

PF 81

テクニカルデータ/Technical Data



8. テクニカルデータ/Technical data

作業エリア

センター高	mm	500
スイング	mm	1,000
研削径	max. mm	1,000
研削長 = センター間距離	mm	3,000 ²⁾
センター間ワーク重量	max. kg	3,000

ワークテーブル (Z軸)

駆動 三相サーボモーター (位置制御)

移動速度	max. mm/min	10,000 ³⁾
移動距離	mm	3,410
計算分解能	mm	0.0001

研削スピンドルヘッド移動 (X軸)

駆動 三相サーボモーター (位置制御)

移動速度	max. mm/min	10,000 ²⁾
移動距離	mm	480
計算分解能	mm	0.0001

研削スピンドルヘッド

研削スピンドル 1 - 外径研削 - 砥石左側

駆動 モータースピンドル (速度制御、水冷、ころがりベアリング上に取り付け)

砥石径、max.	mm	1,067
砥石穴	mm	304.8
砥石幅、max.	mm	125
砥石周速、一定、プログラミング可能	m/s	45
駆動力、max.	kW	30

研削スピンドル 2 - 外径研削 - 砥石左側

²⁾ 作業エリアはアクセサリ類や特殊な装置により部分的に制限されます。

³⁾ 一定のモードでは低速

PF 81



テクニカルデータ / Technical Data

駆動 モータースピンドル (速度制御、水冷、ころがりベアリング上に取り付け)

砥石径、max.	mm	6107
砥石穴	mm	804.8
砥石幅、max.	mm	125
砥石周速、一定、プログラミング可能	m/s	45
駆動力、max.	kW	20

研削スピンドルヘッド用旋回機構 (B 軸)

駆動 三相サーボモーター (位置制御)

回転角度	200 度	-10 ... +190
------	-------	--------------

ワークスピンドルヘッド

駆動 三相サーボモーター (可変速度)

ワークスピンドル速度	r.p.m	0.5 ... 100 ²⁾
トルク	Nm	600
センターポイント (回転式)	Morse	K6

テールストック

駆動 クランプ力およびクイル引きこみは油圧

クイルストローク	mm	90
センターポイント (回転式)	Morse	K6
円筒度誤差補正 (自動)	mm/Ø	± 0.15

直径ヘッド移動装置 (Z3 軸)

駆動 三相サーボモーター (位置制御)

移動距離	mm	180
計算分解能	mm	0.0001

CNC 測定装置 DIATRONIC 5

径測定:

測定範囲	mm	Ø 70 ... 670
------	----	--------------

長さ測定:

測定範囲 (両側とも)	mm	0.75
-------------	----	------

PF 81



テクニカルデータ/Technical Data

計算分解能 (いずれの場合においても)	mm/Ø	0.0001
W軸全移動距離	mm	180

アキシアルプローブ

駆動	油圧	
旋回時間 (約)	s	1.5
旋回角度	degrees	170

ドレッシング装置

ワークスピンドルヘッド上のドレッシング装置、ロータリードレッシングツール用

駆動 モータースピンドル

速度範囲	r.p.m.	1,000 ... 16,000
駆動力	kW	3.7
ツール径、外径	mm	160 ... 180
ツール径、内径	mm	50
プロファイルキャンバ Ø180 用	max. mm	28
Ø160 用	max. mm	18
ツール幅	max. mm	10

ワークスピンドルヘッド上のドレッシング装置、Fliese® (ブレード式ダイヤモンドドレッサー) 用

Fliese® の位置	degrees	+30, 0, -30
プロファイルキャンバ、両側	max. mm	40
Fliese® (2x) の幅	mm	10.5
Fliese® (1x) の幅	mm	20.5

重量

機械	kg	21,000
制御盤	kg	800

注意:

- ベンダーアセンブリのテクニカルデータについては各メーカーの書類をご覧ください。
- 寸法および接続負荷については第4章の「据え付け/Installation」をご覧ください。