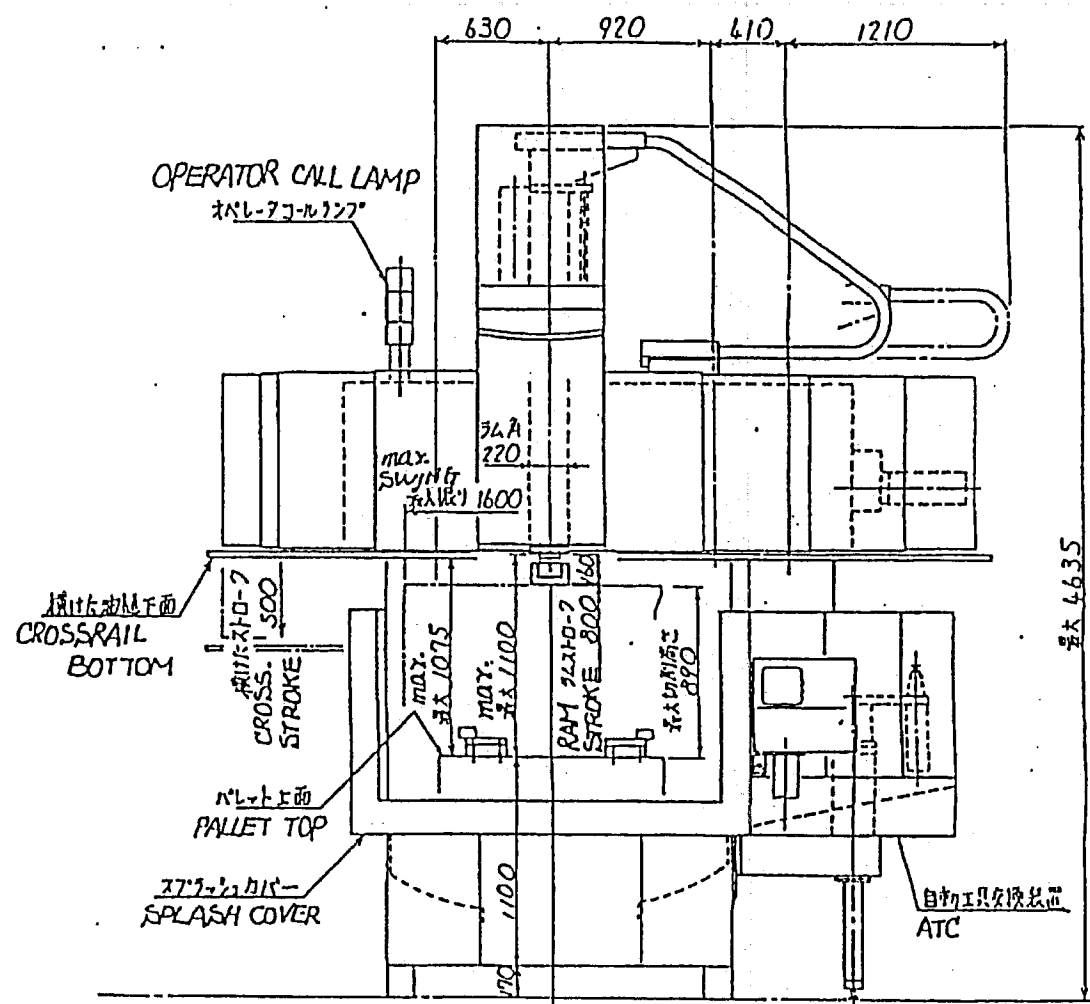


0 500 1000^{mm}



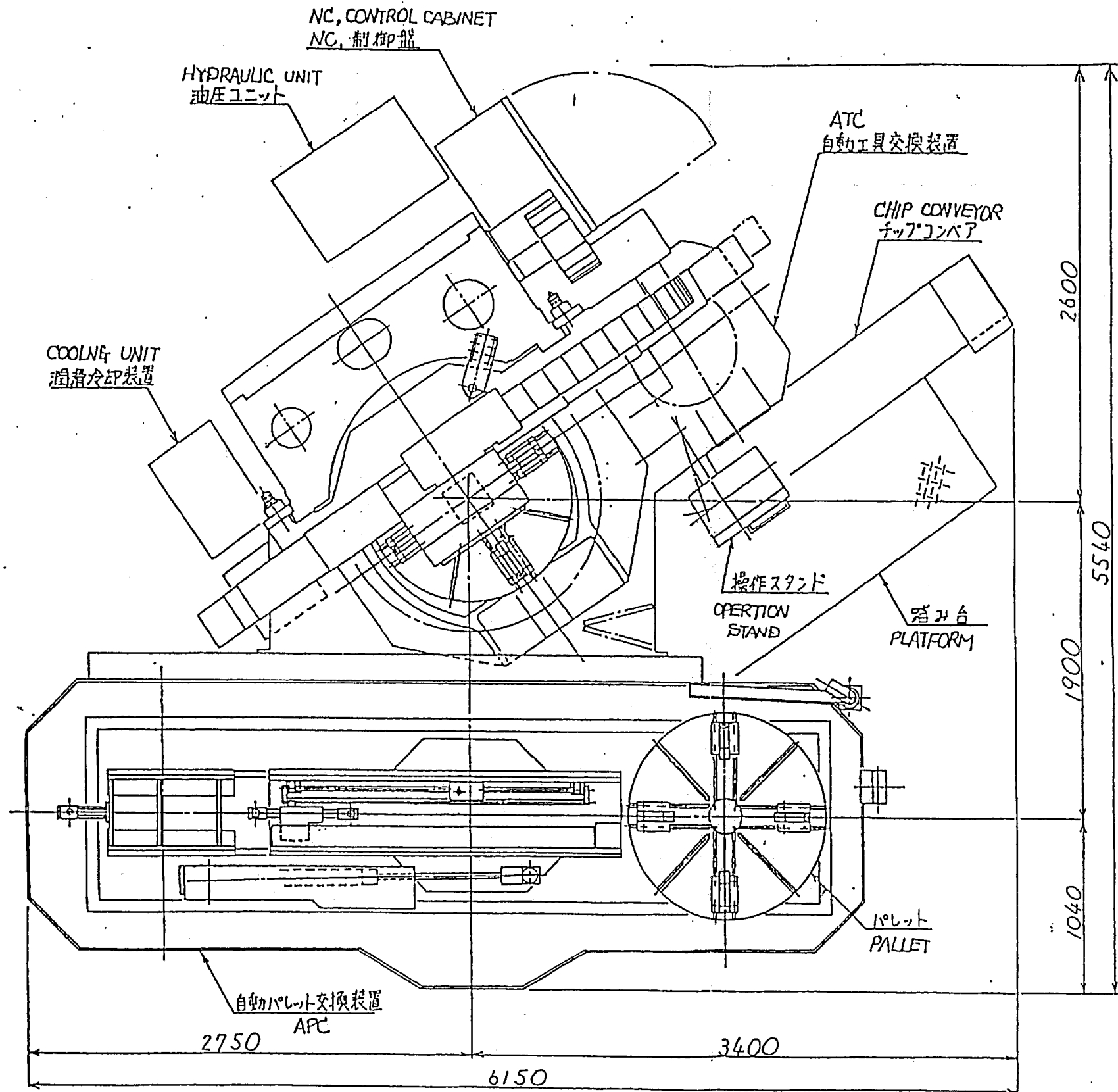
パレットテーブル (APC TYPE)

GENERAL VIEW
外形図

TUD-13

KYUSHU TOSHIBA
MACHINE CO., LTD.

S-3867 1/2

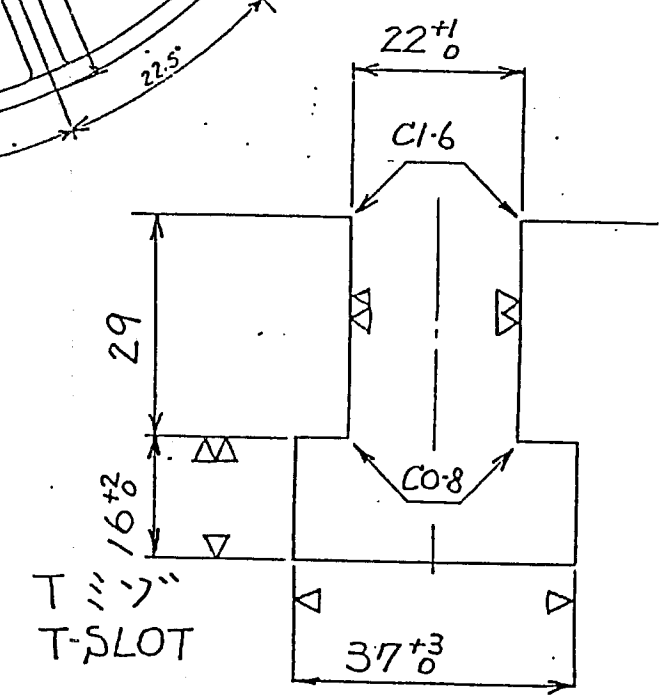
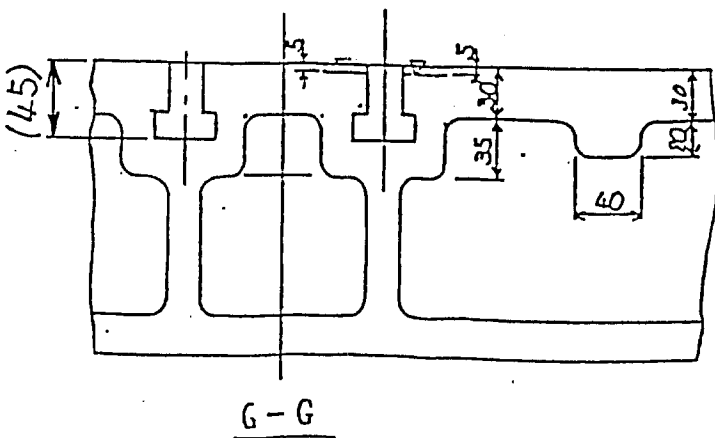
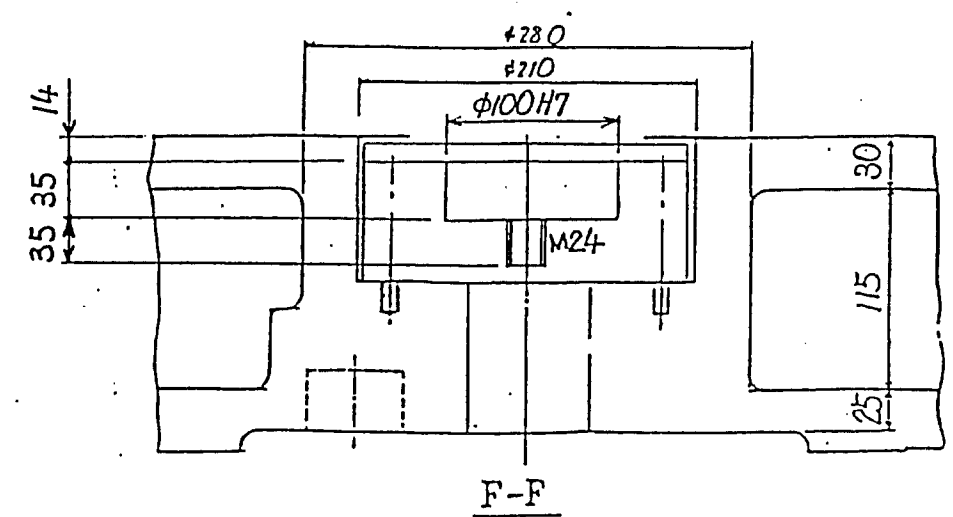
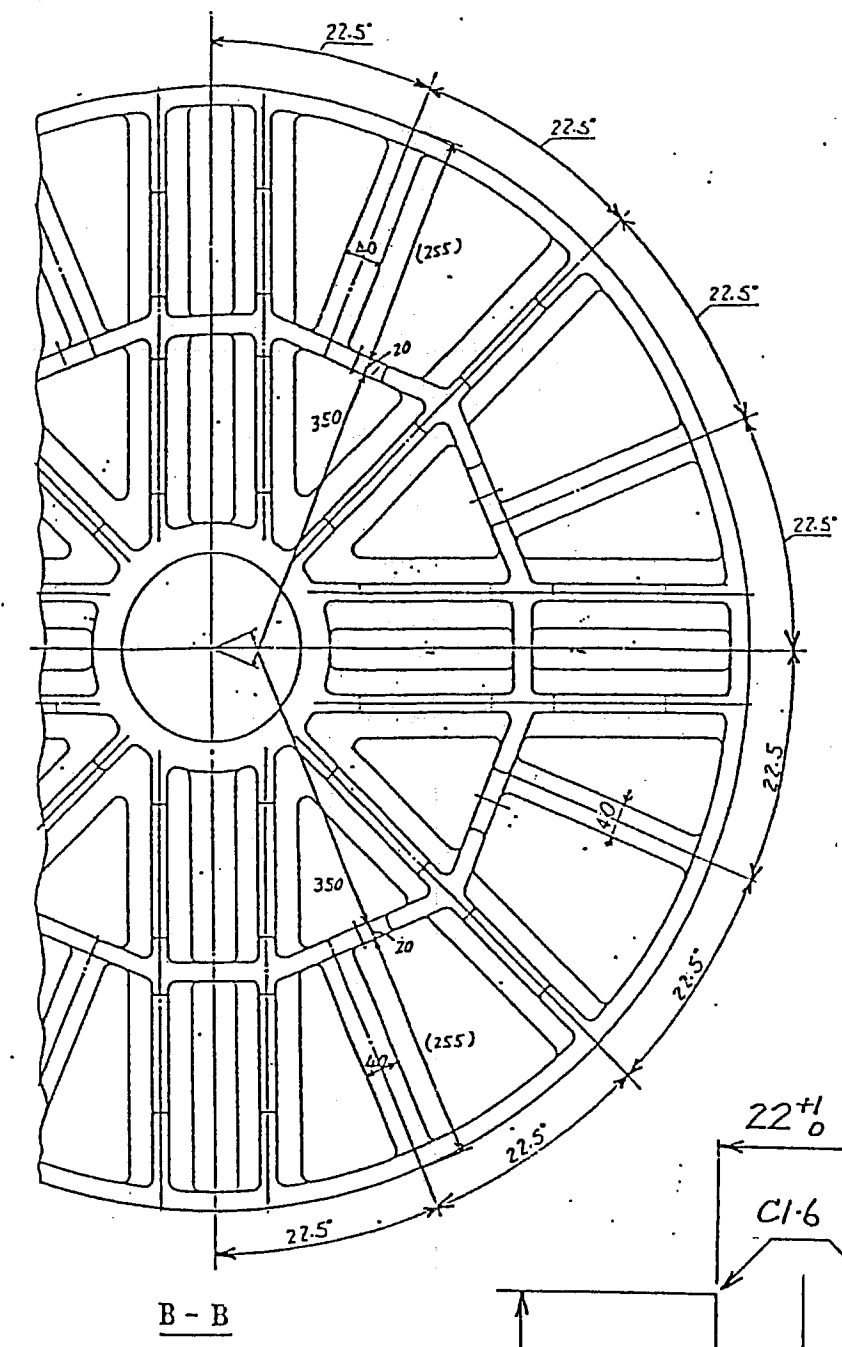
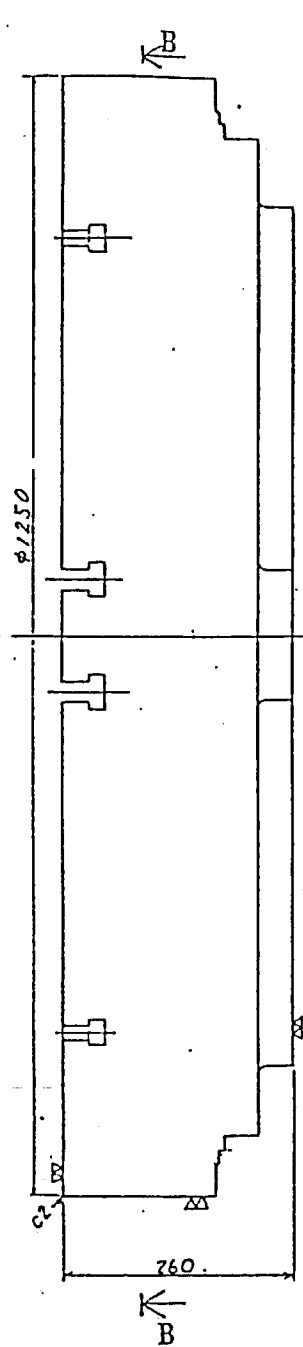
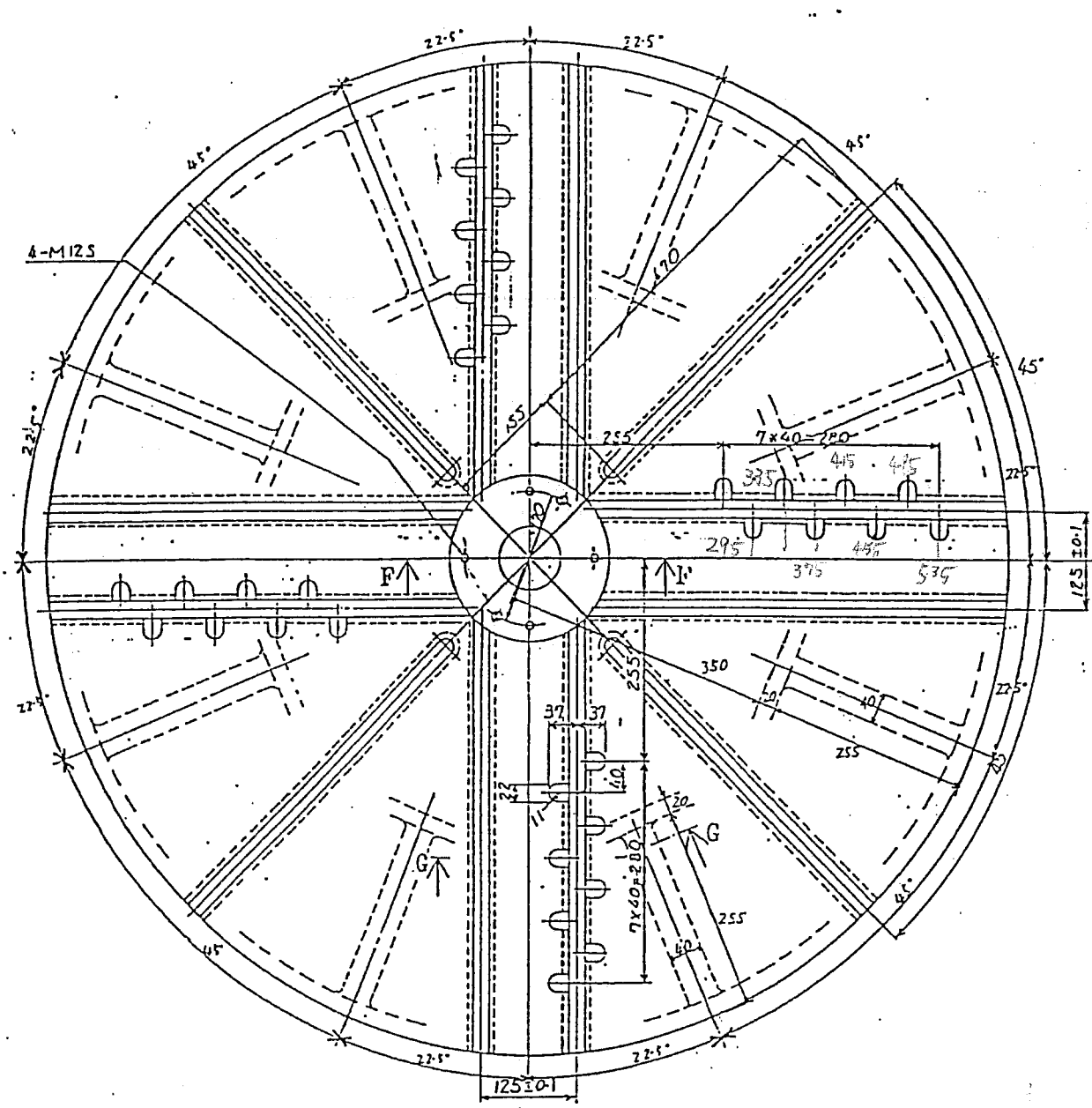


0 500 1000^{mm}

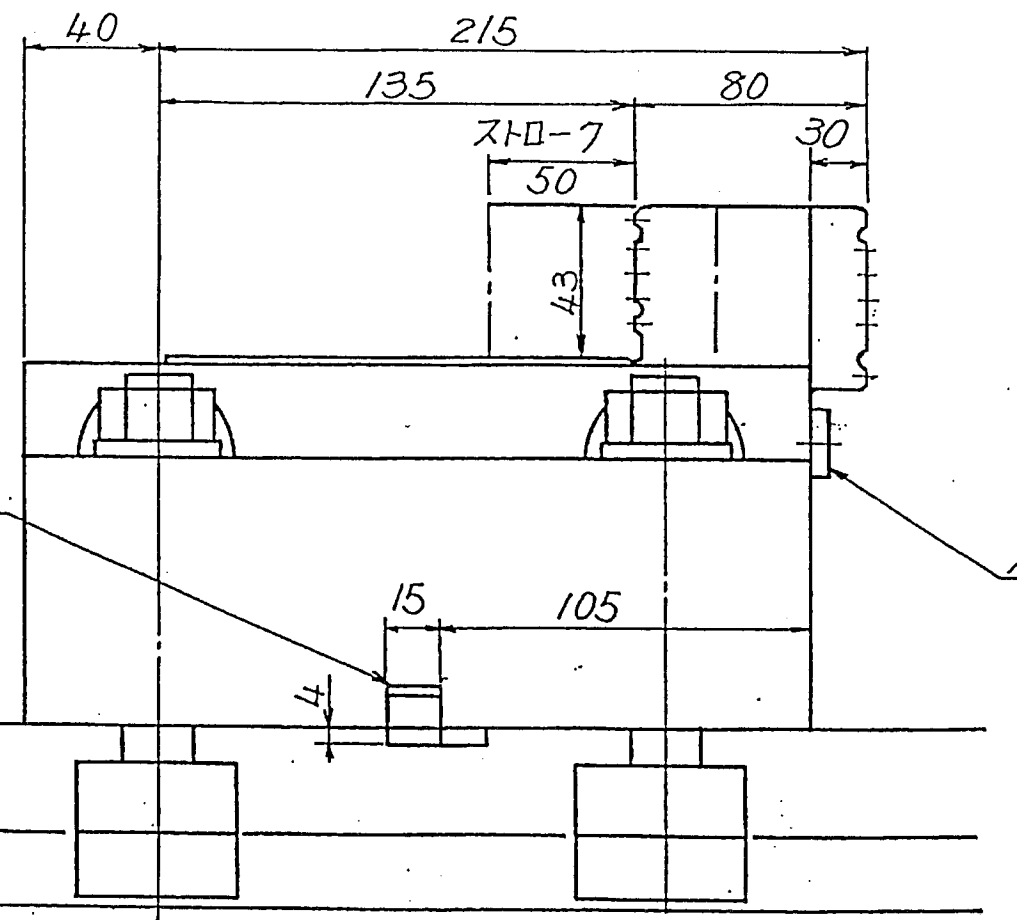
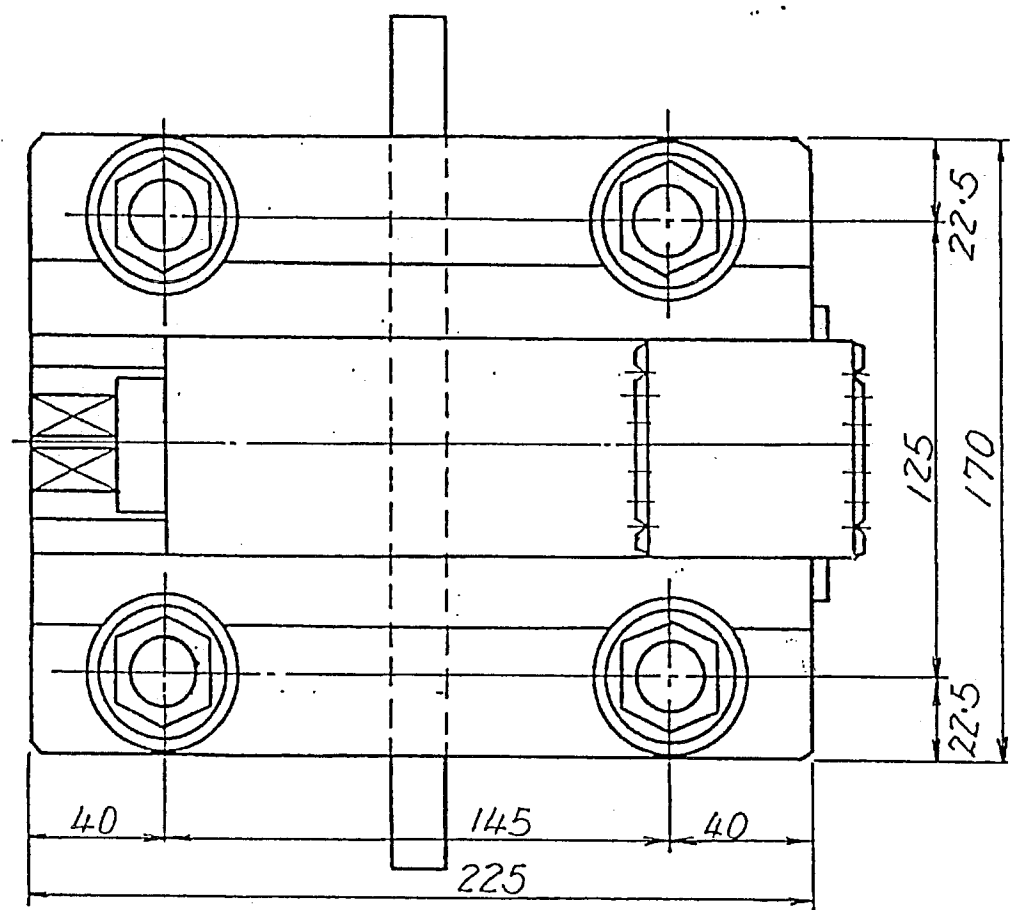
Z

パレットテーブル (APC TYPE)

GENERAL VIEW 外形図	
TUD-13	
KYUSHU TOSHIBA MACHINE CO., LTD.	S-3867 2/2

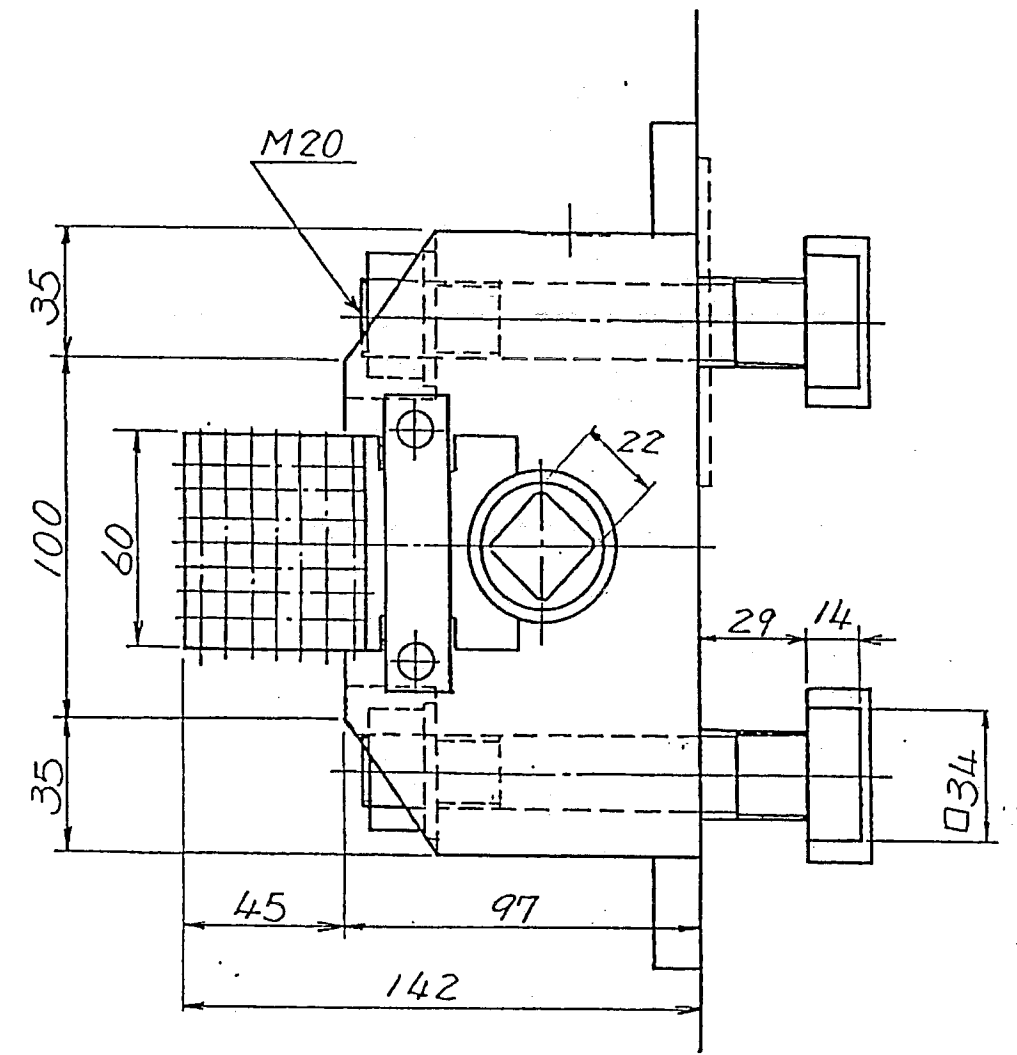


パレット PALLET	
TUD-13	
KYUSHU TOSHIBA MACHINE CO.,LTD.	S-3869



後退止メキ-

ストッパー



最大締付力 4ton (締付トルク 18.5kgm)
重量 28kg

H030430

爪詳細図

TUD-13, 16

KYUSHU TOSHIBA
MACHINE CO.,LTD.

S-3871

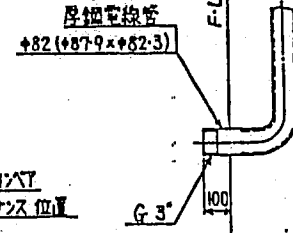
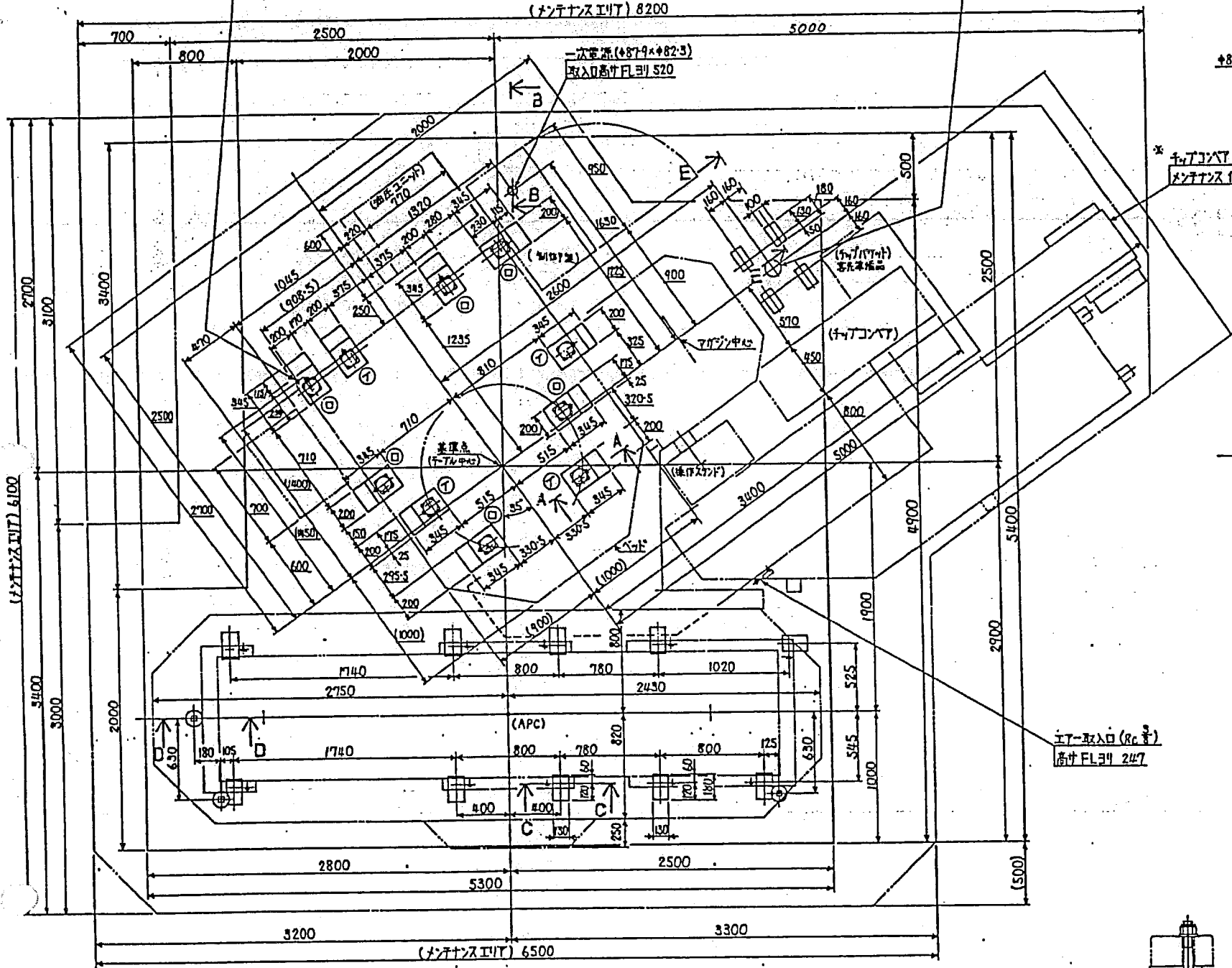
012302G

IT-取入口 (Rc 1/2)
高付 FL 341497

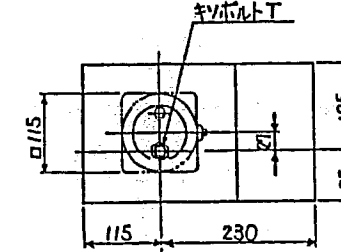
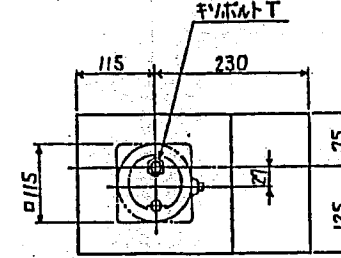
(メンテナンス用) 8200

ダクト用

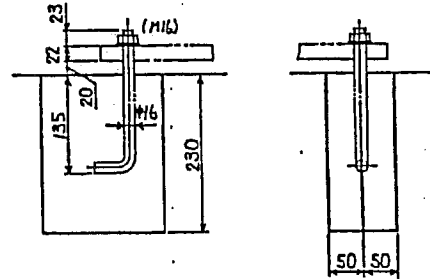
一次電源 (+87.9x+82.3)
取入口高付 FL 341520



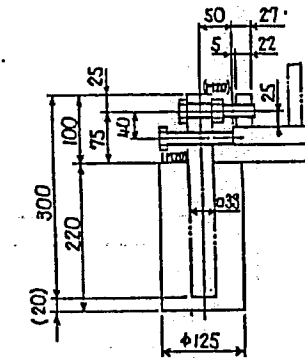
B - B (1:10)



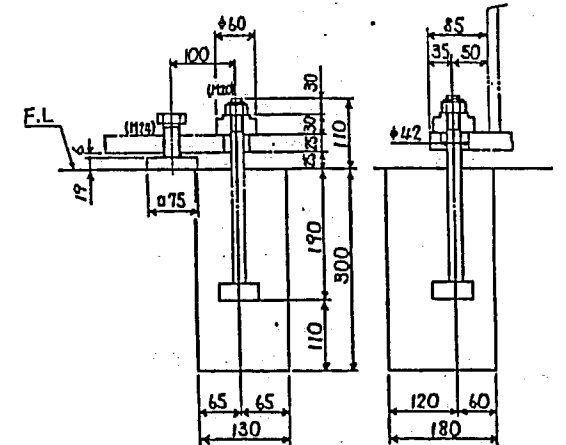
バネワッパ (2120-KSKC)
配置図 (1:4)
◎ 4ヶ所



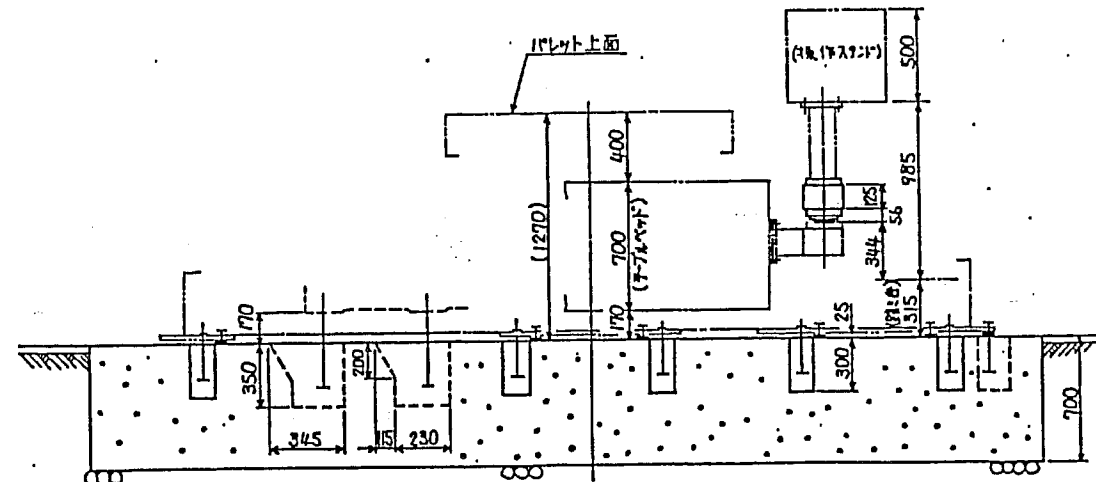
E - E (1:4)
4ヶ所



D - D (1:4)
(3ヶ所)



C - C (1:4)
(10ヶ所)



A - A (1:4)

図3

配付条件、APC付用、ダクト用
本図は、ダクト用キリボルト (E598279) の仕様 (配付図) を示す。
※印キリボルト位置はメンテナンスに必要な移動位置を示す。
1) スクリュー現場の状況に応じて施工条件により適宜変更して下さい。
2) 基礎には充分な強度を確保の上、適宜配筋して下さい。

注 1) 二次コンクリート、モルタルには非収縮剤として「ソルキュノ」や「エムコ」や「クスクン」
等を使用して下さい。
2) 二次コンクリート、モルタルの配合比はメーカーによる「アレスックス」を
使用して下さい。

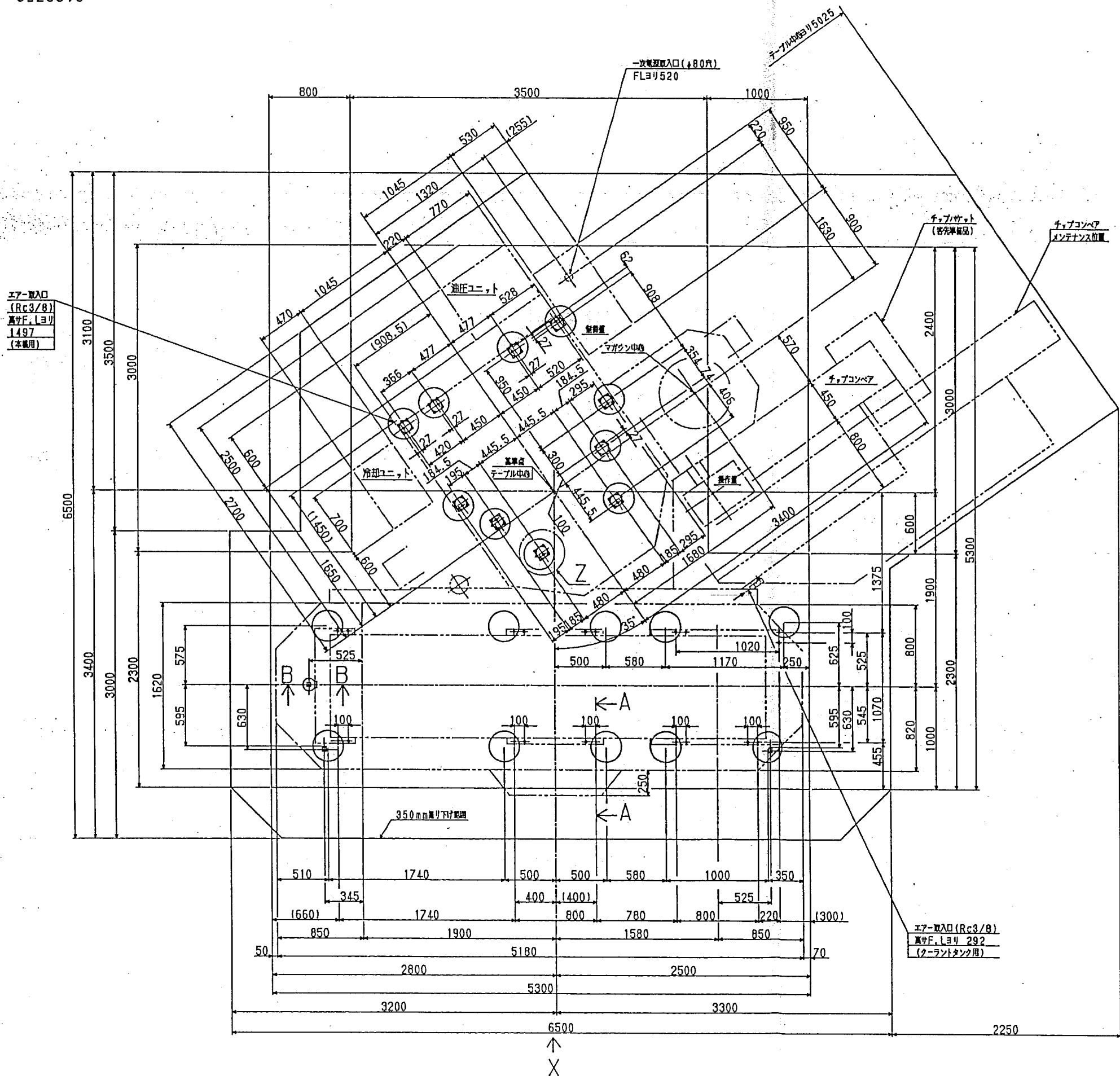
主要数値	
鋼板重量 (Ww)	26 t
7-7最大重量 (Ww)	4 t
基礎面、真直状況	レベルアップ2集中
基礎重量、基礎本体 (Wf) (比重 2.4) (何種型時)	42 t
重量比 Wf/Ww	1.6
片側耐力 (単位幅当り x2) 基礎面積	5.6 t/m ² (9.2 t/m ²)

許容差	
スクリュー/平面度 (水平度)	10 mm
基礎側壁/真直度	鋼板/ ± 5 mm 鉄筋/ ± 10 mm
鋼板/平面度/真直度	20 mm (1/50) 30 mm
鋼板/平面度/真直度	50 mm (1/20) 40 mm
基礎用コンクリート/固結	層一 ± 10 mm
基礎用コンクリート/寸法	± 10 mm

基礎材料	
コンクリート	鋼板/最大強度 指定強度 スクラン 圧縮強度 25 MPa 210 kg/cm ² 15 cm
二次コンクリート	鋼板/最大強度 指定強度 スクラン 圧縮強度 20 MPa 180 kg/cm ² 15 cm
モルタル	二次コンクリートに等しい 収縮防止剤を含有する 1:3 (場合により打設条件により変更)
必要量	コンクリート 二次コンクリート モルタル 20 m ³ 20 m ³ 0.5 m ³

材料	規格	数量	単位
0.5Mpa GKF	40.1	3159	mm ²
0.7Mpa GKF	40.2	1000	mm ²
0.9Mpa GKF	40.3	2000	mm ²
1.2Mpa GKF	40.5		

材料	規格	数量	単位
鋼板	大野		
鉄筋	大野		
モルタル	大野		
コンクリート	大野		
タテセンパンキソズ			
九州東芝建設株式会社 Q12302G			



主要数値	
機械重量 (VH)	15 t
ワーク最大重量 (Vv)	8 t
高層ノ負荷状況	レベリングブロック部ニ集中
高層ノ重量 (比 2.4)	高層本体 (VF) (約 38.1 t)
重量比	$\frac{VF}{VH}$ 2.54
所定耐力	$\frac{VH+Vv+VF}{高層面積} \times 2$ 5.39t/m ² (安全率2.0シテ)

仕様		
スエツケ面ノ平面度 (水平度)	10 mm	
高層重量ノ真直度 (機械ノ不調ヨリ下ケル場合ニ適用)	層厚ノ	L<20mm 20 mm
	真直度	20<L<40mm 30 mm
	L	50<L 40 mm
高層ボルト用ピットノ真直度	層一 ±10 mm	
高層ボルト用ピットノ寸法	±20 mm	

基礎仕様			
コンクリート (全コンクリート)	粗骨材ノ最大寸法	指定強度	スラング
	25 mm	210kg/cm ²	15 cm
二次コンクリート	豆砂用ケガム, 高層ボルト用ピットノ大キイ混合ニ用テ使用スル。		
モルタル	二次コンクリート仕上用層ビニ高層ボルト用ピットノ小キイ混合ヨビ打込ニタイ部分ニ使用スル。		
総重量	コンクリート	二次コンクリート	モルタル
	16 m ³	— m ³	0.3 m ³

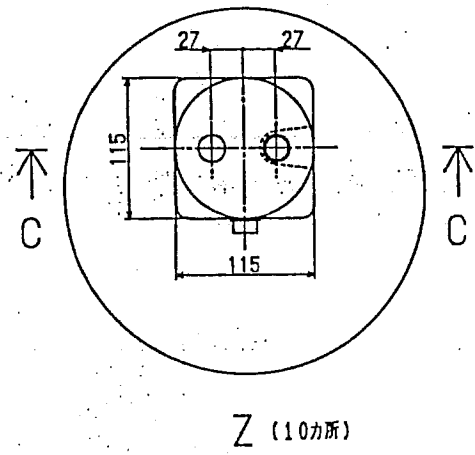
注) 1. 二次コンクリート, モルタルニハ非収縮剤トシテ「ノンシュリンク」「エンベコ」「タスコン」等ヲ使用シテ下サイ
 2. 二次コンクリート, モルタルノ混合比ハ、メーカー指示ニヨルカ「プレミックス」ヲ使用シテ下サイ

配車 (手配用図)
 APC用

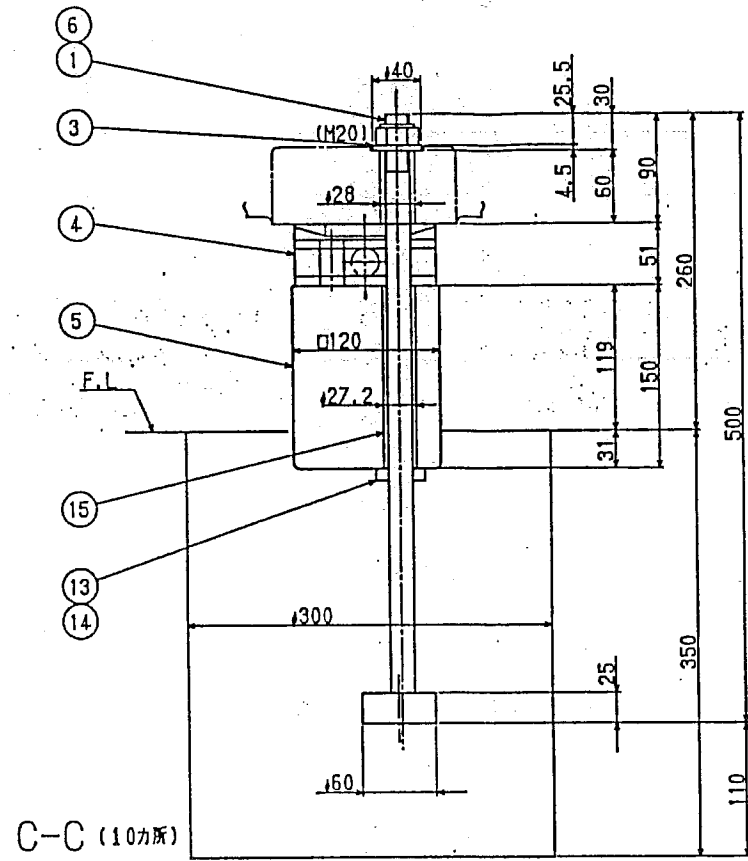
0.58t 6MF	±0.1	3157±1000MF	±0.8
0.77±30MF	±0.2	10007±2000MF	±1.2
307±120MF	±0.3	20007±4000MF	±2
1207±315MF	±0.5		

加工工程/検査項目 (中略) 単位			
寸法ノ区分	検査数	寸法ノ区分	検査数
0.58t 6MF	±0.1	3157±1000MF	±0.8
0.77±30MF	±0.2	10007±2000MF	±1.2
307±120MF	±0.3	20007±4000MF	±2
1207±315MF	±0.5		

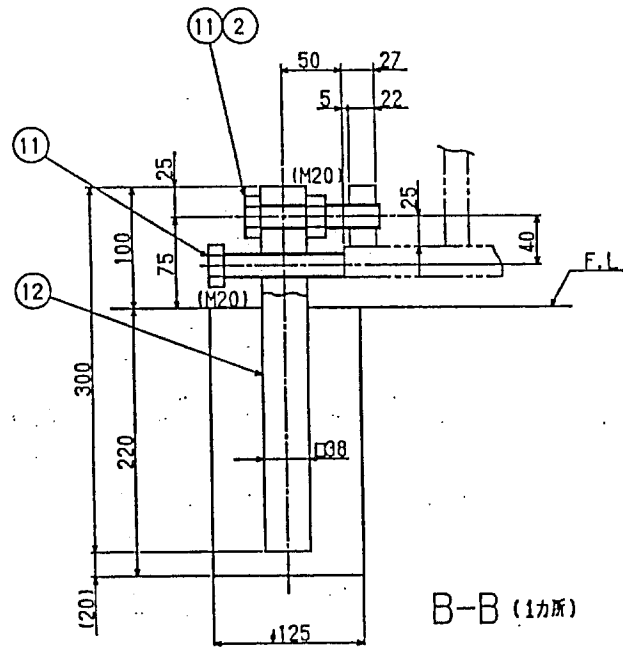
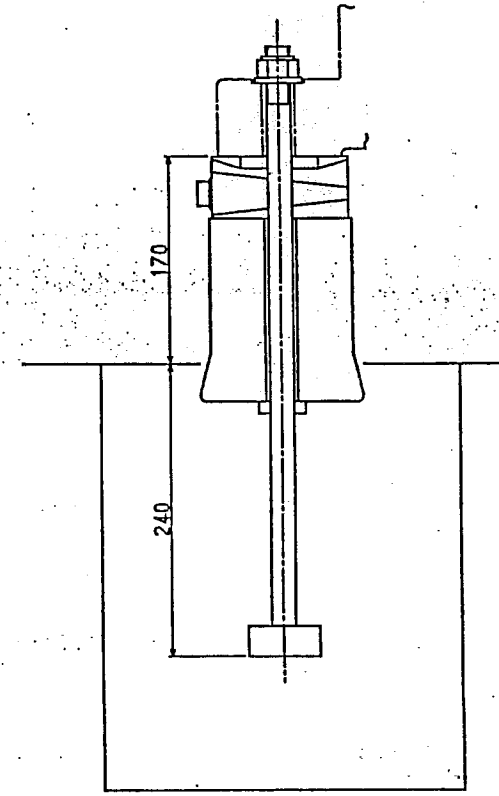
製図者 小田 田代 幸司
 検査者 小田 田代 幸司
 承認者 小田 田代 幸司
 製図番号 0122756
 製図名 九州東芝機械株式会社



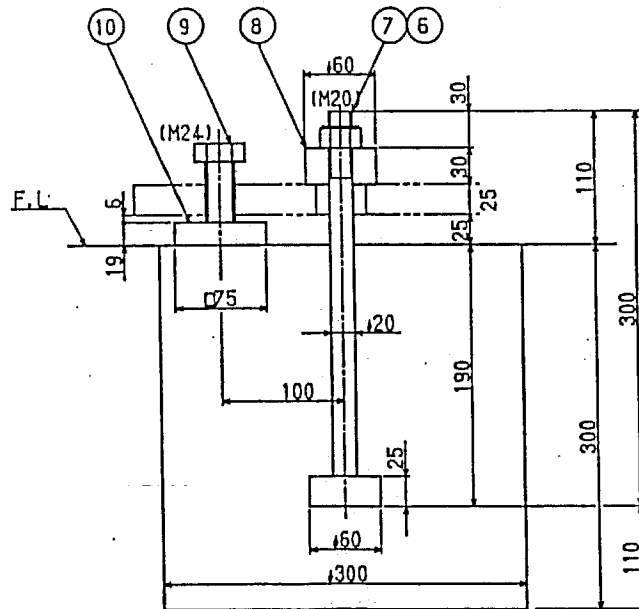
Z (10カ所)



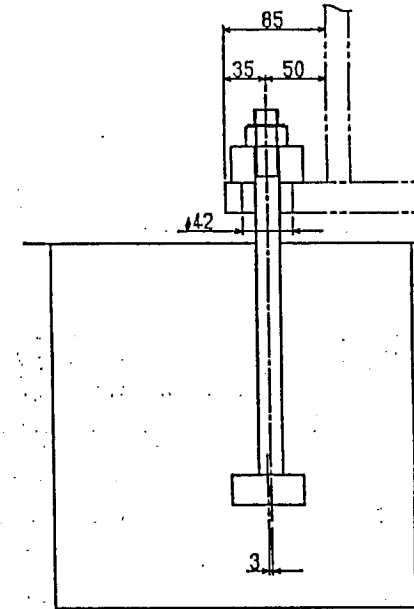
C-C (10カ所)



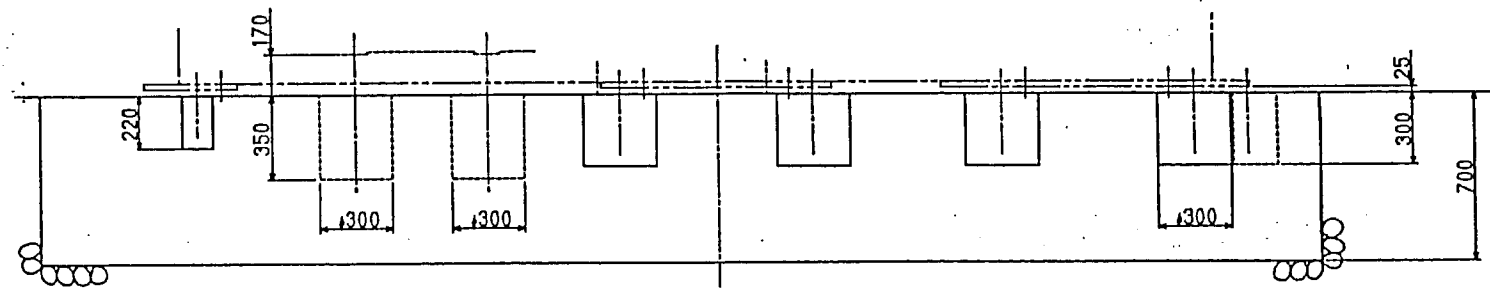
B-B (1カ所)



X 1:15



A-A (10カ所)



1	193.8.31	04002	①
---	----------	-------	---

0-5&L 8MF	A0.1	3159	1000MF	A0.8
07	A0.2	10009	2000MF	A1.2
309	A0.3	20009	4000MF	A2
1209	A0.5			

1:3	kg
タテセンパンキソズ	
TUD-13	
九州東芝機械株式会社	Q122756