

TSUNE

帯鋸切断機

TB4-262GN

取扱い説明書

製造番号 28062
機械番号 01871
出荷年月 2008年08月



- 本取扱い説明書を必ず読み、内容を理解してから本装置を運転・点検・整備してください。
- 本装置を譲渡するときは、必ず機械に本書を添付して次の所有者に渡してください。
- 本装置は日本国内の法規に基づき製作されていますので、日本国内でのみ使用してください。
- 本装置を日本国以外で使用した場合、その国の安全規格を遵守する必要がありますので当社に連絡してください。

津根精機株式会社

QA1319-M
2008-8

2. 仕様

2.1 機械仕様

※本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

切断能力	丸材	φ20～φ260mm
	角材	20×20～260×280mm (幅×高さ)
電動機	鋸刃	3.7kw×4P×3PH×50/60Hz
	油圧	1.5kw×4P×3PH×50/60Hz
	切削油	0.1kw×2P×3PH×50/60Hz
	チップコンベヤ	0.09kw×4P×3PH×50/60Hz
	チップブラシ	0.06kw×4P×3PH×50/60Hz
鋸刃	種類	インペリアルバイメタル
	寸法	34×1.1×4210mm (W×T×L)
	周速	15～120m/min
	テンション	油圧自動
鋸刃制御	上昇	油圧自動上昇
	上限設定	ワークハイトセレクタによる自動設定
	急速下降	自動：クイックアプローチ 手動：インチング
	切込制御	バルランシングバルブ+リリーフバルブ
主バイス	方式	横ダブルバイス 全ストローク型
	操作	油圧自動
切削油	タンク容量	約75L
	ポンプ形式	浸漬型
油圧	タンク容量	約47L
	ポンプ形式	電動機付可変ピストンポンプ
	吐出量	22L/min
送り	方式	油圧シャトル型
	推力	9000N
	1ストローク	400mm
	操作表示	テンキー操作、デジタル表示 (最小0.1mm)
切断長	5～400mm (パラメータ変更により9999.9mmまで可能)	
端切長	最小5mm	
残材長 (1本切り)	最小55mm (クランプ幅5mm)	
切粉処理	間欠式スクリー型コンベヤ排出	
環境	温度	作動時 0～+40℃ 非作動時 -5～+50℃
	湿度	作動時30～90% 非作動時10～95% (結露なきこと)
許容積載重量	1500kg	
機械重量	1700kg	

2-2.

2-3.

十六
両
グ
注
工
機
ワ

束
—
ワ
6
マ
鉸
漏
バ
注
ロ
ツ
0
フ

※



・か
れ
・チ
激
・材



・切
本
に
言