

1. 機械系主要仕様

(立形機)

okk

MHA450V

機		械		本		体	
X軸移動量 (テーブル左右)				920 mm			
Y軸移動量 (テーブル前後)				450 mm			
Z軸移動量 (主軸頭上下)				530 mm			
テーブル上面から主軸端面までの距離				150~680 mm			
コラム前面から主軸中心線までの距離				520 mm			
テーブル作業面の大きさ				1200×450 mm			
テーブル最大積載質量				800 kg			
テーブル上面の形状				18 mm T溝5本 80 mmピッチ			
主軸回転速度				40~2500 min ⁻¹ (rpm) (標準)			
				40~6000 min ⁻¹ (rpm) (オプション)			
主軸変速レンジ数				無段 (2段変速)			
主軸テーパ穴				7/24 テーパ No.50			
主軸軸受内径				90 mm (2500 min ⁻¹ 仕様標準)			
				85 mm (6000 min ⁻¹ 仕様オプション)			
早送り速度				(X, Y) 12000, (Z) 10000 mm/min			
切削送り速度				1~5000 mm/min			
ハンドル送り (3軸)	×1	切り換	0.001	mm / 1目盛	0.1	mm / 1回転	
	×10		0.01		1.0		
	×100		0.1		10.0		
主軸用電動機				AC 11kW (30分) / 7.5kW (連続)			
送り軸用電動機				(X, Y) AC 2.0, (Z) AC 3.5 kW			
潤滑用電動機		主軸		0.1 kW			
		摺動面		0.025 kW			
切削剤用電動機				0.25 kW			
電源				AC3ph 200V±10% 50/60Hz 31KVA			
電源接続ケーブル				38 mm ²			
潤滑油 (主軸用) タンク容量				30 L			
潤滑油 (摺動用) タンク容量				4 L (有効容量 2.2 L)			
切削剤タンク容量				160 L			
機械の高さ				2833 mm			
所要床面の大きさ (幅×奥行)		MIL用		3040×3230 mm			
		GML用		3040×3265 mm			
機械質量 (数値制御装置を含む)				5700 kg			