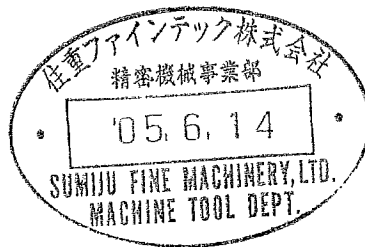


精密平面研削盤  
KSH-830S  
取扱説明書

機番 401



2005年 6月  
住重ファインテック株式会社

## 機械仕様

### 主要寸法および数値

#### 機械本体

1) テーブル作業面の大きさ (巾×長さ)	800×3000mm
2) テーブル最大移動量	3550mm
3) テーブル送り速度	0～3.0m/min
4) コラムの前後移動量	860mm
5) コラムの前後移動速度 (早送り)	1～5000mm/min
6) コラムのテーブル反転時におけるトラバース量	最大40mm/回
7) 最大加工高さ (テーブル上面よりといし下面まで)	700mm
(永電磁チャック使用時、チャック上面より)	600mm
8) テーブル上の許容搭載重量 (含、永電磁チャック)	3000kg
9) 所要床面積 (機械本体のみ)	約9240×3400mm
10) 機械の高さ	約3400mm
11) 機械の重量 (特別付属品は除く)	約18000kg

#### 横軸といし頭

1) テーブル上面よりといし下面迄の距離	0～700mm
(永電磁チャック使用時、チャック上面より)	0～600mm
2) といし中心の前後移動距離	添付配置図を御参照願います。
3) といしの形状および寸法 (外径×厚さ×穴径)	
1号平形	φ510×75×φ177.8mm
4) といし軸の回転数	500～1200min <sup>-1</sup>
5) といし頭の自動切込送り (下方向)	0.1～30μm/回
6) といし頭上下送り速度 (早送り)	1～1000mm/min
7) といし頭のハンドホイール送り	倍率×1
	×10
	×100
	×1000
	0.0001mm/1目盛
	0.001mm/1目盛
	0.01mm/1目盛
	0.1mm/1目盛

## 電気品

### 電 源

主回路	3相交流	220V	60Hz(電圧変動±10%以内)
操作回路	単相交流	110V	60Hz(電圧変動±10%以内)
総設備容量		80kVA	
最大需要率		95%	

### 主要電動機

1) 横といし軸駆動用	AC	1.5kW	6P	1台
2) テーブル駆動用	ACサーボ	α30/3000i (7.0kW)		1台
3) といし頭上下送り用	ACサーボ	α12/3000i (3.0kW)		1台
4) コラム前後送り用	ACサーボ	α22/3000i (4.0kW)		1台
5) コラム前後静圧用	AC	1.5kW	4P	1台
	AC	0.4kW	4P	1台
6) コラム前後静圧油温度制御用	AC	1.1kW	2P	1台
	AC	0.1kW	8P	1台
	AC	0.06kW	4P	2台
	ヒータ	2kW		1台
7) テーブル摺動面潤滑用	AC	0.1kW	4P	1台
8) テーブル潤滑油温度制御用	AC	0.5kW	2P	1台
	AC	0.2kW	4P	1台
	AC	0.025kW	4P	1台
	ヒータ	1kW		1台
9) 研削液ポンプ用	AC	0.75kW	2P	1台
	AC	0.4kW	2P	1台
10) 研削液温度制御装置用 (高精度仕様)	AC	1.1kW	2P	1台
	AC	0.1kW	8P	1台
	AC	0.06kW	4P	2台
	ヒータ	2kW		1台
11) といし軸潤滑用	AC	3.7kW	4P	1台
	AC	0.75kW	4P	1台
12) といし軸潤滑油温度制御用	AC	1.5kW	2P	1台
	AC	0.75kW	4P	1台
	AC	0.06kW	4P	2台
	ヒータ	2kW		1台
13) といし頭上下バランス装置用	AC	1.5kW	4P	1台
14) ペーパーフィルタ付マグネチッククーラントセパレータ				
	AC	0.025kW	4P	1台
	AC	0.04kW	4P	1台
15) 集塵装置用	AC	1.5kW	4P	1台

## 制御装置

1) 主制御盤			1 式
2) 操作盤			1 式
3) 数値制御装置			1 式
①形式	2 軸	FANUC 0 i MB	
②機能			
制御軸	:	X、Z	
同時制御軸数	:	2 軸	
最小設定単位	:	0.0001 mm	
最小移動単位	:	(X、Z 軸) 0.0001 mm/P	
テープコード	:	EIA RS-244、ISO 840	自動判別
インターフェイス	:	RS-232C	
小数点入力	:	有	
最大指令値	:	±9999.9999 mm	
早送り速度	:	(X 軸) 5000 mm/min	(Z 軸) 1000 mm/min
送り速度指令	:	mm/min 単位	F 4 桁直接指定
			0~150%送り速度オーバーライド可能
送り速度範囲	:	(手動) 1~1000 mm/min (15ノッチ)	
			(自動) F 4 桁指令
テープ記憶・編集	:	記憶容量テープ	320 m
4) その他、電気制御用品			1 式

## 標準付属品

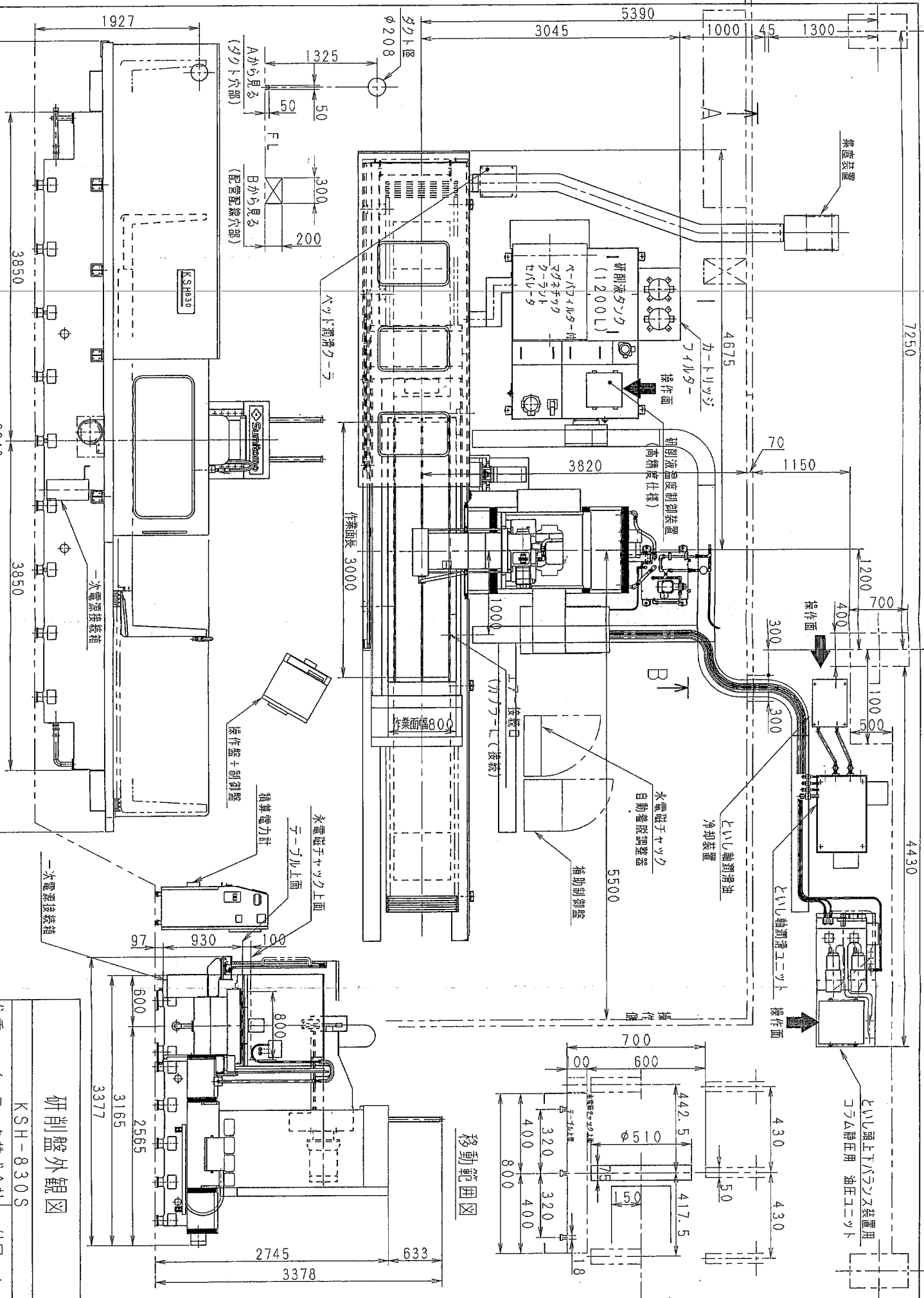
1) といし	1号平形	$\phi 510 \times 75 \times \phi 177.8 \text{ mm}$	1 個
		(標準銘柄クレトイシ WA46 I10V03PO)	
2) といしフランジ	(特別仕様: 5° 刻み目盛付)		1 式
3) マグネットベース付ダイヤモンドツール			1 式
4) といし頭現在位置表示	(NC画面で表示)		1 式
5) といし吊上用具			1 式
6) 操作工具			1 式
7) 据付用部品 (埋設工法)	(バッキングブロック、基礎ボルト、敷板、バット横押し)		1 式
8) 給電装置			1 式
9) 照明灯			1 式
10) 連続研削プログラム	(ピカリ高精度)		1 式

## 特別付属品

1) 研削液処理装置	1 式
ペーパーフィルタ付マグネチッククーラントセパレータ 120L/min	
カートリッジフィルター式クーラントセパレータ	
タンク容量 1200L	
2) 研削液温度制御装置 (高精度仕様)	1 式
3) 永電磁チャック (800×1000×100mm)	3 面
4) 永電磁チャック自動着脱調整器	1 式
5) スパークオンコントロール装置	1 式
6) 過負荷自動逃し装置	1 式
7) テーブル洗浄用ホース	1 式
8) といし動的バランス装置 (対話式)	1 式
9) といしフランジ (5° 刻み目盛付)	5 式
10) といし軸電動機周波数変換装置	1 式
11) ベッド潤滑油温度制御装置	1 式
12) といし頭上下用油圧カウンターバランス装置	1 式
13) といし軸用電動機 15kW	1 式
14) 自動電源投入遮断装置	1 式
15) 横といし軸静圧軸受及び潤滑ユニット	1 式
16) コラム前後送り静圧摺動面及び潤滑ユニット	1 式
17) 飛沫カバー (SUSミガキ材仕様)	1 式
(作業者左側天井付半密閉式、正面スライドドア付、)	
18) といしカバー前面扉 SUS仕様	1 式
19) 研削液樋 SUS仕様	1 式
20) 集塵装置	1 式
21) テープ記憶長 320m	1 式
22) シグナルタワー (3色) (赤:異常, 黄:サイクル完了, 緑:自動サイクル中)	1 式
23) 積算電力計及び積算時間計 (電源ON時間)	1 式
24) 貴社割出盤とのインターフェース	1 式

7250

4430



移動範囲図

ヒール上ハランス装置用  
コナム静圧用 油圧ユニット

研削盤外觀

KSH-830S

住重コナインテック株式会社

付図-1

FS405766A23F05

205040