

FANUC ROBODRILL α -T14iF
FANUC ROBODRILL α -T14iFL
FANUC ROBODRILL α -T14iFs
FANUC ROBODRILL α -T21iF
FANUC ROBODRILL α -T21iFL
FANUC ROBODRILL α -T21iFs

(制御装置: FANUC Series 31i-A5)

取扱説明書

(第1巻/全2巻)

▲警告

本製品を安全に正しくお使いいただくために、本取扱説明書の冒頭記載の安全に関するページと、ご利用いただく機能に関係あるページをよくお読みになり、内容を理解してください。安全に関する注意事項や取扱説明書の指示に従わないと、死亡またはケガをするおそれがあります。このマニュアルは、すぐに参照できるように、本製品の近くに置いてください。

14

T078WB038

B-85154JA/01

FANUC



機械の仕様は以下に示す通りです。

[α -T14iF シリーズ]

項 目	仕 様			
	α -T14iFs	α -T14iF	α -T14iFL	
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~480mm		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	380mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	200kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	100~10,000min ⁻¹		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパーNo.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1~30000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	14 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	200mm	250mm (仕様により異なります)	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg/本 (総質量: 15kg)	または	最大 3kg/本 (総質量: 22kg)
工具交換時間 (カット・ツー・カット)	約 1.6 秒	または	約 2.0 秒	
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10 分定格) /3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α iS8/4000 X, Y, Z: α iS8/4000 (2.0KW)		
所要動力源	電源	AC200~220V+10~-15% 3 相 50/60Hz±1Hz 10KVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し, ゲージ圧) (0.5MPa 推奨) 0.13m ³ /min (130L/min) (大気圧下流量) 固形物(公称値) 5 μ m 以下 水分 圧力露点 10°C以下 一次側油分濃度 1mg/Nm ³ 以下		

項 目		仕 様		
		α-T14iFs	α-T14iF	α-T14iFL
機械の大きさ	機械の高さ	2236±10mm		
	所要床面の大きさ	995mm×2210mm	1565mm×2040mm	2115mm×2040mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006 mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	±0.002mm		

[α-T21iF シリーズ]

項 目		仕 様		
		α-T21iFs	α-T21iF	α-T21iFL
移動量	X 軸移動量 (テーブル左右)	300mm	500mm	700mm
	Y 軸移動量 (サドル前後)	300+100mm	400mm	
	Z 軸移動量 (主軸頭上下)	330mm		
	テーブル上面から 主軸端面までの距離	150~480mm		
	コラム前面から 主軸中心線までの距離	400mm		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	630mm×330mm	650mm×400mm	850mm×410mm
	テーブルの最大積載質量	200kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)	300kg (均一荷重)
	テーブル上面の形状	14mmT 溝 3 本 125mm ピッチ		
主軸	主軸回転速度	100~10,000min ⁻¹		
	主軸テーパ穴	7/24 テーパーNo.30		
送り速度	早送り速度	(X,Y,Z) 54000 mm/min		
	切削送り速度	1~30000mm/min		
タレット装置	工具交換方式	タレット式 (主軸単独作動方式)		
	ツールシャンク形状	MAS BT30		
	プルスタッド形式	MAS P30T-1 (45°)		
	工具収納本数	21 本		
	工具最大径	テーパゲージ面からの距離/最大径 0~28mm/50mm 34~120mm/80mm 120~250mm/40mm (工具重量 3kg 選択のとき 80mm)		
	工具最大長さ	190mm* ¹	250mm* ¹	
	工具選択方式	ランダム近回り方式		
	工具最大質量	最大 2kg/本 (総質量: 23kg)	または	最大 3kg/本 (総質量: 33kg)
	工具交換時間 (カット・ツー・カット)	約 1.6 秒	または	約 2.0 秒

*¹ 仕様により異なります

項 目	仕 様			
	α -T21iFs	α -T21iF	α -T21iFL	
電動機	主軸用電動機	FANUC AC SPINDLE MOTOR 5.5kW (10 分定格) / 3.7kW (連続定格)		
	送り軸用電動機	FANUC AC SERVO MOTOR MODEL α iS8/4000 X, Y, Z: α iS8/4000 (2.0KW)		
所要動力源	電源	AC200V+10~-15% 3相 50/60Hz \pm 1Hz または AC220V+10~-15% 3相 60Hz \pm 1Hz 10kVA		
	空気圧源	0.35~0.55MPa (但し, ゲージ圧) (0.5MPa 推奨) 0.13Nm ³ /min (130NL/min) (大気圧下流量) 固形物(公称値) 5 μ m 以下 水分 圧力露点 10 $^{\circ}$ C以下 一次側油分濃度 1mg/Nm ³ 以下		
機械の大きさ	機械の高さ	2236 \pm 10mm		
	所要床面の大きさ	995mm \times 2210mm	1565mm \times 2040mm	2115mm \times 2040mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	約 1950kg	約 2000kg	約 2100kg
精度 (JIS B 6201 による)	位置決め精度	0.006 mm/300mm		
	繰返し位置決め精度	\pm 0.002mm		

設置条件

周囲温度

動作中 0~45 $^{\circ}$ C収容中あるいは輸送中: -20~60 $^{\circ}$ C

温度変化

1.1 $^{\circ}$ C/分以内

湿度

通常: 75%以内 (相対湿度)

短時間: 95%以内

振動

5m/s²(0.5G)以下

雰囲気

腐食性ガスがないこと

可燃性ガスがないこと