

NC仕様一覧表

OKK

作成日: 2003年2月12日

OKK
F510-09-X-14A003 1

納入先	殿		
機械名	MCV-660	NC装置	FANUC160is-MB
機番	# 547	NC機番	H 31140
製番	MA66456 A	現調日	2003年 3月28日

発行	取付	品管
2/17 松尾	田中	林

T1-A (マクロB+コン変数追加)		
T1-B (マクロB+コン変数追加)		
T1-C (マクロB+コン変数追加)		
T0		
T0 ソフト		
自動再開機能		

◎:標準機能

●:オプション

◎	F16i ベイシック機能		
	第2リファレンス点復帰 [G30]		
	スキップ機能 [G31]		
◎	登録プログラム	125 個	
◎	工具補正組数	99 組	
◎	テープ記憶長	80 m	
◎	10.4"カラー-TFT		
◎	日本語表示	NC表示言語	
◎	ドイツ語/フランス語表示	日本語	
◎	デジタルサーボ機能 (絶対位置検出)		
	制御軸拡張		
◎	同時制御軸拡張		
◎	切削送り補間後直線加減速		
	インデックステーブル割り出し (B軸)		
◎	リジッドタップ		
◎	手動ハンドル送り 1台		
◎	プログラム再開		
◎	記憶形ピッチ誤差補正		
◎	早送り/切削送り別バックラッシュ補正		
◎	Sシリアル出力		
◎	第1主軸オリエンテーション		
◎	オフセット量プログラム入力 [G10]		
◎	インチ/メートル切り換え		
◎	図形対話入力		
◎	固定サイクル		
◎	自動コーナオーバーライド		
◎	ワーク座標系 [G52, G53, G54~G59]		
◎	リーダーパンチャー I/F (RS232C)		
◎	外部データ入力 (外部工具補正、外部メッセージ、外部プログラム番号サーチ、外部機械原点シフト機能含む)		
◎	工具径補正C		
◎	工具長測定		
◎	工具補正量メモリC		
◎	バックグラウンド編集		
◎	グラフィック表示		
◎	マクロエグゼキュータ		
◎	PMC機能		
	ストアードストロークリミット 3		
◎	HQ制御 (先行制御機能)		
◎	ソフトスケール III		
	MS主軸 (第1主軸出力切り替え)		
	簡易同期制御		
◎	早送りベル型加減速		

	07060	付加軸制御軸 (制御軸拡張, 軸取り外し含む)	1軸追加		
	07160		2軸追加		
	07260		3軸追加		
	01360	FS15 テープフォーマット			
●	00160	一方向位置決め		√	√
●	51260	ヘリカル補間		√	√
	02360	極座標補間			
	02260	円筒補間			
	11460	仮想軸補間			
	02160	インボリュート補間			
		補間形ピッチ誤差補正			
●	20560	ハンドル送り 3軸		√	√
	61460	記憶容量追加計	160 m		
	60560		320 m		
	60760		640 m		
	61060		1280 m		
	61260		2560 m		
	61760		5120 m	√	√
●	31360	登録PGM追加計	200 個		
●	31460		400 個	√	√
●	31660		1000 個		
●	11060	拡張テープ編集		√	√
	70560	ハンディファイル (和文)			
	71360	フロッピカセットディレクトリ表示			
	80460	リモートバッファ			
	71060	高速リモートバッファB			
●	03360	データサーバ		√	√
	12360	工具位置オフセット			
	20160	3次元工具補正			
	12460	工具補正メモリ B			
●	12660	工具補正追加計	200 組	√	√
	03060		400 組		
	03560		499 組		
	03660		999 組		
	F33080	サイクルメイト			
●	05760	ワーク座標系組数追加	48 組	√	√
	05960		300 組		
	00760	オプションブロックスキップ追加 計9組			
●	20660	手動ハンドル割込		√	√

	14360	工具退避・復帰			
	21160	シーケンス番号照合停止			
●	10560	カスタムマクロB		√	√
	90660	割込み形マクロ			
	11260	カスタムマクロコン変数追加 600個			
●	20260	プログラム座標回転		√	√
●	22560	図形コピー		√	√
●	21660	スケーリング		√	√
	F05030	特別固定サイクル			
●	72060	プログラマブルミラーイメージ		√	√
●	40160	任意角度面取/コーナR		√	√
	22360	チョッピング機能			
	50360	プレイバック			
	30460	ダイナミックグラフィック表示			
		移動前ストロークチェック			
	71860	法線方向制御			
	04560	極座標指令			
	22960	ストロークリミット外部設定			
	11160	ストアードストロークリミット 2			
	00660	NC文出力機能			
		OKKネットモニタ			
	00860	OKK-CAPS (Super CAP M)			
		メモリ 160m以上			
		座標回転			
		カスタムマクロB			
		ダイナミックグラフィック (ソフトグラフィック)			
		対話エグゼキュータ			
		CAP			
		CS輪郭制御			
	01460	工具長自動測定			
●	08160	工具寿命管理 128組		√	√
●	08260	工具寿命管理組数追加 計 512組			
●	11560	稼働時間・部品数表示		√	√
	11660	加工時間スタンプ機能			
	22224	自動コーナ減速			
	24460	ハイパーHQ制御モードA (簡易高精度輪郭制御)			
●	24360	ハイパーHQ制御モードB (64 Bit RISC付)		√	√
	51160	NURBS補間 (ハイパーHQ制御モードB必要)			
	51060	なめらか補間 (ハイパーHQ制御モードB必要)			
		円切削			
		うず巻補間			
		デジタル	リニアスケール (XYZ 軸)		
		サーボ機能			

1999年 5月 1日

2001年 1月 15日 改定

組立課

