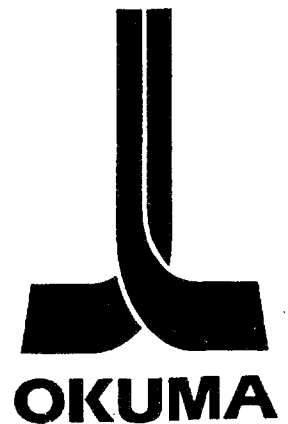


数值制御旋盤

LB15 II

取扱説明書 (第 14 版)

Pub.No.LJ11-042-R14 Jan.1998



第1章 概要

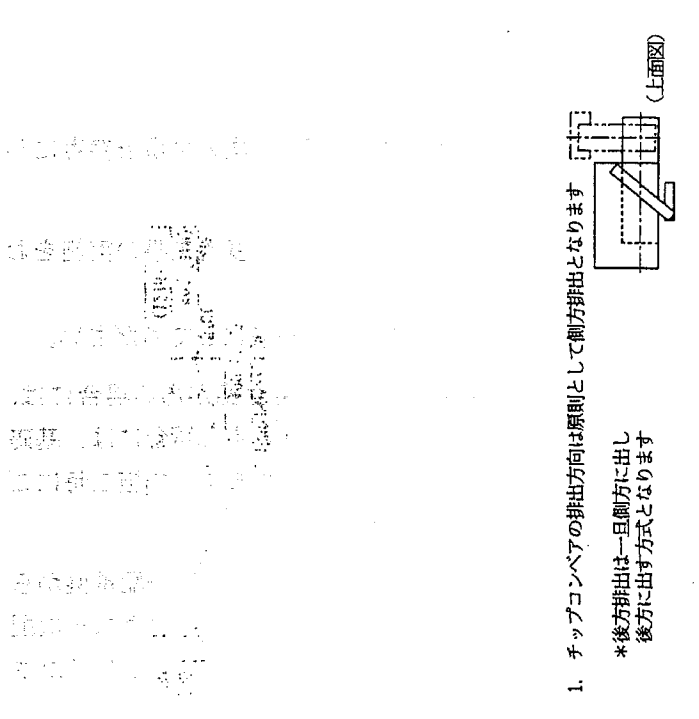
1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項 目	単 位	仕 様		
		T仕様 心間 500	C仕様 心間 500	C仕様 心間 1000
能 力 容 量				
制 御 軸 数		2		
ベッド上の振り	mm	φ530		
往復台上の振り	mm	φ530		
横送り台の振り	mm	φ340		
セ ン タ 間 距 離	mm	—	520	1020
最大加工径×長さ	mm×mm	φ350×250	φ340×500	φ340×1000
主 軸				
主 軸 の 直 径	mm	φ100 (φ120) ※		
主 軸 端		JIS A2-6 (JIS A2-8) ※		
テ ー パ 穴	mm	φ70×1/10 (φ90×1/10) ※		
貫 通 穴 径	mm	φ62 (φ80) ※		
回 転 数 変 換 数		1 段		
回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	45~4500 (38~3800) ※		
往 復 台 (Z 軸)				
移 動 量	mm	520	1020	
送 り	mm/rev	0.001 から 1,000.000		
早 送 り 速 度	mm/min	20,000		
横 送 り 台 (X 軸)				
移 動 量	mm	260 (75+185)		
送 り	mm/rev	0.001/1,000.000		
早 送 り 速 度	mm/min	15,000		
刃 物 台				
形 式		V 型		
工 具 数		12		
工 具 外 径	mm	□25		
内 径	mm	φ40		
心 押 台				
心 押 軸 の 直 径	mm	—	φ90	φ90
心 押 軸 の テ ー パ 穴		—	MT.No5	MT.No5
心 押 軸 の 移 動 量	mm	—	120	120
電 動 機				
主 電 動 機	kW	15/11 (20分/連続) [22/15 (20分/連続)]※		
往 復 台 用 (Z 軸)	kW	4		
横 送 り 台 用 (X 軸)	kW	1.8		
油 圧 ポ ンプ 用	kW	2.2		
案 内 面 潤 滑 ポ ンプ 用	kW	0.025		
ク ー ラ ント ポ ンプ 用	kW	0.25		
機 械 の 高 さ	mm	1745		1905
所 要 床 面 積	mm×mm	1680×2815		1895×3315
正 味 質 量	kg	4,580	4,780	5,700

※印はオプション 主軸大径 馬力 UP仕様

心間 1000



1. チップコンベアの排出方向は原則として側方排出となります
 *後方排出は一旦側方に出し
 後方に出す方式となります
 (上面図)

