

Mazak

取扱説明書 & 保守説明書

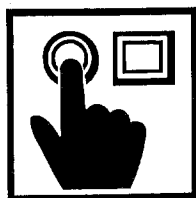
TURNING CENTER

M-5N

(MAZATROL FUSION 640T)

マニュアル番号: H111WA0019JP

OPERATING MANUAL



3 機械本体の仕様

3-1 仕様

項目		UNIVERSAL				
		1000	1500	2000	2500	3000
ベッド上の振り		φ610 mm				
往復台上の振り		φ330 mm				
心間距離		1060 mm	1570 mm	2080 mm	2590 mm	3100 mm
最大支持質量 (チャック質量を含む)		チャックワーク	400 kg			
		センターワーク	2000 kg			
主軸	標準	主軸端形状	JIS A1-11			
		貫通穴径	φ104 mm			
		回転数	6~2200 min ⁻¹			
	オプション	主軸端形状	JIS A2-15			
		貫通穴径	φ181 mm			
		回転数	2~1000 min ⁻¹ または 3~1500 min ⁻¹			
刃物台の形式		8 角ディスク対向 6 角刃物台 (4 角クイック/8 角乗せ換え刃物台はオプション)				
X 軸刃物台移動量		560 mm(8 角対向 6 角刃物台)/380 mm(4 角/8 角乗せ換え刃物台)				
Z 軸刃物台移動量		1035 mm	1545 mm	2055 mm	2565 mm	3075 mm
早送り速度		X 軸: 12 m/min Z 軸: 14 m/min				
心押台の型式		ビルトインタイプ油圧テールストック (デッドセンタータイプ油圧テールストックはオプション)				
心押軸センタ/外径		MT No. 5/φ100 mm				
心押軸移動量		130 mm				
主電動機/総電源容量		AC 30 HP (22 kW) 30 分定格 46.1 kVA				
機械の全高		2187 mm				
製品概質量	シングルタレット	5500 kg	6000 kg	6800 kg	7300 kg	7800 kg
	対向タレット	5400 kg	5900 kg	6700 kg	7200 kg	7700 kg
エア圧力源	圧力	0.5 MPa (5 kgf/cm ²)				
	流量	80 L/min (ANR)				

注意： 本説明書で示されている数値と機械に取付けてある銘板の数値が異なるときは、銘板の数値を使用してください。

3-2 全体図

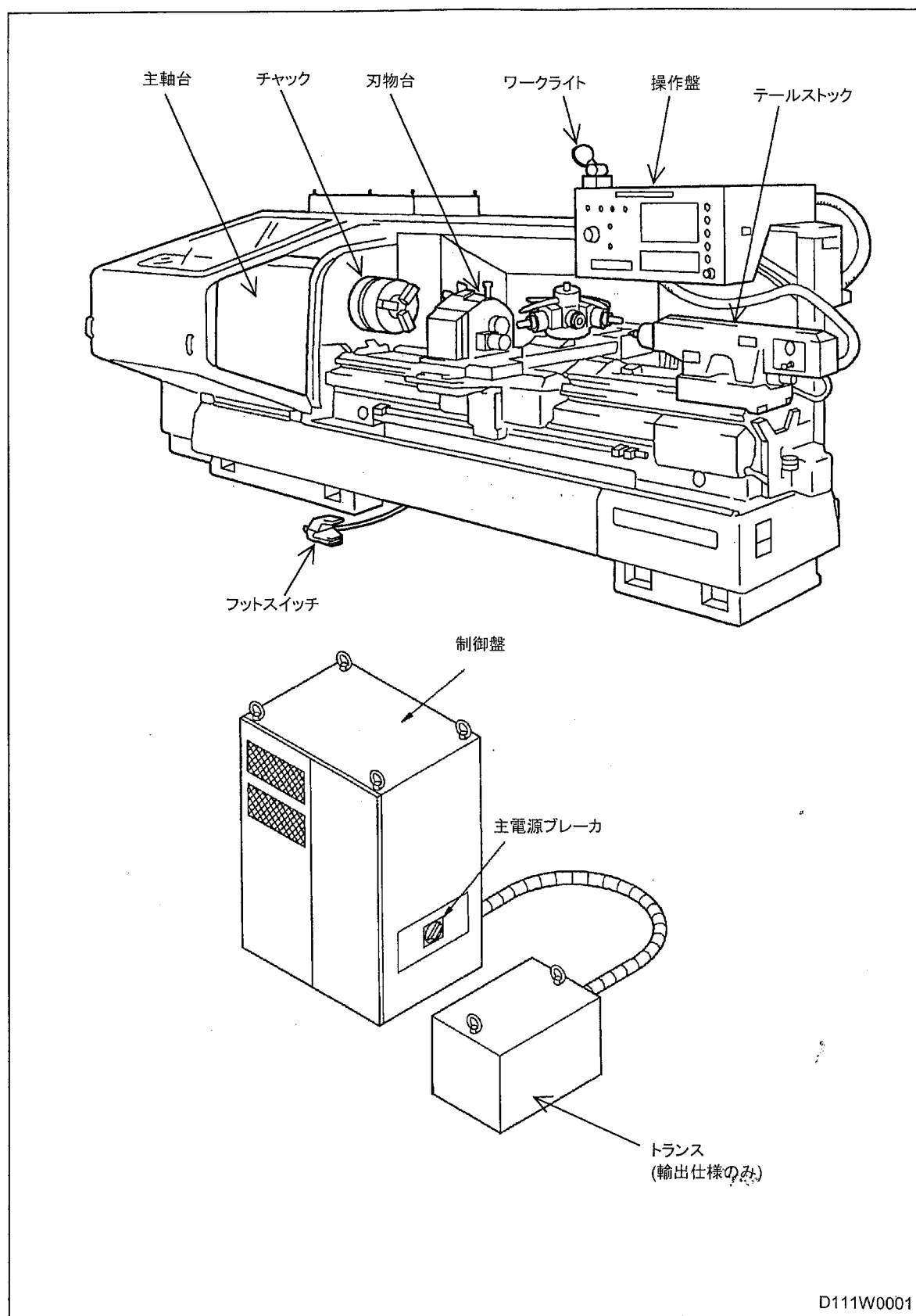


Fig. 3-1 全体図

3-3 主軸トルク線図

1. 主軸貫通径: $\phi 104$ mm

6~2200 min^{-1} 仕様 AC 30 HP 22 kW (30 分定格)

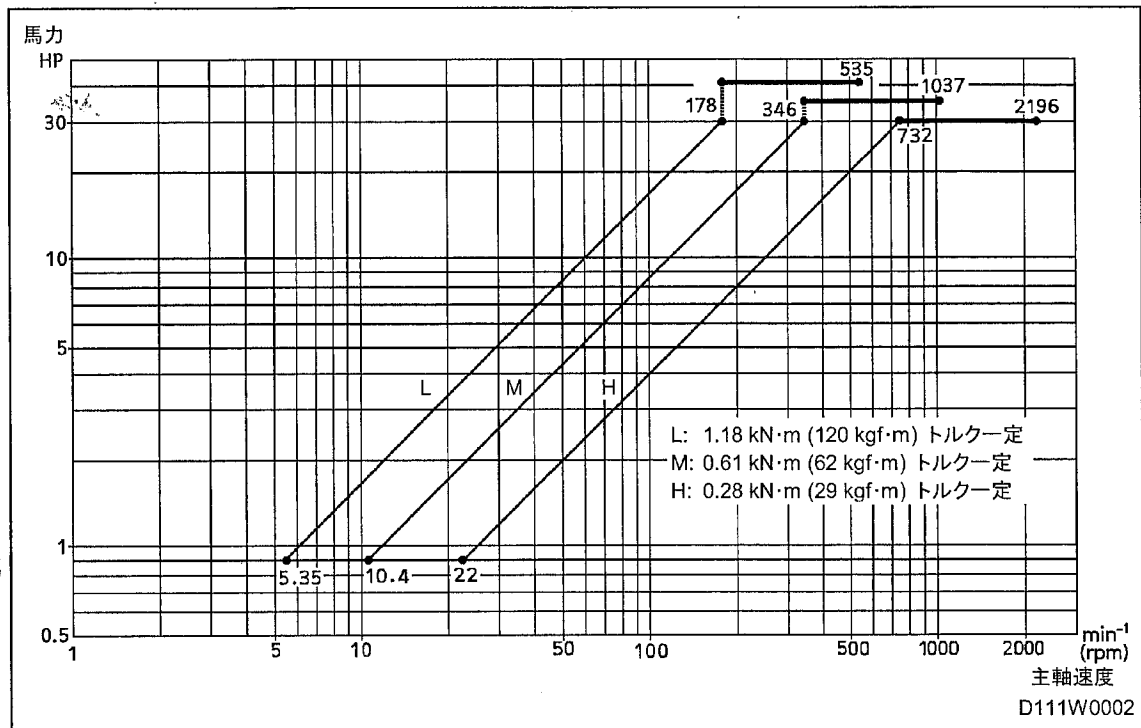


Fig. 3-2

2. 主軸貫通径: $\phi 181$ mm

2~1000 min^{-1} 仕様 AC 30 HP 22 kW (30 分定格) オプション

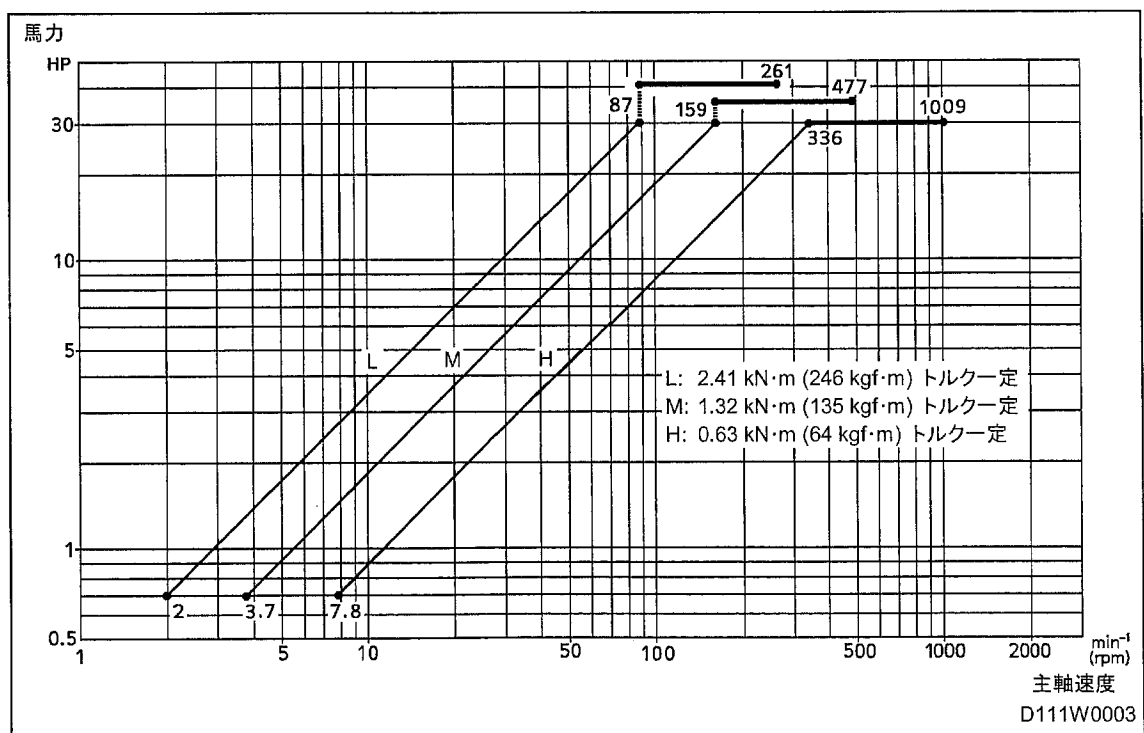


Fig. 3-3

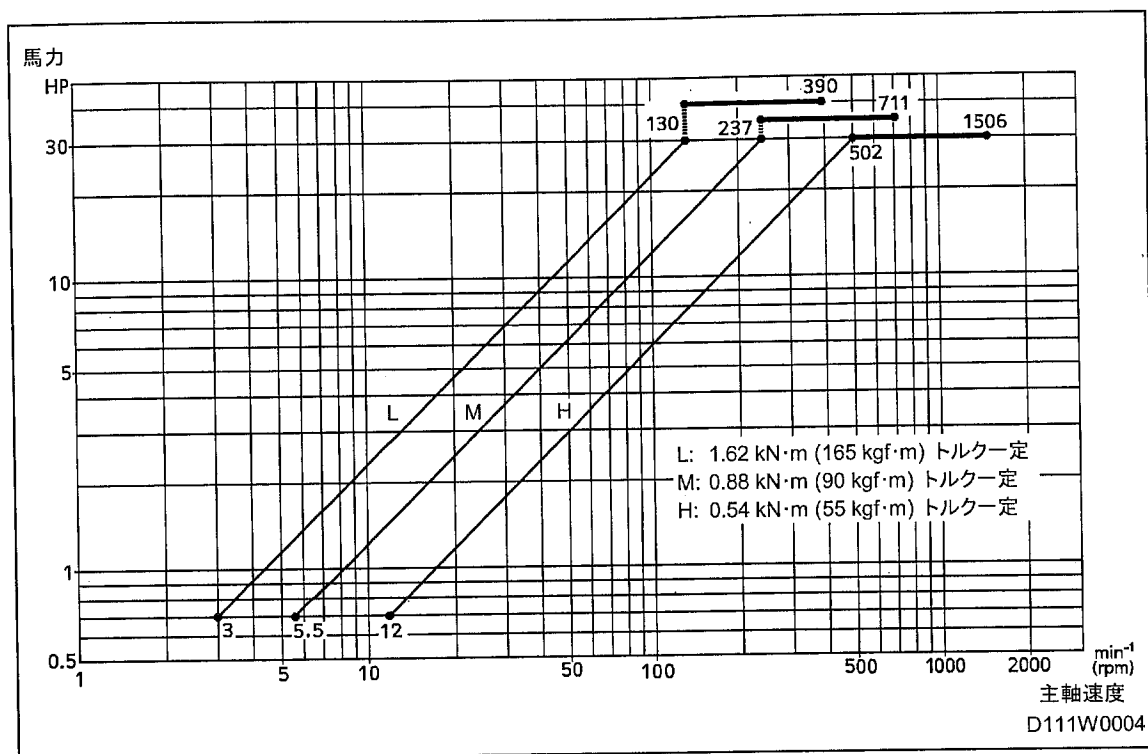
3. 主軸貫通径: $\phi 181$ mm3~1500 min^{-1} 仕様 AC 30 HP 22 kW (30 分定格) オプション

Fig. 3-4