

数值制御旋盤

LCS-25

取扱説明書 (第1版)

Pub.No.LJ11-082-R1 Apr.1995



第1章 概要

1. 本機仕様

1-1. 仕様一覧

項 目		単 位	仕 様
能力・容量	制 御 軸 数		2
	ベ ッ ド 上 の 振 り	mm	φ520
	往 復 台 上 の 振 り	mm	φ400
	横 送 り 台 の 振 り	mm	φ300
	最大加工径×長さ	mm×mm	φ390×480 (φ310×480)
主 軸	主 軸 の 直 径	mm	φ120
	主 軸 端		JIS A2-8
	テ ー パ 穴	mm	φ90×1/10
	貫 通 穴 径	mm	φ80
	回 転 数 変 換 数		1 段
	回 転 数	min ⁻¹ {rpm}	25~3000
往復台 (Z軸)	移 動 量	mm	520
	送 り	mm/rev	0.001-1,000.000
	早 送 り 速 度	mm/min	20,000
横送り台 (X軸)	移 動 量	mm	220 (25+195) [65+155]
	送 り	mm/rev	0.001-1,000.000
	早 送 り 速 度	mm/min	15,000
刃物台	形 式		V型
	工 具 数		8 [12]
工 具	外 径	mm	□25
	内 径	mm	φ40
電 動 機	主 電 動 機	kw	VAC11/7.5 (30分/連続)
	往 復 台 用 (Z 軸)	kw	2
	横 送 り 台 用 (X 軸)	kw	2
	油 圧 ポ ン プ 用	kw	1.5
	案内面潤滑ポンプ	kw	0.017
	クーラントポンプ用	kw	0.25
心 押 台	心 押 軸 の 直 径	mm	φ90
	心 押 軸 の テ ー パ 穴 の 形 式		M.T 5 (回転センタ)
	心 押 軸 の 移 動 量	mm	100
機 械 の 高 さ		mm	1,780
所 要 床 面 積		mm×mm	1,900×1,860
正 味 質 量		kg	3,800

注) 心押台は特別仕様です。

1-2. 全体寸法図

標準仕様

