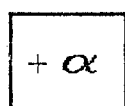
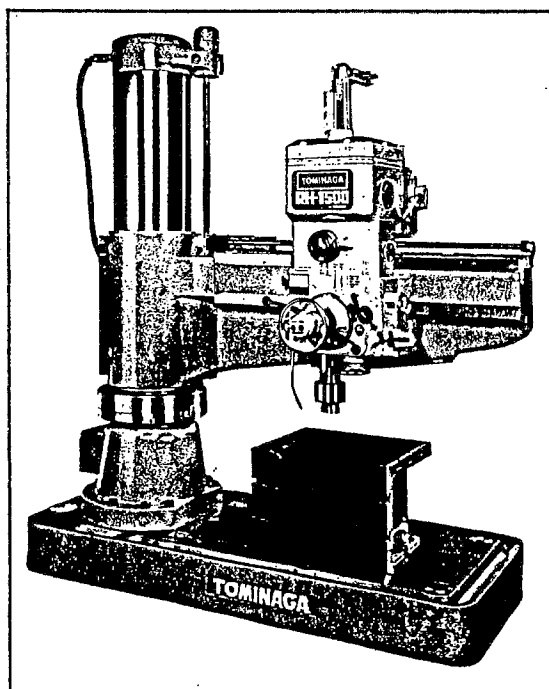

TOMINAGA ラジアルボール盤
取扱説明書

RH-1300

RH-1500

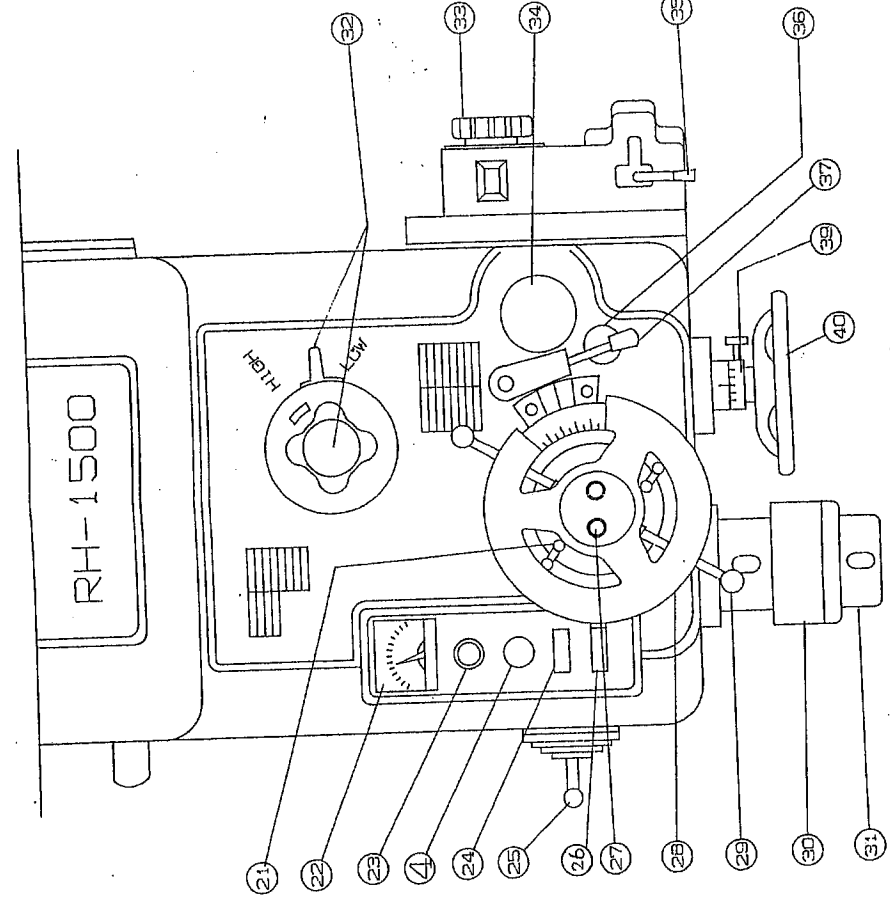
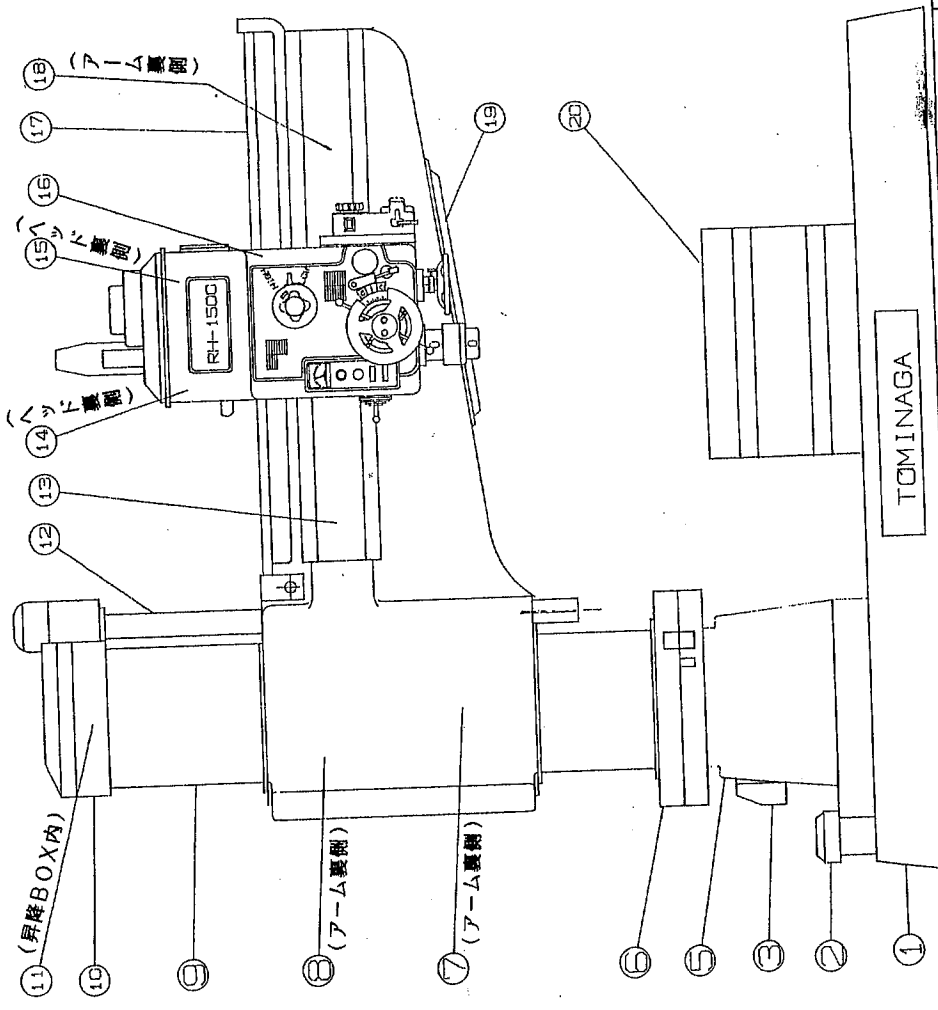


岡田メカニカ株式会社

静岡県小笠郡菊川町三沢1500-133

〒 439 TEL. 0537-35-2611

FAX. 0537-35-3821



TOMINAGA																				
1	ベ	ー	ス	9	コラムスリーブ	17	主軸頭クランプ機構	25	アーム昇降スイッチレバー	33	主軸回転ダイヤル									
2	ク	ラ	ン	ト	ボ	ク	ス	26	送り安全スイッチ	34	送り安全ダイヤル									
3	電	源	取	入	口	18	電磁集電盤	27	主軸頭クランプ用スイッチ	35	正、逆転及びアラームボ-									
4	電	源	OFF	ス	イ	ツ	チ	28	主軸頭左右移動用丸ハンドル	36	油 面 計									
5	コ	ラ	ム	12	アーム昇降機構ネジ	19	補助テーパー	29	主軸 早 送 り レバ	37	自動送り掛けはずしボ-									
6	ス	リ	ー	ブ	リ	ン	グ	20	主軸スリーフ	38										
7	ア	ー	ム	自	動	給	油	21	主軸 ON スイッチ	39	微細送り目盛									
8	コ	ラ	ム	主	軸	頭	ク	ラ	ン	ト	ボ	ン	プ	用	イ	タ	32	送り量変換ハンドル	40	微細送りハンドル

3. 主要寸法

単位mm

RH1300

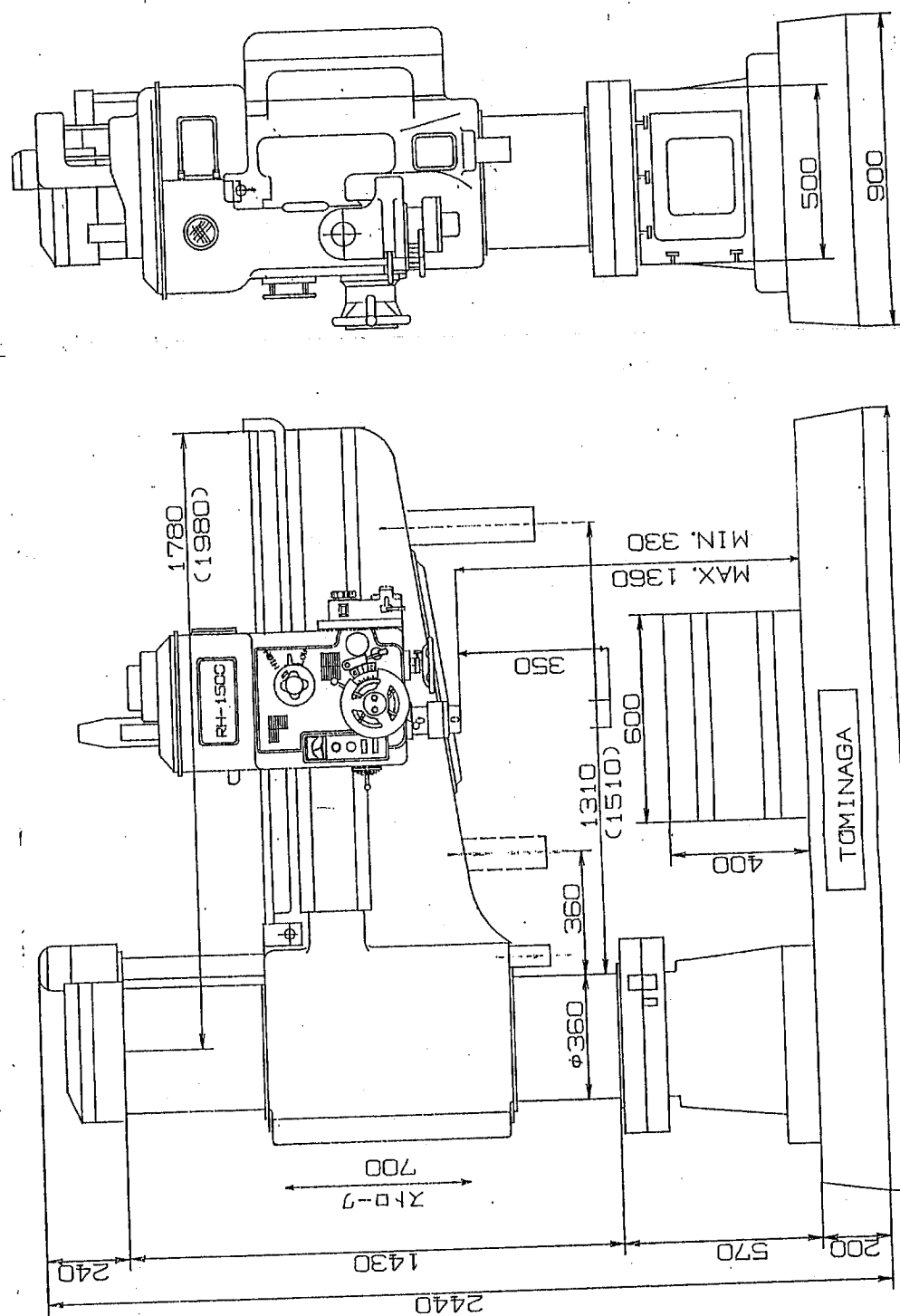
RH1500

3-1 仕様

コラムスリーブの直径	360	360
コラムスリーブ表面と主軸中心迄の最大距離	1310	1510
コラムスリーブ表面と主軸中心迄の最小距離	360	360
主軸端とベース上面迄の最大距離	1360	1360
主軸端とベース上面迄の最小距離	330	330
アーム上下移動距離	700	700
ベースの長さ、巾および高さ	2050X900X200	2250X900X200
機械の総高さ	2440	2440
主軸のベアリングおよびクイル直径	70X90	70X90
主軸穴のテーパー	モ-メステ-ハ° - No.5	
主軸送りストローク	350	
主軸速度の変換数と範囲 (右、左回転とも)	12段60HZ	40~2010
	50HZ	33~1610
主軸送り速度の変換数と範囲	6 段0.08~1.00mm/ REV	
主軸用電動機	5.5 kw	5.5 kw
アーム昇降用電動機	1.5 kw	1.5 kw
クランプ用電動機	0.4 kw	0.4 kw
切削用ポンプ (特別付属品)	40W	40W
照明用蛍光灯	20W	20W
補助テーブル (特別付属品)	600X500X400	600X500X400
所要床面積	2600X1400	2800X1400
正味重量	4700Kg	5200Kg

主 要 寸 法 图

- () 外寸法 RH-1300
() 内寸法 RH-1500

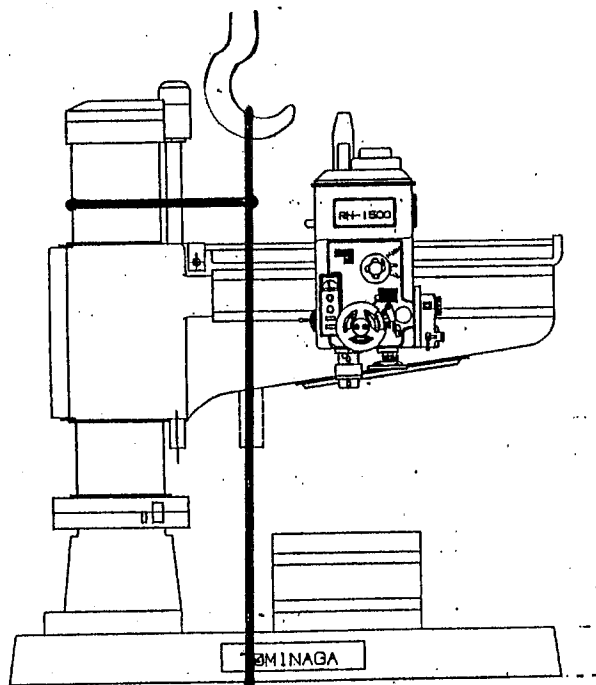


2050 (2250)

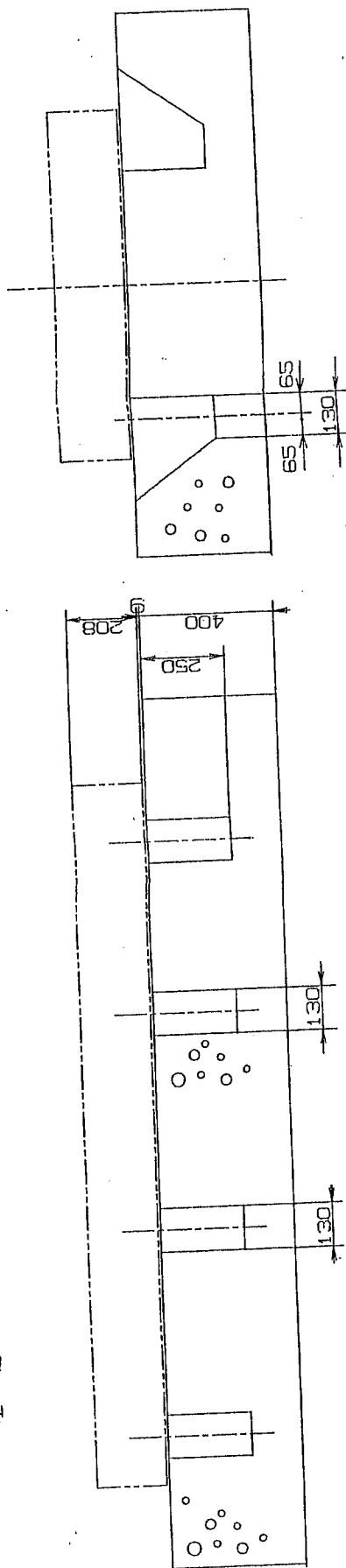
4. 機械の吊り上げ

本機の重量は約RH-1300-4700Kg RH-1500
5200Kgで、これは標準電動機を含む正味重量でありますから、この重量に充分耐え得るワイヤーロープを準備して下さい。
機械を吊り上げるには次の事に注意し、順を追って作業をして下さい。

- ① 荷造りを解いて本機を所定の場所へ運搬する場合は、そのままの状態
で吊り上げてよいが、使用後他所へ移動する場合にはアームを最下位
に下げ、主軸頭を左端に移動させて、主軸頭、アーム、およびコラムス
リーブが完全にクランプされている事を確認してから作業を始めて下さ
い。
- ② 図に示す如く2本のワイヤーロープと補助の麻ロープで吊り上げる位置
を定めて下さい。
- ③ アームのすべり面およびコラムスリーブの外径はワイヤーロープ、麻ロ
ープが直接ふれないように確実に台木またはウエスで保護して下さい。
- ④ 機械の塗装部はその塗料がはげないように古い皮またはウエスをワイ
ヤーロープの間に差し込んで下さい。
- ⑤ 吊り上げる前にクレーンにて少し引張ってみて、機械の平衡状態を確
かめてから吊り上げて下さい。



基礎圖



RH-1300

RH-1500 (弧内寸法)

