

納入先

出荷明細書

Mazak ヤマザキマザック



[D-150-BOF015-1] 1

受注№ 2021075304	機番 205387	数量 1台	発行日 2008 / 3 / 17
機種 VARIAXIS 730-5X 2		5672	契約期間 2008 / 3 / 28
			出荷年月日

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧	サイクル
80T	2PC	10000RPM		AC30KW		200- V	60 Hz
制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色	マニュアル
MATRIX 15"LCD		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.ブラック	JPN

附属品品番	附属品名	個数	備考
	【標準附属品】		
	クーラントシステム	1	
	照明装置	1	
	マニュアル	1	
	アクティブバイブレーションコントロール	1	
	インテリジェントサーマルシールド	1	
	インテリジェントセイフティシールド	1	
	マザックボイスアドバイザ	1	
	パーチャルマシンング	1	
	分解調整工具	1	
	基礎用品 (アンカーボルト, ナット, 敷板)	1	
	M A Z A K 標準色 (ブラックグレー)	1	
	安全対策世界統一レベル	1	
	Y軸ストローク 850 mm	1	
	M A Z A T R O L M A T R I X 仕様	1	
	15"カラーLCD	1	
	日本向け電源トランス	1	
	主軸 AC30KW (40HP) 仕様	1	
	主軸 10000回転仕様 (#50)	0	
	A T C 30 本	0	
	チラーユニット	1	
	ボールネジ軸芯冷却 (X・Y・Z軸)	1	
	オペレータードアインターロック (ロック機構付)	1	
	全体カバー	1	
	天井カバー	1	
	ユーザマクロ (コモン変数600組)	1	
	タッピング/ボーリングトルネード (E I A)	1	
	E I A / I S O コード入力 (標準仕様)	1	
	F) E I A / I S O 同時5軸機能	1	
	E I A 渦巻補間・図形回転他4機能追加 (E I A 要)	1	
	E I A インパースタイル送り	1	
	E I A 自動工具長測定	1	
	E I A 照合停止	1	
	B) M A Z A C C - 2 D ソフトウェア (形状補正機能)	1	
	ワーク座標系組数追加 (300組)	1	
	ネジ切り機能	1	
	極座標入力 (G122)	1	
	図面寸法直接入力	1	
	E I A パターンサイクル (格子・円弧)	1	
	C a r d B u s I / F (2スロット)	1	
	L A N ポート	1	
	U S B I / F	1	
次頁あり			

承認	審査	作成

承認	作成

納入先

6

出荷明細書

<sup>5</sup>  
**Mazak** ヤマザキマザック



[D-150-BOF015-1] A°-シ° 2

発行日 2008 / 3 / 17

受注No 2021075304

機番 205387

数量 1台

契約期間 2008 / 3 / 28

機種 VARIAXIS 730-5X 2

5672

出荷年月日

刃物台、ATC本数 80T	(AT) パレットチェンジ 2PC	(PC) 主軸回転数 10000RPM	(SR) 主軸径 (SB) 主軸モーター (SP) 出力 AC30KW	(KW) 電圧 200-	V	サイクル 60Hz
制御装置 MATRIX 15"LCD	(NC) テーブル、主軸制御 (TI)(SI) ツール規格 MAS	銘板 JPN	ROM JPN	表示 ミリ	色 STD.ブラック	マニュアル JPN

附属品品番	附属品名	個数	備考
	ICメモリカード I/F	1	
	MAZACAREシステム装備	1	
	移設検知装置	1	
	【特別附属品】		
	2パレットチェンジャー	1	
	主軸10000回転仕様 (#50 BIGP)	1	
	ATC80本 (2連式)	1	
	全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能	1	
	マザックモニタリングシステムB (MP3)	1	
	スケールフィードバック (X・Y軸)	1	
	手動パルス別置タイプ (1個) パームサイズ	1	
	ワークエアブラスト	1	
	オイルスキマー (RB-200)	1	
	ミストコレクター用フランジ Φ148	1	
	高圧スピンドルスルークーラント (15kgf)	1	
	自動電源遮断	1	
	漏電ブレーカー	1	
	チップコンベア (横右出し・CONSEP仕様)	1	
	B) 主軸高速同期タップ	1	
	F) 同時5軸用工具先端点制御	1	
	F) EIA同時5軸加工用工具径補正機能	1	
	EIAダイナミック補正 (も含む)	1	
	プログラム格納領域 8MB	1	
	3次元座標変換機能	1	
	D) MAZACC-3D高速、高精度ソフトウェアP	1	
	B) 回転軸形状補正	1	
	ワンタッチインチ/ミリ切替	1	
	D) 高速滑らか補間	1	
	B) 円筒補間	1	
	【その他附属品】		
	各軸ボールネジとリニアガイドの平行度明記	1	
	ハウジング取付面とリニアガイドの直角度明記		
<p>お願い：地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物（切粉、切削水、潤滑油など）については、関係法令を遵守して適切に処理して頂くようお願い致します。</p>			
<p>注）この製品は『外国為替および外国貿易管理法』の戦略物資等に該当します。当製品を外国に輸出する場合には同法に基づく経済産業大臣の許可を必要とします。</p>			

承認	審査	作成

承認	作成