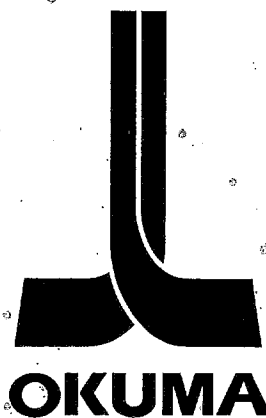


数值制御旋盤

LCS250

取扱説明書（第1版）

Pub No. LJ11-153-R1 July 2004



第1章 概要

1. 機械仕様

1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様	
能力容量			
制御軸数		2	
ベッド上の振り	mm	φ 450	
往復台上の振り	mm	φ 350	
横送り台の振り	mm	φ 300	
最大加工径×長さ	mm × mm	φ 270 × 200 (心押仕様時: φ 270 × 280)	
主軸			
主軸の直径	mm	φ 100	
主軸端		JIS A2-6	
貫通穴径	mm	φ 62	
回転数変換数		無段	
回転数	min ⁻¹	75 ~ 3,000	
		高速仕様 100 ~ 4,200	
		低速仕様 50 ~ 2,000	
往復台 (Z 軸)			
移動量	mm	320	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	25,000	
横送り台 (X 軸)			
移動量	mm	155 (20 + 135)	
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000	
早送り速度	mm/min	20,000	
刃物台			
形式		V 型	
工具数		8	12
工具			
外径	mm	□ 25	□ 25
内径	mm	φ 40 (心押仕様時: φ 32)	φ 32

項目	単位	仕様
電動機		
主電動機	k W	VAC7.5/5.5 (30 分/連続)
往復台用 (Z 軸)	k W	2
横送り台用 (X 軸)	k W	1.5
油圧ポンプ用	k W	1.5
案内面潤滑ポンプ用	k W	0.017
クーラントポンプ用	k W	0.25
心押台		
心押軸の直径	mm	55
心押軸のテーパ穴		MT.4 (回転センタ)
心押軸の移動量	mm	80
機械の高さ	mm	1,569
所要床面積	mm × mm	1,520 × 1,530
正味質量	kg	2,800 (心押仕様時: 2,900)

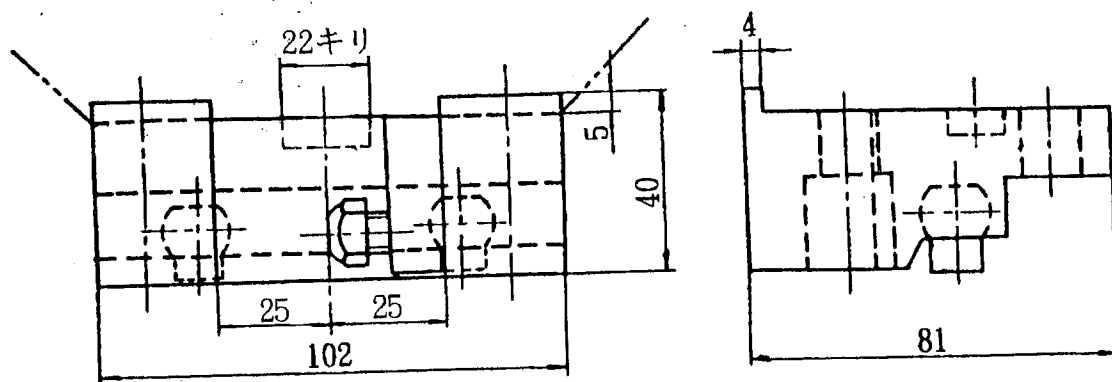
注1 切削送り速度は 6m/min 以下でご使用ください。それを超える場合は、弊社に問い合わせ願います。

注2 心押仕様は特別仕様です。

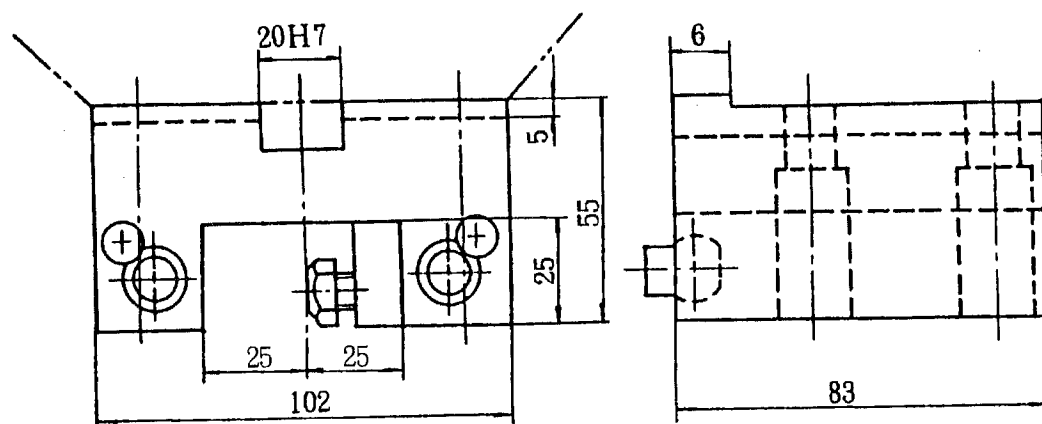


3. ツールホルダ寸法図

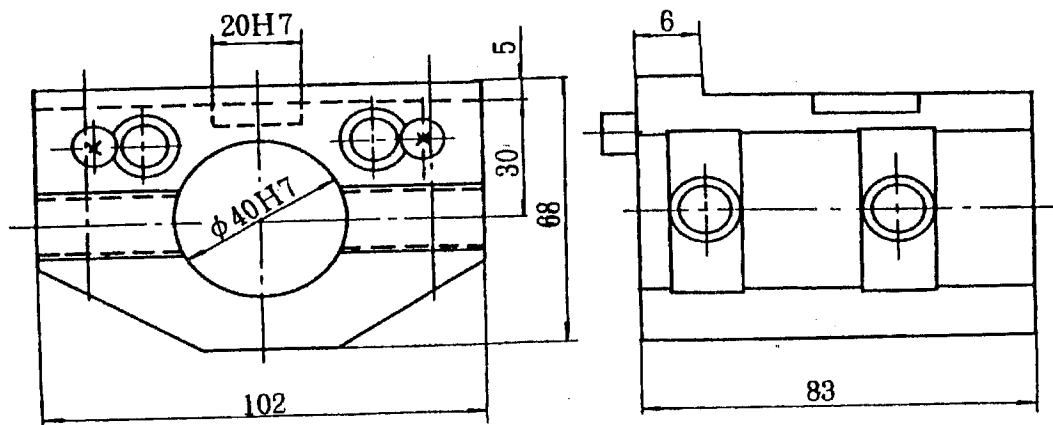
アウトサイドツールホルダⅠ型



アウトサイドツールホルダⅡ型



インサイドツールホルダベース

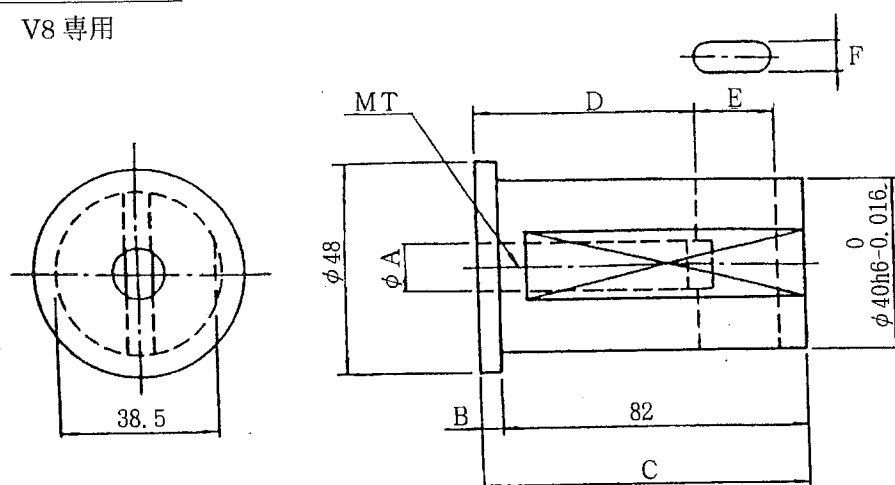


単位：mm

JILBAMCDD15R01

ドリル スリーブ

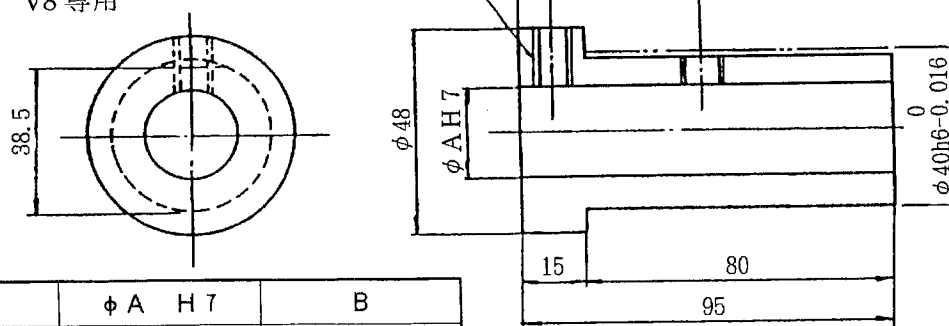
V8 専用



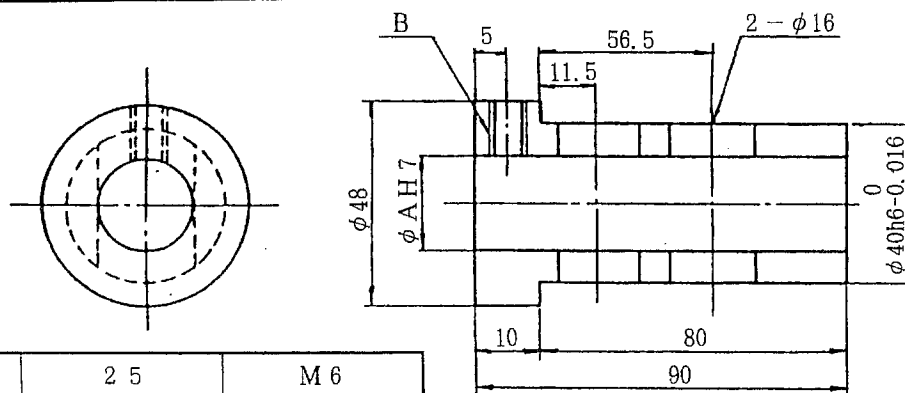
	ϕA	B	C	D	E	F
MTNo.1-H 40	12.065	5	87	52	19	5.4
MTNo.2- "	17.780	10	92	63	22	6.6
MTNo.3- "	23.825	30	112	78	27	8.2
MTNo.4- "	31.267	55	137	98	32	12.2

ボーリング パー スリーブ

V8 専用



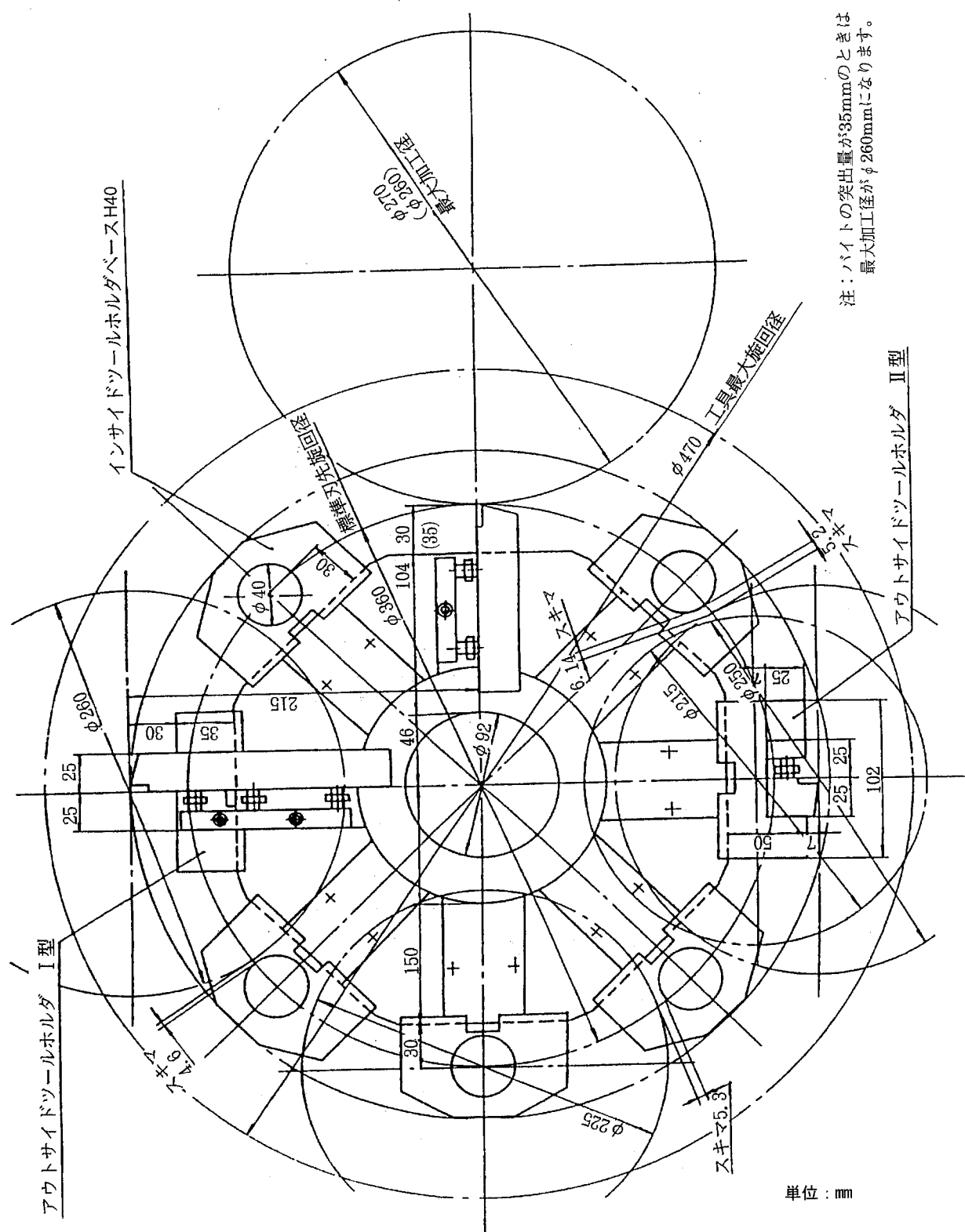
	ϕA H 7	B
$\phi 10$ -H40	1 0	M 8 $\times$ 2
$\phi 12$ - "	1 2	M 1 0 $\times$ 2
$\phi 16$ - "	1 6	M 1 0 $\times$ 2
$\phi 20$ - "	2 0	M 1 0, M 8



	ϕA H 7	B
$\phi 25$ -H40	2 5	M 6
$\phi 32$ - "	3 2	M 6

単位: mm

4. ツール干渉図

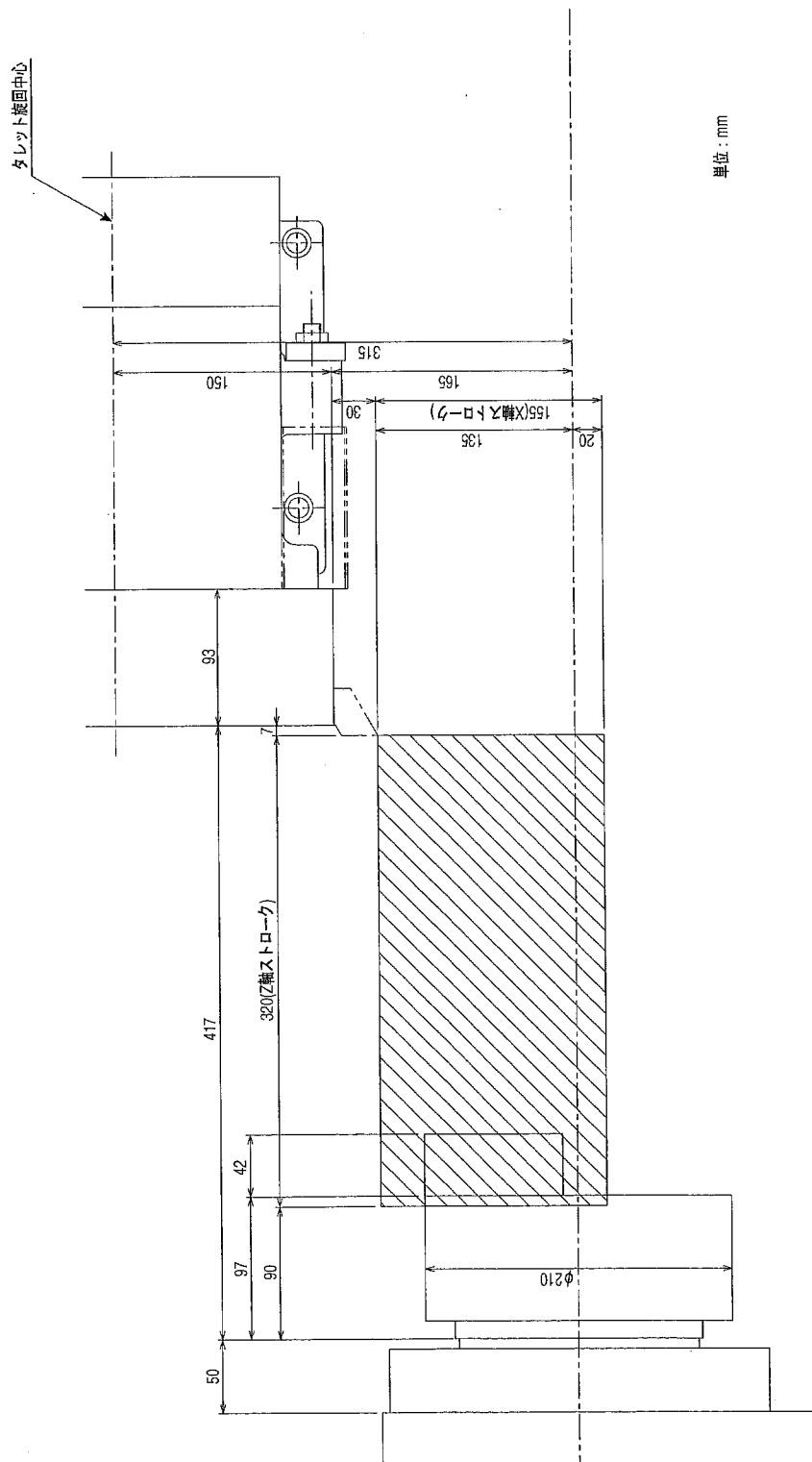


JILBAMODID17R01

5. 動作範囲図

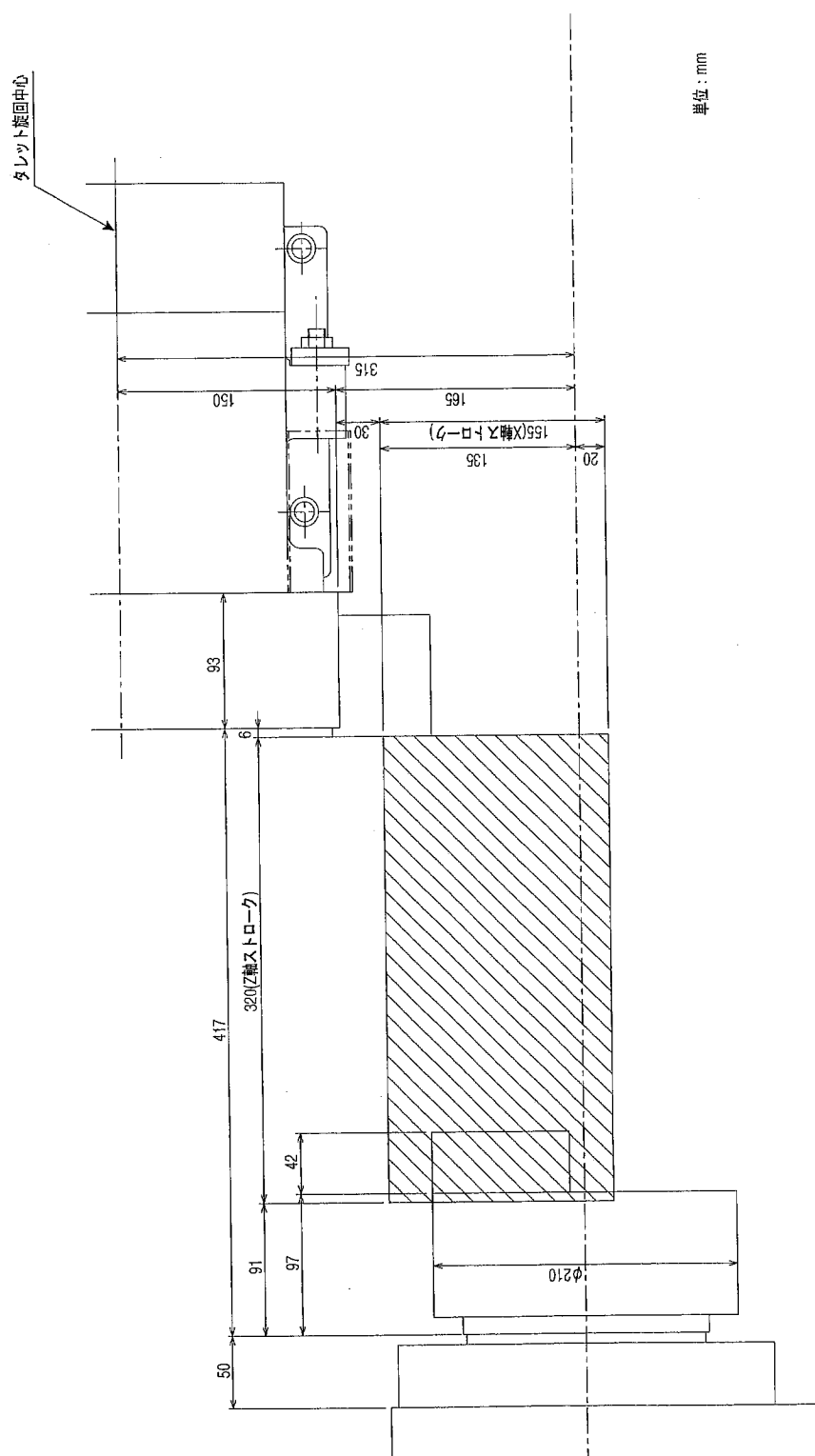
5-1. 標準仕様

■標準刃物



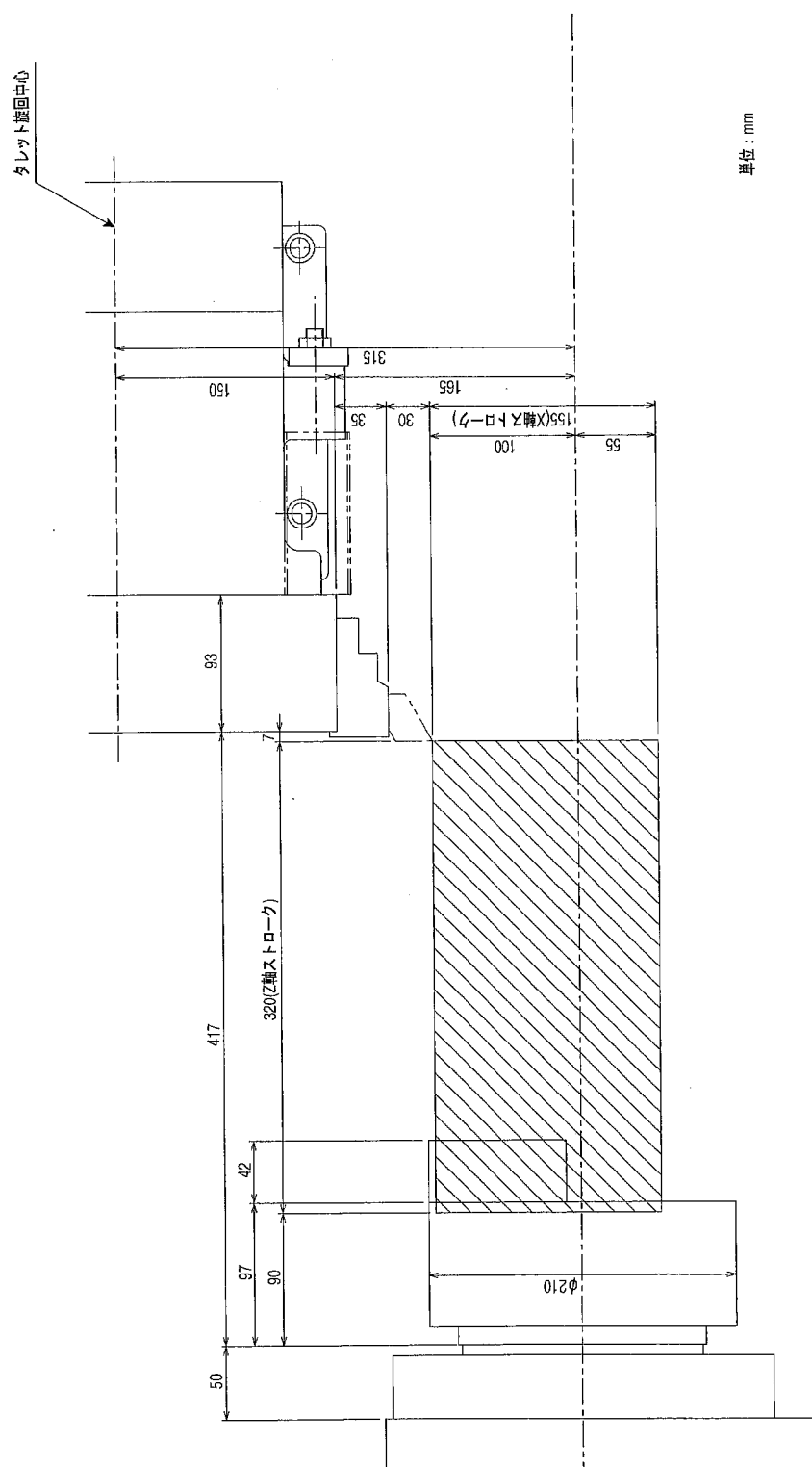
JILBAMCDD18R01

■ インサイドベース



JILBAMCDD19R01

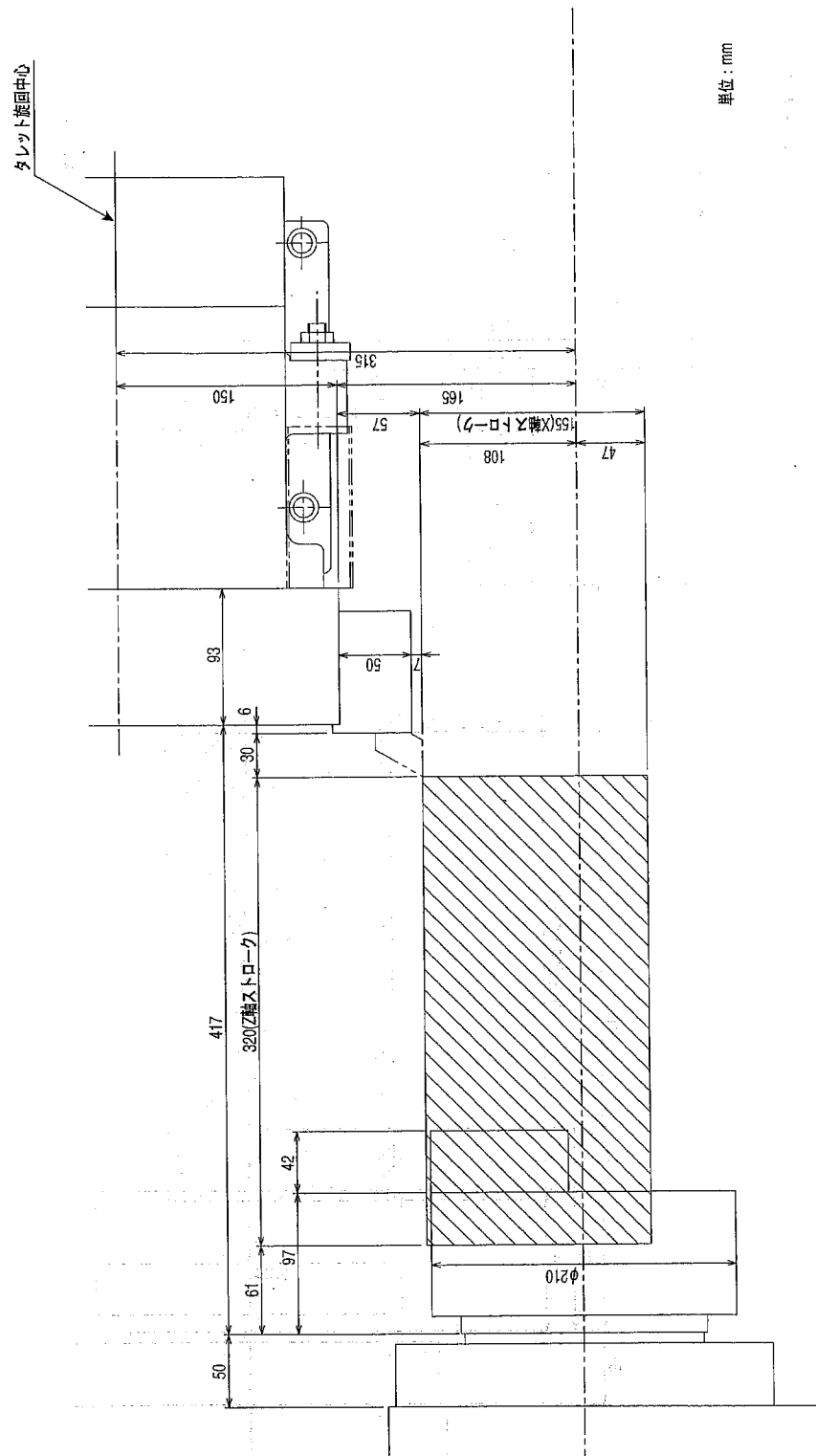
■小径ホルダ



JILBAMCD1D20R01

■端面ホルダ

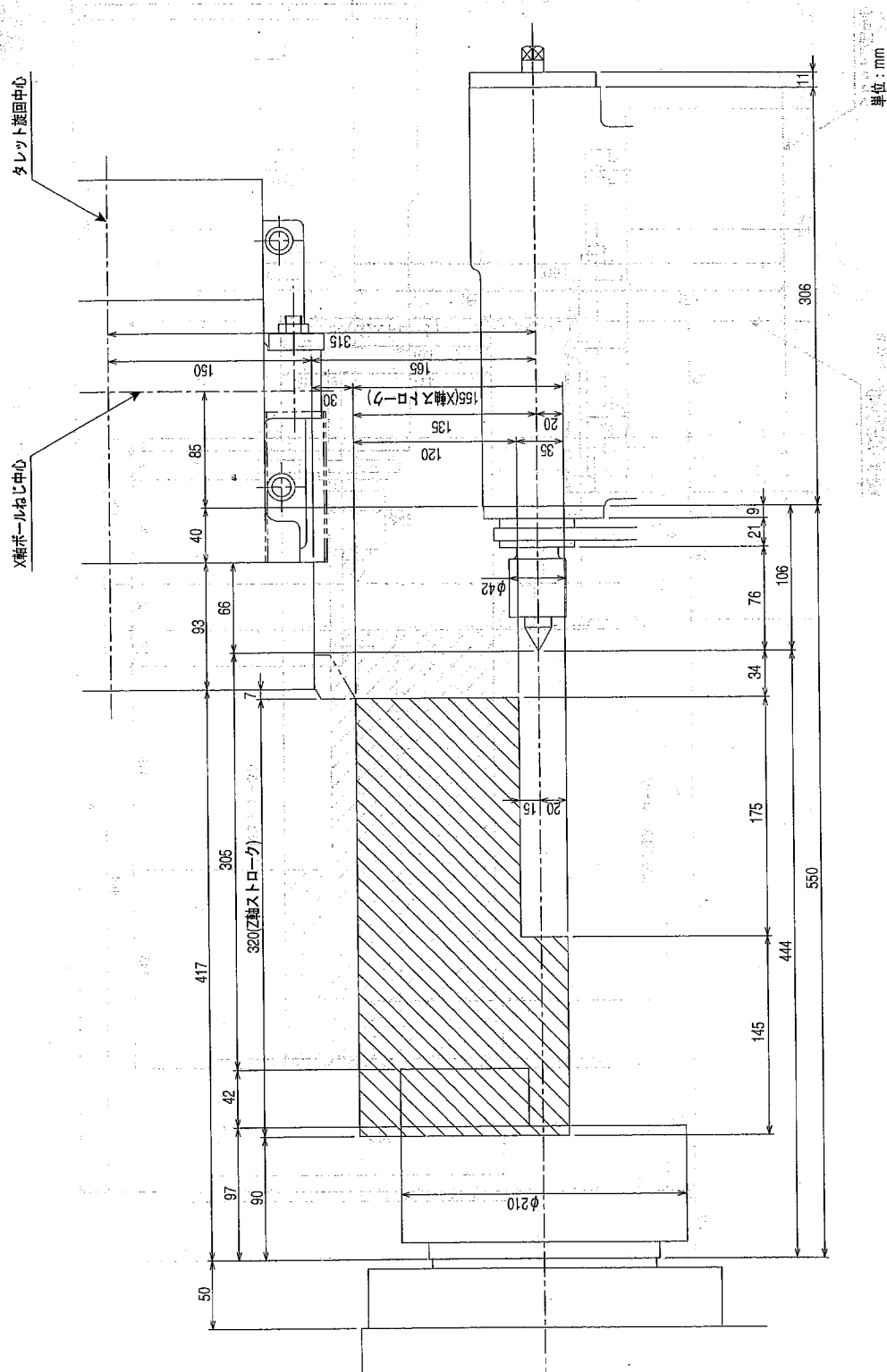
図 11-51-1



JILBAMCDD21R01

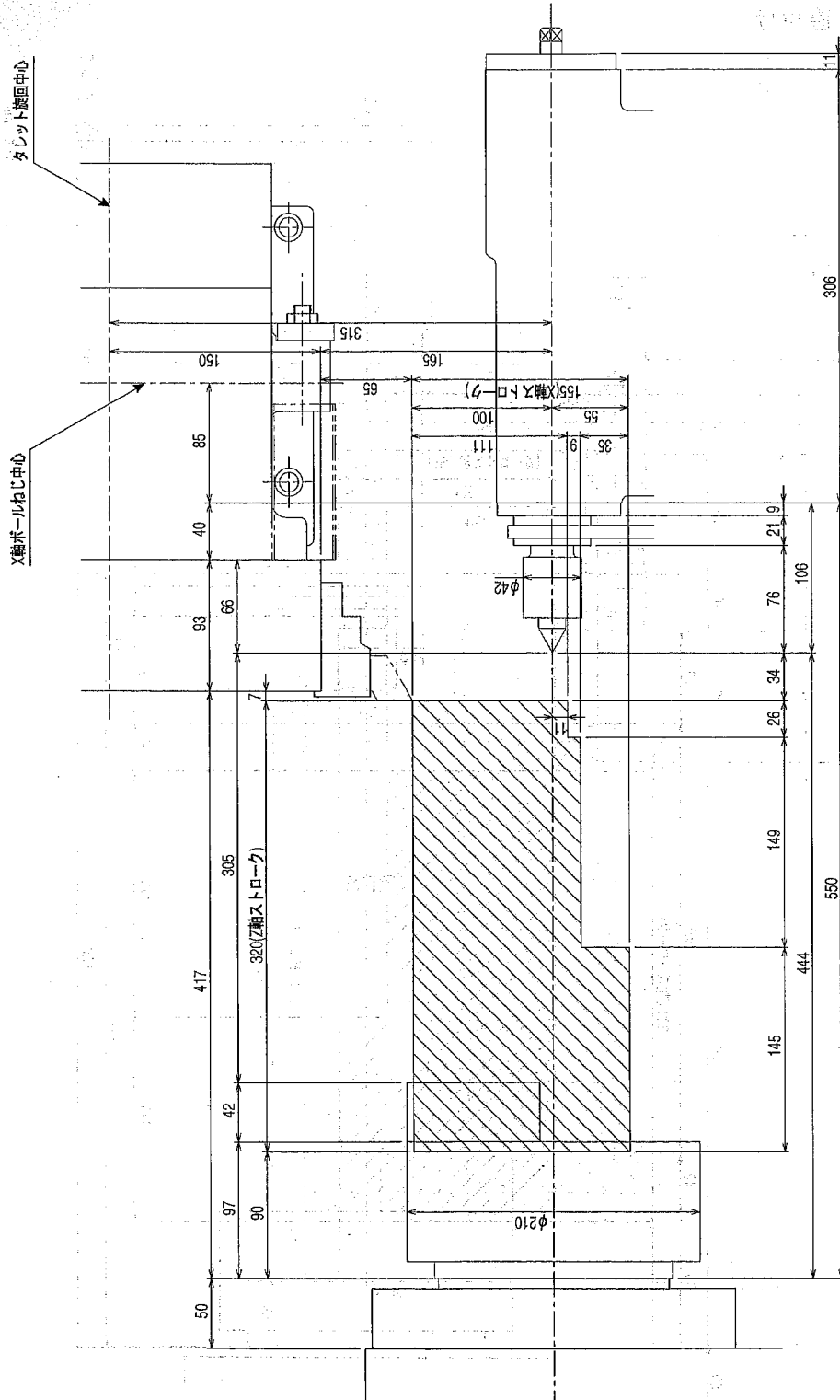
5-2. 心押仕様（特別仕様）

■ バイト直付け



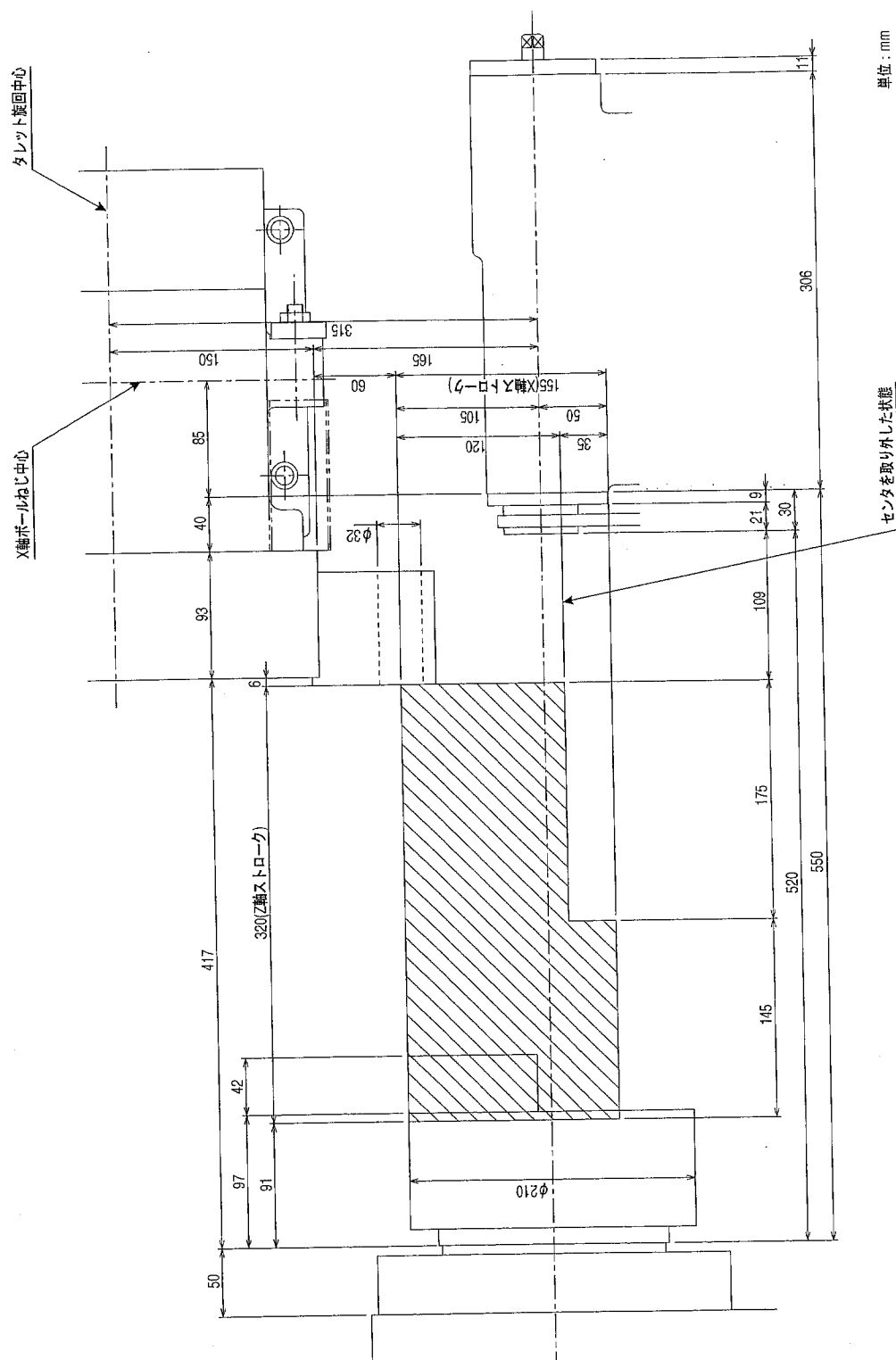
JILBAMODIE18R01

■小径ホルダ



JILBAMC/DIE19R01

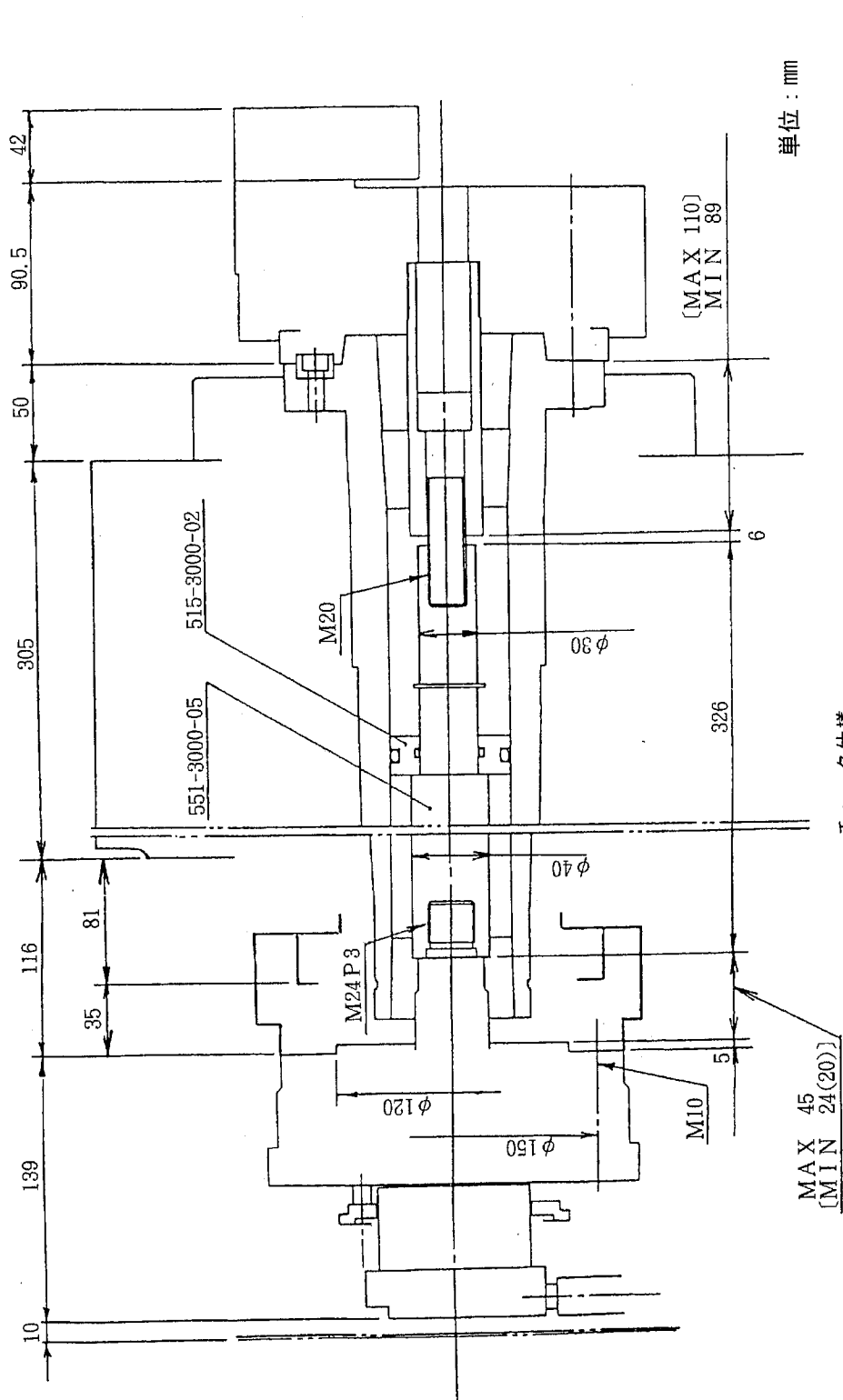
■オフセットインサイドベース



JILBAMCDIE20R01

[illegible]

7. 中実油圧チャック取付図



チャック仕様

チャック式	N108A601
最高回転速度	430min ⁻¹
許容推力	26.46KN
プランジャストローク	21 mm
ツメのストローク (直径で)	8.8 mm
ツメ1個の締付力 (推力2700kg 静止時)	26.46KN
質量	2.5 kg

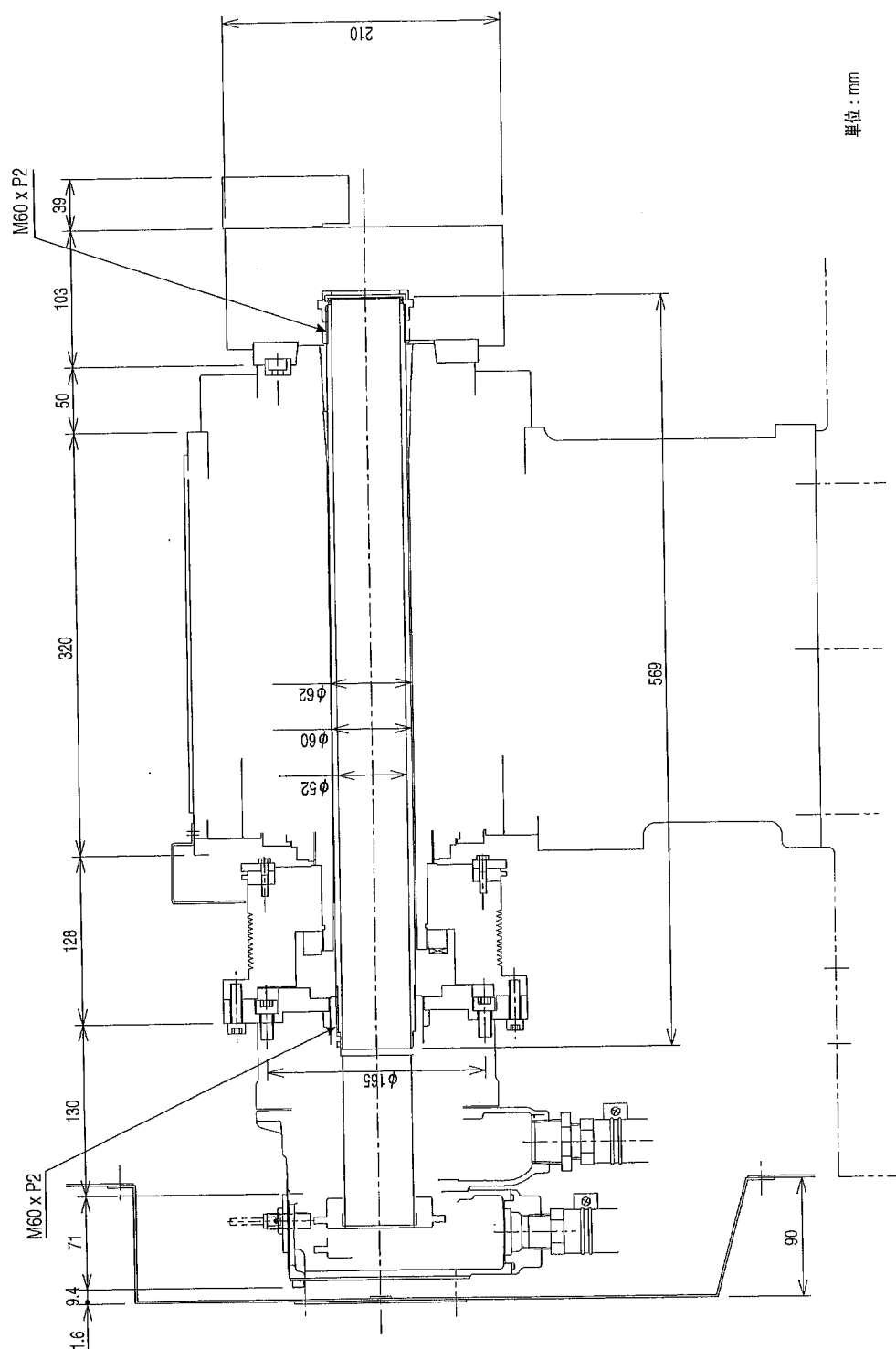
シリンダ仕様

シリンダ式	PNKP120-25
最高回転速度	500min ⁻¹
ピストン推力 (油圧力3.9MPa)	39.86KN
ピストンストローク	25 mm
最高使用油圧力	3.9MPa
質量	1.27 kg

本機仕様

最高回転速度	3000min ⁻¹
最高使用油圧力	3.9MPa

8. 中空油圧チャック取付図



チャック、シリンダ組合せ時の緒言

シリンダ形式	北川製	SS1452001
最高回転数	4200	min ⁻¹
プランジャストローク	16	mm
ツメのストローク(僅差)	7.4	mm
把定力	84	kN
仕様油圧	2.8	MPa
推 力	34	kN

シリンダ仕様

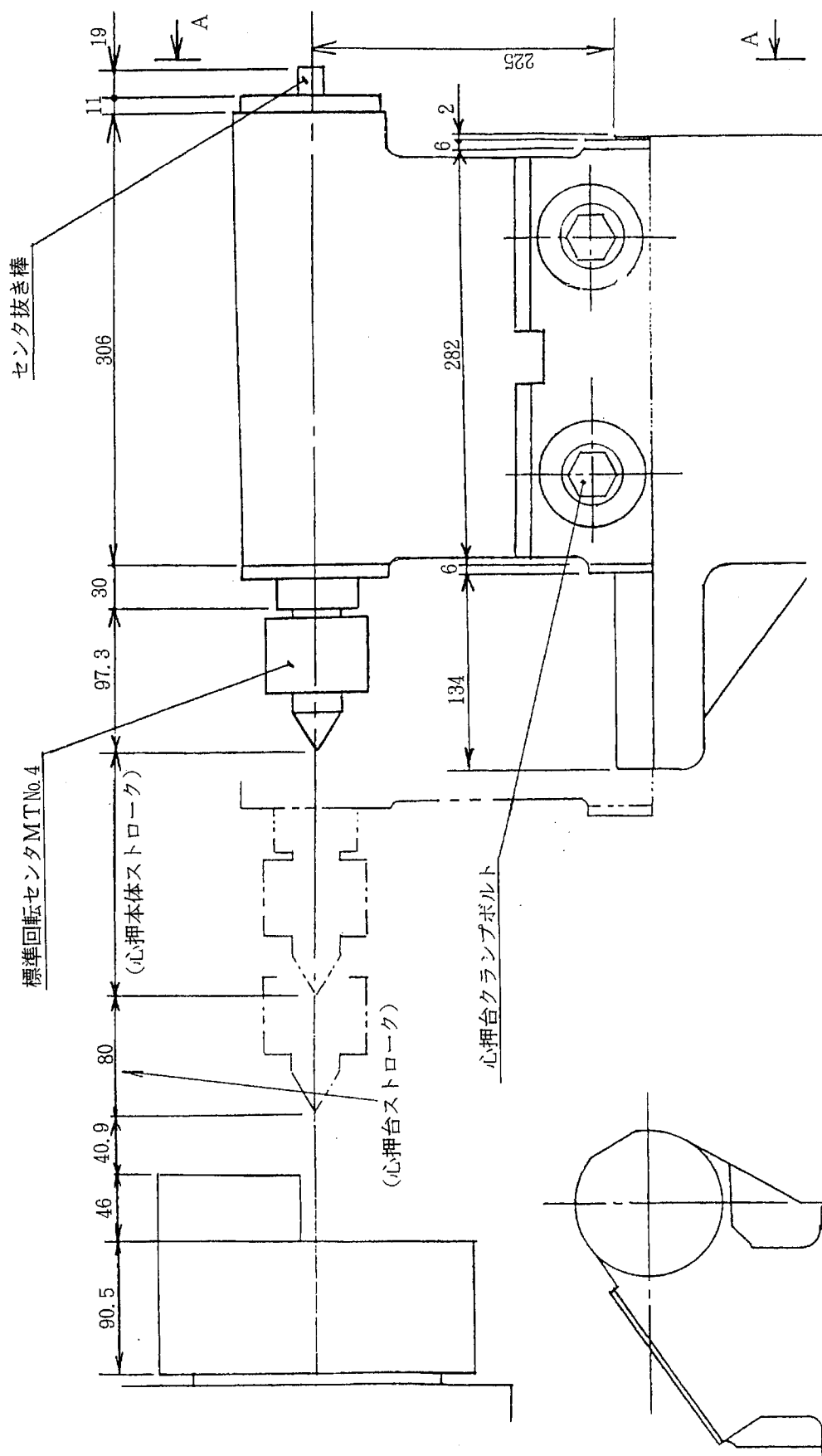
シリンダ形式	北川製	SS1452001
最高回転数	6500	min ⁻¹
ピストン推力 (油圧力 4.5 MPa)	55.9	kN
ピストンストローク	22	mm
最高油圧力	4.5	MPa
重 量	15.5	kg

チャック仕様

シリンダ形式	北川製	B-208A601C
最高回転数	4500	min ⁻¹
許容推力	34	kN
プランジャストローク	16	mm
ツメのストローク(僅差)	7.4	mm
ツメの締付力	84	kN

JILBAMC01D25R01

9. 油圧心押台

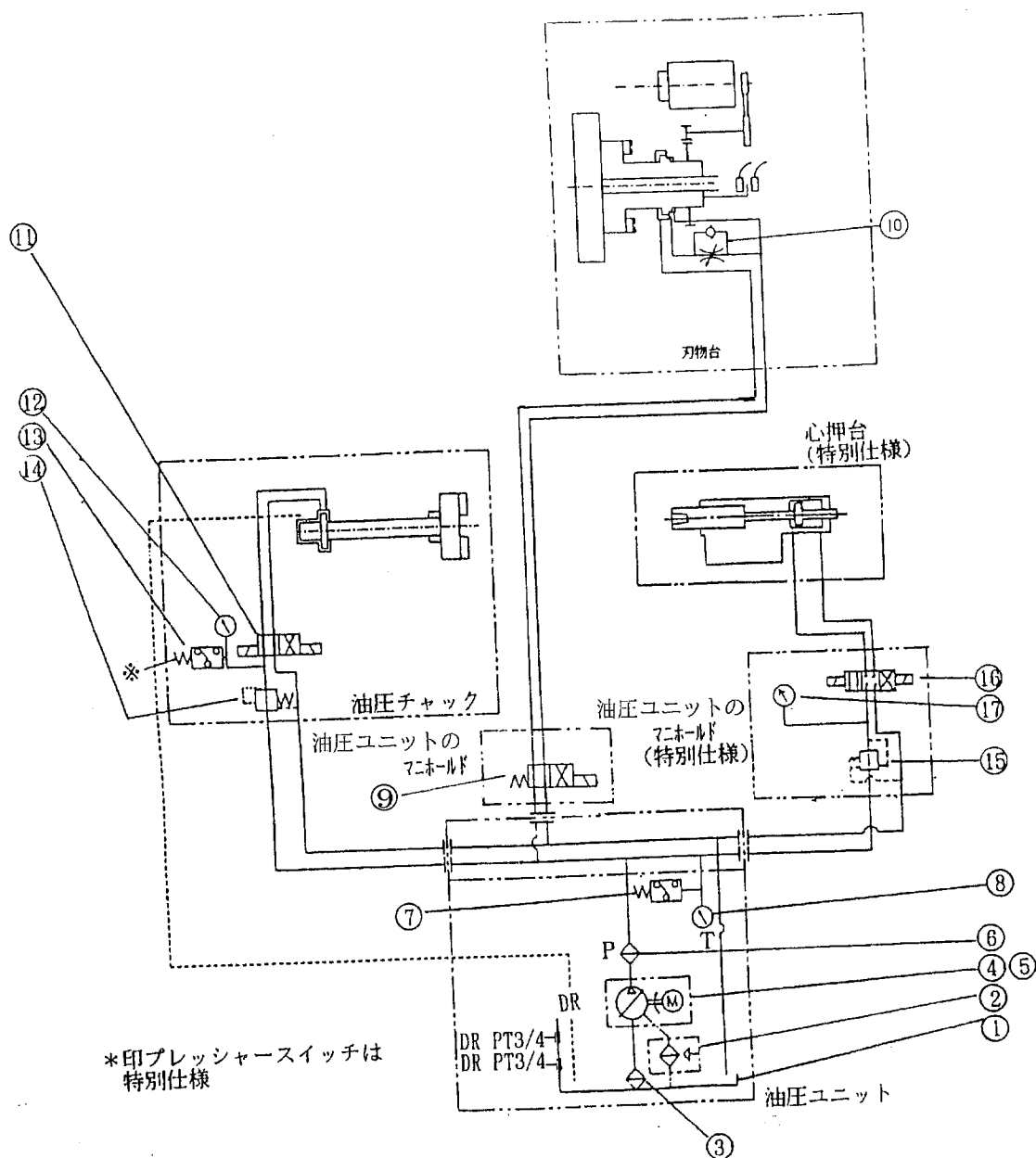


単位: mm

項目	称	呼	
回転センタ	M. T	No. 4	デッドセンタ
スリーフのストローク		80mm	
スリーフ径		φ55mm	
推力	max2000N	att1.17MPa	油圧ユニットにて調整

視図A-A

10. 油圧回路図



JILBAMCDD27R01