

東芝機械(株)製門形マシニングセンタの仕様主要項目

機械名称・型式 MPE-2160 門形マシニングセンタ
 製造年・機械No. 1991年11月 No. 960160

	MPE-Bシリーズ機械の仕様	形 格	MPE-2160(B0)
1	移動量 X軸移動量(テーブル前後) Y軸移動量(主軸頭左右) Z軸移動量(ラム上下)	mm mm mm	6,500 2,900 1,000
2	門高(テーブル上面から垂直主軸迄)	mm	530 ~ 1,530
3	門巾(コラム間の工作物最大通過巾)	mm	2,100
4	テーブル テーブルの大きさ テーブルの最大積載重量 テーブルT溝寸法	mm Kg mm	1,800 × 6,000 15,000 24mm巾 × 9本
5	主軸 主軸回転速度 主軸変速レンジ 主軸テーパ穴 主軸の最大回転力 軸端直径	min ⁻¹ N·m mm	30 ~ 4,000 2段 7/24 テーパ-No. 50 1,010 120
6	主軸ラム 型式 案内面 断面の大きさ		ラムタイプ 4面拘束クロスドタイプ 380 × 380
7	送り速度 早送り速度 (連続で10分間以上使用しないで下さい) 切削送り速度	mm/min mm/min	X・Y 20,000、Z 7,500 X・Y・Z 1 ~ 6,000
8	工具 ツールシャンク型式 フルスタット型式		MAS BT50 MAS P50T-1 (45度)
9	主軸用電動機		AC18.5 Kw (50%ED) / 15Kw (連続) (50%EDとは、1分/10分で5分間 ON、5分間 OFF 運転の繰り返し時の最大出力です)
10	送り用電動機 X軸移動量(テーブル前後) Y軸移動量(主軸頭左右) Z軸移動量(ラム上下)		AC 6.5 Kw AC 4.0 Kw AC 4.0 Kw

