


# 検収完了書

(2) 御客様控

貴社名	殿			御承認印	弊社受注番号	MH - 40188	
御担当者名	部 課				納入日	14 年 9 月 20 日	
御住所	〒				機種名	AG901	1007
検収完了日	2002 年 10 月 2 日	検収者コード	1897	検収者	管理番号	14. 9. 26	

## 検 収 内 容

番号	品 名	数量	判定	番号	品 名	数量	判定
1	ネジ A D 7 0 1	1	∧	13	ネジ Y 7 1 2 9	1	∧
2	BR-301.004	1	∧	14	ネジ Y 7 1 2 9	1	∧
3	六角ボルト A Y C (15)	1	∧	15	HOUSE	1	∧
4	ネジ Y 7 1 2 9	1	∧	16	ネジ Y 7 1 2 9	1	∧
5	ネジ Y 7 1 2 9	1	∧	17	ネジ Y 7 1 2 9	1	∧
6	SO410	1	∧	18	ネジ Y 7 1 2 9	1	∧
7	積層銅板	1	∧	19	レスリンシプレート	7	∧
8	加工された銅板	1	∧	20	13007-23-	1	∧
9	リベット 六角ボルト	1	∧	21	電源銅板	1	∧
10	標準銅板	1	∧	22	40113299	1	∧
11	ネジ Y 7 1 2 9	1	∧	23	ネジ Y 7 1 2 9 標準附属品	1	∧
12	取付説明書	1	∧	24	ATCオイルポン	1	∧

据 付	支障なく据付けられたかどうか	∧
動作チェック	仕様どおりになっているかどうか	∧
加工チェック		∧
操作説明		∧

## 総 合 判 定

∧

据付環境の安全指導	1	防火対策	敷地・家屋・周囲・消火設備	∧
	2	労働災害・公害防止	換気・アース	∧
	3	据付場所の適否	振動・塵埃・基礎・遮光・温度・湿度	∧

謹啓 いつもながらご厚情に預かり、誠にありがとうございます。

さて、このたび弊社より納入いたしました製品につき、検収の結果、上記のごとく異常なく終了いたしましたので、ご査収願います。なお、本用紙にて検収完了のご承認を賜わりたく、お手数ではございますが承認印の箇所へご捺印のほど、お願い申し上げます。 敬 具

当社製品あるいはその関連技術（プログラムを含む）が外国為替及び外国貿易法による規制に該当する場合は、日本国外に輸出あるいは提供する際に、必ず日本国政府の輸出許可申請など必要な手続きをお取り下さい。

株式会社 ソディック

〒919-0598 福井県坂井郡坂井町長屋78  
TEL (0776) 66-8877(代)  
FAX (0776) 66-8874



判定記号 異常なし・完了...へ、調整・修正...A、不良...B、欠...C、交差...D、後送...E、変更・改善指示...F、再指導...G、再検収...H、該当なし...X