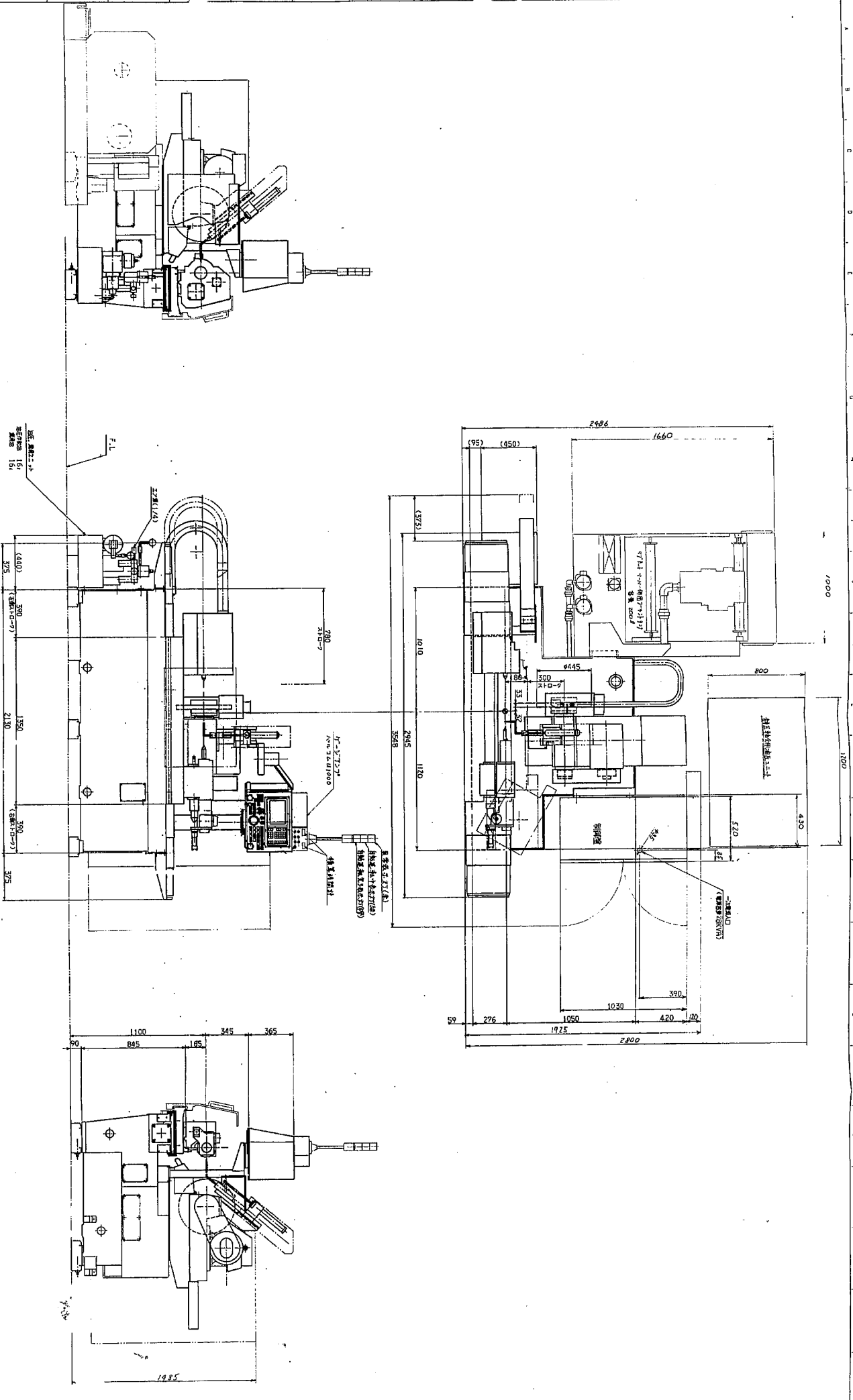


項目	単位	シリーズ							備考
		RB23	ツギエラ ストレート			RB35			
加工能力									
底石スライドクイック	mm	φ230	φ320	φ350	φ350				
心間距離	mm	350	500	1000	300	600	1000	1500	
研削最大直径	mm	φ150	φ200			φ300			
研削最大重量	kg	80	150			500			
外径	mm	φ405	φ455			φ610			
底石	mm	φ127×50	φ152.4×75			φ254×100			
周速	m/s		4.5						
回転数	rpm	2121	1888			1408			
送り速度	m/min		φ12						
研削送り速度	mm/min		φ0.001~12000						
指令単位	μm		φ0.1						
送り速度	m/min		12						
トラバース速度	mm/min		0.001~12000						
指令単位	μm		0.1						
回転数	rpm	8~800	連続 10~500						
変換数									
センサー									
センサー									
トラバース方式	mm	150 (内常用ストローク35)	165 (内常用ストローク35)	200 (内常用ストローク35)					
前後進方式		電動レバー	ばね (センサー押付式)	補正レバー					
センサー		モータースターブ No.4		モータースターブ No.5					
センサー		±0.125		±0.3					
ダイヤル		シングルボイソトニジ							
底石	mm	3.7	5.5			1.1			
軸	mm	0.9	1.8			3.3			
潤滑	mm		0.03						
油圧	mm		0.4						
クレーン	mm		0.10			0.18			
クレーン	mm		0.06			0.10			
電源電圧	V	AC220/200 ±10% 60/50Hz							
電源容量	KVA	2.0	2.8			4.6			
周囲温度	℃	0~40							
フロアワーク心高	mm	1000	1100						
機械重量	kg	3000	4000	4500	5000	5500	6000	6500	7000



- 砂轮架电动机罩盖
- 砂轮架电动机罩
- 砂轮架电动机
- 砂轮架
- 砂轮

品名	数量	规格	材料	备注
砂轮架电动机罩盖 <tr> <td>砂轮架电动机罩 <tr> <td>砂轮架电动机 <tr> <td>砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr></td></tr></td></tr></td></tr>	砂轮架电动机罩 <tr> <td>砂轮架电动机 <tr> <td>砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr></td></tr></td></tr>	砂轮架电动机 <tr> <td>砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr></td></tr>	砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr>	砂轮
砂轮架电动机罩 <tr> <td>砂轮架电动机 <tr> <td>砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr></td></tr></td></tr>	砂轮架电动机 <tr> <td>砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr></td></tr>	砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr>	砂轮	
砂轮架电动机 <tr> <td>砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr></td></tr>	砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr>	砂轮		
砂轮架 <tr> <td>砂轮 </td></tr>	砂轮			
砂轮				

1. 砂轮架电动机罩盖
2. 砂轮架电动机罩
3. 砂轮架电动机
4. 砂轮架
5. 砂轮

1/10 4.10 ISET CNC GRINDING MACHINE
6J21300010