

[取扱説明書]

Sodick NC放電加工機

AQ75L

本機編

LN1 対応

機械の運転操作を行う前に、本書を熟読し、内容を十分理解してください。

また、本書は保管者を決め、所定の位置に大切に保管し、いつでも必要なときに読めるようにしてください。



株式会社 ソディック

Ver.1.0

3章 仕様および姿図

3.1. 仕様

(1) 機械本体

項目		仕様	
テーブル寸法(幅×奥行)		900mm × 750mm (セラミックス定盤)	
加工タンク内形寸法(幅×奥行×高さ)		1,100 mm × 950 mm × 500 mm	
液面調整範囲(テーブル上面より)		100 mm ~ 450 mm	
加工タンク最大容量		493 ℓ	
左右移動距離(X軸)		700 mm	
前後移動距離(Y軸)		500 mm	
上下移動距離(Z軸)		350 mm	
クランプチャック	自動クランプチャック	EROWA COMBI 仕様	ER-020025
		EROWA ITS 仕様	ER-007521
		3R COMBI 仕様	3R-460.86-2
		3R MACRO 仕様	3R-600.86
	手動クランプチャック	TP 仕様	TP-02
最大懸垂質量		100 kg (C軸ユニット付きの場合: 回転有 10kg、回転無 30kg)	
最大加工物質量		2,000 kg	
チャック面とテーブル面との距離		300 ~ 650mm	
床面からテーブル上面までの距離		900 mm	
機械本体寸法(サービスタンク含む) (幅×奥行×高さ)		2,270×3,000×2,900 mm (ATC 付きは姿図、配置図参照)	
機械据え付け寸法(幅×奥行) (メンテナンススペース含まず)		2,270×3,430 mm (ATC 付きは姿図、配置図参照)	
機械本体質量		11,000 kg (+ 135 kg ATC16 仕様) (+ 165 kg ATC32 仕様)	
使用エア圧力		0.64MPa(6.5kgf/cm ²)	
エア消費量		100 ℓ /min (ANR)	

(2) サービスタンク

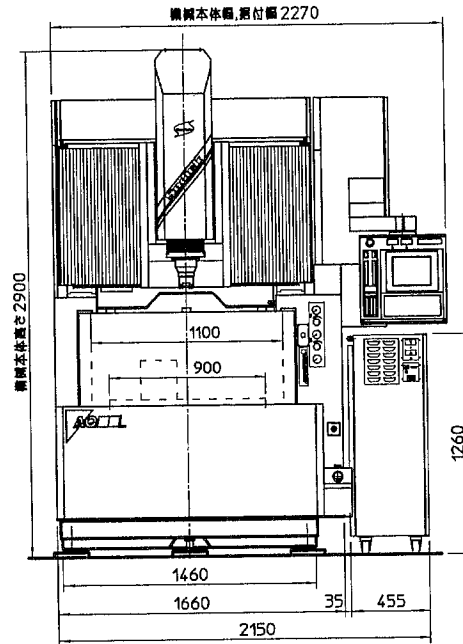
項目	仕様
外形寸法(幅×奥行×高さ)	1,400×1,420×935mm
質量	250kg (乾燥質量)
タンク容量	620 ℓ
必要加工液量	755 ℓ
加工液濾過方式	ペーパーフィルタ交換式(MF-2400 内圧方式)

(3) コイルクーラー(リニアモーター冷却用)

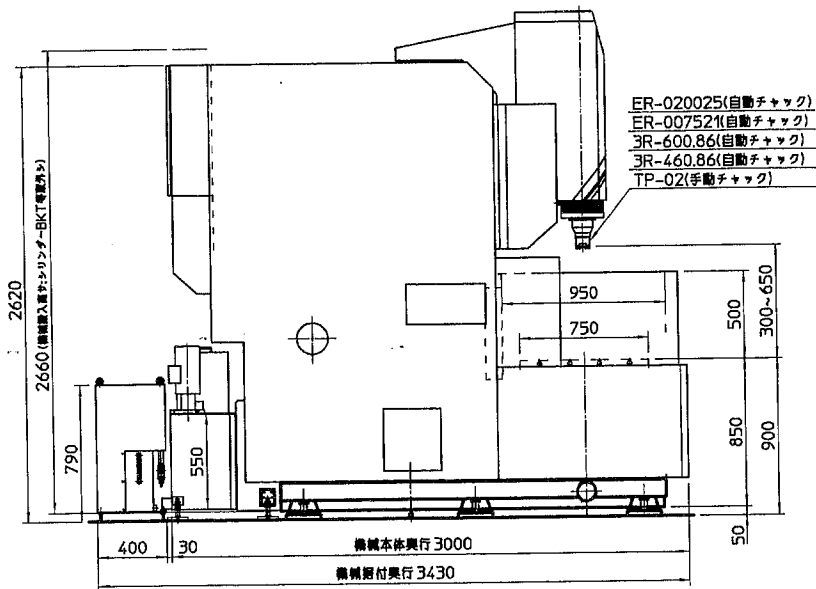
項目	仕様
コイルクーラータンク外形寸法 (幅×奥行×高さ)	400×400×800mm
コイルクーラータンク質量	50kg (乾燥質量)
コイルクーラータンク容量	30 ℓ
必要加工液容量	20 ℓ
使用油	テトラ 2 (VG2)

3.2. 機械姿図

(1) 標準仕様



正面図



側面図

図 3-1 姿図

(2) 大型電極 ATC 仕様

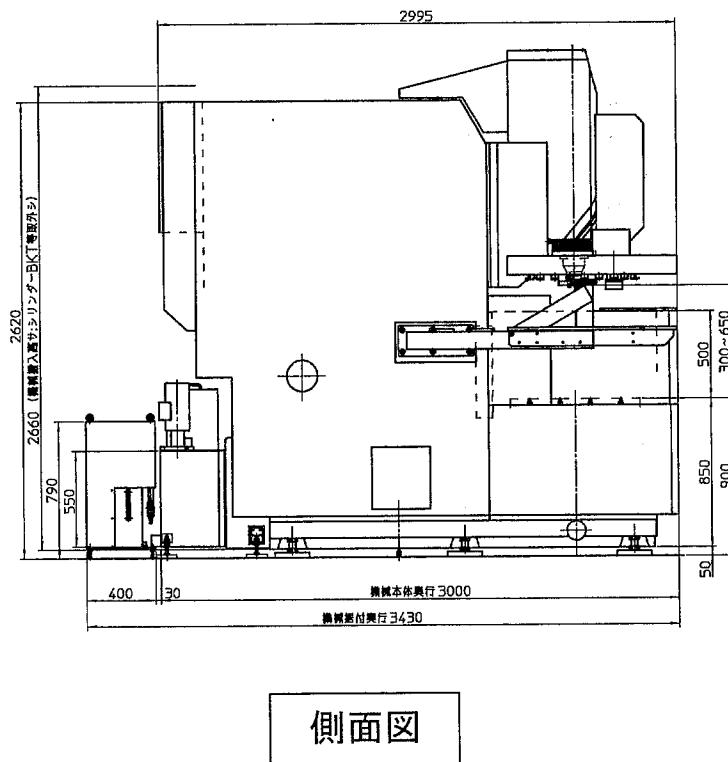
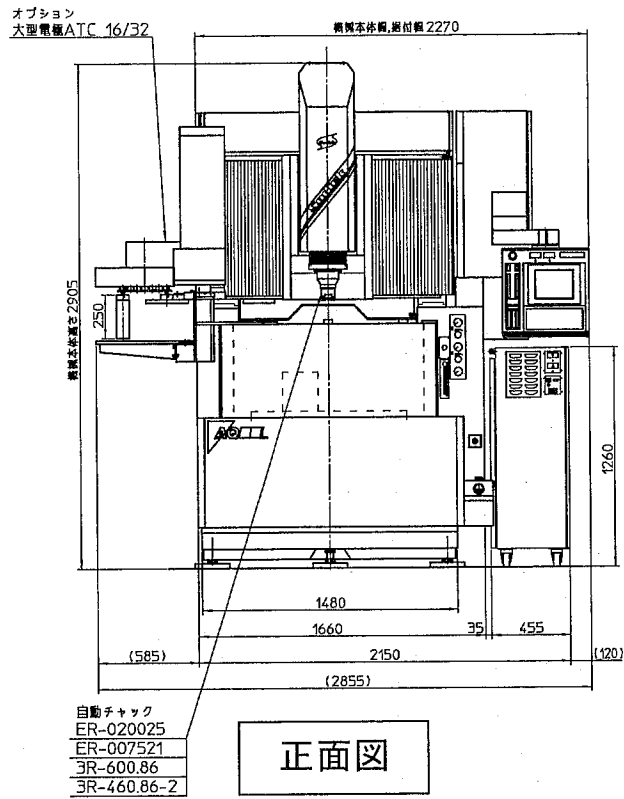


図 3-2 姿図(大型電極ATC装着時)

3章 仕様

3.2.2. 主なオプション

仕様
大型電極 ATC16/32(EROWA/System3R)
C 軸ユニット
電極面板(C 軸ユニット仕様には付きません)

3.2.3. ATC 仕様

(1) ATC16/32 仕様(詳しくは ATC の取扱説明書を参照してください)

	大型電極 ATC16/32
ATC 本体質量	ATC16: 97 kg ATC32:123 kg
適用ホルダー	EROWA:ITS50,100(M5) コンパクト 3R: マクロハイパフォーマンス マクロスタンダード マクロジュニア
交換可能最大電極質量 (ホルダー含む)	10 kg
マガジンの 最大懸垂電極質量 (ホルダー含む)(kg)	10 kg/1 本当たり TOTAL:100 kg
最大電極長さ (ホルダー含む) (mm)	250 mm
最大電極本数	16/32(電極サイズによります)
グリッパー	シングルグリッパー

3.2.4. 回転軸仕様

	C軸(EC型)
型式	ER-ITS-EC (エロワITSチャック)
	ER-COMBI-EC (エロワコンビチャック)
	3R-816-EC (3Rマクロチャック)
	3R-814-EC (3Rコンビチャック)
分解能	100万分割
最少駆動単位	0.00036°
位置決め速度	12秒/1回転
回転速度	2~20rpm
最大電極重量	回転無し:30kg 回転有り:10kg
噴流圧	0.3MPa(3kgf/cm ²)
最大加工電流	80A
使用エア一流量	30ℓ/min (ANR)
使用エア一圧力	0.65~0.7MPa(6.5~7kgf/cm ²)

注1) チャックにより4種類のC軸を選択可能ですが、基本はEROWAコンビチャック(ER-COMBI-EC)となります。その他はオプションとして対応となります。

注2) 最大電極重量については回転有無共に偏心無き場合とします。



警告

- 大きい電極およびバランスのとれていない(偏芯している)電極を装着し、**回転させないでください。**

取り付け方により、遠心力で回転中にはずれたりして大変危険です。



4章 機械の運搬と設置

4.1. 機械の据付け場所

機械の据付け場所は、以下の項目に留意の上で選定してください。

- (1) 配置図のスペースがとれる場所
- (2) 機械質量に十分耐えうる場所
- (3) 震動・衝撃の伝わらない場所
- (4) 粉塵のない場所
- (5) 温度変化の少ない場所
- (6) 環境によっては電波障害防止のため、シールドルームなどが必要な場合もあります。

4.2. 付帯工事

機械の据付け・運転に伴う付帯工事は、つぎのとおりです。

- (1) 電気設備
3相 200/220 V AC 50/60 Hz
- (2) 電気容量
8kVA (リニアコイル冷却装置含む)

電気容量追加になるオプションの例	電気容量(kVA)
加工液冷却装置 (0.75kW)	2
加工液冷却装置 (1.5kW)	3

※ ブレーカーは、75A のものをご用意ください。大きく電気容量が変わるオプションを追加する場合は別途お問い合わせください。

※ 制御装置内部に照明灯はありません。

制御装置内部での保守作業に必要であれば、照明灯およびコンセント等を準備してください。
(保守時には制御装置のサービスコンセント(オプション)は利用できません)

- (3) 空気装置関係
機種毎の、機械本体仕様-使用エア圧力およびエア消費量の欄を参照願います。
(指定エア圧を満足できない場合は増圧弁(オプション)を取り付け願います。)

4章 機械の運搬と設置

4.3. 配置図

(1) 標準仕様配置図

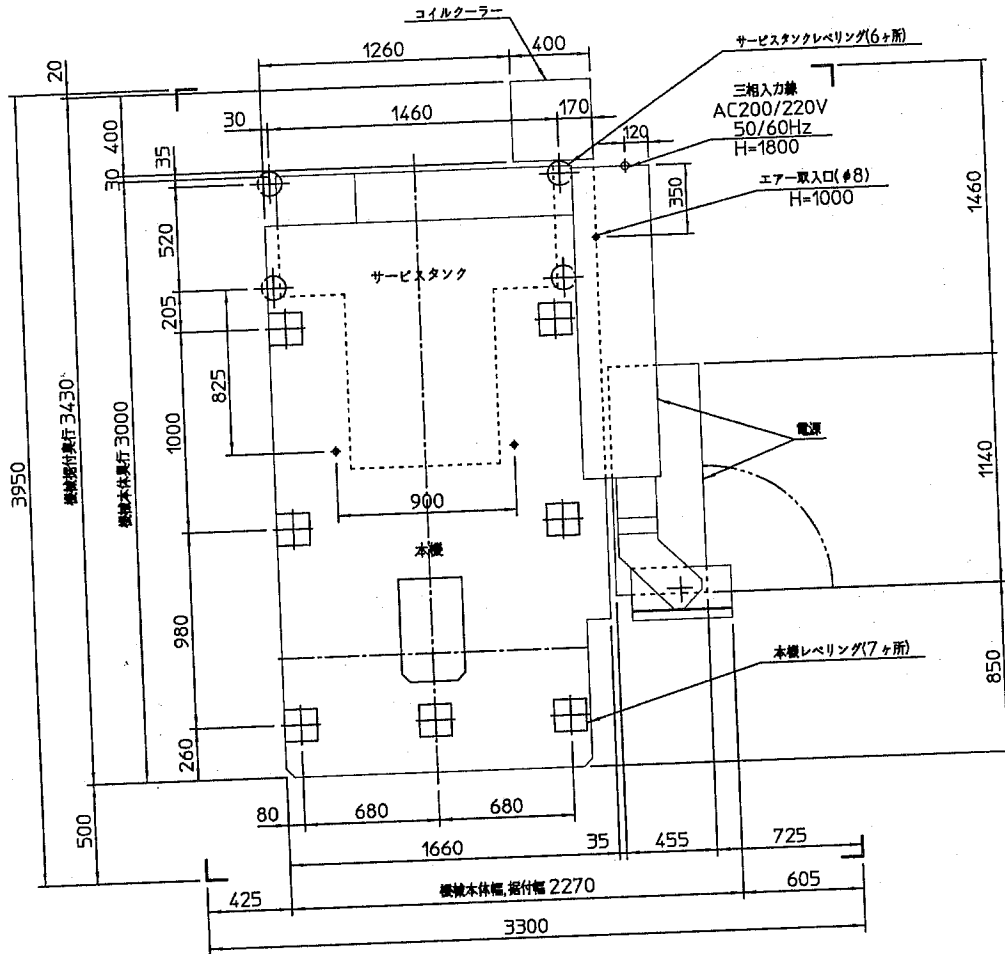


図 4-1 配置図(標準仕様)

(2) フルオプション仕様配置図

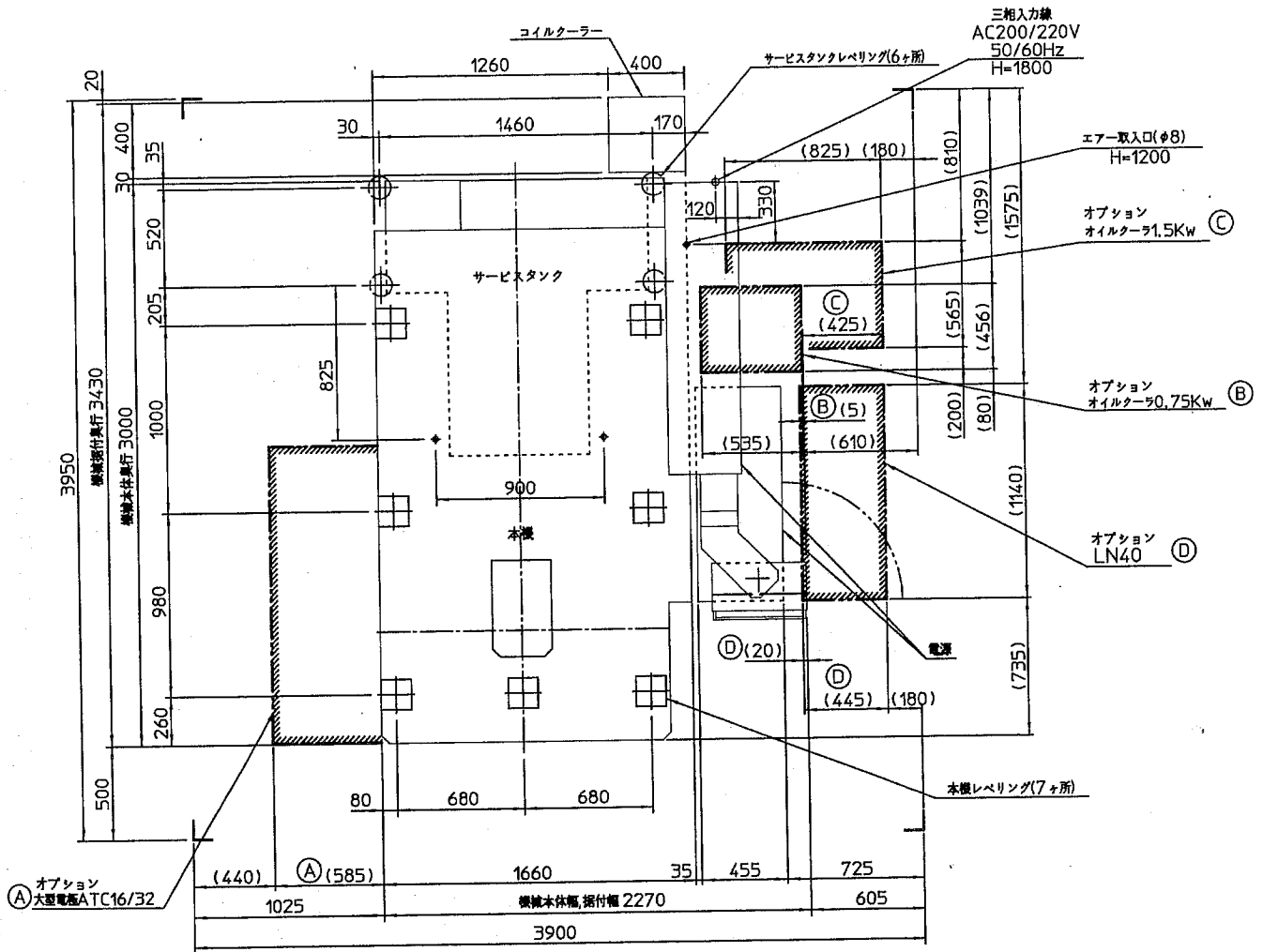


図 4-2 配置図(フルオプション仕様)

※ オイルクーラーはB、C のいずれか一つを選択