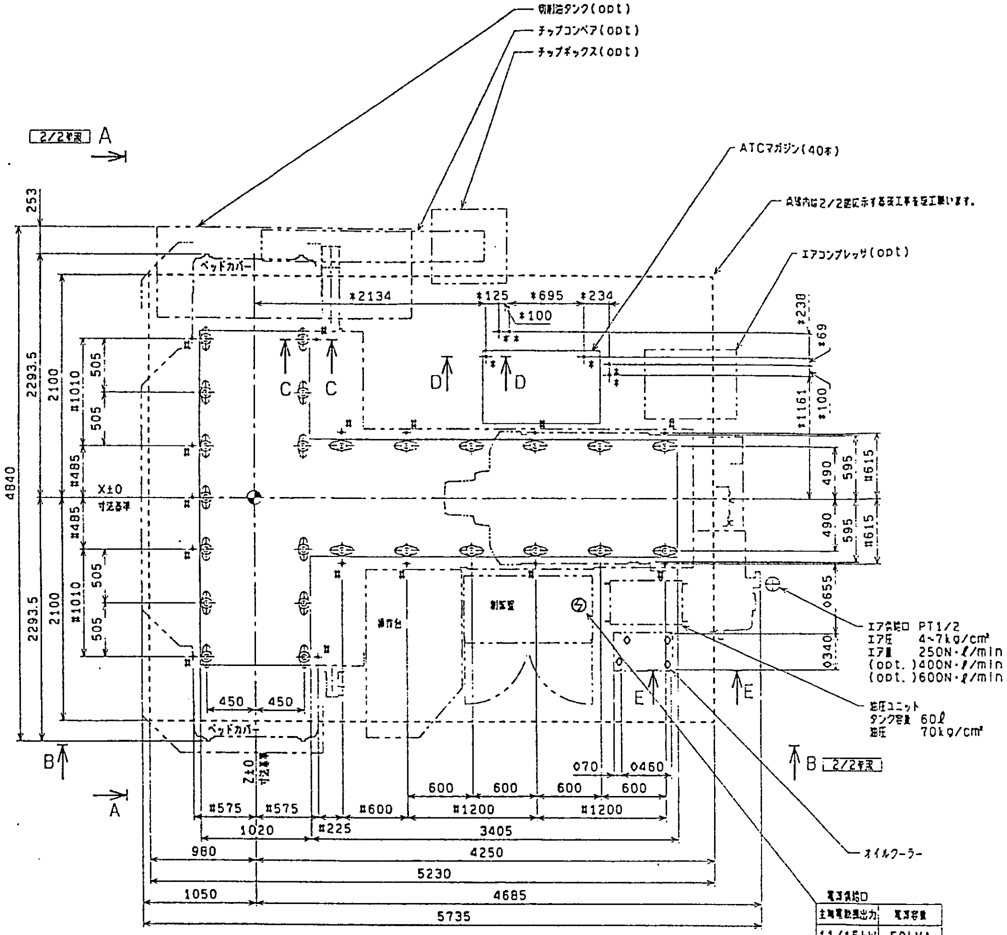
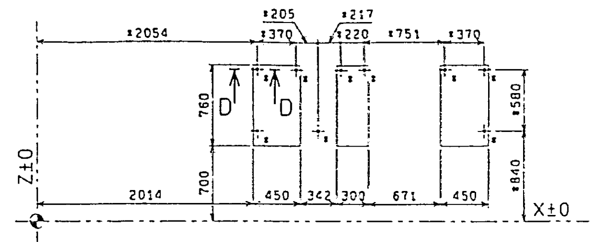
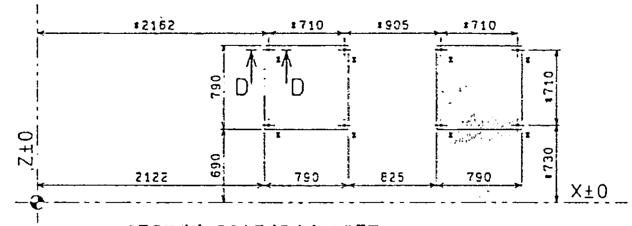


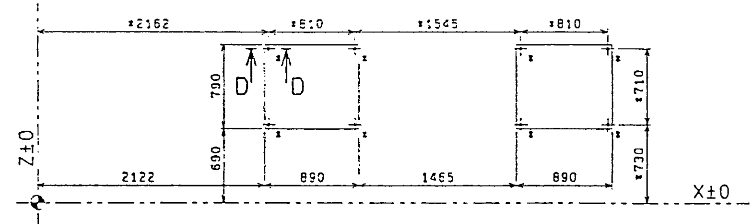
電源供給口	
主軸電動機出力	電源容量
11/15kW	50kVA
18/22kW	60kVA



ATCマガジン60本用ドライビット位置図



ATCマガジン80本用ドライビット位置図



ATCマガジン120本用ドライビット位置図

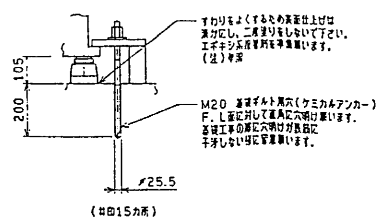
注1. 機械設置場所に応じて、本図より変更が生じた場合は、弊社に変更内容を機械の御発注前に御連絡願います。

2. 基礎工事が完成後には、寸法検査および据付工事のために、機械ベッド、ジャッキおよびアンカーの中心線とベッド側面の位置を墨入れ(ケビキ)しておいてください。

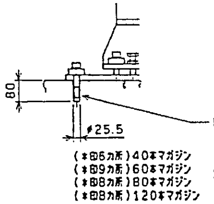
3. ベッドおよびATCなどの固定に基礎ボルトを使用しています。基礎が安定した後に穴加工を実施願います。

4. 下記項目は客先にて実施または御準備願います。

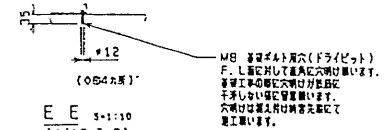
1) 機械電源の一次側配線工事
2) エアー供給口までの配管工事
(エアーコンプレッサを弊社で供給する場合は除きます。)
3) 基礎の補強部材
(a) 機械ピット、配線ピットの縞鋼板製カバー
(b) ピット内の配線、配管支持用フックと横渡し用の部材
(c) 機械基礎外周の手摺
(d) 機械ピットの部材に固定される部材
4) チップボックス
(ボックスを弊社で供給する場合は除きます。)
5) レベリングブロック用接着剤
スリーボンド TB-2084 2kg(本剤C4H11, 硬化剤C4C35)
6) ドライブイット用接着剤
スリーボンド (本剤TB-2001 1kg, 硬化剤TB-2105C 0.5kg)



C C S=1:10
(機械本体用)



D D S=1:10
(ATCマガジン用)



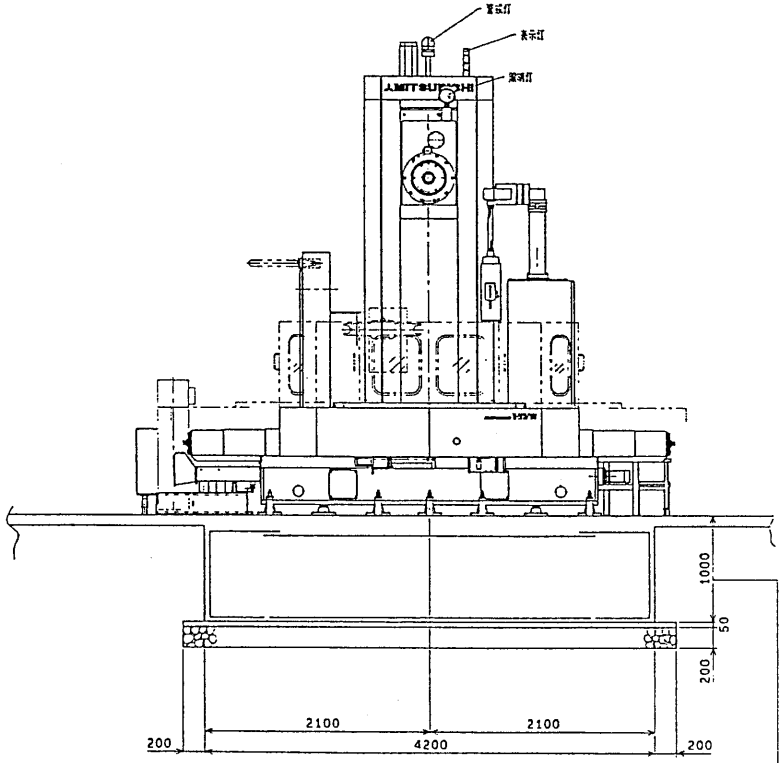
E E S=1:10
(オイルクーラー用)

G61 0

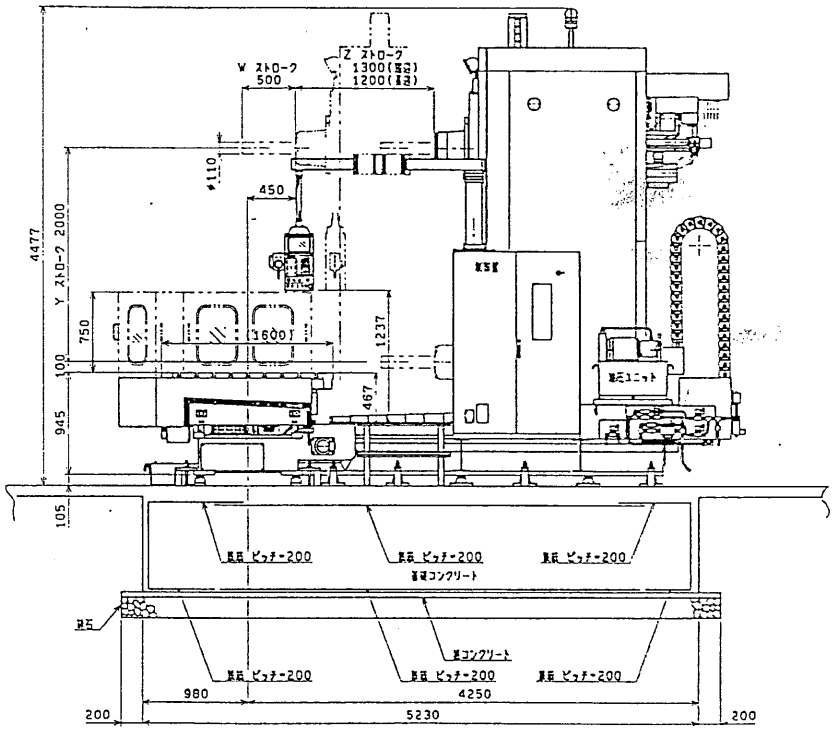
普通公差	
0.5以上 6以下	±0.1
6を超え 30以下	±0.2
30を超え 120以下	±0.3
120を超え 315以下	±0.5

尺度	1:25
図番	M0367701
機種	M-HT11/1618
名称	機械配置図
製図	三角 [illegible]
検図	山田
承認	[illegible]
日付	94.11.10

0:0:3M0:3:6:7:8:0:1 1/2



A A

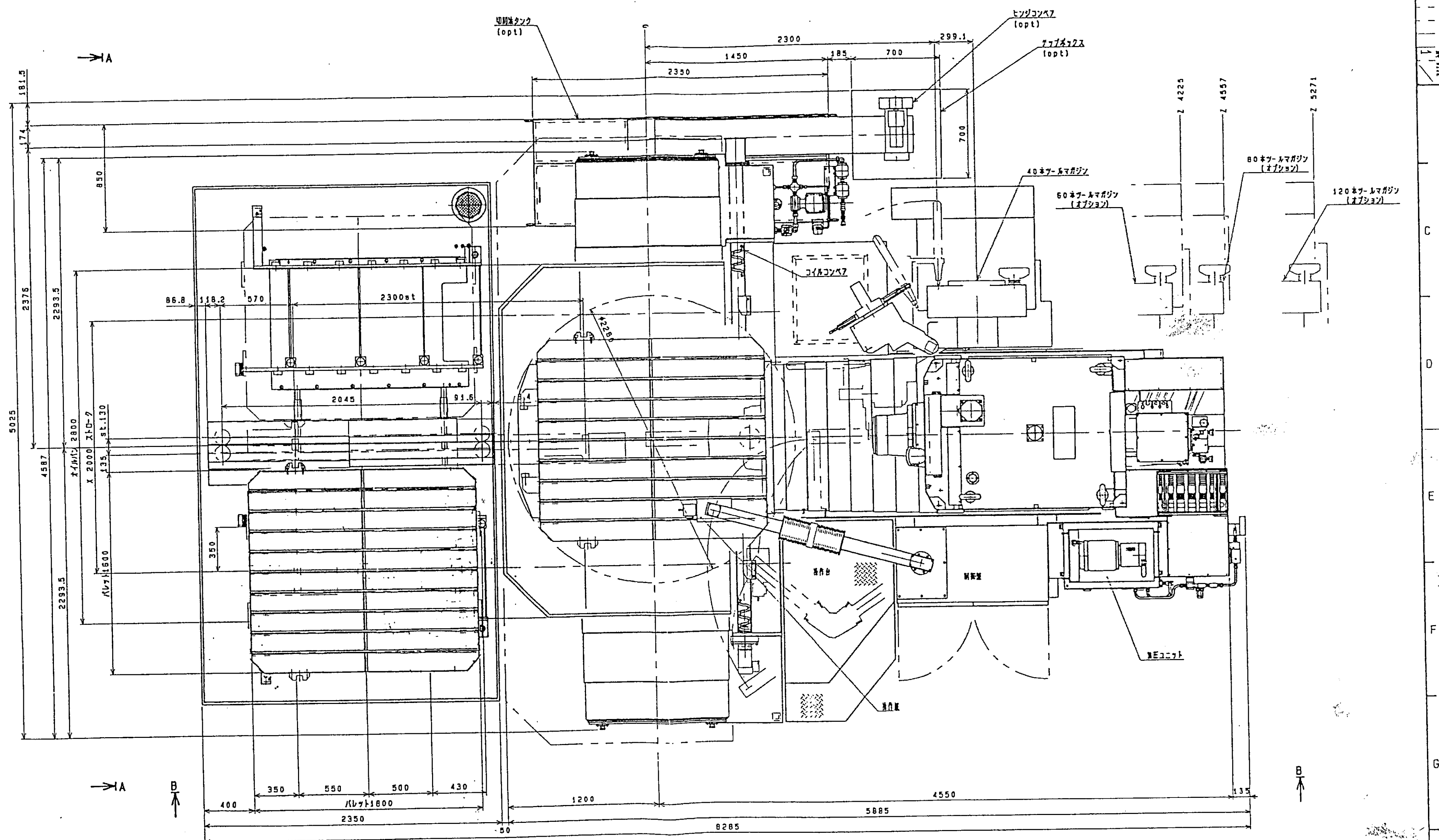


B B

コンクリートの厚さは地耐力N値が8として推奨しております。
地耐力が弱い場合はパイル打ちが必要となります。
パイル打ちのピッチおよびサイズはこの図には示しておりません。
これらは客先にて土建業者と打合わせの後、御決定ください。
他の機械やクレーンの振動は本機械の基礎に伝わらないようにしてください。

G61 0 殿

1:25	M0367501
	M-HT11/1618
	機械配置図
三角法	0:0:3 M0:3:6:7:8 0 1:2/2



1:15

M0367501

M-HT11/1618

MACHINE GENERAL VIEWS

003M04232011/3

MITSUBISHI HEAVY INDUSTRIES, LTD.