

---

CNC精密旋盤

**X-150**

取扱説明書

---

安全編  
仕様編  
据付編  
操作編  
保守編  
特別編

本機の運転操作の前に必ず  
本書を熟読し、理解してく  
ださい。また本書は大切に  
保管してください。

保管責任者：

---

**TAKAMAZ**  
高松機械工業株式会社

## 2章 機械仕様

## 2-1 標準機械仕様

	項目	単位	仕様
加工能力	最大加工径	mm	φ 290
	最大加工長	mm	300
	最大棒材径	mm	φ 51
	チャックサイズ	インチ	8
主軸	主軸端形状	JIS	A <sub>2</sub> -6
	主軸貫通穴径	mm	φ 61
	主軸軸受内径	mm	φ 100
	最高回転速度	min <sup>-1</sup>	3,500 (4,000 : オプション)
	主軸モータ	kW	AC5.5/7.5 (7.5/11 : オプション)
刃物台	工具取付面	角	8 (12 : オプション)
	最大工具バイトサイズ	mm	□25
	最大ボーリングバー径	mm	φ 40
スライド	最大移動量	mm	X : 175      Z : 330
	早送り速度	m/min	X : 18      Z : 24
	送りモータ	kW	X : AC2.5      Z : AC2.7
標準寸法	長さ×奥行×高さ	mm	1,580 × 1,525 × 1,650
	芯高	mm	1,000
	機械質量	kg	3,300
	油圧タンク	リットル	10
	切削油タンク	リットル	120
モータ	切削油ポンプモータ	kW	AC0.25
	油圧ポンプモータ	kW	AC0.75
	タレット駆動モータ	kW	AC0.4 (1.5 : オプション)
総電源容量	KVA	19.3 (24.4 : オプション)	
制御装置	TAKAMAZ FANUC Oi-TB		

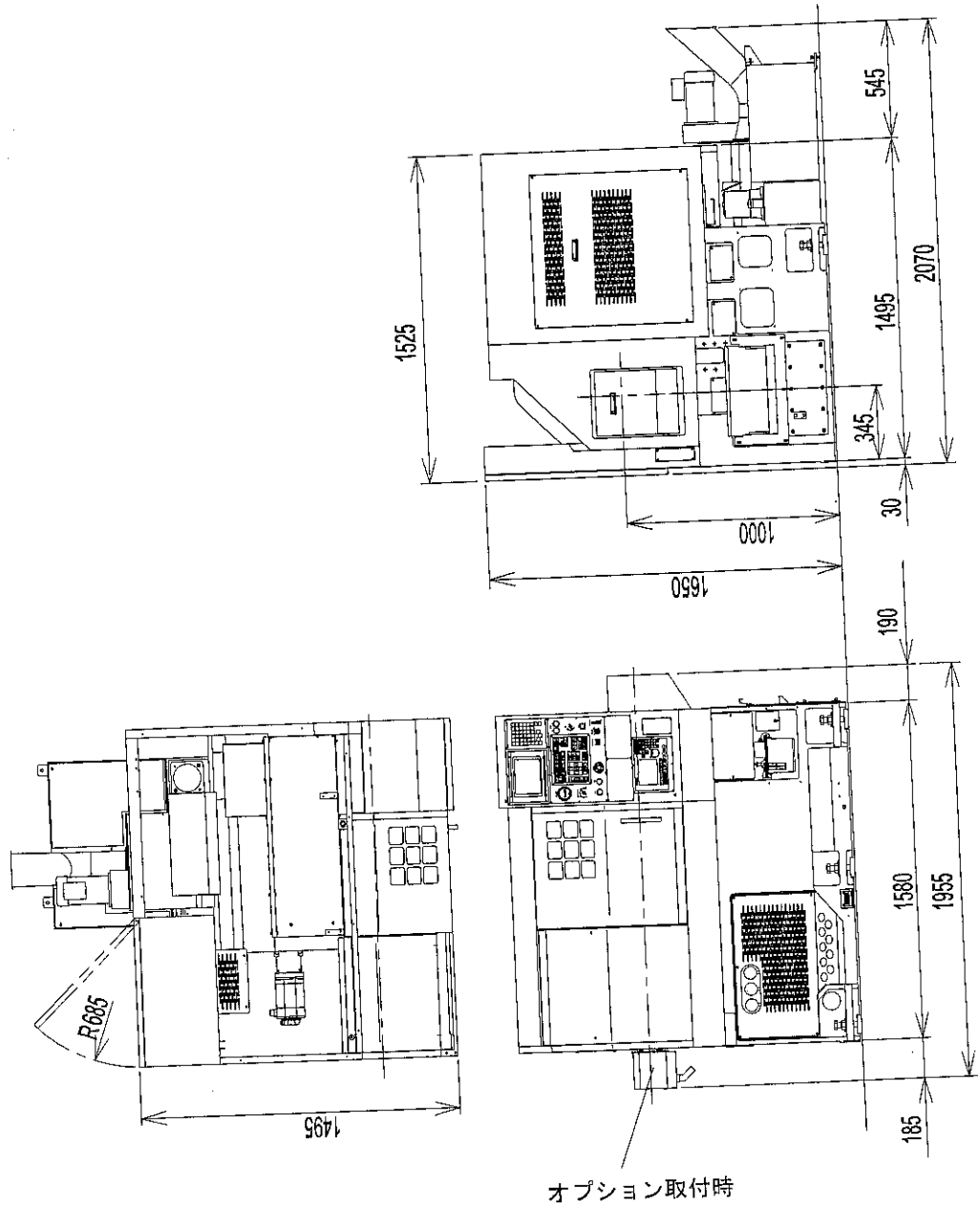
※ 機械質量は仕様により異なります。

※ 総電源容量は仕様により異なります。



テールストック装置などオプション機器の詳細は、「特別編」を参照してください。

1-2 外観寸法図



※オプション取付け時や、仕様により寸法は変わります。

図-2 外観寸法図