Fシリーズ仕様通知

92.4.16 小林

93.4.12

92.9.25 受付

①4/20 ②9/30

発行日 92年 4月 17日 No. —

納入先		型番	1
住所		機種名	GN107-A30
担当		受注納期	年 月 日

営業技術部

周波数	電源	仕様単位	ドローボルト	テーパ	シェンク	線色	色文字	制御装置	最小送り	制御軸数	仕様書
50HZ 60HZ	1.200V 1. 3. 2.220V 2. 4. 5.	1.E 2.インチ	1.インチ 2.ミリ 3.その他	1.#30 2.#40 3.#50	1.BT 2.SK 3.V 4.	1.ブルーパープル 2.ブルーパープル 3.ブルーパープル 4.ブルーパープル	1.H 2.K	Pro.3	0.001mm	3 4	1.有 2.無
機械仕様 1.標準 2.指定			1.MAST 9.その他			色記号		NC-F15-L,F0N-R,N-Z-M,コマンドSN-O,コマンドS-N			

I 機械仕様

	数	名称		数	名称
1 主軸		主軸回転検出	3 スタイラス		ツールセットS
		主軸冷却			トレーサセットL
	/	主軸高速 8000min⁻¹			測定フィーラ
2		クイル形ATC			トレーサ芯出
3		ハイコラム 1. 100mm 2. 200mm			セラミック
			4		AC(傾)
4 ツール ーキャック	/	モアレXYZ	5		AC(コマンドX2)
		モアレ0.5μ	6 モータリング(NC)	標	AC(NC)
		インダクトシン(XYZ)			BTS(NC)
P/C		P/C(ハイコラム付)			AE(NC)
		同上ランダム停止		標	予備工具(NC)
P/M		P/M(ハイコラム付) 2.6位 3.8位 4.10位 5.12位			ワーク自動測定 1.機野 2.レニショー
ローダリー ークヘッド		RWHφ300	同上ソフト	/	測定値プリント
		RWHφ400	7	/	工具長自動測定
		T.Sφ300用	8	標	主軸オーバライト
		T.Sφ400用	9 機械時間計		時間計主軸ON
		1.標準勝手 2.逆勝手			同上リセット付
8	標	オイルマチック			時間計電源ON
9	/	オイルスキマー			同上リセット付
10 ターレット		洗浄ノズル	10		位置決ブロック
		ツールスルー	11		ハロゲンライト
	① /	スピンドルスルー(70kg/cm²)			同上モデル別
11 S/C	標	S/G (全閉)			ウィークリタイマ
		S/G(P/C用)		標	漏電ブレーカ
12	/	~~ハイテンションポンプ~~ ラピッドポンプ	12 MF-1		フロッピMF-1 A. 15m B. 30m C. 50m
	標	同矢リフト スパイラルチップコンベア			
13 テンプレート ー体使い		テンプレート使	13 手パ		ポータブル手パ
		テンプレート後付			1A.1ヶ(ATC) 2A.2ヶ(ATC) 2B.2ヶ(タイル)
		対称使い	14 丸ハンドル		ポータブル丸ハンドル
		対称使い後付			2A. 2ヶ(ATC) 2B. 2ヶ(タイル)
14 ピック フィード		電位線ピック	15	/	D-M-S用強電弱通信回路
		同上後付		/	ビルトインヘールボード
		リモコンピック		/	リジットタップ
15		エアブロー手動		/	作業ステップ
	標	エアブロー自動		/	エアドライア
II その他仕様・付属品				/	スプッジフィルタ
1	/	ツールプリセッタ (A. 50) B. 40 C. NT50		標	高速高精度
				/	S/G内部明
2	/	~~ストラーター~~ シグナルライト3KT			
	/	大容量クーラント		/	スーパーGT
	/	テルスコ洗浄ノズル			
9001					
2					
3					

	数	名称
1		リール付T.R
2		CRT 2. 14付カラー、9ヶ月 (10"LCD)
3	/	メモリー (A. 320m) 1B. 640m 1C. 1280m 1D. 2560m 1E. 3840m (対話用) 2A. 1280m 2B. 2560m 2C. 3840m
4		三次元工具補正
5		工具補正量追加200ヶ
6	/	付加軸 C5軸 (1.1軸) 2. 2軸
7		絶対値リヤレンジ 位置検出
8		ストアードストローク チェック2
9		稼動時間表示
10	/	カスタムマクロB
11	/	カスタムマクロコモン変数 A. 200ヶ (B. 600) (C. 800ヶ)
12		組込型カスタムマクロ
13		ポジショナルブロック スキップ高速
14	/	登録プログラム個数 (B. 200) C. 400ヶ
15	標	工具長測定
16		外部データ入力
17		手動ハンドル割込
18		T4桁
19	/	R.B.U (高速)
20		対話型プログラミング A. ペンダント B. コンソール
21		座標図形回転
22	/	紙テープ高速読込
23		仮想軸補間
24		面座標入力
25		切削送り補間前 ポイント補間
26	/	工具補正量メモリ B (C)
27		自動ストローク チェック
28		任意角度面取り コーナー丸
29		手動数値指令
30		高速スタッフ信号入力
31		ソフト電位線
32		任意角度倣い
33		任意方向倣い
34		プリント出力
35		デジタマシング
	/	対話形自動プログラミング機能
	/	ヘリカル補間
	/	光線方向制御

93.10.05

変更

① 4/20	エー12変更
② 9/30	スーパーGT追加