

第2章 仕様

2.2 機械本体仕様

単位:mm

項目		仕様	
		S5 / S6	A5 / A6
機械の能力	センタ間距離	300 / 700 / 1000mm	
	振り(直径)	350 mm	
	最大加工径	330 mm	
	最大センタ支持質量	150 kg	
といし	外径×幅×内径	S5/A5 : 510×100×203.2 mm S6/A6 : 610×150×254 mm	
	周速	2700 m/min (特別仕様 3600m/min)	
といし台	全移動量	300 mm	335 mm
	早送り速度	10 m/min	
	研削送り速度	0.0001~2000 mm/min	
	最小設定単位	0.0001 (直径)	
	旋回角度	0° (固定)	30° (固定)
主軸台	センタの大きさ	MT.No.4	
	回転速度	25~500 min ⁻¹	
心押台	センタの大きさ	MT.No.4	
	心押軸ストローク	210 mm (NC)	
	テーパ調整量	±1 mm	
テーブル	全移動量	470 mm / 870 mm / 1170 mm	
	早送り速度	20 m/min	
	研削送り速度	0.0001~2200 mm/min	
	最小設定単位	0.0001	
電動機	X軸	1.6 kW (ACサーボ)	
	Z軸	3.0 kW (ACサーボ)	
	といし軸用	S5,A5 : 7.5 kW / S6,A6 : 11 kW	
	主軸用	3.0 kW (ACサーボ)	
	油圧ポンプ用	0.75 kW	
	といし軸潤滑用	0.075 kW	
タンク	といし軸潤滑	15 L	
	油圧用	20 L	
	スライド潤滑	3 L	
大きさ	床面からの心高さ	1100 mm	
	機械質量 (注1)	5000 kg / 6000 kg / 7000 kg	

(注1) 機械本体のみの質量。

2.3 NC装置仕様

項目	要目
NC装置	TSUGAMI - FANUC LG2 (21i-TB)
制御方式	MDI方式
制御軸	3軸 (X, Z, 主軸)
同時制御軸数	2軸 (X, Z)
最小設定単位	X : 0.0001 mm(直径) Z : 0.0001mm
テープコード	EIA / ISO
早送り速度	X軸 10m/min Z軸 20m/min
送り速度単位	mm/min
指令方式	アブソリュート、インクレメンタル
補間方式	直線、円弧補間
補助機能M	3桁
主軸機能S	4桁 (直接)
工具機能T	4桁
工具位置オフセット	20組
データディスプレイ	薄型LCD 7.2インチ
記憶容量	80 m (テープ長換算)
フィードレートオーバーライド	0~150%
手動パルス発生器	標準
シーケンス番号表示	4桁
リファレンス点復帰	手動、自動
手動パルス発生器	標準

(2) 各部の名称



