総額 (TOTAL AMOUNT)					¥

# 見積書 ESTIMATE

PAGE NO.

内訳番号 (ITEM No.)	明 細 (DESCRIPTION OF ARTICLE OR SERVICE)	数 量 (QTY)	単 位 (UNIT)	単 価 (UNIT PRICE)	合 計 (AMOUNT)
3)	<p>TruMatic6000-1300 用自動化装置 形式: <b>RoadMaster</b> RM82412 (ロードマスター)</p> <p>a)材料 搬入・搬出装置 (マイクロポイント加工仕様) 材料・製品スリカ-6段 (高さ: 5516mm) 4 × 8 仕様</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>・最大材料サイズ: 1280 × 2500mm</li> <li>・最小材料サイズ: 914 × 914mm</li> <li>・板厚 0.5~6.0mm</li> <li>・1梱包2.0ト仕様</li> <li>・積載高さ: 最大260mm (スリット100mm含)</li> </ul>	1	式		
			合計価格 (消費税抜き)		
				見積総額 (TOTAL AMOUNT)	¥