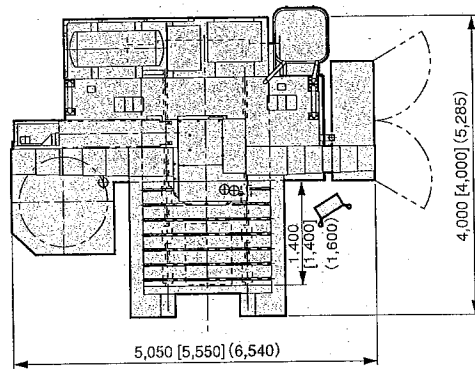
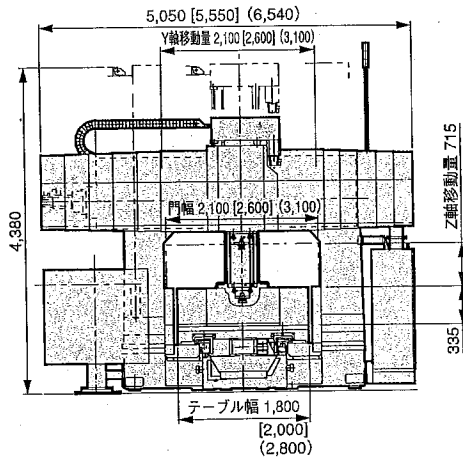
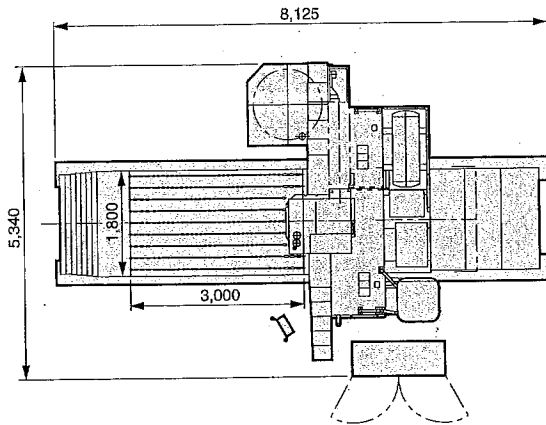
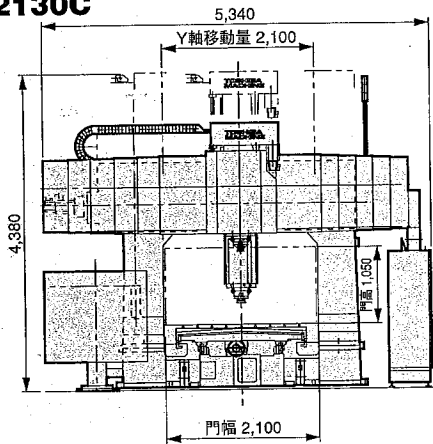


機械の仕様			MPF-2114C	MPF-2614C	MPF-2130C	MPF-3116C
移動量	X軸移動量(テーブル前後)	mm	1,400		3,000	1,900
	Y軸移動量(主軸頭左右)	mm	2,100	2,600	2,100	3,100
	Z軸移動量(ラム上下)	mm	715			
	門高(テーブル上面から主軸端までの最大距離)	mm	1,050			
	門幅(コラム間工作物最大通過幅)	mm	2,100	2,600	2,100	3,100
テーブル	テーブル作業面の大きさ	mm	1,800×1,400	2,000×1,400	1,800×3,000	2,800×1,600
	テーブルの最大積載質量	kg	10,000			
	テーブルT溝寸法		長手方向に24mm幅 200mmピッチ			
主軸	主軸回転速度(連続)	min ⁻¹	40~8,000			
	主軸変速レンジ数(自動巻線切替方式)		2段			
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50			
	主軸最大回転力	N·m	723 (74kgf·m)			
	主軸軸受内径	mm	95			
主軸ラム	案内面		リニアローラウェイ			
	断面の大きさ	mm	380×380			
送り速度	早送り速度	X,Y,Z	20,000			
	切削送り速度	X,Y,Z	1~10,000			
工具	ソールシャンク形式		MAS BT50			
	ブルスタッド形式		MAS P50T-1(45°)			
電動機	主軸用電動機(30分/連続)	kW	AC26.5/22			
	送り軸用電動機	X	kW	3.5	6.0	4.0
		Y	kW	3.5		4.0
		Z	kW	3.5		
所要動力源	電源		AC200/220V±10%、50/60Hz±1Hz			
	電源容量(本体のみ)	kVA	90		95	
	空気圧源		0.5~0.8Mpa、1,200ℓ/min			
タンク容量	油圧ユニットタンク容量	ℓ	10			
	主軸冷却ユニットタンク容量	ℓ	100			
機械の大きさ	機械の高さ	mm	4,380			
	所要床面の大きさ	mm	5,050×4,000	5,550×4,000	5,340×8,125	6,540×5,285
	機械質量	kg	25,000	26,000	29,000	30,000
CNC装置		TOSNUC 888				
精度	位置決め精度	mm	±0.007/1,000			
	繰り返し位置決め精度	mm	±0.003			
塗装色	機械外部/機械内部		R4-383(マンセル5Y8.4/0.5)と N2.5のツートンカラー /マンセル10YR8/4			

MPF-2114C • [2614C] • (3116C)



MPF-2130C



標準付属品

- ①自動工具着脱装置
- ②クローズドループ制御用フィードバックシステム
インダクトシンスケール Z軸
- ③スタンド式NC操作箱
- ④油圧ユニット
- ⑤ラム空圧バランス装置
(0.4kW空気圧縮機を含む)
- ⑥ラム冷却油温機体温同調制御装置
- ⑦オイルミスト潤滑装置
- ⑧鋼板製テレスコピックベッドカバー
- ⑨鋼板製ジャバラクロスレールカバー
- ⑩特殊分解結合および操作用工具
(機械保守工具)
- ⑪外部機器用コンセント
- ⑫クーラントスルースピンドル機能
(クーラントタンク含まず)

特別付属品(オプション)

(※印はパッケージ仕様です)

- ☆①自動電源遮断装置
- ☆②照明装置
- ☆③オペレータコールランプ
- ④切くず受け樋

- ⑤自動工具交換装置(ATC)
工具収納本数 24本
工具最大径 φ125mm
工具最大長さ 450mm
工具最大質量 25kg
- ⑥プルスタッド形式 MAS P50T-2(30°)
- ⑦自動工作物交換装置(AWC)
ダイレクトテーブル交換システム(DTC方式)
ダイレクトテーブルの数 2
ダイレクトテーブルの交換方式
長手方向交換式
- ⑧外部プログラムNo.サーチ機能
- ⑨据付用部品
- ⑩チップコンベア
電動B ... ベッド全長でヒンジプレート式
電動C 機械全周でカービック式
- ⑪クーラント装置A
クーラントタンクの容量 500ℓ
クーラントポンプ用電動機 AC 2P 1.1kW
- ⑫クーラント装置B
クーラントタンクの容量 500ℓ
クーラントポンプ用電動機 AC 2P 1.1kW
コンベア用電動機 AC 4P 0.2kW
- ⑬チップバケット

- ⑭クーラントスルースーツール用ブロック
(クーラントタンク含まず)
- ⑮エアブロー装置
吐出流量 max. 約500Nℓ/min
- ⑯ミストクーラント装置
タンク容量 2.9ℓ
- ⑰自動計測装置(無線式タッチロブ)
- ⑱クローズドループ制御用フィードバックシステム
インダクトシンスケール X、Y軸
- ⑲ポータブル形外部データ入力装置
- ⑳空気圧縮機(11kW:スクリュ式)
- ㉑エアドライヤ
- ㉒客先指示機械外部塗装色
- ㉓テーブル上面基準溝加工
(2本、溝幅24mm、深さ10mm)
- ㉔自動工具長測定
- ㉕チップカバー
- ㉖全閉式チップカバー
- ㉗門高1,400mm(高形仕様)
- ㉘天秤式ペンダント
- ㉙フリーアームペンダント
- ㉚高速主軸
主軸回転速度 40~10,000min⁻¹
- ㉛軸名称変更 X↔Y
- ㉜アングルヘッド

※本カタログの内容および仕様数値は、不断の研究改良によって変更する場合がありますのでご了承ください。

NC工作機械カ

☎(06) 6341 3181

SHIBAURA

東芝機械株式会社

東北支店 ☎(022) 331-118

関東支店 ☎(048) 645-8221

中部支店 ☎(052) 76 浜松市三島町1756-1

>441-3278(代) FAX(053)442-0-1

東京本店 / 〒104-8141 東京都中央区銀座4-2-11 (数寄屋橋富士ビル)

☎(03) 3567-0890 FAX (03) 3535-2570

伍

五

☎(092) 451-2715