

TSUNE

丸鋸切断機

TK5C-50GL

取扱い説明書

製造番号	25048
機械番号	02292
出荷年月	2005年09月



- 本取扱い説明書を必ず読み、内容を理解してから本装置を運転・点検・整備してください。
- 本装置を譲渡するときは、必ず機械に本書を添付して次の所有者に渡してください。
- 本装置は日本国内の法規に基づき製作されていますので、日本国内でのみ使用してください。
- 本装置を日本国以外で使用した場合、その国の安全規格を遵守する必要がありますので当社に連絡してください。

津根精機株式会社

05-09

No. DN2100M

2. 仕様

TK5C-50GL

2.1 機械仕様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

素材仕様	形状・寸法		丸材 (超硬チップソー) $\phi 10 \sim \phi 50 \text{mm}$ (中実材) (ハイスリッドソー) $\phi 10 \sim \phi 70 \text{mm}$ (中実材、パイプ材)		
			角材 (超硬チップソー) $\square 10 \sim \square 40 \text{mm}$ (中実材) 角材ローディング装置別途要 (ハイスリッドソー) $\square 10 \sim \square 60 \text{mm}$ (中実材、パイプ材)		
	材質	鉄鋼一般			
素材	長さ	2~4m			
切断仕様	切断長さ	6~200mm (200mmを超える場合はオプション)			
	端切長さ	10~60mm			
	残材長さ	55~(55+切断長) mm			
機械仕様	切断機本体	鋸刃	超硬チップソー $\phi 250 \times t2 \text{mm}$ ハイスリッドソー max $\phi 285 \times t2 \text{mm}$		
		鋸刃回転数	17~200rpm (インバータ制御)		
		鋸用モータ	7.5kw-4P		
		ソーヘッド送り	油圧シリンダ		
		入り側縦バイス	油圧シリンダ 最大9.8kN		
		入り側横バイス	油圧シリンダ 最大7.1kN (入側、出側一体)		
		チップリムーバ	ブラシ式		
		排出シュート	自然落下式 空圧シリンダ駆動セパレータ付き		
		クーラント方式	ツネミスト 必要空気圧0.4~0.6MPa 必要空気量140L/minA.N.R タンク容量1.9リットル		
			切削油 切削油ポンプ 180W 2p タンク容量約50リットル		
		油圧装置	油圧ポンプ:2.2kw-4P ポンプ圧:7Mpa タンク容量:約90リットル		
		切断材排出高さ	625mm		
		送材	方式	油圧シリンダ	
			送り量	6~200mm	
			送りバイス	横バイス:最大8kN	
オートローダ	マガジン積載幅	670mm			
	最大積載重量	1700kg			
	ピンチローラ	送り速度 100mm/sec (60Hz) 80mm/sec (50Hz)			
切屑処理		スクリュウ式チップコンベヤ モータ 90W 4P 排出高さ410mm			
電気	環境	温度	作動時: 0~+40℃ 非作動時: -5~+50℃		
		湿度	作動時: 30~90% 非作動時: 10~95% (結露なきこと)		
	入力電源	3相 AC200V 50/60Hz			
	動力回路	3相 AC200V 50/60Hz			
	制御回路	1相 AC100V 50/60Hz DC24V			
電磁弁回路	1相 AC100V 50/60Hz				
材料送り高さ		900mm			
機械寸法		全体図参照			
機械重量		切断機本体:1700kg オートローダ:320kg			

2. 2 標準付属品

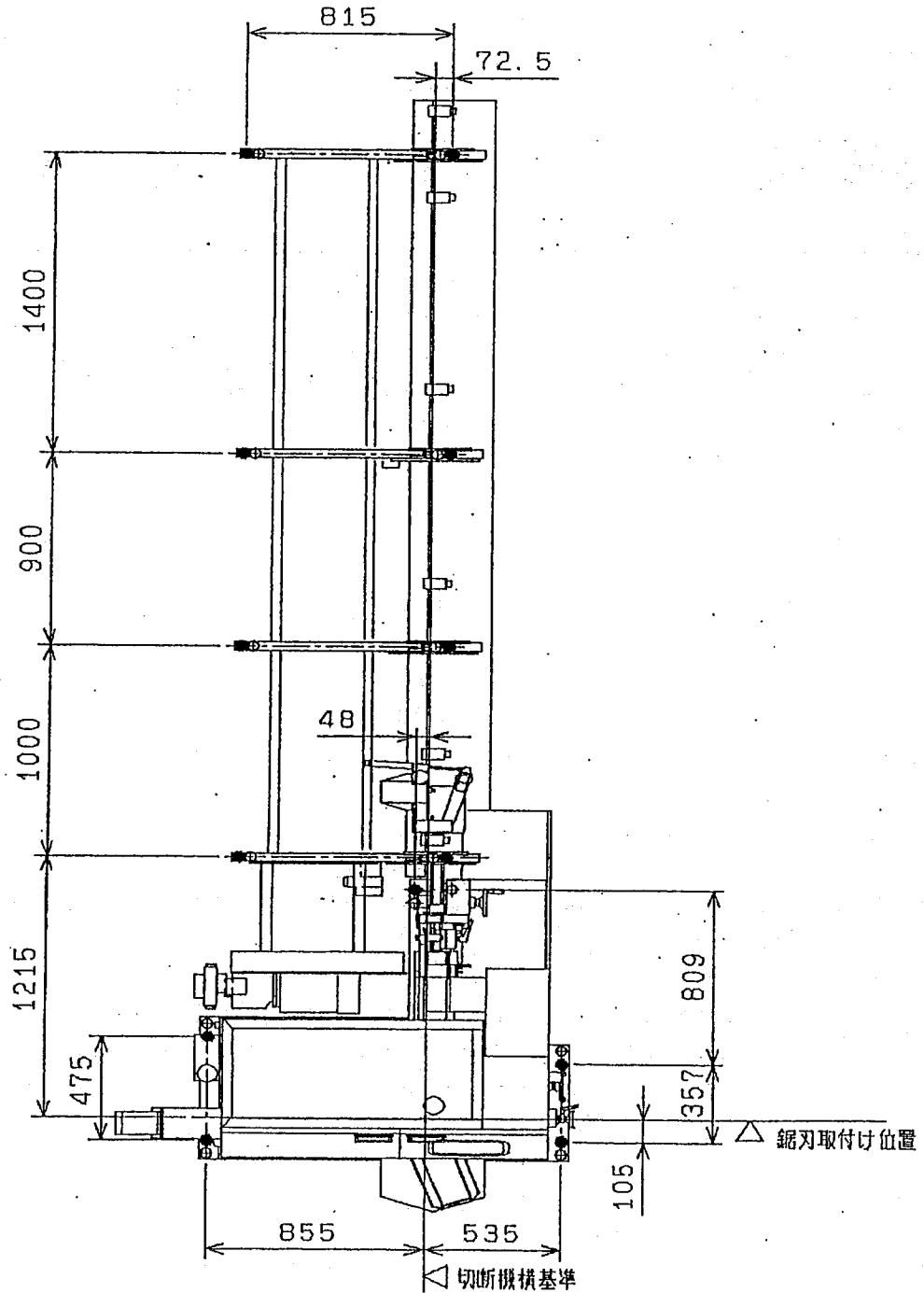
品名	仕様・型式	個数	
工具箱	H-353 (マーク入り)	1	
工具	六角棒スパナ	2、3、4、5、6、8、10、12、14、	各1
	片口スパナ	22、36	各1
	両口スパナ	10×13(1ヶ), 14×17(2ヶ), 17×19(1ヶ), 22×24(1ヶ)	
	ドライバ	+ 差し替え式 D-8	1
	油差し	B型	1
機械カバー	(L)2000×(W)2000×(H)1400	1	
ソーフランジ	φ63×φ10×4 φ50×φ8×2	各1	
センターカラー	φ40×φ32 φ32×φ25	各1	
ソーボルト	M16×45	1	
チップブラシ		1	
チップブレード	φ10～φ25用、φ20～φ40用、φ35～φ55用、φ50～φ70用	各2	

2. 3 特別付属品

品名	仕様・型式
4Mローダ	小径材用中間たわみ受け付き
シグナルタワー	3色3段
切粉バキューム装置	エア一式

基礎図

(オートローダ4m)



- アンカーボルトの位置 (オールアンカ M16×150-13本)
- アジャストボルトの位置 (M16×90-8本 , M24×90-6本)