

1. 機械仕様と概要

1.1 機械仕様

仕 様 項 目		MTV-C310	MTV-C350	MTV-C410
テーブル	テーブル寸法	480 x 360 mm / 1 面		
	テーブル上面形状	12キー溝クロス		
	テーブル上の最大積載量	100 kg / 1 面		
	サブテーブル寸法	480 x 360 mm / 1 面		
	サブテーブル上面形状	10T溝 (3本)		
	交換方法及び交換時間	180° リターン 2.3 sec		
移動量	X軸 (コラム左右方向) 移動量	400 mm		
	Y軸 (コラム前後方向) 移動量	300 mm		
	Z軸 (主軸上下方向) 移動量	250 mm	300 mm	
	テーブル上面から主軸までの距離	200 ~ 450 mm	250 ~ 550 mm	
主 軸	主軸最高回転数	40~16,000min ⁻¹	40~10,000min ⁻¹	~8,000 min ⁻¹
	同期送りタッピング最高回転数	7,000 min ⁻¹	5,000 min ⁻¹	
	主軸テーパ穴	NT No.30		NT No.40
	主軸軸受内径	φ35	φ45	φ60
送り速度	早送り速度 (X、Y軸)	48,000 mm/min		
	〃 (Z軸)	36,000 mm/min		
	切削送り速度	36,000 mm/min		
自動工具交換装置	ツールシャンク形式	MAS BT30		MAS BT40
	プルスタット形式	MAS P30T-2		MAS P40T-2
	工具収納本数	12本 (Opt.15本)		10本 (Opt.12本)
	工具最大径	φ50 mm	φ80 mm	
	工具最大長さ	200 mm		
	工具最大質量	2.0kg/本(総重量15kg)	2.5kg/本(総重量20kg)	4.0kg/本(総重量25kg)
	工具選択方式	マガジン旋回 近回りランダム		
	工具選択時間 Tool to Tool	0.9 sec	1.0 sec	1.2 sec
	〃 Chip to Chip	2.0 sec	2.3 sec	2.5 sec
電動機	主軸用電動機	5.5 / 1.5 kw	5.5 / 3.7 kw	
	送り軸用電動機 (X、Y、Z軸)	1.3 kw		
	クーラントポンプ用電動機	0.18 kw		
	ATCマガジン旋回用電動機	0.75 kw		
	ターンテーブル旋回用電動機	0.75 Kw		
所要電源容量		14.9 KVA	19.6 KVA	
クーラントタンク		70 %		
機械の 大きさ	機械の高さ (発送時)	2,150 mm	2,170 mm	2,200 mm
	所要床の大きさ (巾x奥)	1,500 x 2,360 mm	1,500 x 2,600 mm	
	機械質量 (NC装置を含む)	2,800 kg	3,000 kg	3,100 kg
NC装置		YASNAC J100M		
オプション	オートドア、クーラント(70%、180W)、スペシャル・クーラント(200%、750W) スプラッシュクーラントガン、ルブリケーティング (手動ポンプ) マシンライト、パトライト、チップコンベア、主軸エアブロー、サブテーブル ワークフィクスチャ、CNCインデックステーブル、ツール、セットアップ、その他			